

LA TENDA PERFETTA
..... REALIZZATA CON LE MIGLIORI MACCHINE



Impulsa®

 **MADE IN GERMANY**



Macchina di contrazione
Pagina 4



MIDICUT
Pagina 5



MOTOCUT
Pagina 8



Sistemi di alimentazione
Pagina 11



LASERCUT
Pagina 13



SYNCROMATIC
ECO
Pagina 60



SYNCROMATIC Punto
invisibile
Pagina 62



SAM
Seam Automatic Motion
Pagina 77



Macchina per cucire
Pagina 83



SYNCROMATIC QFM
Pagina 86



MULTICUT
Pagina 14-15



Tavolo da taglio/
Endcutter
Pagina 16



Punto catenella
Pagina 21



Cucitura rapida a punto
annodato
Pagina 26



WERKMEISTER NA9020
Pagina 28



Synchromatic
PLUS_ATAS
Pagina 90



Stiratura delle tende
Pagina 97 / 107



STUDIO LINE
Pagina 98



COMBI LINE / PLUS
Pagina 100



MOTOMAT
Pagina 106



Macchina da cucire ad alta
velocità a punto
Pagina 30



Strumenti di cucito
Pagina 32



Cucitura a nastro a 2 aghi
Pagina 37



Macchina per cucire
veloce
Pagina 39



Braccio corto e lungo
fino a 1000 mm
Pagina 41



Generatore di vapore
Pagina 108



Dispositivi decorativi di
misurazione e taglio
Pagina 117



DECOTIP/DECOEXACT
Pagina 123



DECOTRONIC Sete 119
DECOTOUCH/DECOMATIC
Pagina 125



DECOCUT
Pagina 132



Punto invisibile
Pagina 42



Cucitura su "Glisser
Svizzeri"
Pagina 44



Cuci sugli anelli
Pagina 45



Gancio da cucire
Pagina 46



A piegare e cucire a punto
catenella singolo e doppio
Pagina 48



Lavorazione occhio
Pagina 134



Punzonatura e
stampaggio
Pagina 137



Punzone pneumatico
Pagina 140



Vaporizzatore
Pagina 143



Punta metallico CLASSICO
Pagina 146



Stendere le doppie
pieghe e cucire
Pagina 49



Piegare e cucire a punto
catenella singolo e
doppio
Pagina 50



Sedie e luci
Pagina 52



Vassoi die raccolta
Dimensione
Pagina 54



Punto indietro
ECO/Classic/High End
Pagina 150



Longarm a punto fisso
con alimentazione a
3 pieghe
Pagina 151



Alimentazione tripla
Pagina 152



Piedini per cucire
Pagina
154



WERKMEISTER Stazione
die cucito a 3 vie di tras-
porto
Pagina 155



Macchina di contrazione – per tutti i tessuti prima della lavorazione

Uno strumento ideale per restringere tessuti, oggetti o persino rotoli. 2 rulli di trasporto e un nastro trasportatore permeabile al vapore assicurano un processo ottimale del vapore, trattenendo l'essiccazione mediante il dispositivo di soffiaggio situato dietro. Velocità regolabile, quindi regolabile individualmente su ciascun tessuto. Collegamento: 400 V RC e al generatore di vapore 5 bar – temperatura di saturazione 165°C – 20-30 kg di vapore / h. (Vedi generatore di vapore a pagina 102 e seguenti) 12-24 kW. Dimensioni: steam box plus 30x100x110 cm

Art. no.	Descrizione
30.016 DBSC	Impianto di temoretrazione, larghezza campo di vapore: 160 cm, spazio richiesto: 190x120 cm, velocità regolabile, restringitrice
30.026 DBSC	larghezza campo vapore: 330 cm, spazio richiesto: 360x120 cm, velocità regolabile
30.026 BD	Stazione di stiratura Motomat con sottotappo nel campo 1/3 anteriore, dispositivo di soffiaggio e vapore nel campo 2/3 o vuoto, 1 velocità di trasporto



Misura da rotolo a rotolo e controllo merci

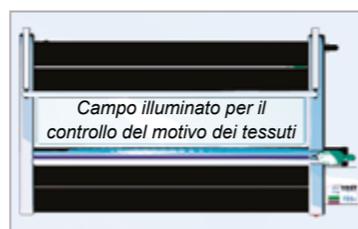
Per i tagli - cestello srotolante sul retro - vasca di raccolta sul davanti



Equipaggiamento standard – Gabbia di roll-off + 2 rulli guida nella parte anteriore. Azionamento davanti



Per tagli Gabbia di roll-off + 1 rullo di trascinamento con vasca di raccolta nella parte anteriore



Equipaggiamento speciale 4 rulli sincronizzati (disponibile solo nella versione DECOTOUCH)



MIDICUT – per controllo errori – per controllo dimensionale – per tagliare...

- Versione base con misuratore meccanico
- visualizzazione dell'errore illuminata
- il rotolo di tessuto è posizionato nel cestino estraibile sul retro, leggermente arrotolato sul rotolo di cartone nella parte anteriore
- azionamento a rulli sincronizzato
- con dispositivo di macinazione del coltello
- Sistema di taglio con trascinamento del cavo installato nella tabella seguente
- 230 V CA.
- Sensore su tutta la parte anteriore per il trasporto del materiale
- Diverse taglie disponibili per tutte le larghezze di tessuto!

Attrezzature speciali – accessori

- barilotto elettrico
- 4 rulliere, sincrono invece che roll-off nella parte posteriore
- Linea laser per impostazioni di taglio speciali
- misuratore elettronico anziché rotella di misurazione manuale
- Connessione alla stampante
- Funzione di codice a barre

Controllare –
misurare e anche tagliare



Art. no.	Descrizione
	Per tessuto di larghezza 200/320 cm, sistema manuale, cestino estraibile sul retro, 2 rulli anteriori, display del prodotto. Coltello da taglio a 8 taglienti con tirante manuale, contatore meccanico con display
3.520.200	MIDICUT 200 per tessuto larghezza 200 cm
3.520.330	MIDICUT 320 per tessuto larghezza 330 cm
3.520.3	Senza pannello di controllo, senza display, larghezza 330 cm
3.530.2	Senza pannello di controllo, senza display 3.520.2, larghezza 200 cm
3.520.320-1W	Senza pannello di controllo, senza display, larghezza 330 cm
3.520.200-1W	Senza pannello di controllo, senza display, larghezza 200 cm
3.520.160-1W	Senza pannello di controllo, senza display, larghezza 160 cm
3.520.200 E	MIDICUT 200E dito con misuratore elettronico DECOTOUCH per tessuto di altezza 200 cm
3.520.330 E	MIDICUT 330E dito con misuratore elettronico DECOTOUCH per tessuto di altezza 330 cm

Equipaggiamento aggiuntivo

3.520.LS	Fascio luminoso del sensore LS su tutta la larghezza nella parte inferiore per l'operazione di trasporto anziché un pedale sospeso
3.520.4	Sistema Quattro a 4 rulli o svolgitore non arrotolato su richiesta
3.500.5	Rilevatore laser sopra la linea di taglio: mostra la linea di taglio e consente correzioni prima del processo di taglio



MOTOCUT

Per prodotti tessili tecnici, biancheria da letto, tessuti per la casa e molto altro.

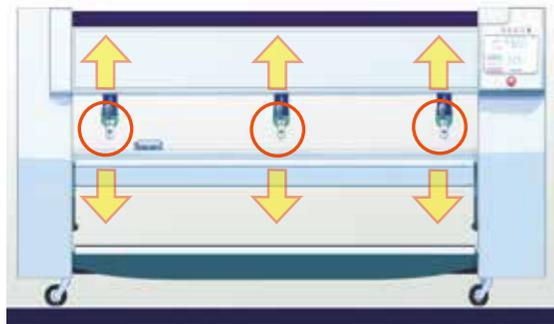
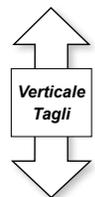
- Controllo delle sostanze
- Dispositivo di taglio orizzontale
- Macchine da taglio verticali regolabili
- Taglio bidimensionale nello spazio più piccolo – minimo ingombro

Procedura:

L'ingresso sullo schermo TFT touchscreen (1) è molto semplice: misurazione elettronica della lunghezza. Taglierina orizzontale (2) 200 mm, taglio sinistro e destro Aut. la barra di bloccaggio pneumatica (3) assicura un taglio esatto. Tessuto catcher (4). Rullo di trasporto nella parte inferiore e rullo di trasporto nella parte superiore Soft start – overdrive – soft stop

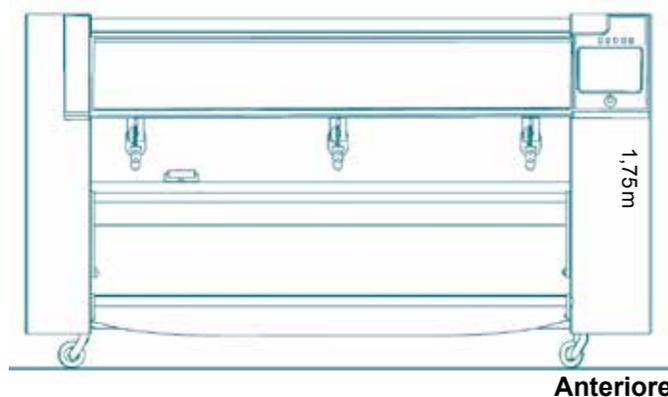
Disponibili su richiesta:

- (A) Macchine da taglio verticali 1-12 pezzi
- (B) Guidato in sincronismo con il (5) rullo di trasporto
- Rulli roll-off o gabbia roll-off oltre alla barra roll-off.
- (C) ULTRASONIC – dispositivo di taglio nella direzione X – disponibile anche con lama circolare / ultrasuoni.

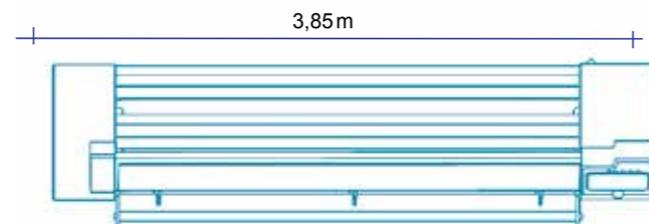


MOTOCUT – Tagliatrice 2D più veloce

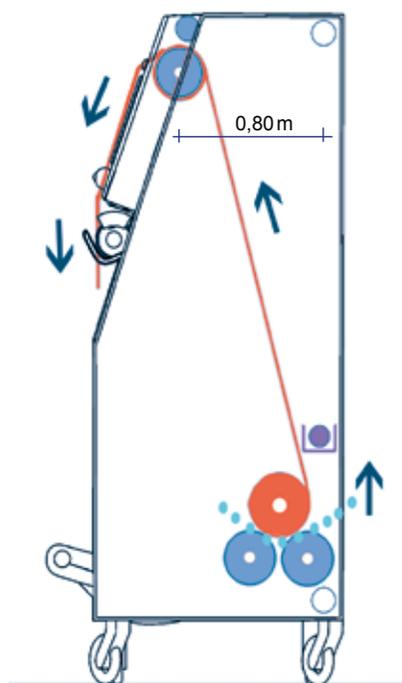




Anteriore



Superiore

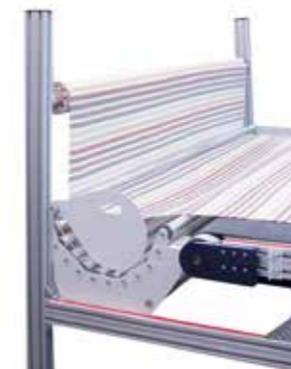


Laterale

Art. no.	Descrizione
3.500. 3400	Tagliatrice motorizzata per ispezione merci roll-off per taglio simultaneo in 2 direzioni – su rotoli, larghezza di taglio 320 cm con roll bar per rotolo di tessuto. 230 V CA, dimensioni: L 385, P 80, H 175 cm. ●
3.500	dto., Larghezza di taglio 200 cm
Equipaggiamento:	
3.500.1	1a tagliatrice verticale
3.500.2	macchina / e di taglio verticale aggiuntiva
3.500. CHECK	Connetti al servizio tramite Internet
3.500.4	Tavolo impilabile per minuteria
388.695.1995	roll-bar 2 m
388.695.3395	roll-bar 3,2 m ●
3.500.83200	Dispositivo roll-off sincrono invece del cestino roll-off ●
3.500.5	Dispositivo laser per la visualizzazione della linea di taglio ●
61.304.2	Coltello di ricambio orizzontale, lame di ricambio
61.303.22	Coltello di ricambio verticale, ø 100 mm
388.425	licenza MS Microsoft
61.306.500US	Sistema di taglio ad ultrasuoni in direzione x

Asta su sedi con cuscinetti a sfera destra e sinistra

Art. no.	Descrizione
388.620	fino a 2 m
388.611.30	fino a 3 m



Ballerino roll-off per rotoli di tessuto

Art. no.	Descrizione
388.623.20	fino a 30 cm di diametro e 2 m di larghezza, cpl. con controllo dei bordi
388.622.30	dto. fino a 3 m



Cestello dispenser aperto da un lato, con piastra regolabile

Art. no.	Descrizione
388.623.20	fino a 2 m
388.623.30	fino a 3 m

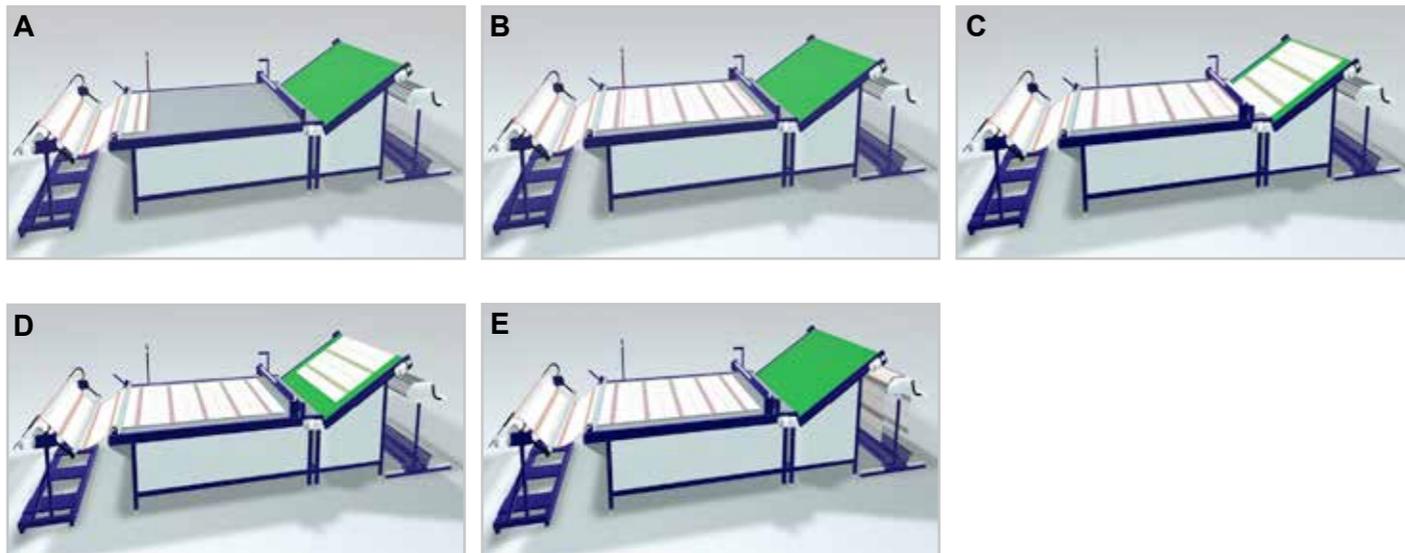


Ballerino a rullo per rotoli pesanti di tessuto

Art. no.	Descrizione
388.625.20	fino a 60 cm di diametro e 2 m di larghezza, cpl. con controllo dei bordi
388.625.30	dto. fino a 3 m



FUNZIONE DEL CONCUT:



- A** Allinea il tessuto con la prima linea laser
- B** Guidare il tessuto sulla seconda linea laser per determinare la ripetizione, ad es. questo taglio dovrebbe sempre essere fatto su questa linea (o su questo modello).
- C** La lunghezza della tenda è programmata, ad es. 2500 mm – la macchina guida autom. a 2500 mm e taglia
- D** Ora la cintura viene spostata usando un pulsante manuale e la ripetizione viene cercata o trasportata fino a quando la linea appare di nuovo sotto il laser – quindi si ritaglia il pezzo con il semplice tocco di un pulsante sullo schermo sensibile.
- E** Il tessuto tagliato continua a scorrere sul nastro trasportatore ed è impilato sul carrello.
Il nastro A corre di nuovo 2500 mm e taglia la tenda successiva, questo può essere ripetuto un numero qualsiasi di volte.

L'universo senza ripetizione funziona naturalmente in modalità completamente automatica dopo aver inserito la lunghezza e il numero di pezzi.

Il taglio laser perfetto significa:

- bordi lisci e puliti – il bianco rimane bianco
- alta velocità di taglio
- Massima precisione – diagonale 1 mm!
- raffreddamento ottimale
- bassi costi di follow-up e manutenzione
- disponibile in dimensioni fino a 5 me oltre
- Design del nastro trasportatore o
- tavolo fisso combinato con coltello o dispositivo di fresatura
- Esperienza di oltre 15 anni nella costruzione di laser per le massime esigenze



Sistema di taglio con ultrasuoni e/o coltello tondo

Il sistema di taglio ad ultrasuoni è disponibile opzionalmente con un dispositivo di taglio a lama circolare o ad ultrasuoni o nella versione TWIN con entrambi i sistemi di taglio.

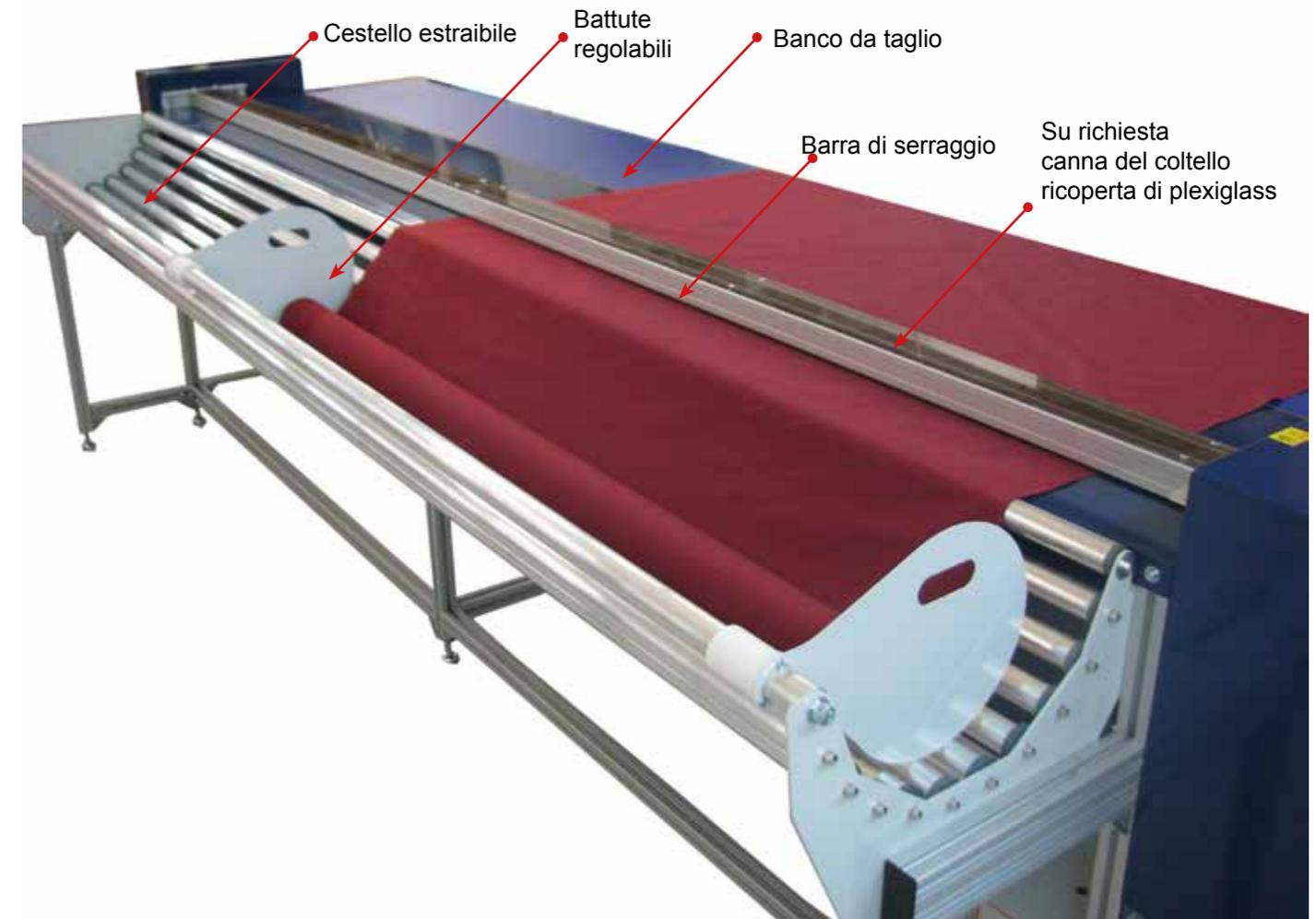
Da un lato abbiamo un cestino roll-off. Le merci vengono tirate sul tavolo manualmente. Il dispositivo di taglio scorre sul fondo e garantisce un taglio netto e la massima sicurezza.

L'ecografia viene bloccata pneumaticamente di serie a destra e a sinistra della linea di taglio e la velocità può essere adattata al tessuto. Corsa morbida per il bordo del tessuto e ritorno rapido. Ciò consente di risparmiare tempo.

Questo modulo si adatta a qualsiasi tabella esistente.

Disponiamo di tavoli da taglio coordinati di tutte le dimensioni. Saremo felici di farti un'offerta su misura!

Art.No.	Descrizione
3.530.3	Ultrasonic cutting 300/320 cm with cradle, aioperated clampbeam, motorised driven Ultrasonic cutting head, 230 V AC
3.530.3 RM	Sistema di taglio lineare con coltello rotondo. – Coltelli e sostegno speciale inclusi nel unita – 3 m
3.530.3TWIN	dito con taglierina circolare con azionamento motorio, possono essere usati come alternativa all'ultrasuoni
6M.FC CC310	Sistema di taglio lineare: lunghezza di taglio Crush-Cut: 310 cm
3.530.5	dito in 500/520 cm – Ultrasuondo
6M.FCRFE	Sensore per unità di risposte automatiche,rileva la fine del tessuto
6M.FC	Estensione dell'unità per 100 mm
601.300	Tavolo da taglio multincollato, parte superiore e inferiore rivestita allo stesso modo, prezzo al mq incluso il telaio, fatto su misura – disponibile in qualsiasi misura.
3.533.DL	Barra di pressatura ad aria compressa





Endcutter

Standard con dispositivo di trascinamento del cavo. Tutti rivestiti in alluminio anodizzato opaco o RAL 9006. Questo dispositivo di taglio non ha fastidiosi cavi galleggianti sulla workstation. Taglia tutti i materiali tessili e le fibre sintetiche da 80 g / mq a 800 g / mq. Con la smerigliatrice integrata affilate il coltello da soli: il grande diametro di 100 mm garantisce cicli di macinazione estremamente bassi. Adatto a tavoli di rifilatura esistenti o nostri. 2m macchina con max. Larghezza di taglio di 180 cm. Questo sistema sarà disponibile anche in altre larghezze – ad es. Larghezza di taglio 3,2 m – consegnata. 230 V CA, 16 A.



Art. N°	Attrezzatura	
3.533.RM.2M	Endcutter automatico con attuatore lineare, larghezza di taglio 180 cm	
3.533.RM.3M	Endcutter automatico con attuatore lineare, larghezza di taglio 320 cm	
3.533.RM.6	Endcutter automatico con attuatore lineare, larghezza di taglio (3.533.RM.ECO)	
61.303.22	Lama di ricambio rotonda	61.303.23 lama di ricambio 8 archi
	Altre larghezze su richiesta.	
388.623.20	Srotolare la culla fino a 2 m	388.623.35 srotolare la culla fino a 3,3 m
3.533.DL	Binario di pressione pneumatico, obbligatorio per i sistemi di taglio ultra-tagliente, vedere anche Multicut, opzionalmente per i sistemi di taglio a lama rotante. Per tagli estremamente precisi se, ad esempio, si dovesse tagliare un'immagine. Air 3-4 bar richiesto, il kit è attaccato al bordo del tavolo da taglio, alesaggio di min. 2 fori necessari.	



CESOIE A BATTERIE con caricatore

Uno strumento utile per il taglio, piccolo e maneggevole.

Art. no.: 61.296 Taglia batteria con caricatore

Art. no.: 61.296.01 Testina di ricambio sostitutiva



ELETTRICO TAGLIERINA A MANO

Altezza di taglio 8-50 mm, coltello multi-arco, 220-240 V CA, peso: 850 g

Art. no.: 689.301 Tagliatrice

Art. no.: 689.301.2 Piedi forbici

Art. no.: 61.301.2 Coltello die scorta



TAVOLO DA TAGLIO:

Sostegno stabile a tubi, altezza 90 cm, lastra stabile a più strati, fornibile in tutte le lunghezze e larghezze, per m².

Art. no.	Descrizione
601.300	Standard grigiastro miniperlato
601.300 B	Blu scuro – super-liscio
601.300 F	Sovrapprezzo per rotelle con freno, per ogni rotella.
601.300.1	Possibilità di secondo piano sotto, per m ²

La cesta di srotolamento

Una dotazione ideale per Un atelier. Il rotolo di tessuto si srotola molto facilmente, lo fa una persona sola. La cesta di srotolamento si piazza ad angolo retto al bordo del tavolo da taglio. Regolabile per rotoli di tessuto fino ad una larghezza di 35 cm. Adattabile su ogni tavolo da taglio, piedini regolabili in altezza.

Art. no.	Descrizione
388.623.20	Larghezza: 2m
388.623	Idem, mobile
388.623.330	Larghezza
388.623.3	Idem, mobile

FORBICI PER BATTERIE con caricabatterie

Uno strumento utile per il taglio, piccolo e maneggevole.

Art. no.: 61.296 Taglia batteria con caricatore

Art. no.: 61.296.01 Testina di ricambio sostitutiva



MACCHINA PER COLTELLI DA PUNZONATURA

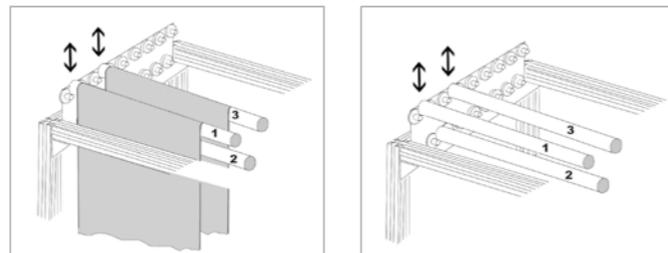
Art. no.: 6.KSV 900.5 da sottile a pesante materiale





DEKO TROLLEY

Il carrello è fornito con 15 aste in metallo leggero. Questi possono essere facilmente rimossi e riattaccati. Il carrello è fatto per appendere le merci dopo che sono state tagliate, il carrello viene quindi spostato dalla stazione di cucitura alla stazione di cucitura fino all'ispezione finale. Con 4 ruote scorrevoli lisce con freni.



Art. no.	Descrizione
388.624	150x150x150 cm

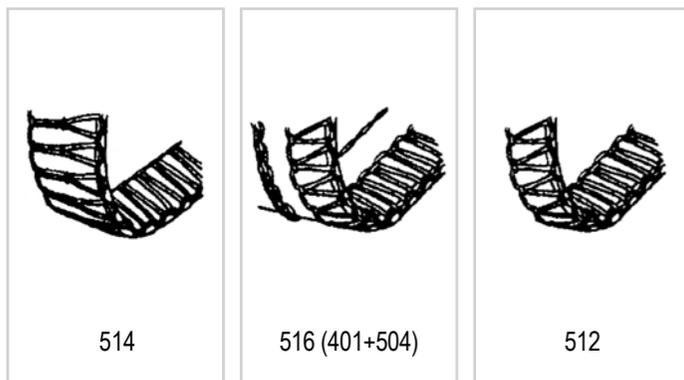


CARRELLO DEL MATERIALE

Il carrello del materiale viene fornito con un'area di stoccaggio di fornito 75 x 35 cm. Questo è mobile, opzionalmente con ruote extra large e freni di stazionamento 4 doppie ruote disponibili. Ideale per parti in tessuto nelle postazioni di cucito..

Art. no.	Descrizione
382.624	Carello del Materiale 75x35 cm
588.240.25LB	Supplemento per ruota orientabile con freno.





I Cucire teli insieme

Questo è fatto con una macchina a 2 aghi e 5 fili con una cucitura di sicurezza aggiuntiva **Motivo del punto 516**
 Alt. 2 aghi 4 fili per un elastico **Motivo del punto 514**
 Con entrambe le macchine universali si può anche lavorare come una macchina a 1 ago 3 fili:

II RIMETTAGGIO

Questo è possibile con tutte le macchine di questa pagina. Ciò significa che hai sempre 1 macchina per sorfilare e cucire i pannelli insieme..

Le macchine possono essere ampliate in qualsiasi momento per padroneggiare le seguenti operazioni:

III Orlo a rotolo – Set di parti per orlo a rotolo

Cambiate il braccio di cucitura in pochi secondi con 1 vite – cioè nessuna fastidiosa regolazione dei piedini di cucitura e con un solo acquisto avete un'orlatrice a rulli, una tagliacuci e una macchina per cucire pannelli fianco a fianco. Con questo, cuciono intorno a piccoli bordi (o più larghi) fino a 2 mm, soddisfacendo la richiesta della più fine lavorazione.

	Art. no.	III Orli arrotolati
	6.RSTSPM735	Set parte orlo arrotolato 2x5
	6.RSTSPM724	Set parte orlo arrotolato 2x4

IV CUCIRE IL FILO DI PIOMBO

I pezzi per filo di piombo devono essere utilizzati con la macchina da 1-aggi 3-fili e da 2-aggi 5-fili e da 2-aggi 4-fili – forniamo anche un'alimentazione dall'alto. Contrario ai modelli 1-4 questa macchina può essere utilizzata soltanto per questo tipo di operazione.

	Art. no.	IV Cucire sul nastro di piombo
	6.BBTS3x5PM7	Cucire il nastro conduttore

Class M – con motore, telaio e tavolo in una versione completamente incassata.

La testa da cucire ideale per noi – perché è altamente flessibile!

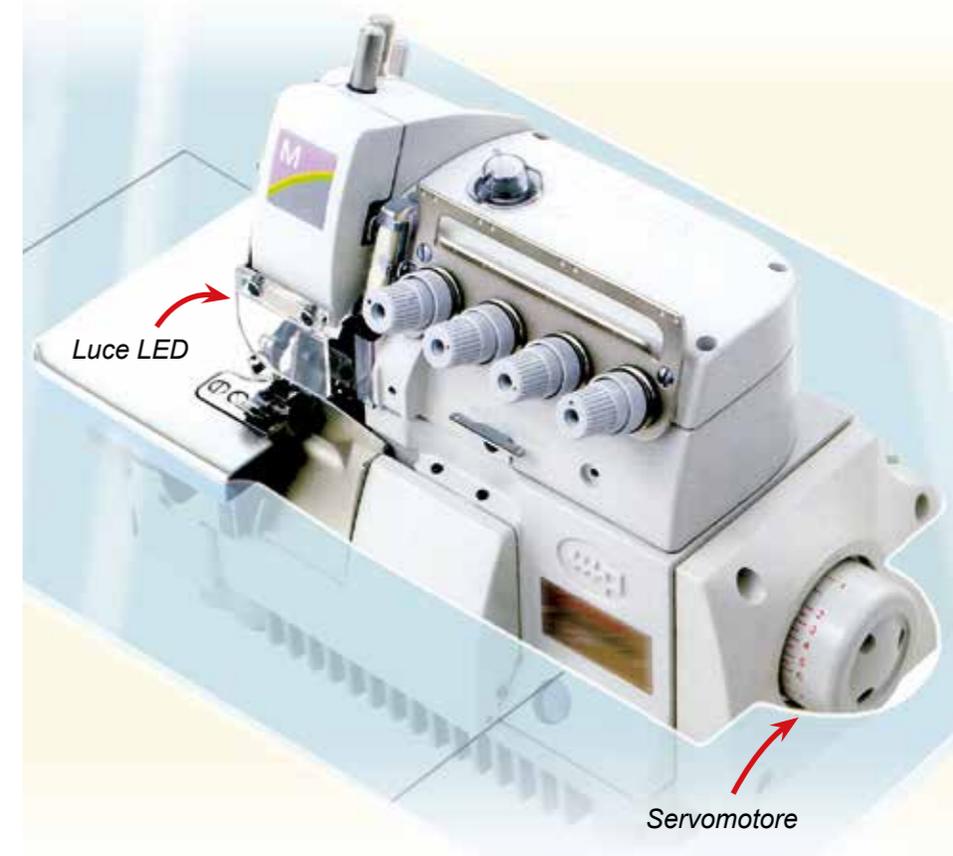
La testa da cucire ideale per noi – perché è altamente flessibile!

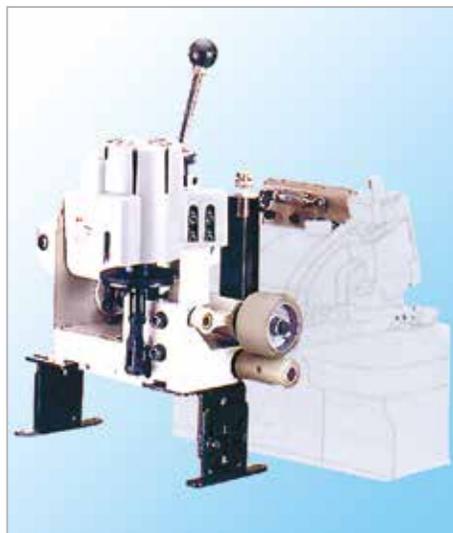
Raffreddamento unico dell'ago alto e basso: non solo raffredda l'ago, ma non lascia riscaldare il filo e garantisce un aspetto eccellente della cucitura.

Nuovo e finora unico:

Il servomotore integrato garantisce un funzionamento estremamente regolare, non una cinghia trapezoidale ma una trasmissione diretta silenziosa con un risparmio energetico del 60%.

- Massimo 7000 punti / min.
- Basta passare da destra a sinistra – molto ben etichettato.
- Il piedino si solleva 7 mm
- Con noi di serie in una versione ad incasso di alta qualità
- Antivibrazioni sotto il tavolo per un lavoro confortevole
- Scivolo appositamente progettato con spostamento posteriore per maggiore spazio per le gambe
- In caso di manutenzione, non è nemmeno necessario un servizio clienti in loco: è sufficiente rimuovere la testina di cucitura dal telaio e inviarla al reparto assistenza per posta!
- 230 V CA.





Il sistema di estrazione più venduto al mondo garantisce una deduzione fine del tessuto, una cucitura più rapida su cuciture lisce. L'estrattore mantiene i nastri nella direzione e li trasporta all'indietro.

Il grilletto posteriore in tessuto assicura una cucitura veloce anche con cucitura continua e un motivo di cucitura privo di distorsioni.

Questo nuovo puller assicura cuciture lisce, ergonomicamente senza usare il braccio sinistro.

Disponibile per tutte le suddette macchine!



Vite di regolazione del differenziale inferiore regolabile



Piastra di copertura combinata con la parte laterale, che può essere aperta insieme



Guida di pressione facile da usare con leva

Art. no.	Descrizione
6.1N3F.M9	1 ago 3 fili 2x4, 230 V AC
6.2N4F.M9	2 aghi 4 fili 2x4, 230 V AC
6.2N5F.M9	2 aghi 5 fili 3x5, 230 V AC
6.1831.B2780	Sistema di aghi PU = 10
6.1831.B2790	Sistema di aghi PU = 10
6.PK	Estrattore 2N5F/2N4F
6.PKM	AW Gruppo estrattore
6.PBB	Montaggio del nastro di piombo sull'estrattore
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1



Fig. EXT 2N4F o 2N5F

EXT – Queste serie sono disponibili anche con un nastro trasportatore superiore differenziale aggiuntivo.

Queste teste di cucito si trovano, ad esempio, nel sistema di cucitura NA 2100+. Utilizzare per cucire anche tessuti pesanti ad alta velocità in modo pulito e preciso.

Per favore, ci dica il suo speciale campo di applicazione. In questo caso, un estrattore spesso non è necessario a causa dell'alimentazione superiore differenziale.



Bordatura e cucitura del nastro di piombo

La testa di cucitura con trasporto inferiore differenziato per le esigenze più elevate!

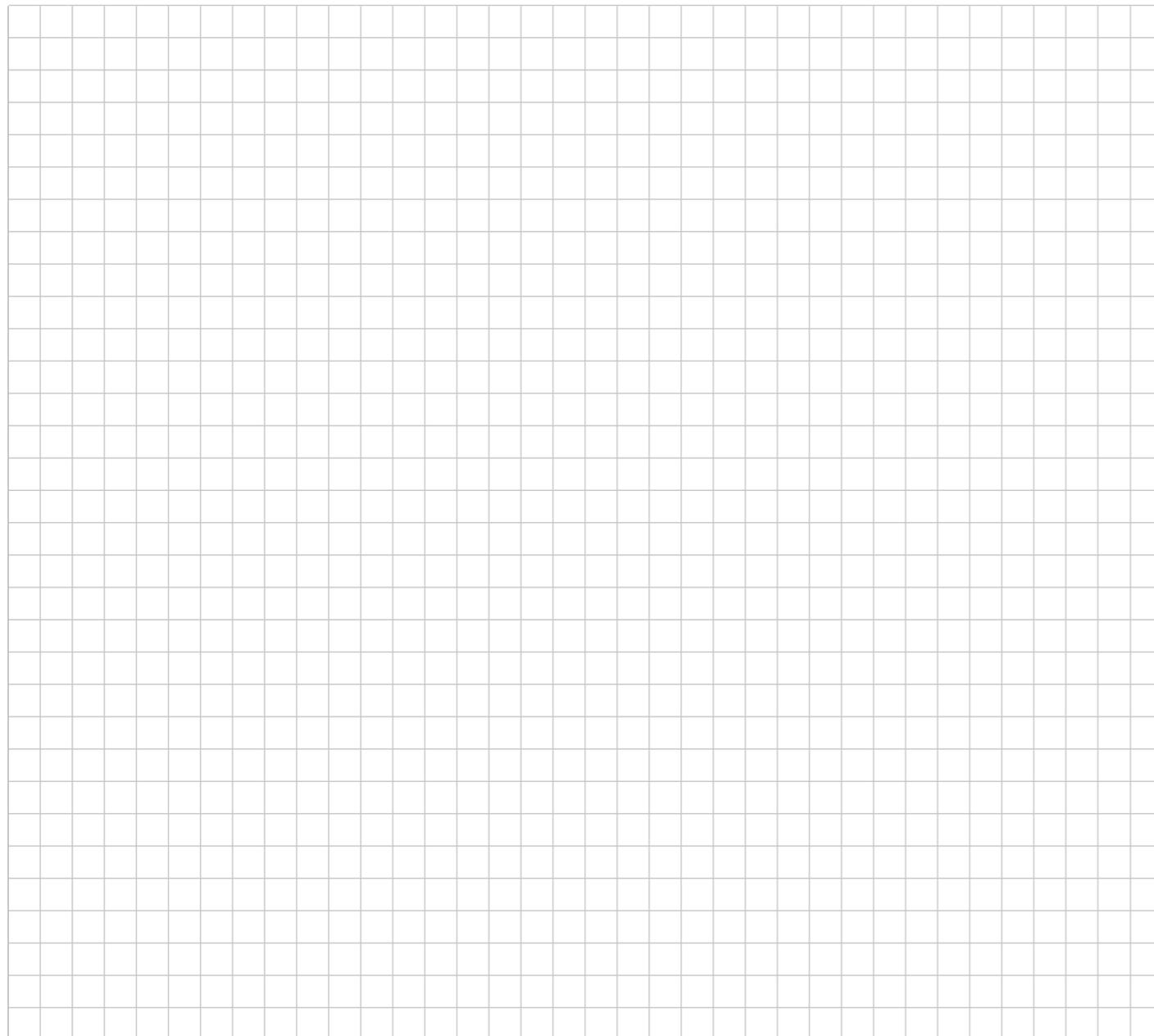
Completamente attrezzato:

- Luce LED
 - piedino speciale
 - guida del nastro di piombo e supporto per lo svolgimento del nastro di piombo.
- Qui, il tessuto viene automaticamente posizionato intorno al nastro di piombo durante la cucitura e collegato.

Se volete cucire solo su nastro di piombo, questa è l'attrezzatura ottimale per la macchina:

- Estrattore – alimentazione superiore
- Coltello laterale – rifila il bordo del tessuto lateralmente
- Alimentazione del nastro di piombo dall'alto
- Bordatura del tessuto intorno al nastro di piombo – si raccomanda un filato speciale per i migliori risultati.

Art. no.	Descrizione
6.2N5FBBEFTS	Postazione di cucitura Kpl. con puller e dispositivo di alimentazione del nastro di piombo 230 V AC con telaio mobile e ampio piano d'appoggio – versione da incasso – basse vibrazioni.
6.1831.B2780	Sistema di aghi Unità di imballaggio = 10
6.1831.B2790	Sistema di aghi Unità di imballaggio = 10



Cucitura rapida a punto annodato

Ci sono stati molti cambiamenti nel mercato negli ultimi anni quindi proponiamo 3 modelli che riteniamo rappresentino 3 categorie di prezzo ma ognuno offre il miglior rapporto prezzo / prestazioni:



■ Macchina per cucire rapida con avanzamento inferiore, alimentazione dell'ago, doppia alimentazione con tagliafilo, motore SERVO



■ Macchina da cucire ad alta velocità, alimentazione dal basso, alimentazione dell'ago, la nuova generazione completamente attrezzata con display e illuminazione dell'area di cucito a LED



■ Cucitura veloce con trasporto dal basso e tagliafilo, posizionamento dell'ago, SERVO motore silenzioso e risparmio energetico.



■ Macchina per cucire ad alta velocità con avanzamento inferiore e avanzamento superiore con tagliafilo, posizionamento dell'ago, Motore SERVO – il vecchio classico!

Punto annodato: alimentazione inferiore e alimentazione dell'ago con trasporto del rullo superiore – Generazione all'avanguardia di macchine per cucire ad alta velocità

La macchina viene consegnata con avanzamento inferiore nonché con trasporto dell'ago e trasporto del rullo superiore (commutabile facoltativamente).

Tagliafilo, posizionamento dell'ago, sollevamento e bloccaggio del piedino premistoffa sono caratteristiche standard.

La macchina è di serie in questa attrezzatura completa per cucire decorazioni su robusti

- Telaio e dotato del piano d'appoggio extra-large (20 cm di spazio davanti all'ago) e kit di parti morbide.
- Due lunghezze di punti preselezionate, rispettivamente per avanti e indietro.
- 4 tasti funzione

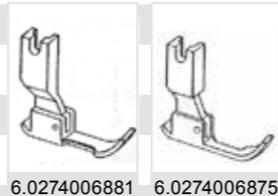
Leggera regolazione del trasporto del rullo superiore, a seconda del tessuto sulla parte anteriore della macchina tramite il volantino regolabile

In questa attrezzatura completa, ottieni una macchina estremamente silenziosa, con cuciture sottili e lisce.

Se hai esigenze particolari su un punto ad alta velocità per cuciture lunghe, sei nel posto giusto!

Su richiesta, la macchina è disponibile anche con una schermata di programmazione per la programmazione del percorso di cucitura.

Art. no.	Descrizione
6.274 DABFAX	1 ago – macchina a punto annodato, avanzamento inferiore, trasporto del rullo superiore dell'estrattore, intermittente e in aggiunta con trasporto dell'ago, rasafilo, servomotore DAB, posizione dell'ago automatica e blocco automatico, 230 V CA, tutte le macchine con piano d'appoggio 106 x 60 cm e telaio mobile con freni di stazionamento.
6.274 FAX	Punto di blocco FAX a 1 ago come sopra, ma con servomotore e controllo EFKA tedeschi.
6.274 SFST	Set di parti morbide con tecnologia Swstfoot SFST – specialmente per cuciture lunghe e lisce
6.0274006875	Base perimetrale / Piedino per cerniera per DA 274 aperto a destra
6.0274006881	Piedino per bordi / Piedino per cerniera per DA 274 lasciato aperto
6.9126243705	Bobina
6.134R ...	Sistema di aghi: 6.134R-70-80-90-100
6.9850001311	Display di controllo
6.V820	Display di controllo EFKA
6.9009110.R	Righello di bordo orientabile e regolabile 0-40 mm
6.274006834	Piede di livellamento specialmente per orli laterali
6.71-2500004	Lampada da cucito doppia, a risparmio energetico 4 W
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L



Questo punto ad alta velocità a doppia cucitura è veloce, intelligente, potente e la macchina definitiva sul mercato.



Il trasporto dal basso e il trasporto dell'ago al meglio

- Nuovo azionamento servo diretto particolarmente silenzioso
- Telaio mobile con freno di stazionamento senza sovrapprezzo
- L'alternativa con doppio trasporto
- Orli lisci anche su tessuti pregiati come l'organza ma anche per tessuti medio-pesanti
- I seguenti piedini speciali per cucire:



6.9020 FAX Nuovo sviluppo con trasporto inferiore e trasporto dell'ago, servomotore, vibrazioni ridotte grazie all'azionamento diretto, rasafilo, bloccaggio automatico, display integrato con il quale è possibile regolare facilmente non solo le sezioni di cucitura, il posizionamento dell'ago ma anche la tensione del filo con +/- Trasporto doppio per tessuti da organza fino a tessuti medio-pesanti da 500 g/mq, illuminazione a LED integrata per il campo di cucitura, risparmio energetico. Piccola lubrificazione ad olio chiusa. 230 V CA

6.9126243705	Bobina normale
6.134R	Sistema di aghi R1738. 70. 80. 90. 100. 110. 120 – VE = 10
6.7901-011	Piano del tavolo extra large 120 x60 cm
6.9068024.3	Piano tavolo forma pallet 125 x 60 cm
6.9009110.R	Righello con bordo girevole
6.1181G	Piedino per cucire chiuso
6.BA1535NF	Cucitura nascosta del piede della cerniera
6.BA1174 F	Piedino Keder
6.BNT-24F	Piedino in teflon NT
6.SL15NF	Piedino di livellamento del bordo
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 lt

Questa macchina da cucire ad alta velocità a punto annodato è l'ultimo sviluppo per cuciture lunghe.





Avanzamento inferiore DA 281/261

La macchina da cucire economica e veloce per cuciture lisce. Tecnologia dal leader di mercato con avanzamento inferiore, tagliafilo, posizionamento dell'ago e display. Piccola lubrificazione ad olio chiusa.

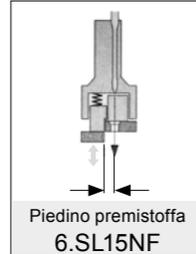
6.281 FAX	Macchina per cucire ad alta velocità completa di tavolo, 230 V 16 A
6.1183.0001	Piedino speciale con barra per orlo
6.1183KR	Piedino per bordi destro
6.1183KL	piede bordo sinistro
6.BNT24F	Piede in teflon
6.71-2500004	Lampada da cucito doppia, a risparmio energetico 4 W
6.134-70-80-90-100	Sistema di aghi
6.SL15NF	Piedino di compensazione del bordo per orli
6.1181RVF	Cucitura nascosta con zip, NT



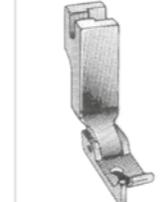
6.BA1174 F



6.BNT-24F



Piedino premistoffa
6.SL15NF



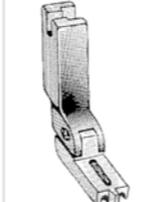
6.1181.0001



6.1181KR



6.1181KL



6.BA1535NF

6.9010 FAX	Servomotore, tagliafilo, blocco automatico, display, trasporto a 2 pieghe, 230 V CA con bobina normale
6.9110 FAX	Da. Con bobina larga 26 mm appositamente sviluppata per cuciture lunghe, 230 V CA 16 A, nessuna aria richiesta
6.S09285051	Bobina per pinza grande, modello 9110
6.9126243705	Bobina normale
6.134R ..	Sistema di aghi 70/80/90/100/110 – PU = 10
681.8420.001	Piano tavolo grande 105 x 60 cm senza costi aggiuntivi
6.7032-404	Piano tavolo pallet extra large 125 x 60 cm
6.PS/6.PL	In aggiunta con trasporto rullo superiore
6.9009110.R	Righello con bordo girevole
6.1181G	Piedino chiuso
6.71-2500004	Lampada da cucito doppia, a risparmio energetico 4 W
6.SL15NF	Piedino per compensare i bordi
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L

Alimentazione inferiore e alimentazione dell'ago con e senza alimentazione superiore del rullo 6.9110 FAX

- Questi scatti sono molto lisci e un luogo di lavoro idealmente progettato.
- Piano del tavolo 60 cm di profondità e 20 cm davanti all'ago.
- Telaio mobile con freni di stazionamento senza costi aggiuntivi
- L'alternativa economica con trasporto doppio.
- Orli morbidi anche su tessuti pregiati come l'organza ma anche per tessuti medio pesanti.
- Display e programmi di cucitura incl.

Cucitrice rapida 6.9110 FAX con avanzamento inferiore, avanzamento dell'ago, rasafilo, posizione dell'ago e blocco automatico.

Anche senza Puller una macchina forte e versatile. Configura e consegna pronta per l'uso. 230 V AC. Vedi tabella a pag. 26

Tutte le fognature veloci sul mercato sono state progettate per l'abbigliamento. Le cuciture lunghe richiedono un consumo di filo maggiore e quindi un maggior numero di cambi bobina. Questo è il motivo per cui il 9110 è stato sviluppato con quasi 3 volte più filettatura.

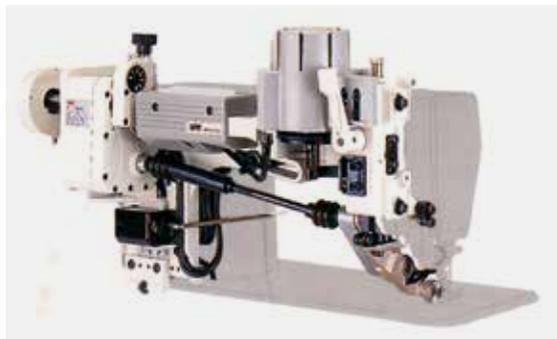
NUOVO!
Grandi bobine



Cucitura veloce con sistema di estrazione

Intermittente direttamente dietro il piedino, facilmente sollevabile con una maniglia, assicura una cucitura ancora più veloce. **Adatto a tutte le fognature ad alta velocità.**

Per bordi laterali eleganti e lisci delle tende, adatto anche per bordi del pavimento e altri lavori di cucito.



Art. no.	Descrizione
6.PS/6.PL	in aggiunta con trasporto rullo superiore

Telaio mobile

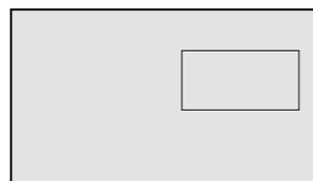
Art. no. 6.GI21-09

Altezza regolabile,
Rulli con freni di
stazionamento.

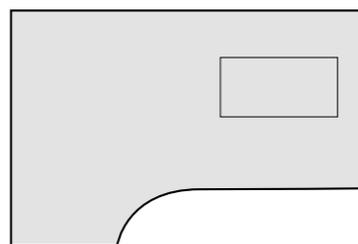


Cornice standard

Art. no. 6.GFL20-7125
Regolabile in altezza.

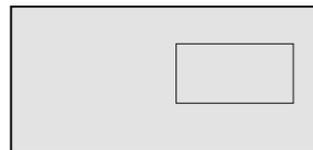


Tavolo Impulso standard
Dimensioni: 105 x 60 cm
20 cm di spazio davanti
all'ago!



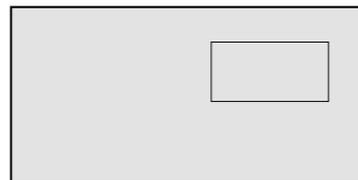
Tavolo pallet
sovraccarico

Dimensioni: 120x100x60 cm
25 cm di spazio davanti all'ago!



Tavolostandard sul mercato

Dimensioni: : 105 x 50 cm



Piano tavolo Impulsa, largo

Dimensioni: 120 x 60 cm
20 cm di spazio davanti all'ago!

Hemmer, raddoppiato!

Hemmer per larghezza orlo 10, 20, 25, 50 mm, altre larghezze su richiesta

Art. no.	Descrizione	Fig. 1
588.336.1003	Flag hemmer 10 mm con supporto girevole	
588.336.2003	Hemmer 20 mm con supporto girevole	
588.336.2503	Hemmer 25 mm con supporto girevole	
588.336.5003	Hemmer 50 mm – 2 pollici	

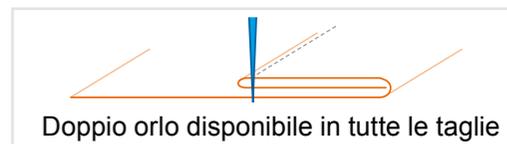
Strumento da cucito flessibile per cuciture fino a 100 mm egolabile – esiste solo con noi!!

Art. no.	Descrizione	Fig. 2
588.336.120	Copertura per cuciture, regolabile 20-100 mm	
588.336.2-12	Impilatore 20-100 mm, materiali pesanti	

Gli attacchi per il nastro possono essere montati su quasi tutte le teste di cucito

Codificatori a nastro – elaborazione banner

Art. no.	Descrizione	Fig. 3
	Larghezza ingresso ... mm e larghezza finale ... mm Produzione in tutte le dimensioni possibili!	
689.102.BEF	Custodia a nastro ... mm in base alle esigenze del cliente	
6.F50-25X1.8	Raccogliore 50 a 25 mm	
6.F80-40	Raccogliore 80x40 mm	
6.F100X50X	Custodia a nastro 100 a 50 mm	
6.F120X60X2	Custodia a nastro 120 a 60 mm	



Doppio orlo disponibile in tutte le taglie



Fig. 1

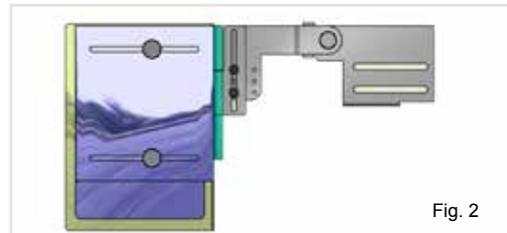
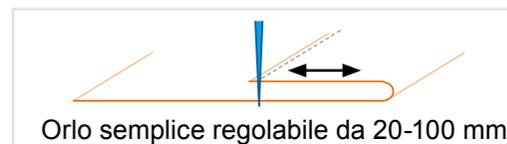
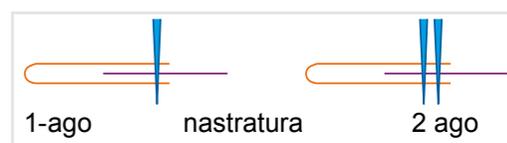


Fig. 2



Orlo semplice regolabile da 20-100 mm



1-ago nastratura 2 ago

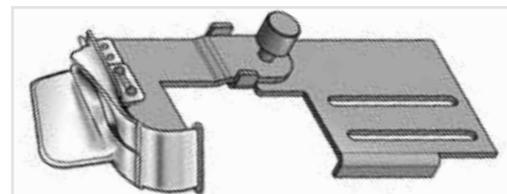


Fig. 3



Tornitori semplici

Art. no.	Descrizione
588.336...	Orlo piega ... mm
588.331.25	Tornitore 25 mm
588.331.50	Tornitore 50 mm
588.331.25P	Tornitore 25 mm per PVC



Dispositivo per cucire il Keder tondo

Art. no.	Descrizione
689.102 RK	Saldatura circolare

Righello magnetico

Art. no.	Descrizione
6.A-1486s	Righello magnetico

Si adatta a ogni letto di una testa per cucire e fa un ideale. Guida per tutte le cuciture lungo i bordi. Magnetico, quindi facilmente regolabile!

Righello dell'oscillazione regolabile

Art. no.	Descrizione
6.9009110.R	Guida laterale

Regolabile e orientabile in pochi secondi per guidare i bordi del tessuto e impostare la seconda cucitura in parallelo – ideale se si desidera elaborare rapidamente e accuratamente nastri di larghezza diversa con la stessa testa di cucitura.

Guida della cinghia regolabile dall'alto

Art. no.	Descrizione
50.99120	Guida del nastro regolabile e girevole dall'alto
50.99120.160	Idem 160 mm di larghezza
50.99111	Dispositivo di svolgimento del nastro Cucitura a nastro da attaccare a quasi tutte le teste di cucito



Dispositivo di srotolamento

Art. no.	Descrizione
50.99111	Dispositivo per lo svolgimento del nastro

Dispositivo di srotolamento

Art. no.	Descrizione
50.99112	Supporto con cuscinetti a sfera, adatto a quasi tutte le fasce su ruote larghe
6.TFU15-3	Avvolgitore motorizzato

Supporto a perno – supporto a spina girevole

Art. no.	Descrizione
689.102	Kit di supporto girevole senza strumento di cucitura





Guida del nastro

Con supporto girevole che guida la cinghia e la sposta nella posizione di riposo in alto o in una posizione inferiore per alimentare direttamente la cinghia. Regolabile per diverse larghezze di banda da 20 a 73 mm. Dicci solo la testa e il tipo di cucitura.

Risparmia tempo e cuce 2 operazioni in una – e questo con una qualità migliore quando cuce su un nastro.

Questo investimento ripaga con solo due decorazioni al giorno!

Questa macchina è caratterizzata dal suo utilizzo per un'ampia varietà di materiali in applicazioni da leggere a medie.

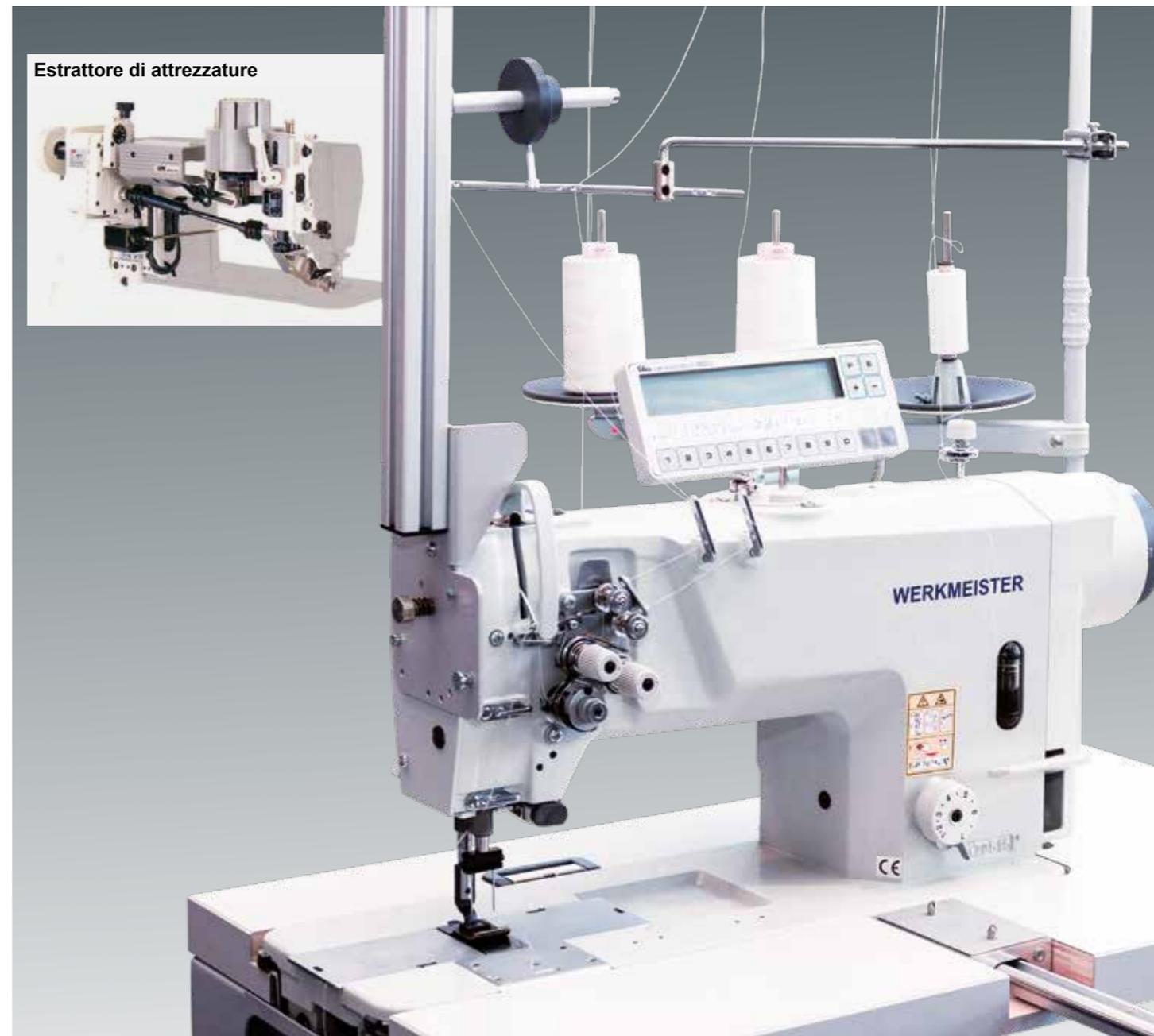
Design ideale sul posto di lavoro:

- Dispositivo svolgitore cintura, più venduto.
- O dispositivo svolgitore nastro per rotoli larghi
- Guida del nastro sul piedino premistoffa
- Banda guida orientabile e regolabile per fasce da 20-70mm
- Orientabile davanti al piedino premistoffa
- Tendicinghia 6.99BSE
- 20 mm o 25 mm o ... mm
- Pieghevole regolabile 20-100 mm

Flessibilità e oltre il 60% di risparmio di tempo grazie alle macchine a 2 aghi

- Punto annodato con spaziatura dell'ago fissa o
- Punto catenella con aghi intercambiabili
- Disponibile in tutte le larghezze da 4,8 a 70 mm
- Tavolo grande 106 x 60 cm, su richiesta 120 x 60 cm o tavolo pallet
- Servomotori EFKA Germania
- Le luci per cucire sono fredde e risparmiano energia
- Con sistema di estrazione intermittente direttamente dietro il piedino, con facile da sollevare con una maniglia, assicura una cucitura ancora più veloce.

Estrattore di attrezzature



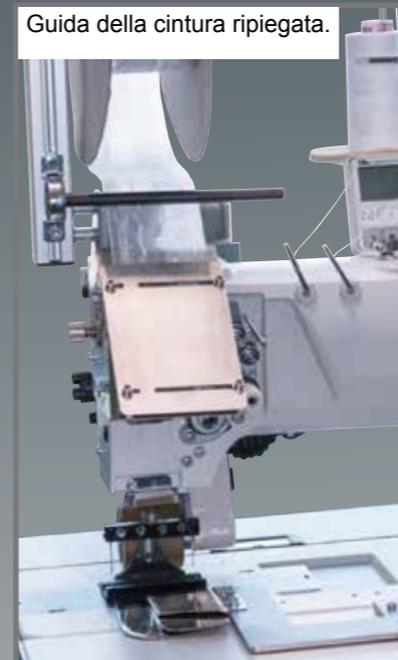
Cucitura rapida a 2 aghi con trasporto superiore del rotolo

- Con un sistema di estrazione intermittente direttamente dietro il piedino, facile da sollevare con una mano, garantisce una cucitura ancora più veloce.
- Ideale per cucire sul nastro: inviaci i tuoi modelli di nastro,
- Assegna il diametro e la larghezza del rotolo in modo da poter configurare il corretto assemblaggio della macchina.

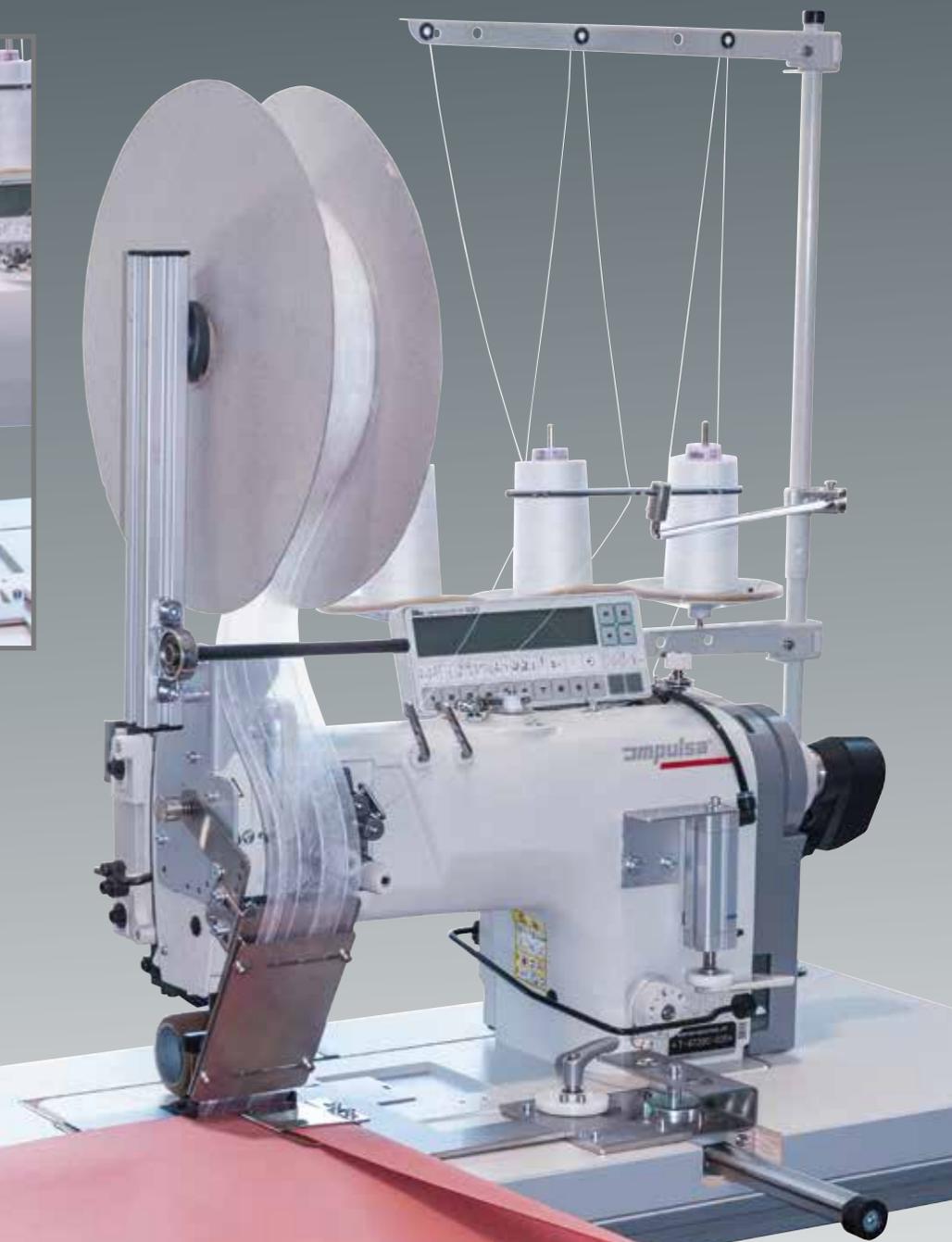
Prestazioni:

- Eccezionale rapporto qualità-prezzo
- Alta produttività
- Tagliafilo fino a una distanza dell'ago di 25,4 mm
- Backtacking automatico

Art. no.	Descrizione
6.2N.	Supporto per cucire con motore e piano d'appoggio profondo 60 cm, spec. Piedino, 230 V
6,2 N,8mm.FA	Spaziatura ago 8 mm, con tagliafilo, ventilazione del piedino
6.2N.12 FA	Spaziatura ago 12,7 mm, con taglia-filo, ventilazione del piedino premistoffa
6.2N.16 FA	Distanza ago 16 mm, con taglia-filo, ventilazione del piedino premistoffa
6.2N.20 FA	Spaziatura ago 20 mm, con taglia-filo, ventilazione del piedino premistoffa
6.2N.25.4MM	Spaziatura dell'ago 25,4 mm, con taglia-filo, ventilazione del piedino premistoffa
2N45.B842	45 mm per nastri da 50 mm
6.2N68B842	68 mm per nastri da 75 mm
50.99111	Supporto per rotolo di nastro
50.99112	Portarotolo
50.99120	Guida nastro
6F.175U70	Adattatore regolabile 20-70 mm
588.331.30	Adattatore 30 mm, altre dimensioni su richiesta
6.S09285051	Grande bobina = 10 pezzi
6.134R. ...	Sistema di aghi 70 / 80 / 90 / 100 PU = 10 pezzi
Altre spaziature dell'ago sono disponibili a un costo aggiuntivo. FA = tagliafilo, N = posizionamento dell'ago, B = display operativo	
6.PL	Avanzamento intermittente del rullo per una distanza dell'ago da 6 mm a 16 mm
6.PL-50	Estrattore – 50 mm
6.PFL.UT	Conversione automatica ventilazione del piedino
6.9009110.R	Arresto del bordo orientabile e regolabile
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L



Guida della cintura ripiegata.



Testa di cucitura rapida Dürkopp-Adler a 2 aghi con e senza avanzamento del rullo superiore

- Design ideale sul posto di lavoro per cucire nastri
 - Inviaci i tuoi campioni di cinghia, dai un nome al diametro e alla larghezza del rotolo in modo da poter configurare la giusta combinazione di macchine.
 - Telaio mobile, in modo da poter pulire molto più facilmente l'area sotto la macchina da cucire
- Potenza:**
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
 - Alta produttività
 - Tagliafilo fino a una distanza dell'ago di 45 mm
 - Bloccaggio automatico

Art. no.	Descrizione
6.827-2...	DA Testa di cucito con tagliafilo per nastri larghi fino a 45 mm
6.827-2.8mm	Spaziatura ago 8 mm, con tagliafilo, ventilazione del piedino
6.827-2.16	Distanza ago 16 mm, con taglia-filo, ventilazione del piedino premistoffa
6.827-2.20	Spaziatura ago 20 mm, con taglia-filo, ventilazione del piedino premistoffa
6.827-2.25	Spaziatura dell'ago 25 mm, con taglia-filo, ventilazione del piedino premistoffa
6.827-2.45	45 mm per nastri da 50 mm
6.827-2.68	68 mm per nastri da 75 mm
6.827-2.86	86 mm per nastri da 80 mm – serie 700
50.99111	Supporto per rotolo di nastro
50.99112	Portarotoli per rotoli larghi
50.99120	Guida del nastro
6F.175U70	Adattatore regolabile 20-70 mm o Art. no.: 588.331.2-10 20-100 mm
588.331.25	Adattatore 25 mm, altre dimensioni su richiesta
6.0867150140	Grande bobina 26 mm VE = 10
6.0667150830	Grande bobina 32 mm VE = 10
6.134-35R/ ...	Sistema di aghi 70 / 80 / 90 / 100 VE = 10

Altre spaziature dell'ago sono disponibili a un costo aggiuntivo

6.PL	Avanzamento intermittente del rullo superiore per una distanza dell'ago da 6 mm a 16 mm
6.PL-50	Puller – 50 mm
6.PE	Puller elettronico-pneumatico
6.9009110.R	Fermo del bordo orientabile e regolabile
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L

Stazione per cucire a nastro 2 ago 827

- Accessori coordinati disponibili
- Trasporto rullo rullo estrattore pneumatico

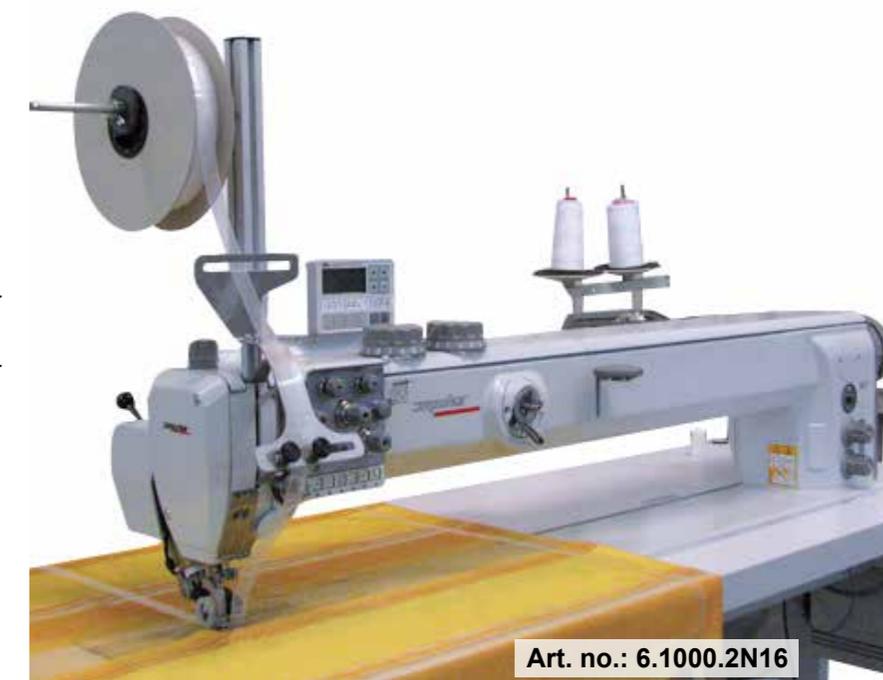


- 2 lunghezze di punto disponibili
- 2 aghi per cucitura a nastro – fino a 45 mm disponibili con tagliafilo
- Regolazione rapida della corsa vedere la tabella a pagina 38

Stazione di cucitura per tende a rullo 2 aghi

La soluzione per tende a pacchetto! Grazie al lungo braccio della macchina, il tessuto è privo di rughe e liscio e può essere meglio controllato durante la cucitura, con l'aiuto della luce ultravioletta, il parallelismo dei nastri durante la cucitura ricevere.

- Testa per cucire a braccio lungo 1000 mm
- Trasporto rullo rullo estrattore pneumatico
- È possibile richiamare 2 lunghezze di punto
- Regolazione rapida della corsa
- 2 aghi per cucire il nastro – qui 16 mm
- Ono disponibili anche altre distanze dell'ago



Art. no.: 6.1000.2N16

Attrezzatura normale



Unico e nuovo:

Ora puoi cucire organza con punto cieco.

Punto invisibile VEB 100

I tessuti più pregiati, persino l'organza, che in precedenza erano tabù per punti ciechi possono ora essere lavorati con cuciture cieche di alta qualità.

- Gran passaggio
- Lunghezza del punto da 5 a 8 mm, facilmente regolabile
- Apertura della placca dell'ago 7 mm
- Punto saltato con regolazione della profondità: 1:2
- Velocità di cucitura: fino a 3.000 punti / min.
- Regolazione della profondità del punto facile da gestire con il volantino, con display digitale per una facile ripetizione
- Completo di tavolo 106 x 60 cm e
- Motore 230 V AC

Art. no.	Descrizione
6.BST 813F	Da incasso con tavolo, mobile, 230 V CA.
6.251EU-70	Sistema di aghi
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L



Punto invisibile – per l'orlo invisibile

Un tuttofare per tessuti leggeri e di peso medio. La macchina universale a punto cieco è un vero cavallo di battaglia nell'officina per tende ed è adatta anche per decorazioni leggere e pesanti.

- Gran passaggio
- Lunghezza del punto da 3 a 8 mm – facilmente regolabile
- Velocità di cucitura 2500 rpm
- Passaggio del piede 8 mm
- Regolazione della profondità del punto semplicemente tramite volantino

Art. no.	Descrizione
6.BST 101	Versione affondata, cpl. con tabella 106 x 60 cm e motore 230 V CA
6.BST 101 A	Versione non incassata, motore 230 V AC
6.251EU-70	Sistema di aghi
6.251EU-80	Sistema di aghi
6.251EU-90	Sistema di aghi
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L

Punto cieco ad alte prestazioni Maier

Con una grande larghezza di lavoro di 17 cm, tavolo allungabile orientabile, dispositivo intervallo 1:1/1:2 commutabile. Per materiali da sottili a medi, completamente mobili con tavolo.

- vedi sopra

Art. no.	Descrizione
6.241 DS	Deco speciale
6.241-10	Set di parti per velluto anziché set di parti standard
6.241 EP	Completo di estrattore
6.240 FA	Tagliafilo
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L

Versione sommersa



Attrezzatura normale





WERKMEISTER

Luogo di lavoro per cucire per la lavorazione rapida e sicura dei cosiddetti “glisser svizzeri”

- Punto annodato elettronico
Macchina angolare
- Tagliafilo elettromagnetico
- Sollevamento del piede per cucire elettromagnetico
- Appositamente progettato per la cucitura manuale di alianti per tende (questa macchina è disponibile anche con avanzamento automatico delle vibrazioni, vedere la tabella)
- Con un altro programma, la piega della tenda è fissata con un angolo puntuale
- Di cui 1 supporto per aliante
- Sollevare il piedino premistoffa per la pinzatura
- Trasmissione diretta tramite servomotore, 230 V
- Pannello di controllo
- Piano tavolo Formica su telaio regolabile in altezza



Macchina per anelli

Art. no. 6.374-20RING

Macchina ideale per punto catenella con uno speciale processo LOCKKNOT che praticamente annoda il filo e garantisce che il filo non si apra più. L'anello è inserito, metti il bordo in tessuto sulla guida, hai sollevato il dispositivo tramite un secondo pedale, premi il pedale e l'anello è cucito, pulito, perfetto, facile e veloce. Numero di punti di cucitura regolabili 8–16–32. Tagliafilo, cpl. con tavolo, telaio, motore, 230 V AC.



Macchina da cucire a punto annodato per anelli da cucito

Art. no. 6.3307 RINGA

Alimentazione automatica degli anelli tramite vaso di smistamento delle vibrazioni. Punti regolabili, barra dell'ago oscillante, arresto per il posizionamento della merce, pinza e azionamento tramite motori passo-passo, monitoraggio del filo, taglia-filo, blocco del filo, cpl. con tavolo e telaio – motore 230 V AC.





Stazione di cucitura con trasporto inferiore e superiore 1085



Stazione di cucito con trasporto dell'ago



Cucire i ganci

Questa macchina può essere equipaggiata con tre diverse teste di cucitura.

La macchina ad alimentazione dall'alto è particolarmente adatta per tessuti medi e pesanti con un budget limitato. La macchina ad ago per tessuti da leggeri a medi. La macchina per cucire su ganci da destra ed è adatta a tutti i tessuti.

Dotato di rasafilo, posizionamento dell'ago, PFL così come programma e display per la sezione di cucitura.

Il dispositivo aggiuntivo dispensa gancio per gancio.

Vantaggi:

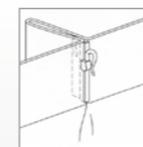
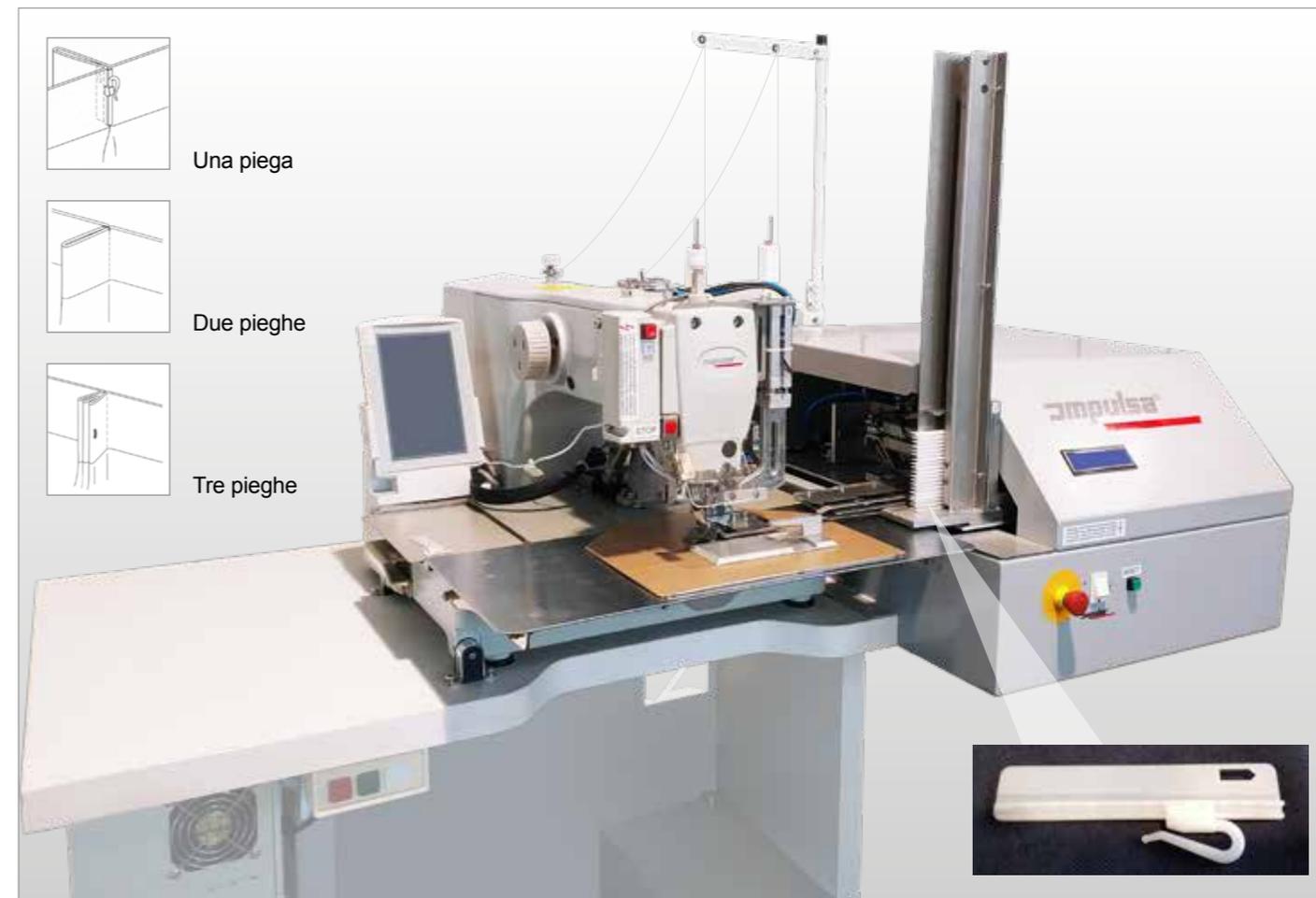
- Con una o due cuciture, il cosiddetto L-Tack
- Si risparmia un'enorme quantità di tempo
- Gancio per gancio ben rifinito
- Poca formazione richiesta per l'operatore
- La rivista per 100 ganci è semplicemente riempita
- Ganci disponibili da noi

La macchina è anche adatta a tutti i ganci. Si prega di specificare quando si ordina.

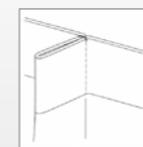
Art. no.	Descrizione
6.1085 NAFF	Trasporto 2 volte – passaggio alto, 230 V AC
6.1181 NAFF	Uguale per tessuti leggeri e medi
6.MF-H.75	Gancio 75 mm regolabile, PU = 500
6.134R.80	Sistema ad ago PU = 10
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L
6.HMFF.19 NAFF	Macchina per il back-tacking
6.190 RWTX 190	Sistema ad ago



Art. 6.HM FF.19 Macchina per l'impostazione del gancio standard



Una piega



Due pieghe



Tre pieghe



Art. no.	Descrizione
5.HM FF.19	Con dispositivo automatico di piegatura 1/2/3 pieghe completo di testa di cucitura B e dispositivo laser
6.190 RWTX 190	Sistema ad ago
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L



Questa stazione di lavoro per il cucito può essere fornita con teste di cucito Brother, Juki o altre marche, a seconda dei desideri del cliente.

Tutte le teste ad alta velocità sono dotate di un programma di cucitura e di un display.

Questa è la macchina più razionale basata su una macchina bartack con un grande campo di cucitura.

- Le pieghe sono posizionate automaticamente 1 piega, 2 piega o 3 piega con dispositivo pneumatico.
- I ganci si ritraggono automaticamente. La costruzione aggiuntiva fornisce gancio su gancio.
- Il cucito avviene secondo la chiamata del programma! Sono possibili sezioni di cucitura, o pinces a L, o baracchini a punta.
- Lunghezza del punto regolabile da 0,7 a 2,5 mm
- Raffreddamento dell'ago fino a 2700 punti/min
- Basta inserire il tessuto, la piega viene formata esattamente, il gancio viene inserito e il programma di cucitura richiamato cuce automaticamente
- C'è un dispositivo di distanza semplice e veloce con il laser questo dispositivo di distanza è facilmente variabile, in distanze da 65 a 185 mm. Il gancio è inserito automaticamente in 75 mm, altri caricatori sono disponibili come opzione, per esempio 95 mm.
- Risparmio di tempo estremamente elevato – tuttavia ogni gancio viene lavorato in modo pulito con un tempo di preparazione molto breve per l'operatore
- Caricatore facile da riempire per 100 ganci
- Ganci disponibili tramite noi, la macchina funziona anche con tutti gli altri ganci se preparati per loro. Basta inviarci un campione.

Pieghevole – singolo e doppio

Art. no. 6.DLR-1502PMR

Macchina programmabile che piega e cuce con sistema a 2 aghi – con distanze degli aghi fino a 32 mm.

La postazione di cucito è composta da:

- Macchina a punto catenella doppia a 2 aghi con display PLC per un facile inserimento del numero di punti e quindi dimensione delle pieghe.
- Alimentazione del nastro e monitoraggio in caso di malfunzionamento con aut. Stop.
- Il numero di pieghe anteriori e posteriori per le pieghe doppie può essere
- Le doppie pieghe sono facili da inserire.
 - Un pneumatico. Il sistema PIN aiuta a stendere le pieghe anche su tessuti più difficili.
- Tessuti più difficili.

Fornito completo di dispositivo di plissettura, telaio, servomotore, 230 V AC.

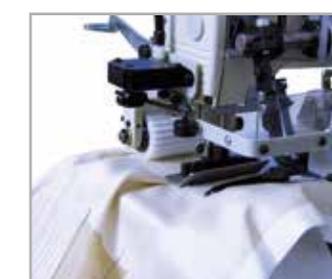
Piegare

Art. no. 6.B746-5

Plissettura e cucitura sulla base di 4 eccentrici con i quali si possono regolare diverse pieghe. Le pieghe possono essere regolate.

Fornito con 1 macchina ad ago con gancio grande, telaio, motore 230 V AC.

Su richiesta con guida del nastro ad anello dal basso.



Una piegatrice di nuova concezione

La meccanica è stata completamente e precisamente adottata da un sistema collaudato. Puoi ottenere la macchina con quasi tutte le testine di cucitura, sia a punto annodato che a catenella, nella versione 1 ago, 2 aghi o multi-ago.

- Basta piegare su e giù
- Doppie pieghe
- Puoi piegare i nastri
- Puoi mettere direttamente le tende su e giù
- Cucire le pieghe direttamente sul nastro
- È possibile determinare la profondità delle rughe – le rughe lo sono
- Possibile raddoppiare fino a 100 mm
- Funzionamento regolare e poche vibrazioni

Cucire i punti desiderati all'inizio, quindi iniziare a piegare durante la cucitura e allo stesso modo terminare il processo di cucitura con la cucitura senza piega o iniziare a piegare direttamente durante la cucitura, è possibile correggerlo con un pulsante per ottenere la dimensione desiderata.

- Guida cinghia standard dal basso
- Con display – tavolo grande – mobile – 230 V CA.

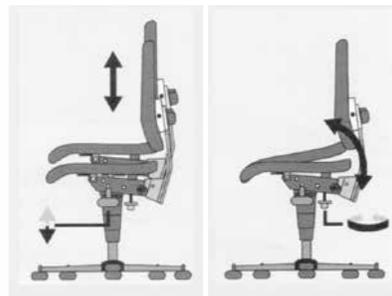


Art. no.	Descrizione
5.2N45BPM	Calibro dell'ago a punto croce 50 mm
5.2N65BPM	Idem 65 mm
5.2N65DAPM	Testa per cucire Ditto DA 65 mm
5.2N45.BPM+C	Punto metallico 50 mm più nastro trasportatore Altre distanze dell'ago su richiesta.



Art. no.	Descrizione
5.NA25-45BP	SYNCHROMATIC NA 250 – nastro trasportatore 2,5 m di larghezza extra, dall'ago al bordo opposto 1 m, per materiali leggeri da 100 gr. a pesanti 500 gr. – testa di cucitura a 2 aghi a punto fisso o.F.A. per nastri da 50 mm
5.NA40-45BP	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, per materiale leggero da 80 gr. a pesante da 500 gr. Testa di cucitura a 2 aghi a punto annodato o.F.A.
5.NA40-65	2-testa di cucitura a punto annodato Dürkopp Adler con tagliafilo per nastri da 70 mm
5.NA50-2N65	SYNCHROMATIC NA 500 – nastro trasportatore 5 m, per materiali leggeri da 100 gr. a pesanti 250 gr. – altre lunghezze o distanze dell'ago su richiesta o anche versioni a punto catenella
6. PL-50	Sistema di trasporto a rulli superiori – ESTRATTORE

Altre dimensioni disponibili in qualsiasi momento – quasi tutte le teste di cucito possono essere sincronizzate – grazie al sistema di sincronizzazione aperto.



SEDIA DA LAVORO

Art. no.	Descrizione
6.9714	Seduta sana!
6.9429	Rulli idem

Siediti sano! Solo chi e' seduto bene riesce a svolgere un buon lavoro! Questa sedia da cucito imbottita può essere regolata individualmente in tutte le direzioni.

Offriamo anche uno sconto sulle grosse quantita'.



LAMPADA PER CUCIRE A LUCE FREDDA – NUOVO!

Luce per cucire chiara e concentrata. Fa luce senza riflesso e senza produrre calore. Posizionamento regolabile. Set di montaggio con sostegno di fissaggio. Lampada ideale per tutte le macchine lineari.

Art. no.: 6.71-250004 rotondo, magnetico



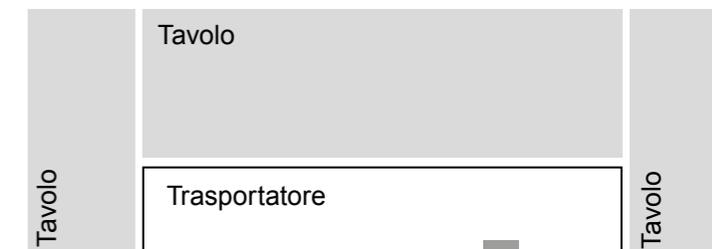
LAMPADA DA CUCITURA – 90% di risparmio energetico!

Lampada per cucire a risparmio energetico
1 watt – lampade speciali con diode con basso consumo.

Art. no.: 6.71-250002 Luce per cucire regolabile

Nuovo! Tavolo girevole – che assiste il processo di trasformazione dei pezzi con il suo design speciale, perché devi cucire su 4 lati.

Art. no.	Descrizione
681.300	Table Multiflex – telaio in metallo, argento, elementi a treccia, possibile adattamento con piedini M12 a pavimenti irregolari, ogni mq
6.NA404X200	Tavolo girevole a cuscino d'aria, 4x2 m
6.NA278x205	Modulo a cuscino d'aria 278x205 cm
6.LK1230x278	Tavolo girevole a cuscino d'aria 1230x278 cm



Pull-Off Dispenser

L'attrezzatura perfetta per arrotolare il tessuto facilmente e ad angolo retto fino al bordo del tavolo da taglio da una sola persona. Regolabile per rotoli di tessuto fino a 35 cm Ø. Adatto a ogni tavolo.

Art. no.	Descrizione
388.623.30	Larghezza 3,4 m
388.623.3	Larghezza 3,3 m, mobile su rulli



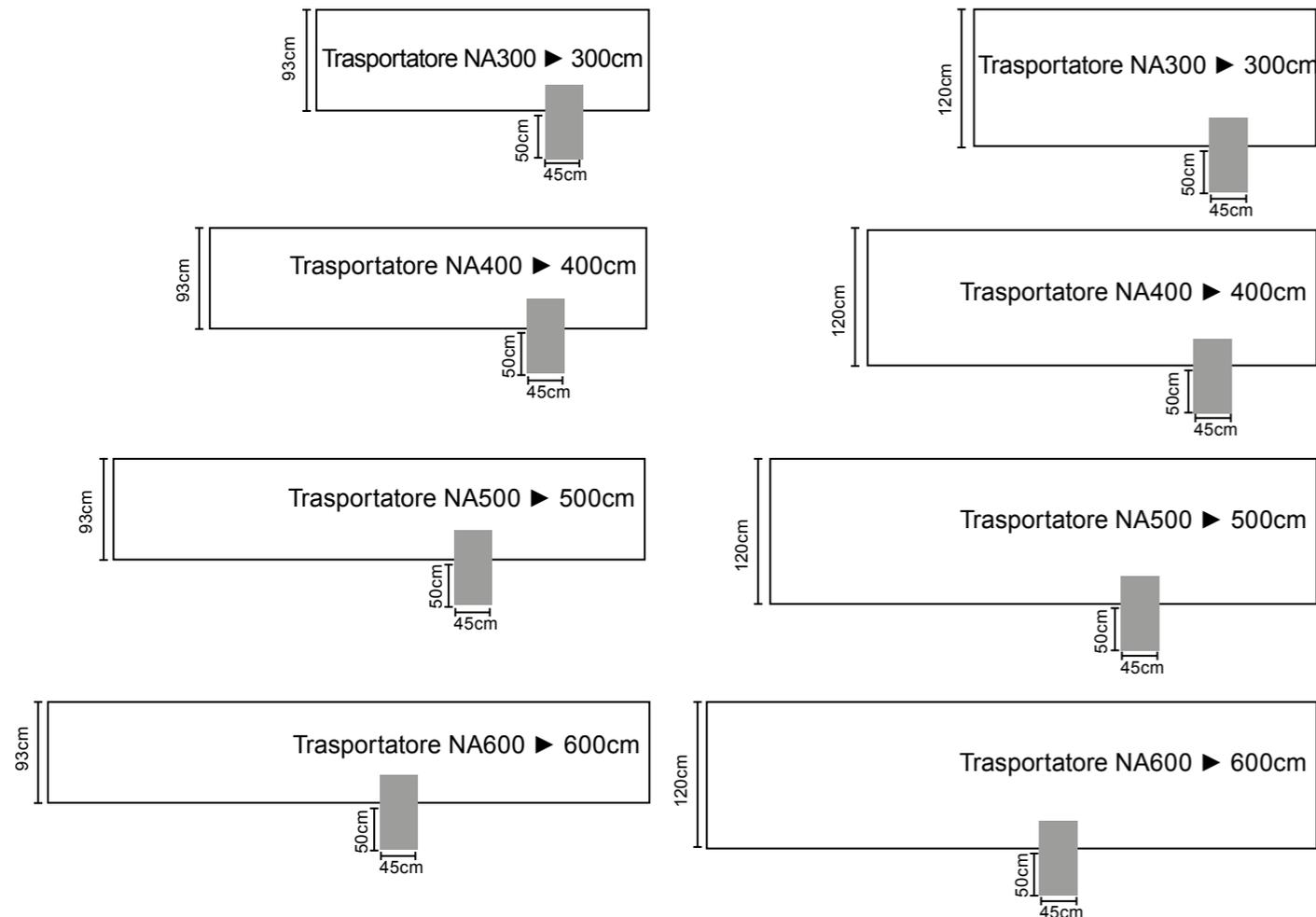
Trasportatore

Il trasportatore a rulli è disponibile in diverse lunghezze e larghezze. Ciò si traduce nel migliore possibile

Spazio lasciato davanti all'ago e una posizione centrale della stazione di cucitura per un rapido giro.

Tutte le cerniere sono disponibili in 2 diverse larghezze standard, altre larghezze su richiesta

vedi illustrazioni - numeri d'ordine vedi pagina 60: - ecco le illustrazioni per alcune grandezze:



SYNCHROMATIC

PADELLA DI RACCOLTA

■ MADE IN GERMANY



Art. no.	Descrizione
581.6NA300.1	Padella di raccolta
581.6NA3001B	Padella di raccolta largo

Se pensavi che le attrezzature per cucire sono troppo grandi o troppo costose, allora c'è un'alternativa a un piccolo prezzo!

IMPULSA è il pioniere della tecnologia di cucitura sincrona. Non importa se

- Passare le teste da cucito
- O due unità principali destra e sinistra
- O nastri trasportatori che trasportano il materiale in modo sincrono attraverso la testa da cucire da **1 ma 20 m!!!** lunghezza
- O con il nuovo brevetto in attesa di aut. Bandabschneidung mentre si cuce!
- O nel frattempo, la „macchina da cucire“ è stata brevettata

cioè Puoi guidare mentre lo fai cucire in modo sincrono – quanto vuoi.

**Chiedici –
IMPULSA ha già la soluzione pronta.**

NUOVO!

Abbiamo ampliato il segmento economico:

Synchromatic ECO

- NA 200 – 2010 Sistemi con bande di 2 m
- NA 300 – 3010 Sistemi con bande 3 m
- NA 400 – 4010 Sistemi con bande 4 m
- NA 600 – 6010 Sistemi con bande 6 m
- NA 800 – 8010 Sistemi con bande 8 m
- NA 1200 – 12010 Sistemi con bande 12 m

Tutti finemente sincronizzati con 1 o 2 teste di cucitura ad ago su richiesta.

Synchromatic ECO NA 300

Il sistema ECO con Synchromatic triplo. Anche nella versione standard, 3 dimensioni sincronizzate garantiscono risultati estremamente buoni. Anche i nuovi dipendenti vengono rapidamente incorporati.

Il sistema ECO con trasporto 2-3 o 4 volte – su richiesta, quasi tutte le teste di cucitura possono essere sincronizzate, a volte anche quelle esistenti.

Synchromatic ECO

Con questa sincronizzazione della cucitura, le lunghe cuciture sono prodotte a mano in un processo di cucitura e senza interruzioni con un ottimo risultato di cucitura. La velocità di cucitura è sincronizzata con il nastro trasportatore che alimenta la merce. La costante tensione del filo offre orli perfetti, perfetta lavorazione del nastro e ovviamente tubazioni perfette!





Comodo nastro trasportatore

Bande morbide o bande utili?

Chi non ha spazio o un budget limitato, è sicuramente meglio consigliato con un nastro trasportatore più piccolo. Piccoli nastri devono essere completati con tavole di alimentazione per una migliore maneggevolezza e per evitare che la quantità di materiale sulla cinghia piccola cada lateralmente e peggiorando il risultato della cucitura.

Qui il rimedio può creare una fascetta grippier, che consente una migliore guida – quasi alla cucitura a „mano libera“ – ma ha lo svantaggio che si verificano enormi perdite di tempo durante la svolta.

La cucitura a mano libera è possibile solo su nastri griffati se il tessuto segue sempre senza rughe. Questo è più probabile con una fascia meno avvincente.

Nastri lisci: questi nastri hanno il loro uso speciale in grandi formati, se esiste la possibilità che i sistemi di cinghie possano essere acquistati anche di grandi dimensioni. Le cinghie lunghe, specialmente nella direzione di cucitura, consentono cuciture „a mani libere“, poiché causano piccole vesciche e increspature, rendendole l'alternativa più rapida sul mercato, perché trasformare i formati su nastri lisci è molto più veloce rispetto all'uso di cinghie antiscivolo, Bande „Medium grip“

Questa banda rappresenta un'alternativa tra gli altri due tipi di banda: qui si trova una via di mezzo tra tempi di consegna utili e accettabili.

Raccomandiamo: maggiore è il nastro trasportatore, più liscio deve essere il nastro, poiché i nastri di presa possono migliorare la giunzione, ma i tempi di svolta sono costosi perché troppo lenti.

Il nostro consulente esperto troverà la soluzione ideale tra il luogo e la dimensione della banda con te.



Nastro trasportatore antiscivolo liscio Art. no. 581.503...

Nastro trasportatore con presa media, Art. no. 581.502...

NA 300 - NA 400 - NA 500 - NA 600

Con questa sincronizzazione della cucitura, le lunghe cuciture vengono eseguite manualmente in un processo di cucitura e senza interruzioni con risultati di cucitura molto buoni. La velocità di cucitura è sincronizzata con il nastro trasportatore che alimenta la merce.

La costante tensione del filo offre orli perfetti, perfetta lavorazione del nastro e, naturalmente, tubazioni perfette!



Art. no.	Descrizione – altezza del tavolo 100 cm
5.NA300.1NG	SYNCHROMATIC ECO – NA 300 – nastro trasportatore 2,5 m, per materiali leggeri da 80 gr. A pesanti 500 gr. - Testa da cucito a 1 ago con trasporto 2 volte e pinza grande
5.NA3010.1NG	SYNCHROMATIC ECO – NA 300 – nastro trasportatore 2,5 m extra largo, dall'ago al bordo opposto 1m, per materiali da 80 gr. a 500 gr. leggeri – Testa per cucire a 1 ago con trasporto a 2 pieghe e pinza di grandi dimensioni
5.NA400-274D	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, per materiali leggeri da 80 gr. A pesanti 500 gr. - Testa da cucito a 1 ago con trasporto a 2 pieghe, trasporto a rullo superiore, dispositivo a piedino mobile
5.NA4010-274	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, molto largo, dall'ago al bordo opposto 1 m, Testa di cucitura a 1 ago DA274, con trasporto a 2 pieghe più trasporto a rullo superiore, dispositivo a piedino mobile
5.NA500-274 superiore	SYNCHROMATIC NA 500 – nastro trasportatore 5 m, Testa per cucire a 1 ago con trasporto a 2 pieghe più trasporto a rullo superiore
5.NA5010-274 superiore	SYNCHROMATIC NA 500 – nastro trasportatore 5 m, Testa da cucito a 1 ago con trasporto a 2 pieghe più trasporto a rullo superiore
5.NA600-274 superiore	SYNCHROMATIC NA 600 – nastro trasportatore 6 m, Testa da cucito a 1 ago con trasporto a 2 pieghe più trasporto a rullo superiore
5.NA6010-274	SYNCHROMATIC NA 600 – nastro trasportatore 6 m, molto largo, dall'ago al bordo opposto 1 m, Testa di cucitura a 1 ago DA274, con trasporto a 2 pieghe più trasporto a rullo superiore, dispositivo a piedino mobile
5.NA8070-274	Nastro trasportatore 8 m, altre lunghezze su richiesta
5.NA8010-274	Nastro trasportatore 8 m, altre lunghezze su richiesta
5.NA250-xx	Con testa di cucitura consegnata senza Efka / con Efka
6. PS / PL / PL-50	Diversi sistemi di trasporto su rullo superiore – ESTRATTORE
.....	Apparecchiatura vedi pagina 58
.....	Assemblaggi di mouse vedi pagina 70
.....	Dispositivo Multiflex per la sostituzione con altre stazioni di cucito entro un minuto, vedere pagina 70
5.2300.TL	Pedale Kick in aggiunta al pedale Ergo (blu) per cucire a velocità preimpostata – con un'ergonomia ancora migliore.

Altre dimensioni disponibili in qualsiasi momento – quasi tutte le teste di cucitura possono essere sincronizzate – grazie al sistema di sincronizzazione aperto.

IMPULSA – i pionieri

SYNCHROMATIC MULTIFLEX

Trasporto a 4 vie con e-puller

È possibile ottenere le cuciture più belle e lisce con questa stazione di cucito a punto annodato dotata di

- Trasporto a 4 vie
- Sistema di estrazione elettronico
- Tecnica del piede palmato
- Tripla sincronizzazione con il nastro trasportatore, che offriamo come parte del SYNCHROMATIC CLASSIC
- Dispositivo di cambio rapido su guida lineare

Confronta il risultato!

Loro desiderano:

- Taglio dei costi
- Flessibilità
- Miglioramento della qualità del risultato di cucitura
- La qualità della cucitura è sempre ottimale, altrimenti può essere raggiunta solo da personale di alto livello

Noi offriamo:

- Risparmio di tempo fino al 50%
- Ottima qualità della cucitura grazie a un processo di cucitura continuo
- Facile da imparare
- Cambio delle teste di cucitura in pochi secondi
- Cambio degli strumenti di cucito in pochi secondi



Strumento per l'orlatura - per doppie cuciture piegate

Utensile per orlo da 10, 20, 25, 50 mm, altre larghezze su richiesta.

Art. no.	Descrizione
588.330.1003	Strumento per l'orlatura 10 mm „feag type“
588.330.20.4	Strumento per l'orlatura 1 20 mm 4 x 2 mm
588.330.20.6	Strumento per l'orlatura 1 20 mm 6 x 3 mm
588.330.2503	Strumento per l'orlatura 1 25 mm 3 x 1,5 mm
588.330.3003	Strumento per l'orlatura 30 mm 3 x 1,5 mm
588.330.3004	Strumento per l'orlatura 1 30 mm 4 x 25 mm
588.330.5003	Strumento per orlare 1 50 mm – 2 inches
588.330.60	Strumento per l'orlatura 1 60 mm
588.330.100S	Strumento per l'orlatura 1 100 mm 3 x 1,5 mm
588.330.100D	Strumento per l'orlatura 1 100 mm – 4-6 mm
588.330.1009	Strumento per l'orlatura 100 mm – 9 mm
588.330.1202	Strumento per l'orlatura 2x1 mm magra – 120 mm
<i>Sono disponibili anche altre dimensioni fino a 200 mm o ad aria compressa.</i>	
588.330.10S	Orlo 10 mm per prodotti super sottili NA 23, SU 2 x 1
588.330.10	Orlo 10 mm per l'orlatura , 3 x 1,5
588.330.12	1 Orlo 2 mm , 3 x 1,5
588.330.15V	Orlo 15 mm orlo pieno pieghevole für mittelstarke Gewebe, 3 x 1,5
588.330.20	Orlo 20 mm beni più pregiati 3 x 1,5
588.330.20 D	Orlo 20 mm per merci robuste, NA 23 4 x 2
588.330.20S	Orlo 20 mm , merce pregiata, NA 2200 2 x 1
588.230.25	Orlo 25 mm , NA 23, 3 x 1,5
588.330.25S	Orlo 25 mm a , sopraffino, pieghevole, NA 23, NA 23, 25, 2x1
588.330.40	Orlo 40 mm pieghevole, 3x1,5
588.330.50V	Orlo 50 mm pieghevole, 3x1,5
588.330.60 S	Orlo 60 mm medium, NA 23, NA 23 SA, 3 x 1,5
588.330.1006	100 mm orlo pieno ripiegabile, merce fine, 100 mm, 3x1,5
588330100	100 mm merci pieghevoli e robuste, 4 x 2
588230	Divisorio da 25 mm, standard
588.331.2	Divisorio da 25 mm, standard
5.23.CD	Segue la staffa di montaggio del mouse
5.23.CD00100	Bloccaggio longitudinale con ago klemmend mit Nadel

Hemmers – doppio salto mortale!

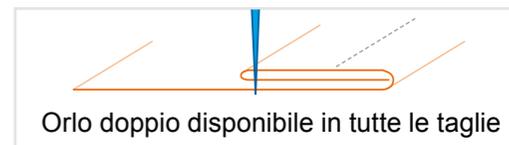
Equipaggiamento standard – ogni SYNCHROMATIC viene fornito con uno strumento di cucitura senza costi aggiuntivi per ogni macchina:

(eccetto quelli ad aria compressa)

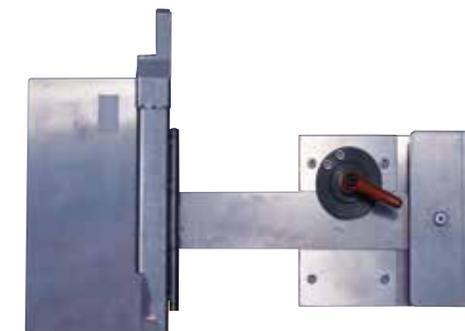
- Cucire orli di diverse larghezze, singoli o doppi
- Tubo piatto in diverse larghezze e spessori
- Nastro di velcro o rinforzo
- Tubi a bandiera

Su richiesta:

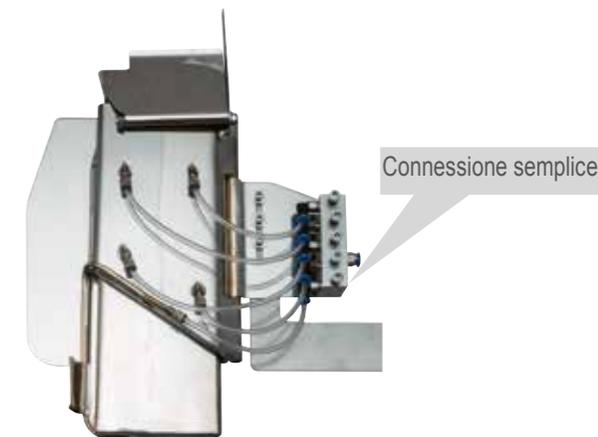
- Rilegatura
- Gli intervalli di start-stop sono liberamente programmabili, Ad esempio, per cucire anelli nella cucitura.



Orlo doppio disponibile in tutte le taglie

**Lo strumento più veloce per cuciture larghe con aria compressa**

Art. no.	Descrizione
588.330.100s	Larghezza 100 mm, doppia cucitura, con soffiante per un rapido inserimento del tessuto, su supporto a cambio rapido con sistema a magnete
588.330.120s	Larghezza 120 mm dto. altre larghezze si prega di richiedere.





Strumento per orli – per cuciture doppie

Utensile per una larghezza di piega di 10, 20, 25, 40 mm, altre larghezze su richiesta.

Art. no.	Descrizione
588.336...	Strumento pieghevole fatto per voi ... mm
588.336.2003	Strumento di aggraffatura 20 mm
588.336.2004	Strumento di aggraffatura 20 mm
588.336.2503	Impilatore 25 mm
588.336.3003	Impilatore 30 mm
588.336.4	Impilatore 40 mm
588.336.5003	Impilatore 50 mm
588.336.70	Strumento di aggraffatura 70 mm
588.336.100	Strumento di aggraffatura 100 mm
588.336.10	Strumento di aggraffatura 10 mm

Risvolto per orli regolabile fino a 100 mm – su staffe girevoli – facile da inserire – speciale design IMPULSA!

Art. no.	Descrizione
588.331.120	Tubi rotondi attrezzatura per cucire
588.331.2-10	Tubi rotondi attrezzatura per cucire

Strumento per cucire in PVC

Art. no.	Descrizione
588.331.40P	40 mm orlo semplice
588.331.50P	50 mm orlo semplice
588.331.25P	25 mm orlo semplice

Raccoglitore di nastri – Elaborazione di bandiere

Art. no.	Descrizione
	Larghezza d'ingresso ...mm e larghezza finale...mm Produzione possibile in tutte le dimensioni!
588.331.BT..	Raccoglitore ...mm secondo i requisiti del cliente.
6.F50-25x1.8	Raccoglitore 50>25 mm
6.F80-40	Raccoglitore 80>40 mm
6.F100x50	Raccoglitore 100>50 mm
6.F120>60	Raccoglitore 120>60 mm
6.F134>67	Raccoglitore 134>67 mm



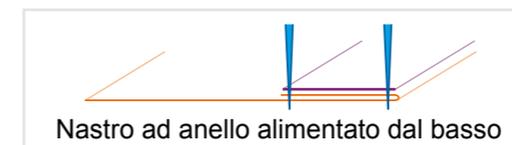
Cucire il Keder a 1 ago o a 2 aghi

Strumento per cucire il Keder tondo!

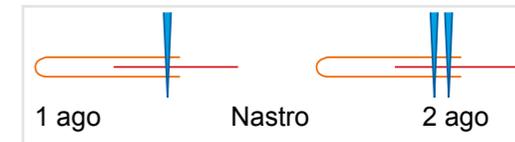
Art. no.	Descrizione
588.331.RK	Rundkedernäheinrichtung
588.331RK15	Rundkedernäheinrichtung

Guida a nastro regolabile dal basso

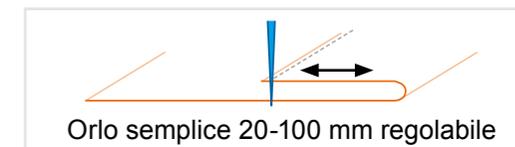
Art. no.	Descrizione
588.331.FB	Nastro appliqué su orlo ripiegato a 1 piega 25 mm
588.331.FB50	Applicatore di nastro adesivo 50mm su tessuto piegato



Nastro ad anello alimentato dal basso



1 ago Nastro 2 ago



Orlo semplice 20-100 mm regolabile



Art. no.	Descrizione
5.NA250-BST	SYNCHROMATIC ECO – NA 250 – nastro trasportatore 2.5 m, per leggero 100 gr. Per pesante 250 gr. Materiali – Testa per cucire punto invisibile a 1 ago
5.NA4070-BSTM	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, per leggero 80 gr. Per pesante 500 gr. Materiali – per materiali leggeri da 100 ga pesanti 250 g – Testa per cucire punto invisibile con 1 ago
5.NA4070BSTS	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, per leggero 80 gr. Per pesante 500 gr. Materiali – per materiali leggeri da 100 ga pesanti 250 g – Testa per cucire punto invisibile con 1 ago MAIER o STROBEL
5.NA4010-BSTM	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, extra largo, dall'ago al bordo opposto 1 m, per materiali leggeri da 100 ga pesanti 250 g – Testa per cucire punto invisibile con 1 ago
5.NA5070-BSTM	SYNCHROMATIC NA 500 – nastro trasportatore 5 m, per materiali leggeri da 100 ga pesanti 250 g – Testa per cucire punto invisibile a 1 ago
5.NA5010-BSTM	SYNCHROMATIC NA 500 – nastro trasportatore 5 m, per materiali leggeri da 100 ga pesanti 250 g – Testa per cucire punto invisibile a 1 ago
5.NA6070BSTS	SYNCHROMATIC NA 600 – nastro trasportatore 6 m, per materiali leggeri da 100 ga pesanti 250 g – Testa per cucire punto invisibile a 1 ago
5.NA6010BSTS	SYNCHROMATIC NA 600 – nastro trasportatore 6 m, extra largo, dall'ago al bordo opposto 1 m, per materiali leggeri da 100 ga pesanti 250 g – Testa per cucire punto invisibile con 1 ago
5.NA8070BSTS	Nastro trasportatore 8m, altre lunghezze a richiesta
5.NA300-xx	Con testa cucitrice in dotazione senza Efka / con Efka
6. PK	Sistema di trasporto a rulli superiori – ESTRATTORE
.....	Apparecchio vedi pagina 60
.....	I gruppi del mouse vedere pagina 70
.....	Dispositivo multiflex per lo scambio con altre stazioni di cucitura entro un minuto vedi pagina 70
5.2300 TL	Kick Pedal in aggiunta al pedale Ergo (blu) per cucire a una velocità preimpostata – con un'ergonomia ancora migliore Altre dimensioni disponibili in qualsiasi momento – quasi tutte le teste di cucitura possono essere sincronizzate – grazie al sistema di sincronizzazione aperto.

IMPULSA – i pionieri

Vorremmo soprattutto sottolineare i costi minimi di manutenzione!



Punto invisibile

Punto annodato e punto invisibile sono due tipi di punti completamente diversi. Il punto invisibile si basa sul principio del punto catenella e ha diverse lunghezze del punto e tensioni del filo. Pertanto devono essere guidate altre velocità.

Il Synchromatic raggiunge così il massimo livello di flessibilità e questo è esattamente ciò che è richiesto!

Finora, l'impressione è stata che molti trasformatori e produttori evitino l'area del punto invisibile perché temono più problemi di lavorazione rispetto al processo del punto annodato.

Tuttavia, una cucitura a punto cieco sembra di alta qualità e con essa puoi distinguerti dalla concorrenza. Con il nostro Synchromatic puoi farlo molto facilmente e con una velocità di cucito maggiore rispetto al metodo del punto annodato.

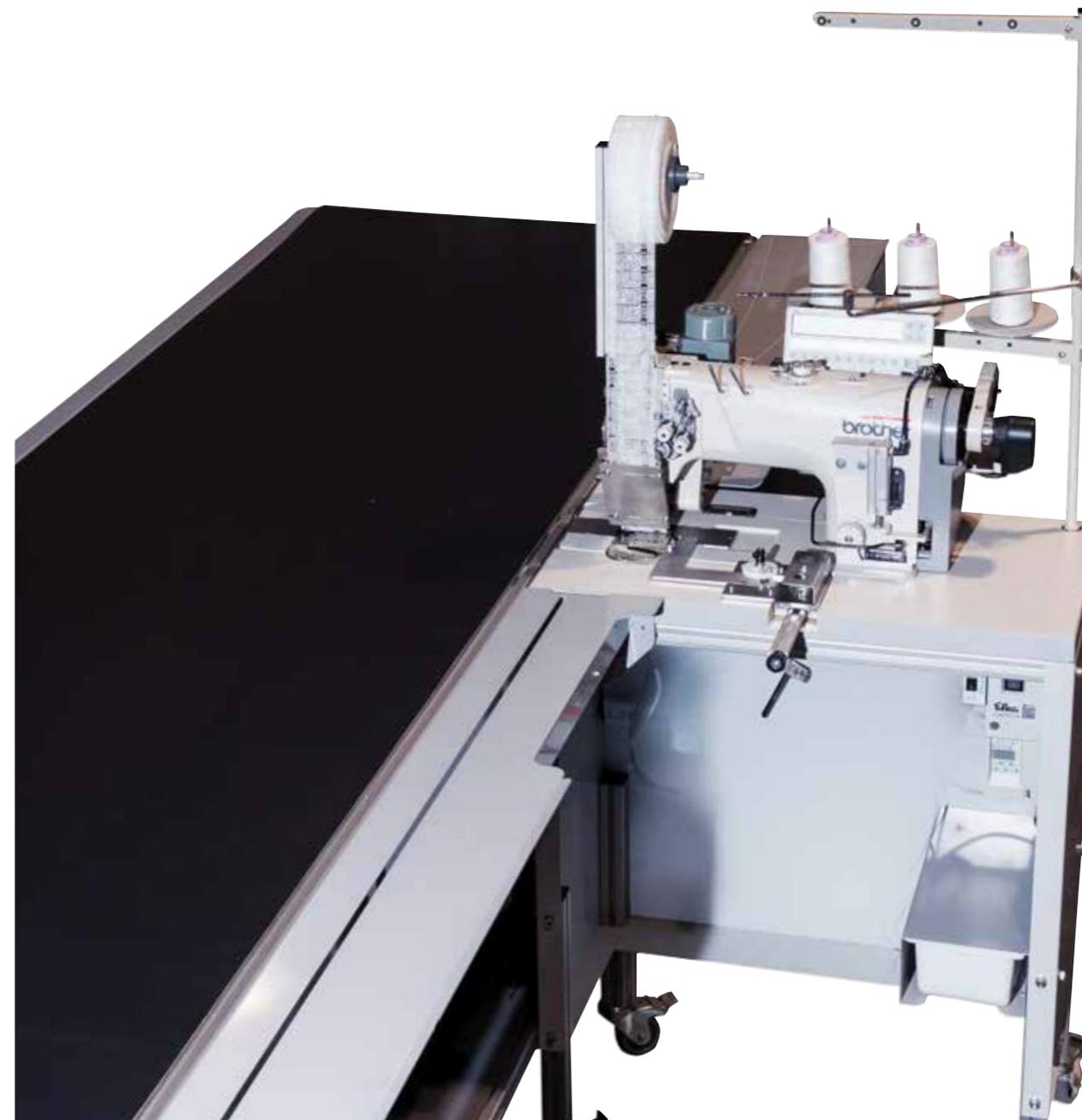


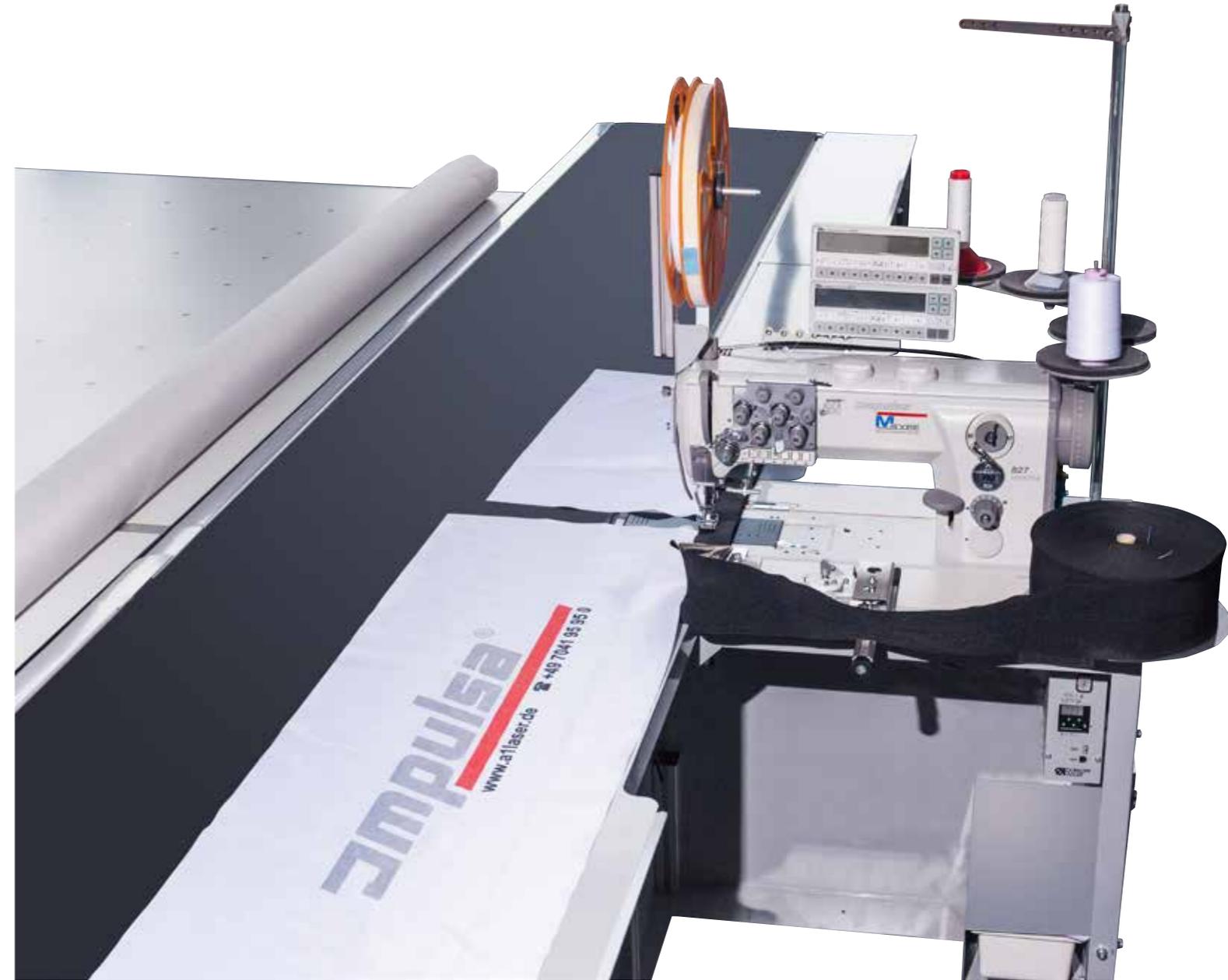
Art. no.	Descrizione
5.NA300-2N45	SYNCHROMATIC – ECO – NA 250 – nastro trasportatore 2,5 m extra largo, dall'ago al bordo opposto 1 m, per materiali leggeri da 100 gr. a pesanti 500 gr. – Testa cucitrice a punto annodato a 2 aghi n.d. per nastri da 50 mm
5.NA400-2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, per leggeri 80 gr. Per pesanti 500 gr. Materiali – Testa per cucire a punto annodato a 2 aghi n.d.
5.NA400-2N65	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, extra largo, dall'ago al bordo opposto 1 m, per materiali leggeri da 100 gr. a pesanti 500 gr. – Testa cucitrice a punto annodato a 2 aghi n.a. per nastri da 70 mm
5.NA408-2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, per leggero 100 gr. Per pesante 500 gr. Materiali – Testa per cucire a punto annodato a 2 aghi con tagliafilo
5.NA400-2N68	SYNCHROMATIC NA 400 – 68-2N
5.NA5010-2N45	SYNCHROMATIC NA 500 – nastro trasportatore 5 m, per leggero 100 gr. Per pesante 250 gr. Materiali – Testa per cucire a punto annodato a 2 aghi n.d.
5.NA5070.2N45	SYNCHROMATIC NA 500 – nastro trasportatore 4 m, per leggero 80 gr. Per pesante 500 gr. Materiali – Testa per cucire a punto annodato a 2 aghi n.d.
5.NA8070-xxx	Nastro trasportatore 8 m, altre lunghezze a richiesta
5.NA300-xx	Con testa cucitrice in dotazione senza Efka / con Efka
6.PK	Sistema di trasporto a rulli superiori – ESTRATTORE
588.331.120	
o	Trasferire dispositivi, vedere pagina 61
588.331.2-10	
50.99111	Dispositivo svolgitoro nastro
50.99120	Guida nastro regolabile fino a 73 mm
.....	I gruppi del mouse vedere pagina 70
.....	Dispositivo multiflex per lo scambio con altre stazioni di cucitura entro un minuto vedi pagina 70
5.2300 TL	Pedaliera in aggiunta al pedale Ergo (blu) per cucire a una velocità preimpostata – con un'ergonomia ancora migliore.

Altre dimensioni disponibili in qualsiasi momento – quasi tutte le teste di cucitura possono essere sincronizzate – grazie al sistema di sincronizzazione aperto.

IMPULSA – i pionieri

Ci teniamo in particolare a sottolineare che i costi di manutenzione sono minimi!





Stazione punto catenella

Per questa operazione si utilizza preferibilmente una testa per cucire a 2 aghi e 4 fili per punto catenella o una testa per cucire a 2 aghi e 5 fili, entrambe con un coltello laterale.

- Le corsie sono cucite insieme
- Le bande rigide sono cucite

La nostra soluzione:

La stazione di cucito si cambia in un minuto e il gioco è fatto! Anche qui è presente un mouse in movimento in modo che gli strati di tessuto posti uno sopra l'altro possano essere tenuti. Inoltre, una linea laser è disponibile come accessorio che mostra in anticipo la cucitura. La velocità del nastro è inoltre perfettamente sincronizzata con la tecnologia e il controllo del motore passo-passo.

Questo è disponibile solo da noi!

Il SYNCHROMATIC viene fornito con le teste cucitrici Pegasus, con o senza sistema di estrazione o guida per bordi.

Siamo lieti di offrirvi una consulenza specialistica dettagliata.

Art. no.	Descrizione
5.NA2070-O	SYNCHROMATIC ECO – NA 250 – nastro trasportatore 2,2 m, per materiali leggeri da 80 gr. a pesanti 500 gr. – Testa di cucitura a 2 aghi con alimentazione a 2 pieghe alternativamente a 3, 4 o 5 fili
5.NA2010-O	SYNCHROMATIC ECO – NA 250 – nastro trasportatore 2,2 m extra largo, da ago a bordo opposto 1 m, per materiali leggeri da 80 gr. fino a pesanti 500 gr. – testa di cucitura a 2 aghi con alimentazione a 2 pieghe alternativamente a 3, 4 o 5 fili
5.NA4070-O	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, per materiale leggero da 80 gr. a pesante da 500 gr. Testa di cucitura a 2 aghi con alimentazione a 2 pieghe a scelta a 3, 4 o 5 fili
5.NA4010-O	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 4 m, extra largo, dall'ago al bordo opposto 1m, Testa di cucitura a 2 aghi con alimentazione a 2 pieghe a scelta a 3, 4 o 5 fili
5.NA5010-O	SYNCHROMATIC NA 400 – nastro trasportatore 5 m, extra largo, da ago a bordo opposto 1m, Testa di cucitura a 2 aghi con trasporto a 2 pieghe, a scelta 3, 4 o 5 fili
5.NA300-xx	Con testa cucitrice in dotazione senza Efka / con Efka
6. PS / PL / PL-50	Diversi sistemi di trasporto a rulli – ESTRATTORE
.....	Dispositivi vedi pagina 60
.....	i gruppi del mouse vedere pagina 70
.....	Dispositivo multiflex per lo scambio con altre stazioni di cucitura entro un minuto vedi pagina 70
5.2300 TL	Pedaliera in aggiunta al pedale Ergo (blu) per cucire a una velocità preimpostata – con un'ergonomia ancora migliore.



5. Multiflex –

utilizzare diverse stazioni di cucito su un sistema

Le stazioni di cucitura vengono cambiate dall'operatore in un minuto.

Che si tratti di un punto annodato contro un punto catenella o di una cucitura a nastro, il sistema è abbastanza intelligente da riconoscere ciò che è stato agganciato – non potrebbe essere più facile!



Art. no.	Descrizione
5. Multiflex	Soluzione di alta gamma per lo scambio di diverse stazioni di cucito in 1 minuto!
5. Multiflex2	Cambio di sistema da 274 a 2 aghi

5.CD

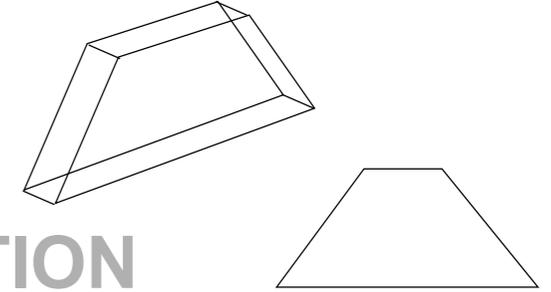
Abbiamo una tecnica „MOUSE“, vedi illustrazione a destra. Il tessuto è bloccato all'estremità sinistra della cucitura con un dispositivo di fissaggio dell'ago: questa è un'opzione sicura. Cioè Cuci a destra con il pedale piatto – vai a sinistra e blocca l'estremità sinistra della cucitura con il mouse e inizia il processo di cucitura ovunque da sinistra – il processo viene eseguito automaticamente con 590.429.4 o ATAS.17. Naturalmente tutte le funzioni descritte

possono essere selezionate individualmente e manualmente. Se si verifica un errore nel processo di cucitura, l'operatore può fermare, correggere e continuare a cucire il sistema in qualsiasi posizione di cucitura per mezzo di un cordino che scorre lateralmente. Gli orli sono molto facili e veloci da produrre con un'elevata qualità di cucitura.

Art. no.: 5.23.CD

SAM

SEAM AUTOMATIC MOTION



Progettato per ottenere una cucitura autonoma.
SAM è il passo successivo.

- È sufficiente posizionare il materiale da cucire sul trasportatore
- inseriscilo semplicemente nello strumento di cucito, ad es. Cuci il cordoncino
- Avvia il „pedale“ – unico solo per Impulsa
- SAM atterra sul materiale – inizia e guida la cucitura continua
- Puoi usare SAM con o senza ATAS
- La macchina riconosce la fine del materiale ed esegue tutte le operazioni
- finché il filo non viene tagliato automaticamente
- SAM decolla

Nel 2021 saremo vicini al cucito autonomo.

SAM cuce a mano libera su Synchronatic

Art. no.	Descrizione
5.TTFEED	SAM
	Set completo per il retrofit per ogni Synchronatic

SYNCHROMATIC VERSIONE 4.0 (quattro punti zero)

Sistema fornito con PC e schermo tattile XXL 15".

basato su Win 10 – connessione alla vostra WLAN

Sistema equipaggiato con PC e Ogni operatore può essere collegato al sistema con un RFID in modo che i dati di produzione siano prodotti in tempo reale.

Impulsa può leggere i parametri sulla macchina e anche cambiarli per il supporto.

- Cruscotto personalizzato per il cliente-utente con tutte le informazioni rilevanti a colpo d'occhio. Cruscotto cliente-utente come monitoraggio integrato in tempo reale e reporting.
- Cruscotto cliente-utente come controllo di qualità integrato.
- Aumento delle prestazioni della macchina grazie all'analisi dei dati in tempo reale.
- Intervalli di manutenzione preventiva e predittiva per personalizzare e gestire i programmi di assistenza delle macchine.
- Richieste automatiche di pezzi di ricambio.
- Messaggi di chiamata di servizio, facile gestione delle chiamate di assistenza.

- Controllo completo della produzione di tutte le impostazioni della macchina, modifica, salvataggio e richiamo delle impostazioni predefinite della macchina.
- Il miglior supporto tecnico possibile tramite accesso remoto e diretto.
- Il miglior supporto tecnico possibile tramite accesso remoto e diretto.
- Configurare la configurazione ottimale della linea di produzione in base ai dati storici.
- Impostare i contatori di pezzi regolabili e controllare la documentazione tecnica.
- Impostare i contatori di pezzi regolabili e controllare la documentazione tecnica.

Impostare i contatori di pezzi regolabili e controllare il la documentazione tecnica.

Art. no.	Descrizione
581.5000004	Sistema 4.0 Primo system incl. PC, touch screen.
581.5000001	Sistema 4.0 sistema aggiuntivo. compreso il PC e 2 tavolette di sistema aggiuntive compreso il PC e 2 tablet.
581.5000003	Sistema 4.0 sistema aggiuntivo incl. PC e 1 tablet.





Superamento di sistemi di cucitura ad alte prestazioni – tecnologia del vuoto brevettata – modello di cucitura su modello!



Unità di cucito 2100+

Sistema di cucitura automatico ad alte prestazioni per cucire insieme lunghezze.

La tecnologia brevettata del vuoto elimina il problema dello spostamento. Unità di cucitura controllata da computer per cucire facilmente tessuti di diverse lunghezze senza spostarsi. Le lunghezze di tessuto che giacciono una sopra l'altra sul tavolo da cucito sono assolutamente fissate da una tecnologia del vuoto completamente nuova. La testa di cucitura corre lungo il tessuto: in questo caso questa procedura produce risultati migliori rispetto alla cucitura con un nastro trasportatore. Il sistema è dotato della sofisticata tecnologia della testa di cucitura di Pegasus. Questi sono dotati di uno speciale trasporto superiore dietro l'ago per un risultato di cucitura senza distorsioni, anche motivo su motivo.

Alta produttività grazie a metodi di lavoro rapidi. Il tempo di cucitura è per un tratto, a seconda della qualità del tessuto per 3 m; almeno 15 sec.; Max. 35 sec.

SPECIFICHE TECNICHE:

Sono necessari 230 V AC e collegamento aria compressa. Dimensioni: 405 cm di lunghezza x 190 cm di larghezza. Prestazioni: fino a 80 corsie / ora

Tecnologia di manipolazione più semplice:

A causa dell'operazione molto semplice, non è necessario personale qualificato e il personale può essere addestrato facilmente. Il cruscotto chiaro semplifica l'attivazione di tutte le funzioni.

Art. no.	Descrizione
5.2100.4	Patternmatching Lunghezza della cucitura 320 cm
5.2100.5	Patternmatching Lunghezza della cucitura 420 cm

Dati tecnici richiesti: 5 bar – 230/400 V 16A. Chiedete altre lunghezze.



Visualizzazione in alto per la testa di cucitura
Visualizzazione delle funzioni con arresto di emergenza sottostante



Staffe a destra con freno
Supporto display funzione L / R / freno



Visualizzazione delle funzioni
Staffa L / R / freno

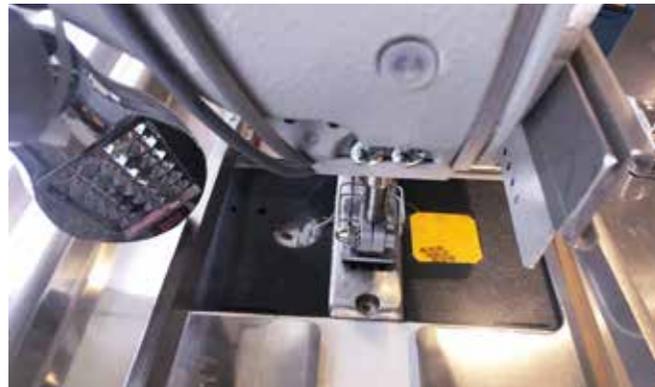


Fig. Campo chiuso accanto al piedino di cucitura



Fig. Campi aperti per il cambio delle bobine

Art. no.	Descrizione
5.22.5.767	Unità di cucitura DA 827 Lunghezza cucitura a 2 aghi 5 m
5.22+7.5-827	Unità di cucitura DA 827 Lunghezza cucitura a 2 aghi 7,5 m
5.NA22+9-827	Unità di cucitura DA 827 Lunghezza cucitura a 2 aghi 9 m
5.22.10.827	Unità di cucitura DA 827 2 aghi lunghezza di cucitura 10 m
5.22.12.867	Unità di cucitura DA 867 Trasporto a 3 vie Lunghezza cucitura 12 m.
Prezzo ridotto per versione 1* ago – 5 bar-230 / 400 V 16A	

Chiedete altre lunghezze. La lunghezza della cucitura è di 1 m inferiore alla lunghezza totale.

MACCHINA DA CUCIRE 2200+

Sistema di cucitura automatico, controllato da computer e ad alte prestazioni per orlare cuciture laterali e pannelli. Progettato per tessuti per tende da sole e altri tessuti tecnici.



L'unità di cucitura 2200+ è dotata di una testa di cucitura ad alta velocità di Dürkopp Adler con trasporto doppio o triplo.

DESIGN COMPATTO

Le dimensioni del sistema sono estremamente vantaggiose: con una lunghezza della cucitura di 4 m con una lunghezza totale di soli 485 cm – ci sono anche modelli in 5 m, 6 m, 8 m, 12 ma 20 m.

MANUTENZIONE SEMPLICE E PIÙ EFFICACE

Il sistema è robusto e funziona in modo molto fluido. Ci sono meno costi di manutenzione rispetto a una normale stazione di cucitura. Il sistema funziona quasi senza olio.

ATTREZZATURA:

Un dispositivo di orlatura laterale e un appart „Union“ per cucire sono inclusi. Ulteriori dispositivi su richiesta. Facilmente intercambiabile con una mano grazie al supporto magnetico.

- Sincronizzazione di fascia alta per tutte le lunghezze desiderate
- disponibile con funzionamento dal lato sinistro o destro
- Dispositivo di cambio rapido per attrezzatura da cucito
- Fatto in Germania

Sistema di cucitura automatico con testa di cucitura mobile per cucire insieme, orlare e cucire su tubi in PVC senza personale di cucito addestrato.

**Per tessuti spalmati in acrilico e PVC –
Risparmia spazio**

- Sfrutta i vantaggi di una testa di cucitura mobile.
- Meno elettricità statica.

La perfetta sincronizzazione garantisce la cucitura di materiali per le più alte esigenze estetiche.

Arredamento:

Sono possibili lunghezze di cucitura effettive da 4 a 20 m. Punto annodato doppio della testa di cucitura: 1 ago o 2 aghi. L'operatore lavora da destra a sinistra. Questa posizione ti consente di lavorare in modo più chiaro con risparmio di tempo, soprattutto quando si prepara a cucire.

Motori SERVO

- Display per l'immissione dei parametri
- Perfetta sincronizzazione
- Costruzione stabile
- Morsetti per mantenere il materiale a sinistra.
- Morsetti con dispositivo di bloccaggio a destra, mobili con freno.
- Dispositivo per iniziare a cucire subito dopo la cucitura.
- Pannello di controllo con display
- Informazioni come il consumo di filo (anche con avviso acustico su richiesta)
- Dispositivo per orlo disponibile in diverse misure, una inclusa
- Dispositivo "Union" per unire corsie
- Sistema di cambio rapido delle guide, pneumatico
- Rilevamento fine tessuto tramite sensore



- Testa cucitrice a doppio punto annodato, preferibilmente classe 827 o 867-1767, ma su richiesta del cliente può essere utilizzata qualsiasi marca.
- Lubrificazione automatica
- Pinza extra large: capacità del 70% in più rispetto alle pinze convenzionali
- Tagliafilo automatico, alzapiedino, Blocco.
- Illuminazione zona cucito con LED a risparmio energetico.
- A richiesta è disponibile un dispositivo di avvolgimento, questo consente all'operatore di consegnare le parti arrotolate per l'operazione successiva. Il dispositivo di avvolgimento rotola con 2 dispositivi azionati in modo sincrono a destra ea sinistra e può anche essere posizionato utilizzando la tecnologia dei sensori, se necessario.



Tavolo da 12 metri con testa di cucito mobile

Unità die cucitura automatica con Testa cucitrice mobile per orli sovrapposti.

Con tecnologia del vuoto brevettata per application lunghe fino a 20 m.

- | | |
|--|---|
| ■ Aspirazione automatica del tessuto durante il processo di cucitura – costruzione brevettata | ■ Possibilità di design modulare fino a 20 m |
| ■ Controllo della lunghezza del filo sulla bobina | ■ Testa per cucire KI.867 – trasporto a 3 pieghe con grande |
| ■ Rilevamento fine tessuto tramite sensore | ■ Lubrificazione automatica, display LED dell'olio |
| ■ Sistema di cambio rapido delle guide | ■ Tagliafilo automatico |
| ■ Punto di fermatura automatica all'inizio / alla fine | ■ Ventilazione del piede |
| ■ Facile regolazione della velocità di cucitura | ■ Blocco |
| ■ Lunghezza standard 6 m (effettivamente 5,10 m) disponibile da 4 a 20 m, possibile costruzione modulare fino a 20 m | |



SYNCHROMATIC QFM –
È possibile cucire pieghe incrociate
l'unità di cucitura.

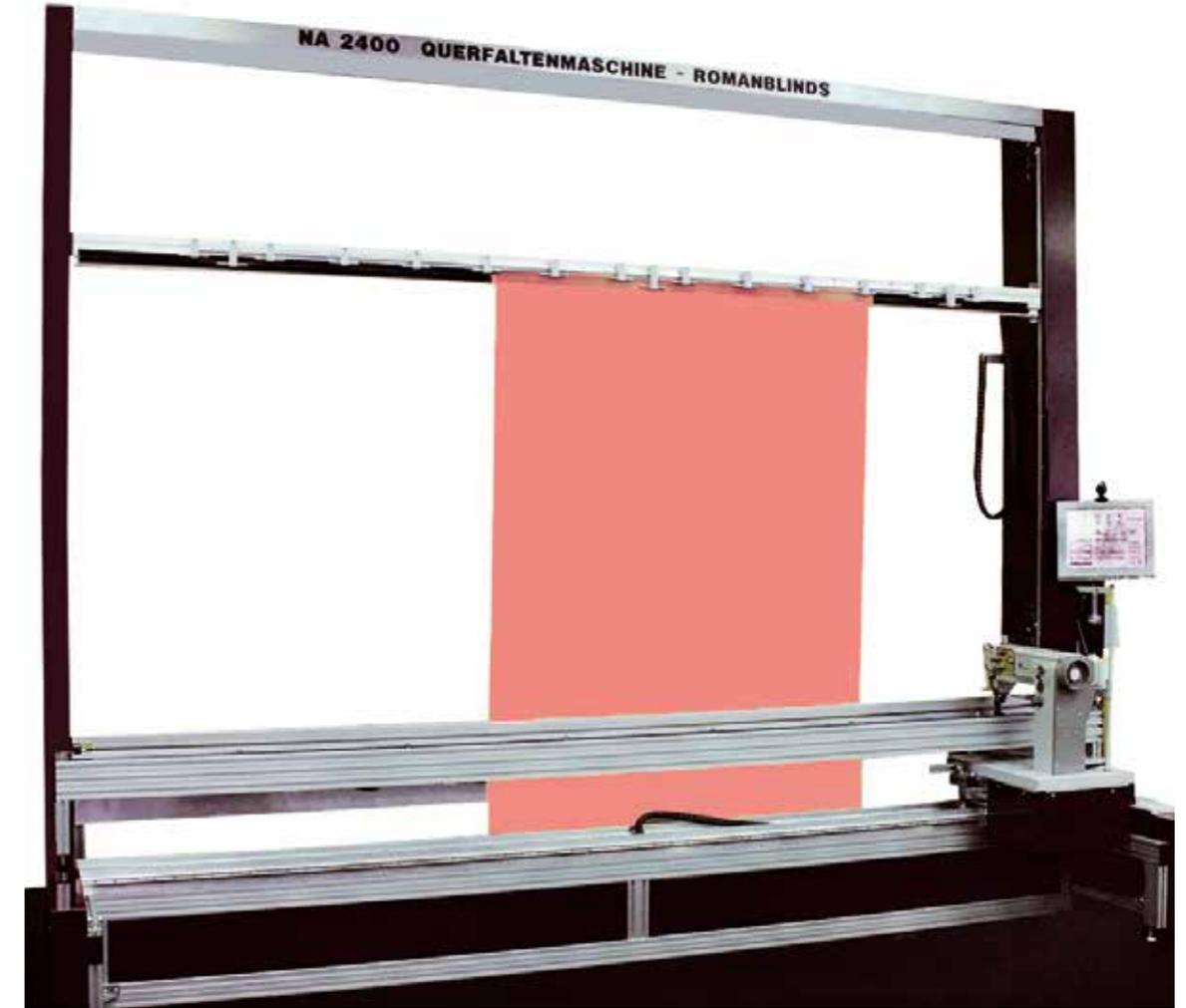
Funzione:

Per prima cosa, impostare il parallelismo della piastra guida rispetto all'ago utilizzando il metro a nastro fornito (1).

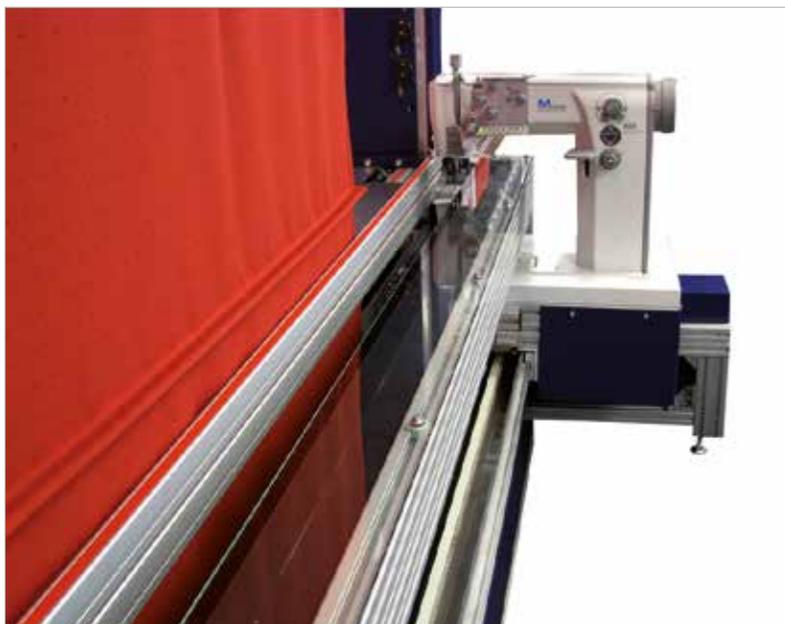
Quindi il morsetto guida (2) viene regolato in base alla lunghezza della larghezza del materiale.

Il materiale viene tirato sotto l'asta di guida e applicato ai segni a sinistra ea destra.

Quindi il tessuto viene allineato e posizionato sopra la piastra guida. Ora puoi iniziare a cucire le pieghe incrociate.



Art. no.	Descrizione
5.88.330.QF10	Unità aggiuntiva di cucitura per le pieghe trasversali



La superficie in vetro consente una visione della piega

5.2400 QFM

Cucitura di tunnel in tende pieghevoli e cucitura di pieghe trasversali con 1591:

Il tessuto viene semplicemente bloccato o tirato dentro. Il computer può calcolare le distanze su richiesta. Profondità delle pieghe da 10 a 100 mm.

- Le distanze possono anche essere inserite manualmente e facilmente
- La cucitura avviene in stato appeso, il tessuto viene fissato pneumaticamente rispetto alla profondità delle pieghe tramite un dispositivo di scorrimento e bloccaggio.
- La testa di cucitura scorre da destra a sinistra e torna indietro da sinistra a destra, mentre il tessuto appeso si sta già spostando nella posizione successiva.



Touchscreen

Art. no.	Descrizione
5.2400.QFM	QFM automazione del cucito 2400+
5.2400.QFM01	Dispositivo di marcatura
3.111	Sovrapprezzo Q per ogni 50 cm di larghezza aggiuntiva
3.110.1	Supplemento per altezza > 4 m
3.600.TC	Touchscreen
388.425.MS	Licenza Microsoft
61.303 Q	Macchina da taglio
3.600.CHECK	Telecomando con webcam

DKNA

Art. No. 5.2500.DKNA

La macchina qui è dotata di due teste per punto catenella che scorrono a destra ea sinistra. Entrambe le teste della macchina possono essere spostate a sinistra oa destra con regolazioni rapide, ad es. possono essere rapidamente adattati alle larghezze del tessuto esistenti di almeno 400 mm e max. 2000 mm.

I sistemi di cucitura possono anche essere dotati di altre teste di cucitura su misura per le vostre esigenze.

La lavorazione dei rotoli di tessuto è disponibile in diversi modelli a seconda della larghezza del tessuto, dello spessore del rotolo e del peso.

Di conseguenza, autom. Controllo del bordo e/o taglio laterale offerto.

Le larghezze disponibili per gli orli sono (destra e sinistra nonché girata su e giù): 6, 8, 10, 15, 20, 25, 30, ecc.

Campi di applicazione: biancheria da tavola, Tende ecc.



**Risparmi
più del
50% di
tempo!**

Taglio automatico senza interruzioni durante la cucitura

Come funziona l'ATAS:

- Posizionare il materiale da cucire sul nastro trasportatore
- Basta inserire il materiale nello strumento di cucito, ad es. Cuci il cordoncino.
- Inizia il processo di cucito con il normale pedale o con il pedale laterale per cucire a mano libera e cucirai in modo controllato e ininterrotto a qualsiasi velocità, dal principiante all'esperto (facilmente regolabile tramite display).
- Unico punto di vendita! In attesa di brevetto.
- La macchina riconosce la fine del materiale e cuce e separa automaticamente il filo. Non dimenticare:
- ATAS taglia il cordoncino senza fermarsi durante il processo di cucitura! Nessuno elabora più velocemente!
- Il guardolo viene automaticamente ricondotto all'ago durante
- Il nastro trasportatore prende il materiale per il successivo processo di cucitura respinge.
- Nessun utensile da taglio davanti al piedino premistoffa.
- La macchina ha un'eccellente e pesante ghigliottina incorporata.
- ATAS funziona di serie con ballerini e motori passo-passo per il trasporto delle tubazioni. Questo è unico sul mercato.

Cuciamo più velocemente e facilmente!

Questo è davvero imbattibile!

Lavorazione perfetta delle tubazioni con taglio automatico ATAS

Potente sistema ballerino per rotoli da 200 m invece di 100 m. Alimentazione completamente automatica del guardolo all'ago dopo il taglio automatico. In attesa di brevetto.

■ ■ ■ MADE IN GERMANY



Punto annodato a 2 aghi o 1 ago

Punto catenella "Taglia-cuci"

Synchromatic ATAS

Prestazioni imbattute e irraggiungibili nella produzione di SEG o PVC “Keder” con taglio automatico durante il processo di cucitura senza arresto:

- O come fare un keder perfetto
- Le cornici sono vendute in una misura esistente. Quindi è necessario un taglio perfetto e preciso e una procedura di cucitura che non cambi la misura necessaria.
- È molto importante che lo svolgimento del “Keder” non solleciti il “Keder” – qualsiasi tensione influenza il risultato della cucitura
- Specialmente su rotoli grandi – se non si riesce ad evitare lo stress del nastro tra lo svolgimento e la cucitura, non si avrà successo, anche la migliore testa di cucitura non aiuta
- Così abbiamo creato diverse tecnologie di svolgimento sia con o senza “sistemi danzanti” – per i nastri in gomma siliconica così come per il PVC – per piccoli 50 m fino a 200 m – per rotoli con bobina interna o per il sistema aperto senza.
- Alcuni “Keder” si incollano, altri no
- Ora abbiamo una soluzione per tutti: **ATAS**

Sistema motorizzato ATA:

- Sistemi di ballo per alimentare il “Keder” senza stress

ATAS NUOVO! Taglio automatico!

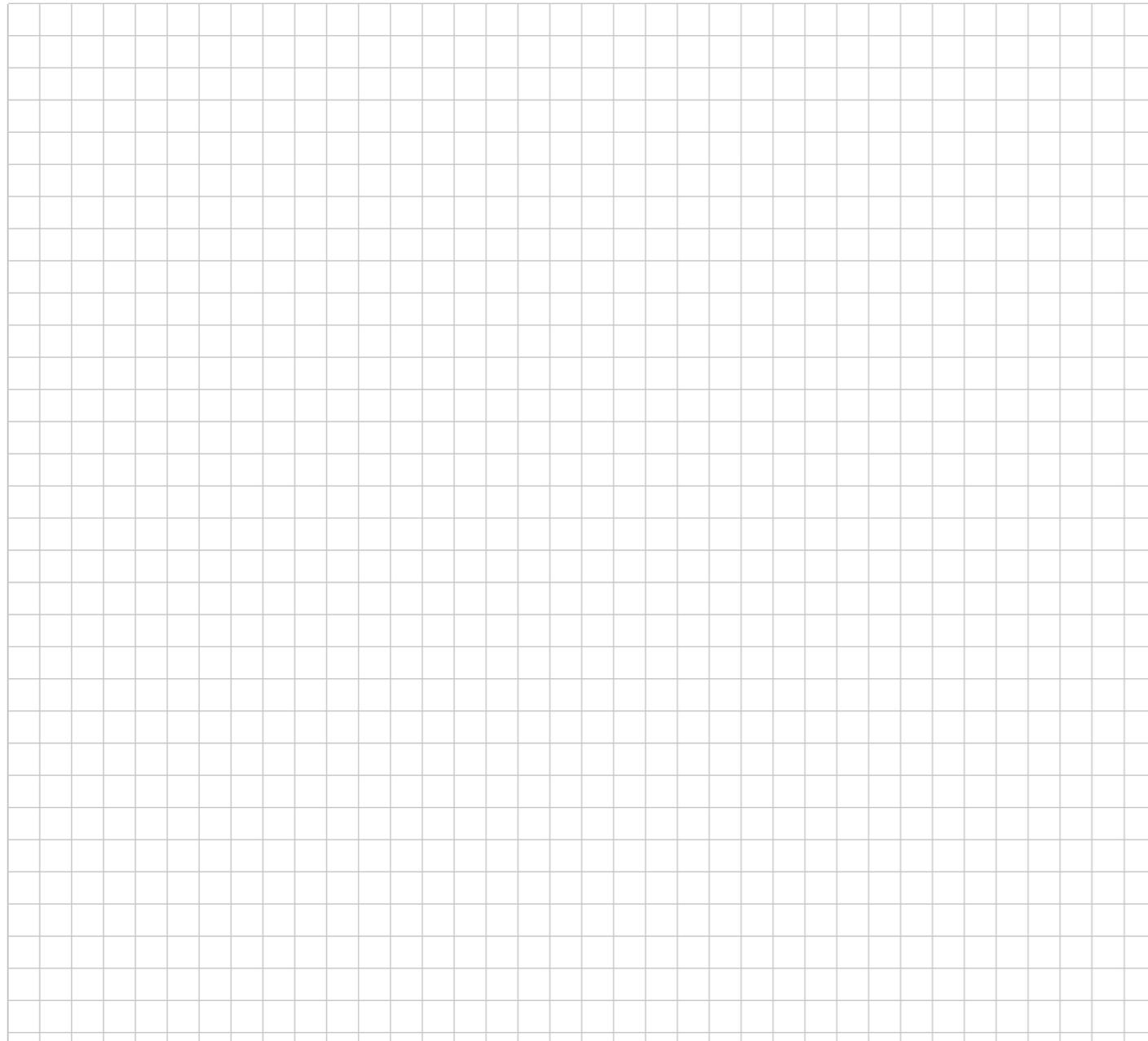
2 sistemi di ballo per gestire il SEG Keder senza stress. Prima, il SEG Keder viene tirato fuori in un ciclo di rilassamento, poi portato in un secondo ciclo controllato da un sensore dal 2° motore passo-passo, che memorizza il SEG Keder “rilassato e senza stress” per il processo di cucitura e il taglio esatto.

- La versione **ATA** è la base del sistema in attesa di brevetto per il taglio automatico durante la cucitura **ATAS**. Solo questo sistema garantisce un taglio esatto nel campo dei mm, gli angoli rimangono liberi.

Flessibilità – molla di cucitura di nuova concezione

- Ci sono diversi “keder” sul mercato – è possibile utilizzare diversi keder anche durante la vita della macchina. Usa il “Keder Brake” per diverse tensioni.
- Si restituisce il materiale per l’operazione successiva – automaticamente il keder corre verso l’ago nel frattempo – così sei pronto a cucire
- Si programma la dimensione dell’angolo libero secondo i desideri del cliente o secondo l’elasticità del keder
- Bloccaggio automatico e taglio del filo
- Velocità di cucitura fino a 15 m al minuto
- Si può usare qualsiasi tipo di keder SEG o PVC
- Eccellente rapporto qualità-prezzo.
- Alta produttività – quindi abbiamo bisogno del raffreddamento dell’ago per evitare che il filo si bruci e si rompa!





1936

primo brevetto per un ferro da stiro elettrico a vapore appartenne al pioniere Willy Jaeger ...

1945

viene fondata la fabbrica di ferro a vapore Ehrlich & Jaeger ...

1960

Siegfried Jaeger ha sviluppato i primi ferri da stiro con carica permanente dell'acqua ...

1965

primo ferro da stiro con caricamento a vapore ...

... è lì che è iniziato tutto ...

... Oggi il principio del ferro da stiro rappresenta un altro punto di forza unico, perché le stazioni di stiro per tende richiedono tubi lunghi, in cui si può formare fino a 1/8 l di condensa, soprattutto durante le pause di stiratura, che può portare a macchie d'acqua su tutti i concorrenti del mercato a basse temperature.

1. Unico punto di forza oggi: il ferro da stiro Atomic ha fino a 6 metri anche con l'impostazione più bassa di circa 145°C e un sistema di tubi freddi – emissione di vapore puro garantita senza goccioline d'acqua.

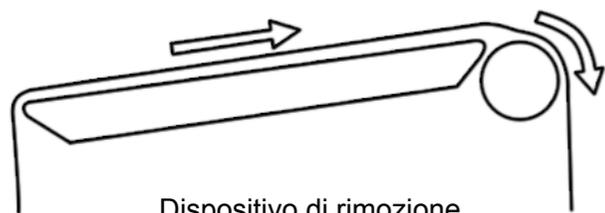
2. Unico punto di forza: i generatori di vapore della serie Vulcan con generatori di vapore orizzontali hanno la più alta efficienza energetica sul mercato, nessuno risparmia più energia.

3. Unico punto di forza: asse da stiro Motomat con trasporto in tessuto:
La costruzione brevettata consente di risparmiare fino al 52% di tempo.

Nessuno offre di più!

STUDIO LINE

- Aspirazione superpotente
- Posizione da stiro inclinata
- Raccoglitore tessuto davanti e dietro
- Secondo tubo portacarelli posteriore – per evitare che tubo e cavo del ferro disturbino l'operatore
- Con padding S-POR – blu senza mollettone– aspirazione a freddo
- A scelta con piano da stiro riscaldato 30-110C° con padding speciale senza mollettone
- Camino con l'espulsione in alto dell'aria aspirata con filtro per uno scarico pulito.



Dispositivo di rimozione

FUTURA LINE

- Aspirazione superpotente
- Regolabile in altezza – posizione da stiro inclinata
- Raccoglitore tessuto davanti e dietro (anteriore e posteriore)
- Secondo tubo portacarelli posteriore – per evitare che tubo e cavo del ferro disturbino l'operatore.
- Piano da stiro riscaldato 30 – 110C° con superpadding – senza mollettone!
- A scelta: realizzazione “B” con dispositivo a soffio per velluto ma anche per il trasporto facile e senza deformazione del tessuto.
- Fotocellula per l'attivazione dell'aspirazione
- Pedale per l'attivazione del soffiaggio
- A scelta i tavoli sono fornibili anche soffianti, per tessuti delicati e velluto
- Camino con l'espulsione in alto dell'aria aspirata con filtro per uno scarico pulito

DOTAZIONE SPECIALE

Fornibile con dispositivo di trasporto verso il dietro su tutte le posizioni da stiro “STUDIO LINE” e “FUTURA LINE”. In confronto alla posizione da stiro “MOTOMAT” non può essere stirato durante il trasporto perché altrimenti questo si ferma. Anche un trasporto di ritorno per la piegatura non è possibile con questa dotazione. Nonostante tutta, questa apparecchiatura è molto razionale nella stiratura.

Stazioni da stiro Impulsa – con oltre 70 anni di esperienza nella tecnologia di stiratura!

Per questo ci scelgono importanti scuole superiori, produttori di tende, decoratori di interni e grandi magazzini.

Siamo un passo avanti con le nostre stazioni di stiratura standard!

- LINEA STUDIO – con piano da stiro inclinato**
- LINEA FUTURA – con piano da stiro inclinato**
- MOTOMAT – con piano da stiro inclinato**
- LINEA COMBI – con superficie stirante dritta**

Poiché le diverse dimensioni aziendali hanno requisiti diversi, abbiamo sviluppato intensamente le stazioni di stiratura e quindi stabilito nuovi standard per l'ottimizzazione in tutte le dimensioni aziendali.



STUDIO LINE

La serie STUDIO LINE è stata rivista per il 70 ° anniversario.

- Barriera fotoelettrica al posto della barra a gradini
- Dispositivo di aspirazione per “congelamento” del risultato di stiratura
- Dispositivo di levitazione ergonomico silenzioso
- Il miglior design sul posto di lavoro manterrà il tuo status di stazione da stiro per tende più venduta

Il 2 ° classificato

Il ferro galleggia nella canna anteriore. Il bilanciatore regolabile è di serie. Grazie al ferro da stiro, non abbiamo bisogno di un costoso ponte di condensa che irradia calore, il tubo del vapore e il cavo del ferro galleggiano nella parte posteriore del secondo tubo di scorrimento – nessuno di loro funziona più silenzioso e leggero sul mercato! Questo è il design ottimale del posto di lavoro.

Chi offre di più?

Art. no.	Descrizione	Typ
30.2060	Piano da stiro 200 x 65 cm	SL 2060
30.2560	Piano da stiro 250 x 60 cm	SL 2560
30.3060	Piano da stiro 300 x 65 cm	SL 3060
30.4060	Piano da stiro 400 x 65 cm	SL 4060
390.400.1750	Riscaldamento della superficie del tavolo per 2 m, 2,5 m, 3 m, 3 anni di garanzia, regolabile 30°-110°C	
38.3060	Rimozione del kit GA 3060	
381.541	Staffa per elettronica solo con Ferro digitale IMPULSTRONIC	

FUTURA LINE

- Dispositivo di estrazione per „congelare“ il risultato di stiratura (fotocellula A)
- inoltre con cuscini d'aria per velluto e ciniglia ecc. tessuto sensibile alla pressione (barriera fotoelettrica B)
- Riscaldamento del tavolo regolabile in continuo, da 30° a 110°C

Fotocellule

Comodo ed ergonomico funzionamento dell'aspirazione e del ventilatore a cuscino d'aria tramite una fotocellula ciascuno.

Art. no.	Descrizione	Typ
30.3060 BH	Piano di stiro 300 x 60 cm – aspirazione – cuscini d'aria – riscaldamento – dispositivo di scorrimento silenzioso DUO, barriera fotoelettrica ergonomica su tutta la larghezza delle vasche di raccolta.	
	230 V AC	FL 3060
	FUTURA LINE come Studio Line ma con cuscino d'aria o soffiante e aspiratore	



Illustrazione con generatore di vapore e ferro da stiro

Incluso dispositivo mobile – può essere consegnato anche senza

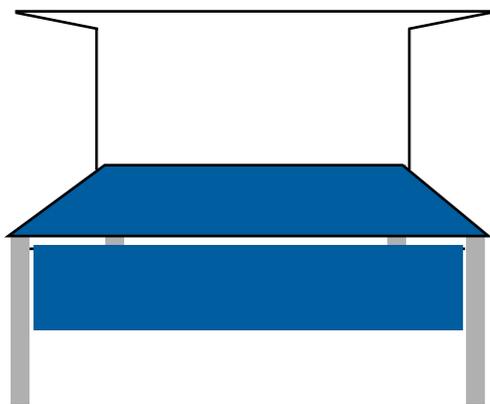
Art. no.	Largh.	Prof.	Altezza con
31.2010.20H	200 cm	100 cm	Ruote 90 cm / piedi 87-94 cm
31.3010.20H	300 cm	100 cm	Ruote 90 cm / piedi 87-94 cm

Tavolo da stiro a vapore, antiruggine, S-POR al posto del feltro, copertura Polytec, raccogli materiale anteriore + posteriore, facile da montare



Art. no.	Largh.	Prof.	Altezza con
31.2010.20HS	200 cm	100 cm	Ruote 90 cm / piedi 87-94 cm
31.3010.20HS	300 cm	100 cm	Ruote 90 cm / piedi 87-94 cm

Tavolo da stiro a vapore, antiruggine, S-POR al posto del feltro, copertura Polytec, raccogli materiale anteriore + posteriore, facile da montare con dispositivo flottante



Art. no.		
31.2010.20V	Supplemento per estrazione sottovuoto	

COMBI LINE

Le stazioni di stiro aspiranti per tende come la LINEA STUDIO hanno spesso la contro-argomentazione che lo spazio disponibile per un'area di taglio e una stazione di stiro per tende semplicemente non è sufficiente.

Il problema era ed è che sui banchi da taglio puri, l'umidità creata dal rilascio di vapore non solo porta a macchie di muffa, ma semplicemente non si ottiene il risultato di stiratura richiesto.

Risultato: **COMBI LINE con riscaldamento da tavolo.**

È stato sviluppato un principio modulare, che in pratica rappresenta l'alloggiamento vuoto di una zona stiro aspirante, in modo che tutto sia predisposto per la successiva installazione di un sistema aspirante.

Questo modello entry-level senza estrazione è noto come pacchetto starter e, come tutte le stazioni da stiro IMPULSA, ha un piano di stiro antiruggine e un riscaldatore da tavolo integrato nella zona anteriore, regolabile da 30° a 110°C. Questo asciuga il piano di stiro in modo da risparmiare energia durante le pause. Per la tua sicurezza, il riscaldatore viene fornito con una garanzia di 3 anni senza costi aggiuntivi.

Inoltre c'è la LINEA COMBI con imbottitura in S-POR resistente al calore fino a 165°C al posto del feltro, che emana con difficoltà l'umidità assorbita.

La LINEA COMBI con sistema di aspirazione è ancora migliore:

Si consiglia l'imbottitura S-POR, in quanto non assorbe l'umidità.

La LINEA COMBI è ovviamente dotata anche di filtri dell'aria di scarico.

Dispositivi di levitazione

È stato progettato un dispositivo galleggiante per lo scorrimento dell'asse da stiro in modo che possa essere fissato alla parete o al soffitto, in modo che la postazione COMBI LINE rimanga accessibile da tutti i lati.

Il dispositivo flottante silenzioso è disponibile opzionalmente per il montaggio

- sul muro
- a soffitto con due tubi scorrevoli
- sul tavolo e due staffe svolgitori a sfere per nastri

COSTRUZIONE GALLEGGIANTE

Una costruzione galleggiante è stata progettata per lo scorrimento del ferro, che può essere attaccato alla parete o al soffitto – così il posto CL può essere raggiunto da tutti i lati.

La costruzione sospesa può essere selezionata per il montaggio:

- sul muro
- sul soffitto con un tubo
- sulla COMBI LINE con un tubo e due supporti a sfera



COMBI LINE

- L'attrezzatura è identica a STUDIO LINE a pag. 92.
- Disponibile anche con superficie di stiratura liscia in varie misure. (vedi tabella a pag. 102).



Art. no.	COMBI LINE CON SUCPERAZIONE
30.3360	CL 3360, superficie di aspirazione ca.330 x 65 cm
30.3010	CL 3010, superficie di aspirazione ca.300 x 100 cm
	Piano da stiro antiruggine, sistema modulare con aspirazione, 230 V AC, altezza 92 cm con pregiata imbottitura S-POR al posto del feltro e rivestimento in politecnico.
390.400.1750	Kit riscaldamento da 30° a 110°C dotato di riscaldatore da tavolo,
30.800.5	Kit dispositivo galleggiante con sospensione a soffitto, 1 guida, larghezza 3 m con carrello per ferro, tubo flessibile e sollevatore a molla – specificare altezza soffitto
30.807	Kit dispositivo galleggiante con 2 tubi, 2 alzamolle e carrello per 2 ferri
31 1	Kit flottante con supporto a destra e 2 portarulli, cerniere a sinistra, completo di carrello, molla di sollevamento, tubo di scorrimento, ciascuno della larghezza appropriata (..... inserire 4 cifre, es. 31.3360.1)
31	2 canali di raccolta del materiale sul retro, ciascuno con la larghezza appropriata (..... inserire la dimensione a 4 cifre, ad es. 31.3360.2)
388.623	Cestello scarrabile, fino a 2 m
388.623.30	Cestello scarrabile, fino a 3 m
61.3220 M	Fresa frontale M, coltello elettrico 100 mm, motorizzato, taglia con la semplice pressione di un pulsante e torna indietro automaticamente
688.520.RL	Metro a nastro autoadesivo da destra a sinistra
688.520 LR	Metro a nastro autoadesivo da sinistra a destra
601.300	Tavolo da taglio, q / m
3.500.5	Laser a linee con sospensione a soffitto e parete, mostra la linea di taglio fino a 3,3 m

Carrello per sospensione tubo

Art. no.	Descrizione
389.6989	a otto cuscinetti a sfere, molto silenziosi.

Carrello con bilanciatore

Utilizziamo solo bilanciatori in corda di nylon, che si arrotolano parallelamente e non uno sopra l'altro. A differenza delle funi d'acciaio o dei dispositivi con fune di plastica, questi non mettono a dura prova i polsi e la borsa dei polsi. Il bilanciatore è realizzato in plastica anziché in acciaio, in modo che sia meno pesante da spostare.

Art. no.	Descrizione
388.6989	a otto cuscinetti a sfere, molto silenziosi.

Copertura Polytec

Art. no.	Descrizione
489.550.2	140 cm, superficie smussata

Copertura Polyfit

Art. no.	Descrizione
489.550.3	150 cm, Superficie liscia

Feltro sintetico agugliato

Art. no.	Descrizione
388.551.200	200 cm / lfm

Impulsa S-POR

Art. no.	Descrizione
488.561.61	65 cm / lfm
388.561.130	148 cm / lfm



Staffa di sospensione

Art. no.	Descrizione
19.035	per tutti i ferri da stiro Atomic 2050
19.036.1	per tutti i supporti caldaia Atomic 2050, con snodo

Sollevatore a molla

Art. no.	Descrizione
388.658.12	Sollevatore a molla
19.035	supporto per ferro



Offriamo tutte le coperture già cucite con velcro.
Si prega di comunicarci solo le dimensioni al momento dell'ordine.

Stiratura con trasporto tessuto motorizzato

Questa è l'idea che risolve un vecchio problema di stiratura ed è stata sviluppata da specialisti sulla base dell'esperienza pratica. La nostra costruzione ha ricevuto un brevetto.

MOTOMAT è facile da usare da una sola persona e crea le migliori condizioni per una stiratura più rapida ed efficiente. Un processo che ti porta vantaggi economici e risparmi di tempo del 50%.

È un dispositivo indispensabile per qualsiasi arredatore d'interni!

Il problema con le tende da stiro:

I vostri clienti sono più esigenti e apprezzano la decorazione di finestre di prima classe. Tuttavia, questo è possibile solo con tende ben stirate.

Conosci i problemi associati a questo:

Cosa fare con la quantità di materiale? Cosa fare con il capo stirato senza che si arriccia nuovamente?

Una seconda persona è costantemente necessaria per tirare la lunghezza del tessuto sul tavolo da stiro. Tutto sommato, un'attività che richiede tempo che non puoi evitare.

Non ti sei chiesto anche se non esiste davvero una soluzione migliore?

La nostra soluzione tecnica è semplice e ovvia:

Una superficie stirante mobile che scorre come un nastro trasportatore su due rulli può essere spostata con un motore. Fa avanzare il tessuto di una larghezza di stiratura alla volta. Non potrebbe essere più facile!

I vantaggi pratici:

Il Motomat può essere posizionato a parete per risparmiare spazio. Due aspiratori Impulsa con riscaldamento del tavolo a controllo termostatico assicurano un effetto stirante ottimale.

Il tessuto anteriore cavo:

Il tessuto non stirato viene posizionato nella rientranza del tessuto anteriore apribile. Ha una notevole capacità e può contenere grandi quantità di materiale. Il tessuto è ben conservato e non può sporcarsi.

Il tessuto posteriore cavo:

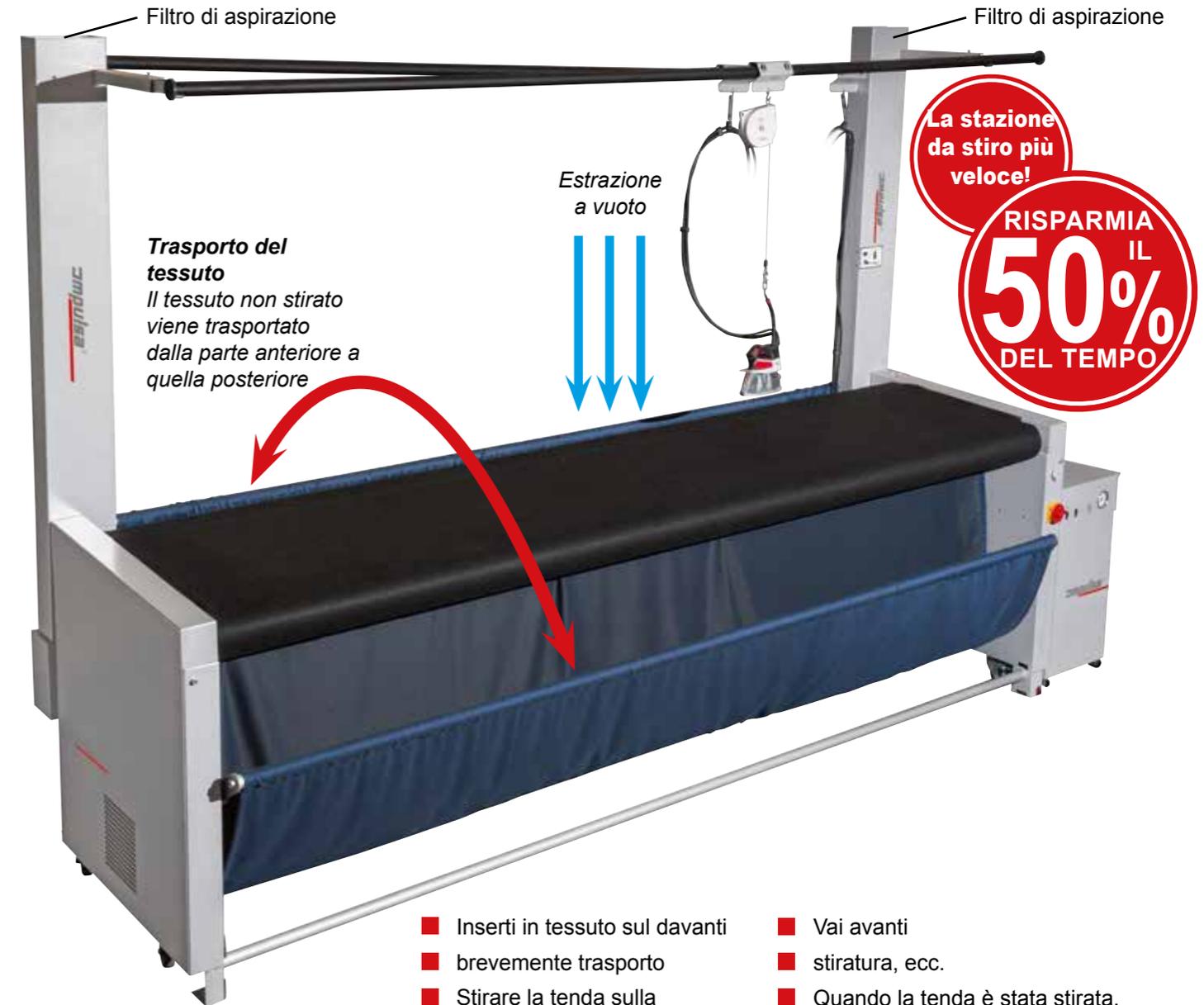
Il tessuto viene trasportato sulla superficie da stiro e quindi scorre automaticamente nel canale posteriore del tessuto. Si piega ordinatamente lì e non si piega più. Una volta terminata la stiratura, può essere ripreso per essere piegato.

L'operazione:

È possibile regolare facilmente e comodamente il trasporto avanti e indietro utilizzando barriere fotoelettriche, così come il dispositivo di aspirazione utilizzando un piede.

E il tempo è denaro, soprattutto quando si stirano le tende. Puoi distribuire i tuoi dipendenti in modo più mirato, lavorare in modo più efficiente e diventare significativamente più competitivo!

Con l'aspirazione e combinato con il pat. Il ferro da stiro o il ferro freddo riducono il restringimento.



- Inserti in tessuto sul davanti brevemente trasporto
- Stirare la tenda sulla superficie da stiro, aspirare

- Vai avanti stiratura, ecc.
- Quando la tenda è stata stirata, trasportala indietro e piegala - fatto!



Temperatura esatta sul ferro:

Ciò è ottenuto da un sensore ad alte prestazioni, che regola la temperatura con una precisione di +/- 1°. A richiesta è disponibile un secondo circuito di controllo per il controllo della temperatura tramite display digitale, in modo che l'operatore sappia sempre con esattezza a quale temperatura sta stirando il tessuto. Vedere la figura a sinistra.

Restringimento minimo dovuto ai seguenti fattori:

L'estrazione si raffredda: stiriamo a soli 145 ° C senza perdite d'acqua, anche con tubi lunghi fino a 6 m asciutti! Così poca esposizione al calore e ancora sicuro contro le macchie d'acqua. Ciò è ottenuto attraverso l'Impulstronic e la costruzione brevettata della caldaia del ferro..

Risparmio di tempo del 50% grazie al trasporto del materiale:

La stiratura avviene su un nastro trasportatore in feltro agugliato permeabile all'aria: il tessuto viene semplicemente posizionato sul davanti da un operatore.

Il trasporto del materiale può essere azionato su tutta la larghezza tramite un sensore fotocellula sotto il pavimento. Questo è ergonomico perché l'operatore sta con entrambe le gambe sul pavimento e la spina dorsale non è sollecitata su un lato, come nel caso delle guide per gradini convenzionali.

Stirare il doppio più velocemente significa:

Il doppio dei capi da stirare al giorno da un operatore. Questo è possibile solo se il Motomat è dotato di un potente generatore di vapore. Questo è già possibile con Vulcan 2001, un dispositivo a risparmio energetico con soli 2300 W.

230 V AC, 16 A. A causa della costruzione ineguagliabile della caldaia, non abbiamo bisogno di un generatore di vapore con corrente elevata e potenza di riscaldamento di 4 KW, a differenza di altri.

Il generatore di vapore a più risparmio energetico sul mercato è un must per questo dispositivo!

Dispositivo galleggiante:

Dispositivo galleggiante silenzioso DUO

Chiunque abbia mai lavorato in una stazione di stiratura tende sa che il movimento costante dei carrelli avanti e indietro è spesso rumoroso e, se guidato su un binario, influisce sulle prestazioni. Questo è il motivo per cui abbiamo sviluppato speciali tubi di scorrimento, estremamente silenziosi, il tubo scorre su 2 carrelli a sfere nella parte posteriore in modo che l'operatore non sia ostacolato. Il ferro galleggia sulla canna anteriore ed è perfettamente regolabile ergonomicamente a seconda della corporatura dell'operatore.

- Mangiatoie di raccolta del materiale nella parte anteriore e posteriore
- trasporto materiale motorizzato avanti e indietro
- la forte aspirazione, come il trasporto del materiale, è gestita da sensori
- La vaschetta di aspirazione e tutte le parti che vengono a contatto con il vapore sono antiruggine
- Filtro dell'aria di scarico di serie, l'aspirazione viene azionata semplicemente con il pulsante sul ferro, il che crea migliori condizioni di lavoro per i tuoi dipendenti.
- Timer per l'aspirazione automatica dopo la stiratura a vapore, fa risparmiare tempo e ottimizza il risultato, impostabile anche durante o dopo la stiratura.
- Spazio richiesto 300 cm superficie da stiro: 3200 x 980 mm, con 330 cm superficie da stiro: 3500 x 980 mm



SPECIFICHE TECNICHE

Lunghezza totale:
3200 mm o 3500 mm
Profondità totale: 980 mm
Altezza del tavolo con ruote:
950 mm
Larghezza superficie stiratura:
3000 mm o 3300 mm
Lunghezza del tessuto:
qualsiasi

Art. no.	Descrizione
30.024	MOTOMAT GA 3000 cpl. con dispositivo flottante e trasporto materiale motorizzato, piano stiro 300 cm
30.024 C	MOTOMAT GA 3000 con piano aspirante, 2 aspiratori, piano tavolo inclinato, Area di aspirazione 300 x 50 cm, dispositivo galleggiante con sollevatore a molla, vasche di raccolta materiale nella parte anteriore e posteriore, Riscaldamento da tavolo, 3 anni di garanzia, 380-400 V, 2500 W.
30.026	MOTOMAT GA 3000 con piano da stiro 300 x 50 cm, con soffiante aggiuntivo
30.026 C	MOTOMAT GA 3000 con piano da stiro 300 x 50 cm, con soffiante aggiuntivo, con camini downdraft
30.033 C	MOTOMAT GA 3033 con area di aspirazione di 330 cm
30.033	MOTOMAT GA 3033 con piano aspirante da 330 cm, senza camini downdraft
30.040 C	MOTOMAT GA4000 con superficie di estrazione di 400 cm, con camini di scarico
30.026 BD	MOTOMAT GA 3000 con superficie di aspirazione di 300 cm, restringimento regolabile e dispositivo di velocità

IMPULSA GENERATORE DI VAPORE

Se stai cercando un generatore di vapore completamente automatico, sei nel posto giusto!

Naturalmente, tali costruzioni rivoluzionarie non vengono create in un giorno.

Nel 2019 è stato rivisto il generatore di vapore ben congelato, resistente, antiruggine e completamente automatico. Il riempimento dell'acqua è controllato elettronicamente, che viene effettuato utilizzando 2 elettrodi. Sicurezza e lunga durata in riscaldamento.

Modello 2.0

Versione con collegamento diretto al tubo dell'acqua, facile da usare come una lavatrice. Accendere la mattina e spegnere la sera – fatto!

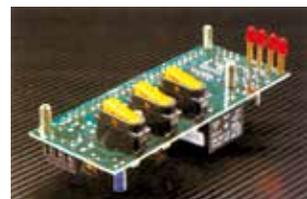
Modello 2.2

Versione con serbatoio di accumulo acqua in dotazione. Questo viene riempito con 10 litri al mattino e inserito nella parte posteriore: una pompa integrata preleva l'acqua dai bicchierini, risparmiando energia.

Il Modello 2.0 funziona secondo questo principio.

Testato TÜV e non soggetto a monitoraggio. Oltre all'elettronica, tutti i dispositivi sono dotati di pressostato e termostato a doppio comando.

Questo è raro, ma garantisce funzionalità che richiedono poca manutenzione.



L'elettronica è facilmente sostituibile come scheda plug-in. Questo è lo sviluppo più moderno.

Un pressostato regola la pressione con una taratura del pressostato di +0,2 bar. In questo modo hai sempre una pressione costante con il minor consumo di energia possibile. Ampia apertura di riempimento per la decalcificazione,

valvola di scarico per la rimozione del fango. Gruppo di riempimento con elettrovalvole e valvola di ritegno. Facile da usare – nessuna installazione. Pressione vapore: 3-7 bar.

Non è richiesto l'uso di acqua distillata. La caldaia in acciaio inossidabile può essere facilmente rimossa e la decalcificazione mensile da 3 a 6 mesi può essere facilmente eseguita durante la notte utilizzando il grande imbuto di riempimento.

Visualizzazione ottica del livello dell'acqua massimo / minimo tramite LED.

L'isolamento a tutto tondo consente di risparmiare energia. Il tempo di riscaldamento è compreso tra 8 e 15 minuti.

Abbiamo previsto sufficienti condizioni per la vita utile:

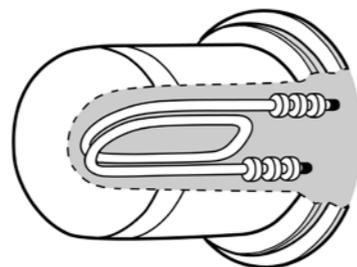
- caldaia inossidabile
- Radiatori tubolari in acciaio inox
- sonde inox per controllo livello acqua

Dispositivo di abbattimento attivo:

- quindi acqua normale, non acqua distillata o impianto di dissalazione extra

Pertanto può essere modificato in seguito.

La serie è stata rivista secondo le ultime normative di sicurezza. La valvola di sicurezza e il rubinetto di riempimento sono stati spostati nell'alloggiamento.



Bollitore sdraiato su un fianco, nessuno è così a risparmio energetico!

VULCAN – GENERATORI DI VAPORE AUTOMATICI IN ACCIAIO INOX



20.2016
Unità tavolo

22.2016
Unità indipendente

VULCAN	Art. no.	Descrizione
2001 E	20.2016	Uscita elettrovalvola con comando per 1 dispositivo, collegamento diretto alla tubazione dell'acqua con una pressione dell'acqua di 4,5 bar min. possibile, senza pompa, pressione del vapore 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V AC, spazio richiesto: L 36 cm, P 40 cm, H 48 cm, peso: 27 kg
2001 E	22.2016	Uscita elettrovalvola con comando per 1 apparecchio, riempimento tramite elettropompa incorporata dal serbatoio di accumulo acqua sul fondo del corpo – estraibile per riempimento con 10L di acqua per circa 10 ore di stiratura. Pressione del vapore 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V CA, ingombro: L 36 cm, P 40 cm, H 72 cm, peso: 33 kg
4002 E	20.402	Collegamento elettrovalvola con controllo, 2 collegamenti, senza pompa, collegamento diretto alla linea dell'acqua possibile con una pressione dell'acqua di 4,5 bar, pressione del vapore 4 bar, VULCAN 4002, circuito a risparmio energetico a 2 stadi, 4 kW, ingombro: L 36 cm, T 40 cm, H 48 cm, peso: 40kg
	21.402	Con basamento pompa per collegamento acqua. Le sottostrutture della pompa sono necessarie quando la pressione dell'acqua è insufficiente. 7 bar. Anche come sottostruttura con una motopompa integrata per il riempimento da un serbatoio di stoccaggio / scarico dell'acqua da 25 l L 36 cm, P 40 cm, H 72 cm, peso: 36 kg
	29.002	Anticalcare
	289.505.2	Contenitore di scarico 10 litri extra
	290.102	Dispositivo di spurgo elettrico automatico premendo un pulsante

20.2016

Collegamento diretto alla tubazione dell'acqua senza pompa con una pre-pressione > 4,5 bar. Serbatoio di spurgo riempimento acqua completamente automatico, 1 valvola vapore, pressione vapore 3-4 bar.



22.2016

Con pompa elettrica e serbatoio accumulo acqua 10 litri, riempimento acqua completamente automatico, 1 valvola vapore, pressione vapore 3-4 bar.



22.4002

Con motopompa e serbatoio di spurgo, riempimento acqua completamente automatico, 2 valvole vapore, pressione vapore 3-4 bar.



Il sistema di elettropompa è utile per generatori di vapore fino a 4 bar. Il sistema di motopompa è utile per generatori di vapore da 4 bar e quando azionato su MOTOMAT. 12 mesi di garanzia di riscaldamento. 6 mesi di garanzia totale.

MADE IN GERMANY

- Caldaia in acciaio inossidabile – Testato TÜV – Prodotto in Germania
- riempimento automatico con 2 sensori min / max.
- Elettropompa con segnalazione acustica
- Serbatoio acqua 10 litri
- facile da riempire
- tempo di riscaldamento veloce
- Alloggiamento interamente in acciaio, zincato elettroliticamente e verniciato a polvere
- Caldaia realizzata in acciaio inox, quindi ad alta efficienza ed estremamente risparmio energetico in posizione coricata



Il generatore di vapore a maggior risparmio energetico sul mercato!

Questo design avanzato è stato parzialmente copiato da molti, ma mai ottenuto con emissioni di vapore così elevate e **costi energetici così ridotti.**

Soprattutto quando si stirano grandi superfici, come nell'industria della decorazione, stiri velocemente solo se hai molto vapore a disposizione.

Altri processi di stiratura richiedono molto meno vapore, motivo per cui anche altri generatori di vapore sul mercato sono progettati in questo modo.

Con noi acquisti „Made in Germany“, realmente prodotto in Germania e tutte le parti realizzate in Europa.

ATOMIC 2050 ferro a bassa temperatura

Questo ferro da stiro a vapore è un ulteriore sviluppo del noto sistema speciale caldaia-ferro con tubi del vapore lunghi 5 m. Il vantaggio di questo sistema caldaia è che può contenere circa 1/8 l di acqua di condensa senza perdite d'acqua; questo è ancora ineguagliato oggi. Nessun altro ferro da stiro industriale crea temperature così basse senza che la condensa fuoriesca con tubi lunghi.

A differenza dei ferri da stiro per indumenti, che sono dotati di un tubo vapore di circa 2,2 m, un ferro da stiro per tende deve essere in grado di contenere circa 4-5 m di tubo vapore per garantire un ambiente di lavoro ordinato e costoso e complesso Evitare il ponte della condensa.

A nostro avviso, questo è solo con l'impianto della caldaia possibile, ecco perché IMPULSA offre uno sviluppo speciale per l'area DECO oltre ai ferri da stiro per il settore abbigliamento: ATOMIC 2050 HD / E.

Anche l'uscita del vapore viene modificata di conseguenza; Mentre con le stiratrici per abbigliamento l'uscita del vapore deve essere in punta o con una linea centrale dritta, con la stiratura DEKO è particolarmente importante che una superficie stirante più ampia, con una maggiore distribuzione del vapore, consenta una stiratura più efficace.

Tutte le parti che entrano in contatto con il vapore sono realizzate con materiali antiruggine e possono ovviamente essere sostituite. Il ferro è super leggero, ha un'impugnatura in schiuma con microinterruttore integrato, protezione per le mani contro la risalita del vapore e una piastra con rivestimento in teflon. Inoltre, il nostro ferro da stiro ha una doppia sicurezza attraverso un circuito di controllo e una visualizzazione aggiuntiva della temperatura effettiva sulla suola.

Art. no.	Descrizione
10.530 D	ATOMIC 2050 DIGITAL, con controllo della temperatura IMPULSTRONIC DIGITAL, cavo 5 m, 30 V AC, 1000 W, peso circa 1,4 kg
10.530	ATOMIC 10.530 senza display digitale, alta precisione della temperatura ma senza display della temperatura
	Dotazione:
19.019.5	Tubo vapore DUOSITT con tubo flessibile all'interno, cpl. con protezione antipiega e morsetti
19.010	spina di sicurezza elettronica
19.055.1	Suola in teflon con bordo in metallo
19.040	Protezione per le mani contro la risalita di vapore, extra large
19.035	Staffa come supporto per il dispositivo hovering
19.036	Staffa come supporto per il dispositivo galleggiante, girevole

Ferro da stiro a vapore senza schizzi con tubi lunghi nelle aree decorative!

ATOMIC 2050 – Ferro da stiro

con la temperatura di contatto più bassa senza macchie d'acqua!

■ MADE IN GERMANY



L'unico ferro da stiro a vapore prodotto in Germania!



- Nessuna macchia d'acqua fino a 6 m di lunghezza del tubo – disponibile solo da noi!
- facile da pulire
- impugnatura in schiuma
- microinterruttore integrato
- protezione della mano

- Suola in ghisa rivestita in teflon,
- Suola in teflon non assolutamente necessaria
- con / senza display digitale
- con la temperatura più bassa

SOLETTA TEFLON CORRAZZATA

Per via della riduzione della temperatura di contatto tra soletta e tessuto da stirare viene impedito che quest'ultimo diventi lucido. Per tutti i tessuti particolarmente delicati.

Art. no.	Descrizione
19.052.1	per modello ORKAN 1
19.052.11	per modello ORKAN 2011
19.055.1	per modello ATOMIC 2050

Piastra di conservazione in silicone

Art. no.	Descrizione
19.018	Piastra di conservazione in silicone



Supporto-Staffa di sospensione

Art. no.	Descrizione
19.035	Supporto

TUBO VAPORE

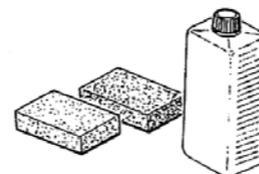
Tubi di teflon esistono già da qualche tempo, sono la migliore alternativa ai tubi di vapore tradizionali, ma nell'impiego per la stiratura si spezzano facilmente. Questo problema l'abbiamo risolto. La parte interna è in teflon coperta da mantello in silicone elastico, altamente resistente al calore. La parte esterna è rivestita in tessuto perché il calore rimanga dentro.



Art. no.	Descrizione
19.019.5	Tubo di vapore in teflon

Set di gesso

Art. no.	Descrizione
19.021	Set di gesso



Frusta a gancio

Art. no.	Descrizione
19.003.1	Frusta del tempo, rinforzata



Ferro da stiro ORKAN 2011

Il modello economico: ferro da stiro riscaldato elettricamente, con manico in sughero, regolabile termostaticamente, pulsante per l'attivazione del vapore accanto al manico, cavo 2,5 m, peso circa 1,2 kg, 230-240 V, 800 W.

Art. no.	Descrizione
10.2011	Ferro da stiro ORKAN 2011
19.010	Spina elettronica
19.012	Tubo vapore in silicone 2,5 m
19.003.1	Frusta da stiro rinforzata
19.052.11	Suola in teflon con bordo in metallo



Ferro da stiro ATOMIC 2011

Ferro super leggero ad alta pressione con controllo elettronico della temperatura +/- 2°C, manico che si adatta alla mano, pulsante integrato, cpl. con protezione per le mani contro la risalita del vapore. Cavo 2,5 m, peso circa 1,2 kg, 230 V, 900 W..

Art. no.	Descrizione
10.2011 E	Macchina da stiro elettronica ATOMIC 2011
10.2011 D	Macchina da stiro elettronica ATOMIC 2011, digitale
19.010	Spina elettronica
19.052.11	Suola in teflon con bordo in metallo
19.019	Tubo vapore doppio isolamento, DUOSITT 2,5 m
19.019.35	Tubo vapore a doppio isolamento, DUOSITT 3,5 m
19.037	Staffa per dispositivo hovering



**NOLEGGIA
INVECE DI
COMPRARE!**

**VULCAN –
GENERATORI DI
VAPORE AUTOMATICI
IN ACCIAIO INOX**



I vostri vantaggi in caso di noleggio o leasing:

- Prestazioni fiscali
- Mantieni la tua liquidità
- Consente investimenti al momento
- Pianificazione della sicurezza
- Flessibilità
- Servizio: costi calcolabili con precisione, poiché la manutenzione può essere inclusa

Il generatore di vapore a maggior risparmio energetico sul mercato, adatto al tuo ferro. Anche per altre marche!

A seconda del generatore di vapore, puoi facilmente risparmiare 20 € al mese!

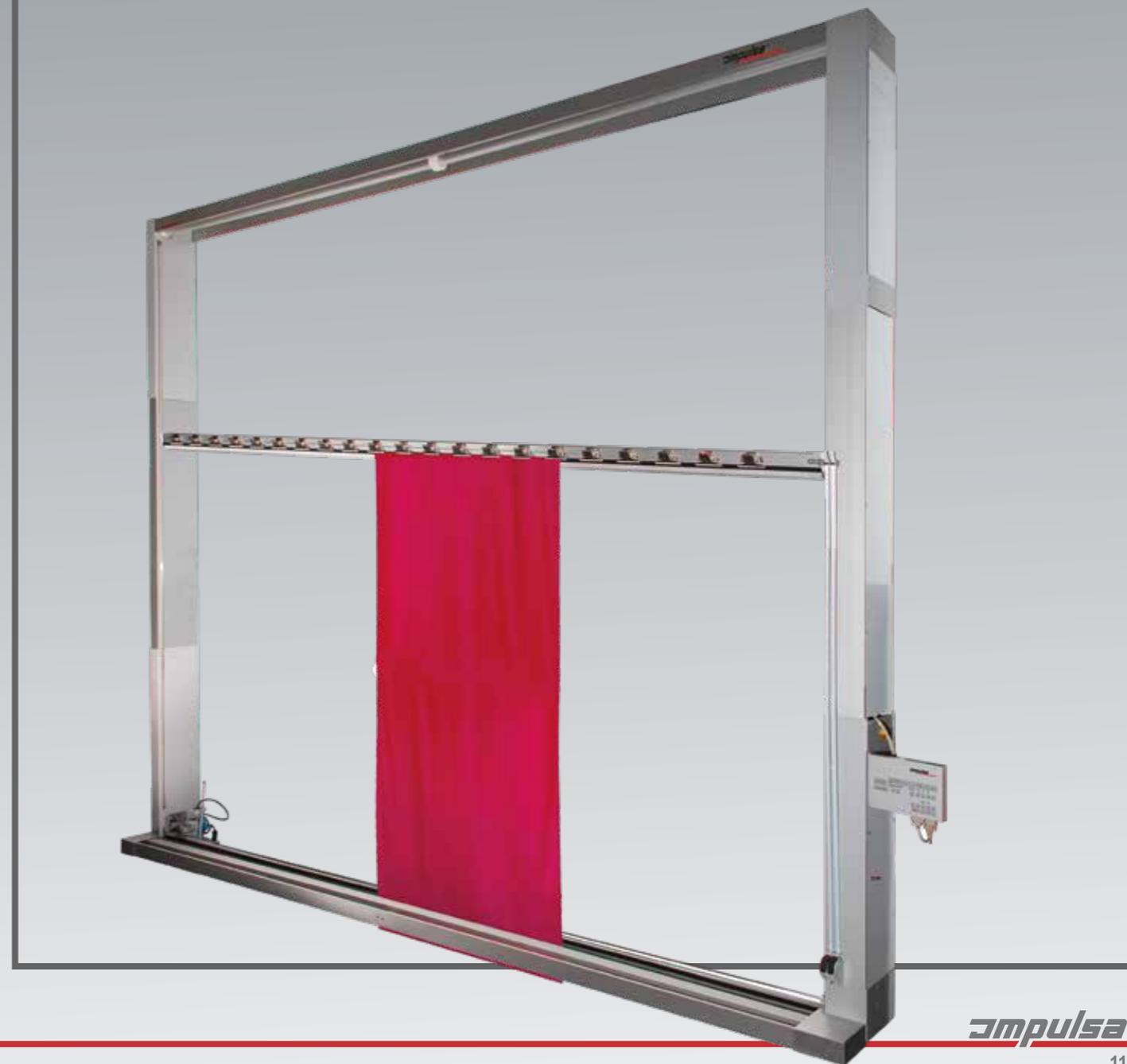
**Esempio:
VULCAN-Affitto con
manutenzione**

**42,02 €
Affitto mensile**

Tutti i termini e i prodotti sono possibili.
Prezzi più IVA.

**Chiamare ora!
Tel. 07041 9595 15**

Taglio preciso a misura



DECOTIP – DECOEXAKT – DECOTRONIC – DECOTOUCH Dispositivi di misurazione e taglio Deco (DMG): misurazione e taglio in sospensione in un'unica operazione



Fig. Decoexakt con base

Disposizioni aggiuntive:

- Dispositivo girevole „Buckram“
- Dispositivo di taglio a pavimento possibile per tagliare il cpl. Utilizzare l'altezza della stanza o aumentare il dispositivo di taglio: questo crea più facilità d'uso con un'altezza della stanza sufficiente o con una base
- Speedmaster overdrive

I nostri dispositivi di misurazione e taglio IMPULSA Deko sono stati progettati per la misurazione verticale e il taglio preciso di tessuti decorativi e tende.

Le nostre costruzioni sono tra i grandi sviluppi innovativi e, in qualità di leader di mercato, abbiamo costruito più di 4000 volte. Ciò porta sicurezza e durata e quindi grandi progressi in ogni studio di tende.

Tutti i dispositivi sono robusti e in modo dimostrabile non sensibili alla manutenzione.

Approfitta dei progressi e scegli uno di questi modelli. Le funzioni di base, taglio sicuro e preciso con un solo operatore in meno di 2 fino a max. 3 minuti, tutti i dispositivi hanno in comune.

Vantaggi:

- Semplice taglio / taglio a misura, misurazione e controllo di tende e drappaggi
- Larghezza del dispositivo da 2 a 12 m, disponibile su richiesta
- Dispositivi disponibili in qualsiasi altezza – viene utilizzata ogni altezza della stanza
- Stabilità grazie alla costruzione del telaio unica:
- Può essere installato ovunque nella stanza
- Il dispositivo può essere montato a parete
- Barre di recupero fino a 1 m di altezza in più senza bloccaggio, quindi nessun contrassegno, o > 2m di altezza in più, tramite dispositivo di bloccaggio

Funzione: Raggio d'azione

Un problema frequente di altezza insufficiente della stanza nello studio è stato trascurato fino ad ora.

Tuttavia, questo problema è stato preso in considerazione nello sviluppo del dispositivo di misurazione IMPULSA Deko, in modo da poter offrire anche qui una soluzione ottimale.

Se l'altezza dello studio nella vostra azienda è troppo bassa, c'è una barra posticcia disponibile come accessorio, che aggiunge 1 m all'altezza di misurazione o di taglio senza dover bloccare il tessuto – questo è molto veloce e preciso. Il tessuto viene steso a forma di Z semplicemente ruotandolo. Una chiusura magnetica fornisce la sicurezza necessaria per una misurazione esatta. Nessun calcolo complicato, perché c'è sempre 1 m di altezza di taglio in più. Disponibile fino a 5 m di larghezza.

Raggio d'azione S

La procedura è la seguente:

Sollevare la decorazione nella trave di serraggio DECOEXACT, inserire il tessuto nella parte inferiore della trave di serraggio e serrare. Spostare la trave della pinza verso il basso, agganciare la trave di recupero e spostarle entrambe verso l'alto fino alla dimensione desiderata.

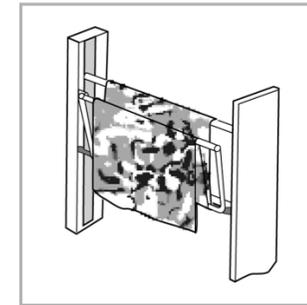
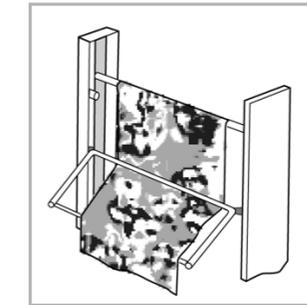
Trave di recupero MS – risparmio di tempo grazie all'azionamento separato del motore

Qui, il tessuto viene portato nella trave della pinza o nell'alimentazione del nastro di piombo o nell'alimentazione del nastro dell'orlo e spostato verso l'alto. Ora la decorazione può essere guidata attraverso 2 elementi paralleli e orizzontali fatti di profilo speciale, che formano questa trave di recupero.

Il tessuto viene bloccato delicatamente e sollevato separatamente e automaticamente.

Basta inserire la dimensione totale nel pannello di controllo.

Per altezze extra di 2 m e più, ad esempio 3 m di altezza dell'unità porta 2,4 m di altezza extra ecc.



Unità di taglio

Questi sono adattati alle unità.

DECOEXACT – standard

DECOTRONIC – con morsetto manuale

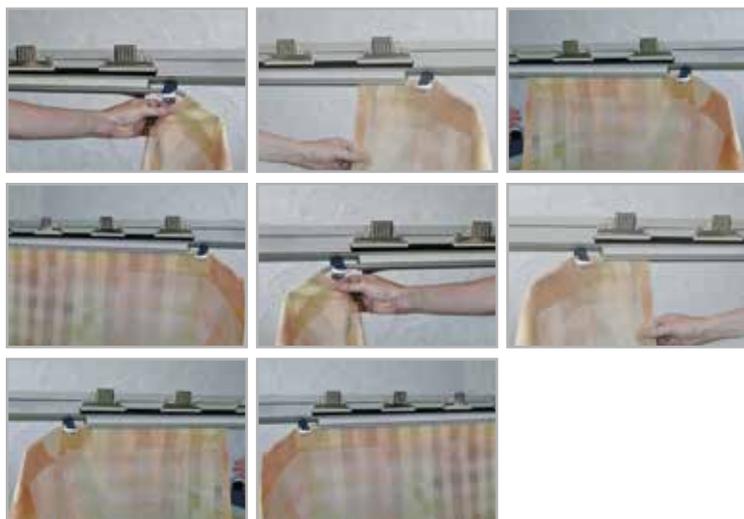
DECOTRONIC / DECOMATIC / DECOTOUCH – con bloccaggio pneumatico sul fondo, a scelta con / senza controcoltello



6161.303



61.304



DISPOSITIVO SPECIALE PER INSERIMENTO VELOCE DI TENDE CON BALZA:

Simile all'inserimento di tende con piombo anche qui il tessuto viene semplicemente infilato. L'orlo viene tirato sopra un tubo metallico (questo è possibile solo a orlo aperto lateralmente). Con la balza aperta lateralmente, si può infilarlo facilmente senza agganciarlo nelle pinze.

Art. no.	Descrizione
30.115.300	Orlo con coulisse 30.115. 325 / 350 / 375 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900 Il numero finale dell'articolo corrisponde alla larghezza del dispositivo!



Agganciare con dispositivo per tende con piombo e tende con balza:

DISPOSITIVO SPECIALE PER INSERIMENTO VELOCE DI TENDE CON PIOMBO:

Immaginatevi di avere il posto lavoro largo 3m ma il bisogno di squadrare una tenda larga 8m.

Piegate la tenda tre volte e inserite il piombo semplicemente da destra a sinistra.

Mandate in alto la tenda fino a raggiungere la misura desiderata – in ogni caso

la taglierina non avrà problemi di tagliare la tenda piegata tre volte. Sfilatela – fine lavoro!

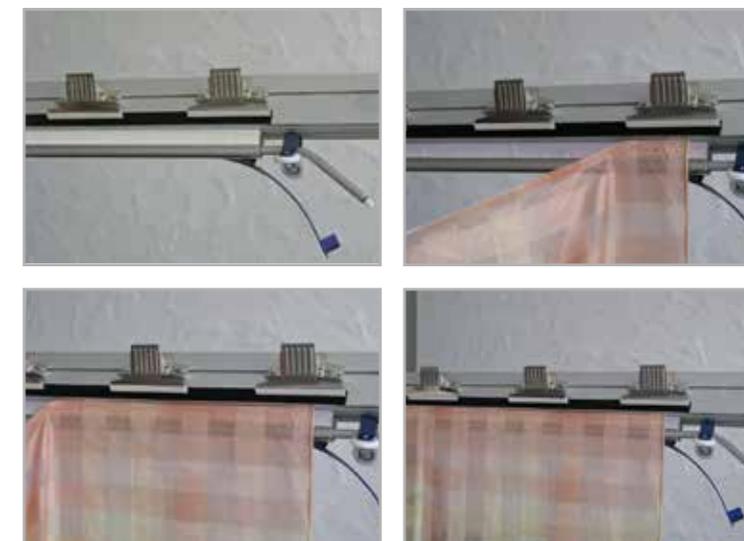
Art. no.	Descrizione
30.116.300	Avanzamento del nastro di piombo 30.116. 325 / 350 / 375 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900. Il numero finale dell'articolo corrisponde alla larghezza del dispositivo!
30.116 L	Far avanzare il nastro da sinistra



Entrando da sinistra

ATTACCO DI TENDE CON VELCRO

Sulla nuova barra porta tende è montato un nastro a velcro per potere montare velocemente le tende con velcro.



Art. no.	Descrizione
30.118.300	Fermata in velcro 30.118. 325 / 350 / 375 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900 Il numero finale dell'articolo corrisponde alla larghezza del dispositivo!

DISPOSITIVO SEGNAORLI

1. Di serie ad ogni barra di chiusura inferiore per fissare il tessuto c'è una predisposizione per poter tracciare orizzontalmente con il gesso.

2. Il dispositivo segnaorli con cipria richiede l'aria compressa ed è montato sul carrello porta-taglierina – per esempio: la taglierina taglia inferiormente e contemporaneamente l'orlo viene segnato con la cipria .Art. 30.117*

3. DISPOSITIVO SEGNAORLI CON PENERELLO UV : Si può scegliere di tagliare e segnare contemporaneamente oppure soltanto segnare .In questo caso la taglierina si sposta in dietro e si può segnare orizzontale.

Art. no. 61.306. disponibile per tutti gli squadratori DECOTRONIC e DECOTOUCH : con il programma di misurazione “dal alto in basso” si può tagliare rapidamente varie strisce di tessuto – si inserisce la

distanza nel pannello solo una volta e la macchina segna linea dopo linea – con un risparmio energetico enorme.Roman Blinds possono essere fissate trasversalmente, vengono segnati comodamente e rapidamente.

Attraverso la tecnica IMPULSA TOUCH prende cura del tessuto – regolabile per i tessuti più fini – al contrario dell'inchiostro la penna uv ha una larghezza della linea costante – rimanenza della linea a scelta 4 ore oppure fino a 4 giorni In ogni caso ordinare la lampada uv per cucire nello stesso momento

Art. no.: 6.71-250003.

* la disposizione ha bisogno di aria compressa – se lei non ne ha a disposizione, ci sono dei Mini-compressori molto silenziosi in commercio.

Cintura in buckram – 30.118 Lavorazione per strato di cintura rigida

Dispositivo girevole per la piegatura dell'orlo con staffa di svolgimento per il nastro buckram. I supporti magnetici possono essere facilmente spostati. Consigliamo una base di 60 cm per questo inserto per ottenere la corretta altezza di lavoro.

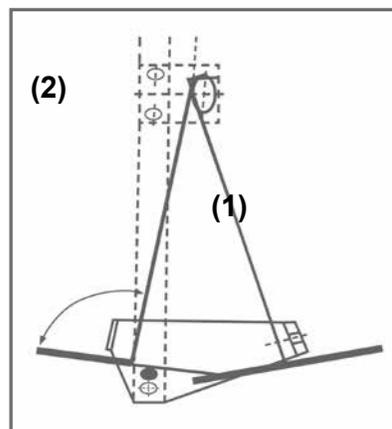
Specialmente per i decori foderati, garantiamo il più facile possibile elaborazione. Dopo aver pretagliato e cucito insieme i pannelli, si cuciono le cuciture inferiori della fodera e della decorazione. Dopo la stiratura, è corretto ed efficiente tagliare a misura in questa fase.

Poiché il tessuto esterno è leggermente più lungo della fodera, razionalizza il nostro nuovo dispositivo di alimentazione del nastro a doppio orlo o il dispositivo di pinzatura doppia, ottimizza il processo. Taglio preciso e una sola operazione di taglio perché il tessuto esterno e la fodera sono tagliati a misura insieme.

Chiedete maggiori informazioni ai nostri consulenti esperti su questa lavorazione – così come per i tessuti di crash!

Barra del vapore

Per la cottura a vapore delle pieghe di posa prima del taglio, per una lavorazione particolarmente pregiata, disponibile da noi come opzione supplementare. Con un consumo minimo di energia!



Per inserire il nastro buckram:

Pos. (1)
la direzione di rotazione per il taglio del deco.

Pos. (2)
della direzione di rotazione per mettere il nastro buckram.

Costruzione e montaggio

Tutte le unità sono disponibili su misura. La larghezza è in incrementi di 10 cm, si prega di specificare l'altezza esatta, fino a 2 cm sotto l'altezza del soffitto è la dimensione massima. Vi chiediamo di Si prega di indicare l'altezza dello studio e la larghezza utile desiderata dell'unità.

L'unità viene consegnata in unità pre-assemblate per l'auto-assemblaggio secondo le istruzioni di montaggio o montata e istruita dai nostri tecnici di servizio in qualsiasi parte della Germania e all'estero.

Apertura del momento

5 morsetti si aprono in una volta sola con un colpo di polso.

Perdita di larghezza di taglio

Larghezza dell'unità cm – 25 cm = dimensione interna tra i telai.

Per le travi a morsetto:

Larghezza dell'unità cm – 50 cm = larghezza di taglio

Con alimentazione a nastro di piombo:

Larghezza dell'unità cm – 60 cm = avanzamento della larghezza di taglio da sinistra

Larghezza dell'attrezzo cm – 70 cm = larghezza di taglio dell'avanzamento da destra

Con avanzamento del nastro da orlo:

Larghezza dell'attrezzo cm – 60 cm = avanzamento della larghezza di taglio da sinistra

Larghezza dell'attrezzo cm – 70 cm = larghezza di taglio della presa da destra

Perdita di altezza (dovuta alla costruzione)

Altezza dell'attrezzo cm – 35 cm = Altezza di taglio più eventuale zoccolo

I modelli di base: ISPETTORE & DECOTIP

Il nastro di misurazione manuale scorre e mostra costantemente la misura in modo chiaro tramite un vetro spia. L'operatore rilascia il pulsante quando viene raggiunta la misura desiderata. La correzione fine si fa picchiettando, il che fa sì che la barra della pinza si corregga da sola fino alla misura desiderata.

L'altezza dell'unità è determinata dal cliente. Si utilizza l'altezza della stanza esistente meno 2 cm. Il deco viene bloccato con la cucitura del pavimento nei morsetti del dispositivo di misurazione del deco IMPULSA esattamente all'angolo di arresto L.

INSPECTOR

- Senza dispositivo di taglio
- Dispositivo di misurazione con laser a punti per facilitare determinazione della dimensione

DECOTIP

- Con taglierina a batteria, di serie con il geared azionamento a manovella per un taglio conveniente
- Un'unità di misurazione e taglio
- Ideale per il piccolo laboratorio artigianale



Fig. Decotip senza base

Art. no.	Descrizione
30.101	INSPECTOR, larghezza standard 300 cm (spazio necessario 325 cm) salita / discesa motorizzata, 230 V AC, nastro di misurazione mobile sul telaio destro, laser a punti per una facile misurazione, altezza del dispositivo fino a 300 cm senza sovrapprezzo
30.102.300	DECOTIP con dispositivo di bloccaggio sottostante, angolo di marcatura, coltello a batteria con dispositivo di taglio, 230 V AC
3.110	Altezza extra da 300 a 350 cm Altezza dell'unità
3.110.1	Altezza extra da 351 a 400 cm Altezza dell'unità
30.114	pedistallo / base in opzione fino a 25 cm con sovrapprezzo
30.116.300	Attacco da destra, attacco aggiuntivo
30,116 L	alimentazione nastro di piombo lasciato fuori
30.118.300	Ferma nastro in velcro per tende a pannello



DECOEXACT

Con DECOEXAKT, senza elettronica, era possibile avvicinarsi alla dimensione esattamente senza dover digitare.

- Staffe manuali
- Dispositivo di misurazione elettrico motorizzato su / giù e corsa manuale del coltello a manovella
- Con e senza barre di recupero

Sistema disponibile su misura. La larghezza è in una griglia di 10 cm, indicare l'altezza esatta. La dimensione massima è di 2 cm sotto l'altezza del soffitto. Chiediamo informazioni sull'altezza dello studio e sulla larghezza utilizzabile desiderata del dispositivo. Il dispositivo viene assemblato e istruito in unità preassemblate per l'autoassemblaggio secondo le istruzioni di montaggio o dai nostri tecnici dell'assistenza ovunque in Germania e all'estero.

Art. no.	Descrizione
30.103.300	DECOEXACT, larghezza standard 300 cm (spazio necessario 325 cm), 230 V AC, metro a nastro lungo il telaio destro, altezza dispositivo fino a 300 cm senza sovrapprezzo, con dispositivo di bloccaggio sotto, angolo di marcatura, coltello elettrico, con azionamento a manovella, Dispositivo di molatura, dispositivo di trascinamento del cavo, le misurazioni vengono prese tra le barre di serraggio con fermo e coltello, costruzione stabile. Larghezze del dispositivo disponibili in tutte le dimensioni!
3.110	Altezza aggiuntiva da 300 a 400 cm di altezza del dispositivo
3.110.1	Altezza aggiuntiva da 400 a 500 cm di altezza del dispositivo
3.111	Larghezza extra per 10 cm / larghezza ridotta per 10 cm
30.112.300	Barra di presa girevole 1M con supporto magnetico, 30.112.325 / 350/400/450/500
30.112.300S	Barra di recupero con dispositivo di bloccaggio, sistema di aggancio, 30.112.325S / 350S / 400S / 450S / 500S
30.115.300	Aspirazione orlo
30.116.300	Inserimento del nastro dell'elettrocattetero da destra, inserimento aggiuntivo del nastro dell'elettrocattetero
30,116 L	Alimentazione nastro di piombo lasciato fuori
30.118.300	Ferma nastro in velcro per tende a pannello

DECOTRONIC con display

Un ulteriore sviluppo del modello DECOEXACT, che è stato provato e testato per anni – qui è sufficiente inserire la dimensione finita della decorazione nel dispositivo di input. Hai immediatamente la misura da controllare sul display digitale chiaramente visibile.

Con la semplice pressione di un pulsante, la decorazione sale al livello desiderato utilizzando un motore. Il programma integrato si prende cura dell'archetto, quindi niente più noiosi compiti aritmetici. Ciò consente di risparmiare tempo ed evitare errori!

La decorazione si tiene semplicemente con la barra di bloccaggio inferiore. Premendo un pulsante, la macchina da taglio (cod. Art.No. 61.303) con tecnologia controlama Vidia e dispositivo molatore si sposta da sinistra a destra e taglia il tessuto in modo preciso e veloce.

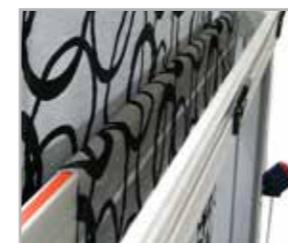
Anche la rimozione è molto semplice.

Sette diverse aggiunte possono essere programmate in anticipo e facilmente accessibili. Il Programma di misurazione verso il basso per il taglio di strisce e la marcatura di linee UV parallele, ad es. per la produzione facile e precisa di tende a pacchetto, è standard!



Fig. con trave di recupero

- Staffe manuali
- Pinze pneumatiche con chiusura automatica e correzione errori – DECOMATIC
- Misuratore elettrico e corsa lama automatica con dispositivo di taglio nastro e brevettato
- Teste extra – DECOTRONIC
- Da 4 m standard con bloccaggio pneumatico inferiore al posto della leva manuale



Barre di recupero S e MS per un'altezza di recupero aggiuntiva di 2 me più, a seconda dell'altezza del dispositivo.



Macchina da taglio con un grande diametro di 100 mm



DECOTRONIC Display



Bloccaggio pneumatico
sotto e base



Fig. Con orlo



Fig. Con l'inserimento del
nastro di piombo



Fig. Con nastro in velcro,
orlo e inserimento del
nastro di piombo

Art. no.	Descrizione
30.104.300	DECOTRONIC, larghezza standard 300 cm (spazio necessario 325 cm), salita / discesa motorizzata, 230 V AC, corsa del coltello, dispositivo di molatura, dispositivo di trascinamento del cavo, teste extra, strisce di taglio, barra di bloccaggio con arresto, dispositivo di bloccaggio inferiore tramite leva manuale e dispositivo di taglio 61.301 motorizzato, dispositivo di affilatura
30.104.400	DECOTRONIC larghezza 400 cm (spazio necessario 425 cm), idem 230 V AC
30.105.400	DECOTRONIC larghezza 400 cm (spazio necessario 425 cm), ma anche morsa pneumatica inferiore
30.105.500	DECOTRONIC larghezza 500 cm (spazio necessario 525 cm), morsa inferiore pneumatica
3.105.600	DECOTRONIC larghezza 600 cm (spazio necessario 625 cm), morsa inferiore pneumatica
3.105.700	DECOTRONIC larghezza 700 cm (spazio necessario 725 cm), morsa inferiore pneumatica
3.110	Sovrapprezzo altezza aggiuntivo per sistemi da 300 a 400 cm di altezza
3.110.1	Sovrapprezzo altezza aggiuntivo per sistemi > altezza dispositivo 400 cm
3.110.2	Sovrapprezzo altezza aggiuntivo per sistemi > altezza dispositivo 500 cm
3.111	Supplemento larghezza aggiuntiva per 10 cm / larghezza ridotta per 10 cm
3.112.300	Barra di recupero per 1 m in più di altezza di misura senza bloccaggio, 30.112.300 / 350/400/450 fino a 500 cm di larghezza
3.112.300S	Barra di recupero con dispositivo di bloccaggio, sistema di aggancio, 30.112.300S / 350S / 400S / 450S / 500S
3.112.MS	Barra di recupero con dispositivo di bloccaggio, semovente, 30.112.300MS / 350MS / 400MS / 450MS / 500MS
30.112.600MS	Trave di recupero con dispositivo di serraggio, semovente
30.112.11MS	Trave di recupero con dispositivo di serraggio, semovente
30.114	pedistallo / base in opzione fino a 25 cm con sovrapprezzo
30.115	Rientro orlo Inserire la larghezza (pag. 114)
30.115D	inserto nell'orlo, doppio per i materiali di rivestimento
30.116	Inserimento del nastro dell'elettrocattetero da destra, inserimento aggiuntivo del nastro dell'elettrocattetero
30,116 L	alimentazione nastro di piombo lasciato fuori
30.118	Ferma nastro in velcro per tende a pannello
61.303.2	Coltello di ricambio incluso multi-archetto
61.303.22	Coltello di ricambio tondo
5.2500.M0001	marker PU = 10
61.306.1	Dispositivo di marcatura UV pneumatico visibile da 4 ore a 4 giorni
61.303	Macchina da taglio extra large su carrello – EXTRA

DECOTOUCH con touch screen

2003 come il primo dispositivo basato su PC sul mercato con un touchscreen da 15 pollici e controllo del servizio remoto.

I vantaggi sono evidenti, rispetto allo standard precedente, abbiamo un elevato livello di praticità operativa.

Ulteriori sviluppi successivi non sono un problema.

Presso la sede del cliente, questi vengono caricati sul PC e anche il pannello di controllo può cambiare perché le superfici del touchscreen possono essere adattate più facilmente.

Un programma di manutenzione integrato rende facile per l'operatore vedere dove si trovano eventuali malfunzionamenti, tutti i componenti elettrici sono registrati, un sistema diagnostico come quello che conoscevi solo dalla tua auto. Naturalmente, questo prodotto è dotato della tecnologia più sofisticata. A richiesta il DECOTOUCH può essere consegnato con codice a barre, quindi non ci sono errori di immissione.

I percorsi di misura si controllano costantemente in background mentre si lavora, garantendo così la massima precisione.

Sono ovviamente incluse altre funzioni aggiuntive come il taglio delle strisce, le funzioni di levigatura automatica e l'aggiunta brevettata della testina.

Questi sistemi sono costruiti secondo le esigenze del cliente in una griglia di 50 cm di diametro e un centimetro di altezza.

Dopo 70 anni di lavoro pionieristico fino al leader di mercato con oltre 4000 unità vendute in tutto il mondo, l'azienda sta ancora una volta stabilendo un punto di riferimento!

I morsetti pneumatici possono essere trovati nell'esecuzione DECOMATIC. Chiedici, ti consiglieremo!

- Ampio touchscreen da 15"
- PC basato su Linux
- Dispositivo di marcatura
- Bloccaggio pneum. sottostante
- Configurazione multi strip
- Affilatura automatica dei coltelli

A richiesta = aW

- Orlo con coulisse o autom. pneumatico Staffe „DECOMATIC“
- Possibile manutenzione remota aW
- Speedmaster drive aW
- Webcam aW
- Codice a barre aW
- Avanzamento del nastro guida aW
- Barra di recupero aW
- Dispositivo di caricamento orlo aW
- Dispositivo in velcro aW

Chi offre di più?

Art. no.	Descrizione
30.107.450	Unità DECOTOUCH di larghezza 4,5 m
30.107.500	DECOTOUCH larghezza dell'unità ad es. 5 m
30.107.600	DECOTOUCH larghezza unità es. 6 m
3.111	Sovrapprezzo per la larghezza extra per ogni 10 cm in più Deduzione per larghezza ridotta
30.110.1	Sovrapprezzo per altezza supplementare >4 m
30.110.2	Sovrapprezzo per altezza supplementare >5 m
3.111.50	Sovrapprezzo per la larghezza supplementare per ogni 50 cm in più/ detrazione per la larghezza ridotta
30.115.600	Mangime Hem per rivestimenti
30.116.600	Alimentatore di nastro di piombo
30.118.600	Dispositivo per nastro adesivo
30.117	Speedmaster – azionamento rinforzato
3.600.CHECK	Controllo remoto del servizio con webcam
388.425.LX	Licenza PC LINUX
61.303	Macchina per il taglio 100 mm
61.304	XXL-SChnedemaschine

Il più avanzato dispositivo di misurazione e taglio della decorazione!



Fig. Con attrezzatura aggiuntiva barra di recupero



con morse pneumatiche

DECOMATIC – Bracketing reso più facile

Un ulteriore sviluppo con parentesi a chiusura davvero automatica!

- parentesi chiuse autom. di passaggio senza che l'operatore preme sempre un tasto.
- hai entrambe le mani libere per il bloccaggio.
- Il pulsante accanto al morsetto viene utilizzato solo per correggere gli errori, se necessario, o per posizionare una piega. Non come le imitazioni per azionare ogni singola pinza.
- Il ritaglio può essere eseguito tutto in una volta oppure i fermagli si aprono da destra a sinistra in rapida successione.
- L'attrezzatura speciale DECOMATIC è disponibile come optional per le serie DECOTRONIC e DECOTOUCH.

Art. no.	Descrizione
390.306.07	DECOMATIC si adatta a tutti i dispositivi DECOTRONIC e DECOTOUCH, supplemento per una larghezza del dispositivo di 500 cm



1



2



3



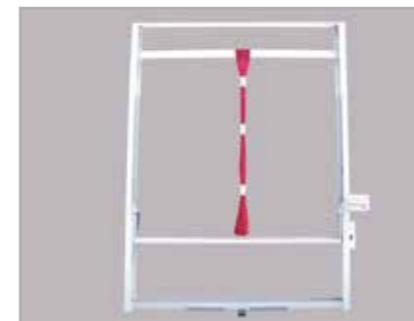
5



6



7



9



10



11

Art. no.	Descrizione
3.103.PP	Macchina piegatrice e confezionatrice larga 300 cm, altezza standard 300 cm, dispositivo girevole con 30 paia di staffe pieghevoli lunghe 13 cm / alte 5 cm e intervalli di 5 cm – anche regolabili, guida a L per un facile aggancio dei ganci, azionamento elettrico della barra, interruttore a pedale, aria compressa 230 V AC necessario
3.110	Supplemento per sistema con altezza dispositivo 300-400 cm

Dispositivo di misura e taglio elettromotrice

Con DECOCUT, IMPULSA stabilisce nuovi standard come ottimali sistema di taglio progettato per grandi studi.



Metodo di lavoro:

Dopo che le strisce di decorazione sono state cucite insieme, orlate sui lati e provviste di orlo inferiore, il tessuto viene fissato al sistema DECOCUT, da sinistra a destra. Al posto del bloccaggio manuale o pneumatico assistito, il decoro del ripiano sinistro viene semplicemente inserito con l'orlo inferiore.

2 nastri trasportatori senza fine, con rivestimento morbido, afferrano la decorazione e la trasportano verso l'alto.

Durante il passaggio del tessuto appeso, i coltelli ad altezza regolabile in continuo tagliano automaticamente l'orlo alla lunghezza esatta. Il controllo del coltello è il comprovato componente digitale a microprocessore DECOTRONIC.

Sul lato destro, la decorazione corre direttamente alla stazione di cucitura senza lunghe manipolazioni, dove viene cucita l'archetto, mentre la decorazione successiva viene già caricata a sinistra.

Il risparmio di tempo è enorme, in quanto la macchina non richiede alcun dispendio di tempo, così come la cucitura dei nastri subito dopo.

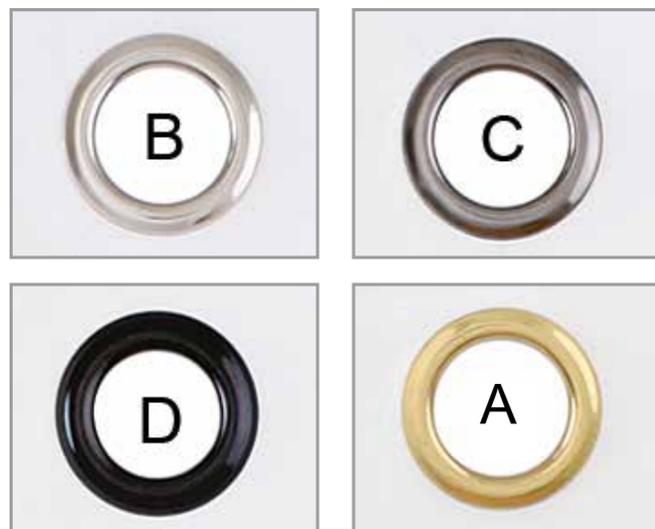


Art. no.	Descrizione
3.600 ..	DECOCUT, dispositivo di misura e taglio elettromotore per la lavorazione industriale di decorazioni di qualsiasi larghezza e altezza fino a cm, ingombro: L> = 850 x P 50 x H cm, 230 V AC, trasporto automatico della decorazione tramite 2 nastri trasportatori senza fine dal piano di lavoro sinistro, il taglio avviene mentre la decorazione è appesa al sistema – coltello di taglio a regolazione continua, controllo elettronico del coltello tramite informazione digitale sul display.
61.302.2	Coltello di ricambio
388.425.MS	Microsoft PC Licenza

**Nuovo sviluppo: occhIELLI in metallo in standard A**

I nostri occhIELLI A-Norm sono realizzati in ottone in una lega speciale e sono quindi piÙ facili da modellare. Il rivestimento trasparente previene l'appannamento.

- piÙ facile da goffrare grazie alla speciale lega
- piÙ facile da lavorare grazie all'albero piÙ corto
- rivestito trasparente e molto ben lavorato



standard A

OcchIELLI in metallo

Il fabbisogno d'occhIELLI nell'ambito della fabbricazione di tende è aumentato forte negli ultimi anni.

Per via del loro aspetto decorativo e dell'offerta crescente di vari occhIELLI, è necessario che ogni impresa che desidera usare questa variante di decorazione, si faccia dei pensieri sul modo d'impiego.

Come si misurano gli occhIELLI?

Per evitare malintesi – per quanto riguarda gli occhIELLI di plastica – vicino alla misura indicata in millimetri, si trova fra parentesi il diametro del foro da fare nel tessuto. Nella sottostante illustrazione è indicato il diametro interno degli occhIELLI – così non avrete problemi nella definizione del diametro del tubo o della fune.

Quanti occhIELLI per tenda?

Per ogni tenda serve un numero pari d'occhIELLI.

Il primo e l'ultimo anello dovrebbero essere inseriti almeno 3 cm dal bordo laterale. I diametri piccoli degli anelli vengono usati per le funi ed i diametri medi e grandi per i tubi. La profondità delle pieghe dipende dalla distanza da un occhIELLO all'altro.

Calcolate sempre il bordo superiore della tenda: l'altezza dipende dalla larghezza del nastro che si adopera. I nastri piÙ usati sono larghi 100mm, su ordinazione sono disponibili anche altre larghezze. L'aggiunta necessaria al bordo superiore si calcola come segue:

$$2 \times \text{larghezza nastro} = \text{aggiunta}$$

per esempio $2 \times 100 = 100 \text{ mm}$

Come si misurano gli occhIELLI?

Per evitare malintesi, il diametro del foro punzonato e il diametro interno dell'occhIELLO sono sempre indicati tra parentesi nella specifica dei mm, in modo da poter determinare facilmente il diametro dell'asta o della corda senza errori.

Art. no. Ø 10	Art. no. Ø 12	Art. no. Ø 15	Art. no. Ø 25	Art. no. Ø 40	Colore
688.910.13	688.912.13	688.915.13	688.925.13	688.940.13	ottone
688.910.14	688.912.14	688.915.14	688.925.14	688.940.14	cromo opaco
688.910.21	688.910.21	688.915.21	688.925.21	688.940.21	Gun (C)
688.910.20	688.910.20	688.915.20	688.925.20	688.940.20	nero (D)
1 kg, VE 1000	1,1 kg, VE 1000	1,5 kg, VE 500	1,8 kg, VE 500	2,1 kg, VE 500	
H=8,8 mm	H=8,8 mm	H=11,3 mm	H=11 mm	H=12 mm	
.../10 mm	.../12 mm	30/15 mm	44/25 mm	62/40 mm	

OcchIELLI in metallo Super leggero realizzato con materiale piÙ sottile

Art. no. Ø 40	Colore	VE
692.940.14	cromo opaco (B)	5.000

– Oggetti oggetto poco costosi –

OcchIELLI in metallo XXL

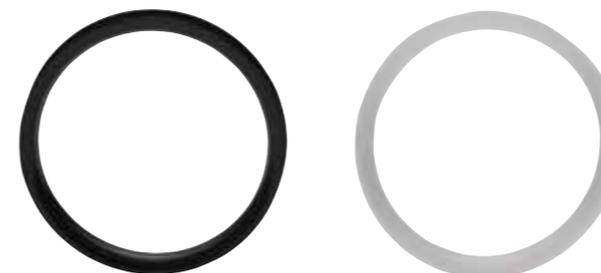
Con i nostri occhIELLI XXL puoi utilizzare anche set di stile.

Semplifichiamo la goffatura con strumenti migliorati e materiale di alta qualità.

Art. no. Ø 40	Art. no. Ø 50	Art. no. Ø 70	Colore
689.940.14	688.950.14	688.970.14	cromo opaco (B)

Anelli interni in 4 colori per occhIELLI da 40mm A-Norm

Anelli in plastica per occhIELLI in metallo da 40 mm, standard A. Disponibile nei colori trasparente, nero, ottone, argento.

**NUOVO !!! – GLI OCCHIELLI SCORRONO SILENZIOSAMENTE**

Rondelle in plastica

Art. no.	VE	Ø di
6.343.742.25		25 mm
6.343.742.40		40 mm



Ampia varietà di bande rigide

Le bande rigide abbinata sono disponibili in una larghezza standard: 100 mm, ma sono disponibili anche in altre larghezze.

Art. no.	Descrizione	Ampia	quantità
6.SBT.100TRA	Trasparente: per voile, organza, tessuti trasparenti da cucire	100 mm	100 m
6.SBD-77.NWA	Buckram tape: il tradizionale nastro di rinforzo americano da cucire. Per negozi, soprattutto per decorazioni più sottili e tutte le decorazioni.	77 mm	100 m
6.SBS.100	Nastro rigido può essere stirato su un lato, morbido autoadesivo	100 mm	100 m

Utensile manuale per la lavorazione di occhielli in plastica e metallo

Punzone per occhielli in metallo a norma DIN

Art. no.	Ø
6.344.710	10 mm
6.344.712	12 mm
6.344.716	16 mm
6.344.725	25 mm
6.344.742	40 mm



Piatto di punzonatura in plastica

Art. no.	Descrizione
6.343.790	L 225 x B 225 x H 50 mm

Timbro a percussione per occhielli in metallo a norma DIN

Art. no.	Ø
6.344.710	10 mm
6.344.712	12 mm
6.344.716	16 mm
6.344.725	25 mm
6.344.742	40 mm



Martello morbido

Art. no.	Ø	Descrizione
685.555	50 mm	1000g, recoilless

Punzonare e imprimere come un professionista

Va da sé che l'uso di un punzone a leva a ginocchiera o di un punzone a funzionamento pneumatico, con distanziatore regolabile, è il modo più efficiente di lavorare.

Art. no.	Descrizione
6.363.9	Punzone con pacchetto di accessori Punzone con portapunzoni, adattatore a cambio rapido, 2 ferri di punzonatura a scelta, tampone di punzonatura e distanziatore con graduazione per una rapida regolazione da foro a foro
6.363	Punzone con portapunzoni, adattatore a cambio rapido, 2 punzoni a scelta, senza dispositivo di lavoro



Punzone per l'occhiello della leva del ginocchio

Per tutti gli occhielli con facile regolazione fine. Forza ad alta pressione per punzonatura e pressatura e per la lavorazione di tutti i comuni occhielli fino a 70 mm. Kpl. con chiave di regolazione.

Il punzone può essere facilmente montato su qualsiasi tavolo.

Art. no.	Descrizione
590.351	Tavolo incluso raccogliatore del tessuto
6.353.999	Cpl. da tavolo con raccogliatore di tessuto, pacchetto di accessori, manovella per la regolazione fine della forza di pressione





Supporto a cambio rapido

6.343.788 Supporto a cambio rapido 8-40 mm

Pugno tondo

Art. no.	DIN	mm
6.343.710	DIN 2	10 mm
6.343.712	DIN 4	12 mm
6.343.716	DIN 8	16 mm
6.343.725	DIN 12	25 mm
6.343.740	DIN 40	40 mm
6.343.742	DIN 42	42 mm

Per fustellare tessuti da 8 a 70 mm per occhielli A-Norm (standard A) e DIN-Norm.

Tampone di punzonatura

Art. no.	Descrizione
6.343.789	Incudine pressa in ottone con punta centrale
6.343.789 GE	Incudine a pressare GE in ottone chiusa per occhielli da 8-12 mm

(A)



DISPOSITIVO FUNZIONANTE

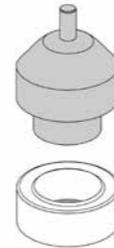
Per punzone a ginocchiera, con distanziale (A) in alto e manopola di regolazione regolabile, con matrice per la regolazione della distanza da foro a foro in modo che si debba marcare solo il primo foro.

Art. no.	Descrizione
590.350	Dispositivo di lavoro con distanziatore

Strumenti per la goffratura

Per la lavorazione di occhielli standard DIN, da 8 a 40 mm.

Art. no.	DIN	mm
681.810	DIN 2	10 mm
681.812	DIN 4	12 mm
681.816	DIN 8	16 mm
681.825	DIN 12	25 mm
681.840	DIN 40	40 mm



Strumenti di goffratura

Per la lavorazione di occhielli standard A da 8 a 70 mm.

Art. no.	Norm	mm
688.808	Standard A	8 mm
688.810	Standard A	10 mm
688.812	Standard A	12 mm
688.815	Standard A	15 mm
688.825	Standard A	25 mm
689.840.17	Standard A	40 mm
688.850		50 mm
688.870		70 mm



Punzonatura e goffratura con facilità!

Un pneumatico poco costoso. Punzonatrice per occhielli, che dovrebbe sostituire tutte quelle manuali!

1. La punzonatura dei fori da 8-40 mm viene eseguita con un supporto a cambio rapido per vari punzoni, il che rende il cambio facile e semplice, non è richiesta alcuna regolazione. C'è un secondo supporto a cambio rapido per 40-70 mm. Assistente distanza: qui si imposta la distanza da occhiello a occhiello, il foro precedentemente perforato determina quello successivo. Disegna solo la prima buca.
2. Per la goffratura degli occhielli, inserire la parte inferiore dell'utensile e fissare la parte superiore con una vite. La macchina può rimanere la stessa.
3. La macchina bitesta è disponibile per grossi quantitativi: nella prima fase viene eseguito il primo foro contrassegnato, dal secondo passaggio in poi si esegue il foro successivo quando si goffrano gli occhielli. (Art. No.: 5.355 TWIN)
4. Basta perforare 4 o 8 fori alla volta – la spaziatura è perfetta – hai sempre la stessa distanza. Sono esclusi errori di produzione!

Stendi il tessuto singolo o doppio. 1 gradino per 8 buche! Nuovo quadro di sicurezza, compreso un min. Regolazione delle distanze di 16 cm e max. 25 cm, un fermo regolabile per il bordo superiore. Qualsiasi dimensione del foro da 8 a 50 mm è possibile con un supporto a cambio rapido.

Art. no.	Descrizione
581.500.P	Faretto laser per il centro del foro
6.343.788	Supporto a cambio rapido 8-40 mm
6.343.788XXL	Supporto a cambio rapido 40-70 mm
688.808-870	Strumenti di goffratura da 8-70 mm
6.343.708-770	Inserti per fori da 8-70 mm



Art. no.	Descrizione
5.355	Punzonatrice a occhiello con schermo di sicurezza a 3 pieghe
6.355	idem, con un anello di sicurezza
5.355	TWIN idem, macchina a doppia testa regolabile
5.355.Q4	Punzonatrice Quatro, 4 pieghe



Punzone pneumatico per occhielli con avanzamento ad occhio

Alimentazione automatica delle parti inferiore e superiore dell'occhiello. La fustellatura dei fori e la pressatura degli occhielli è una fase di lavoro. Alimentazione veloce e pulita grazie a precise guide metalliche. È anche possibile praticare solo fori. Per diverse dimensioni di occhielli, sono necessari gli strumenti appropriati che possono essere rapidamente sostituiti. È possibile lavorare diversi spessori di materiale, poiché la pressione durante la pressatura può essere regolata. Opzionalmente è disponibile un laser per il posizionamento centrale dell'occhiello. La macchina è dotata di un dispositivo di protezione per le dita.



Occhielli in metallo

Art. no.	Descrizione
6.375.J279.M	pneum. Macchina con avanzamento automatico per occhielli metallici 10-15 mm
691.915	Occhiello 15 mm (15,2 mm) inossidabile – altre misure disponibili
6.375.J449.M	dto Per occhielli in metallo da 40 mm – indicare la misura dell'occhiello al momento dell'ordine
689.I940 ...	occhiello 40 mm inossidabile MS-Ni

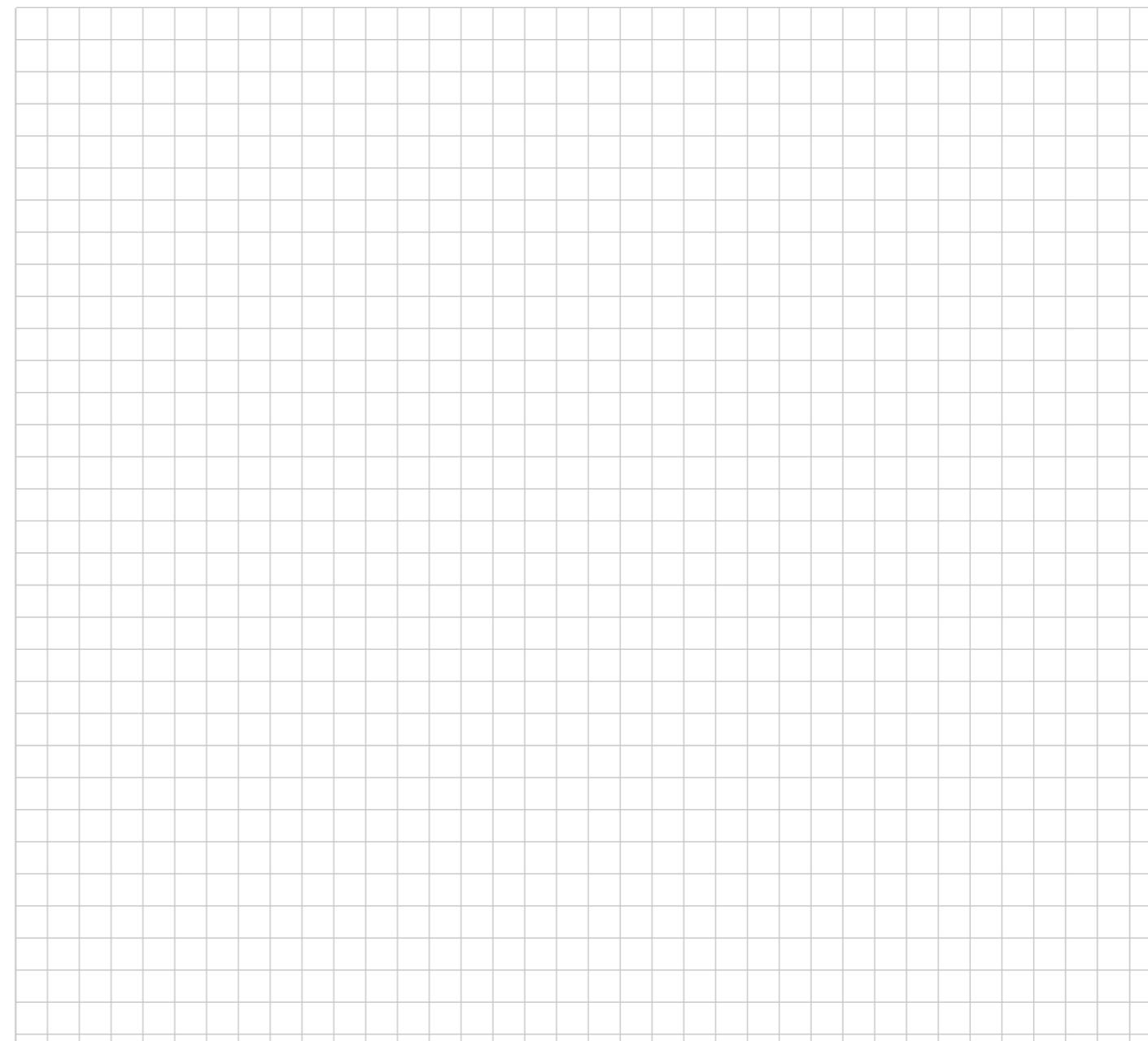
Punzone pneumatico per occhielli – per materiali tessili punzonatura e collega le parti degli occhielli in un'unica operazione senza automatico

Art. no.: 6.375.J21

Si noti, tuttavia, che con tessuti fini, può verificarsi una minima ondulazione del tessuto sul bordo dell'occhiello.

- Occhielli in metallo da 10 a 15 mm, anche per materiali tessili
- Sensore ad anello di sicurezza per il punto centrale

Il prezzo include uno strumento di punzonatura e goffratura.





Serranda mobile – D 350

Serranda industriale molto potente, base mobile, altezza 2,50 m, tubo flessibile 2,20 m, con testa di mandata del vapore in alluminio, contenitore dell'acqua antiruggine con indicatore del livello dell'acqua, doppi termostati, resistenza resistente, interruttore di comando a risparmio energetico a 3 stadi, con ugello metallico extra largo.

Peso totale 15 kg, 1,5 KW, 230 V AC

Art. no.	Descrizione
60.014	con ugello largo in metallo alluminio
29.002	detergenti e disincrostanti

Serranda mobile – D J2

Serranda industriale, telaio di base mobile, tubo da 1,50 m, qui una bottiglia con acqua priva di calcare viene semplicemente posizionata sopra il dispositivo, con un ugello metallico extra largo, peso totale 12 kg, 1,5 KW, 230 V AC.

Art. no.	Descrizione
60.011	D J2, con ugello largo in metallo alluminio
60.011 K	D J2,

Spazzola a vapore

L'emissione del vapore avviene tramite un micro pulsante nel manico, riscaldato, completo di cavo da 2 m, tubo vapore e spina.

Art. no.	Descrizione
60.0119	Spazzola a vapore
19.018	Ripiano in silicone

Hai bisogno di un generatore di vapore con questa spazzola a vapore. Questo vi darà il più potente prodotto per la cottura a vapore appeso sul mercato. Troverete i generatori di vapore a pagina 96 e seguenti.



Vaporizzatore piccolo – D 25

La marmitta più venduta dai decoratori per l'approvazione finale del cliente.

La mini vaporiera rimuove lucidità, segni di pressione e pieghe da tutti i tessuti, anche quelli molto sensibili.

- Molto pratico
- Riscaldatore con 600 W / 450 W, 230 V AC
- pronto all'uso in 3 minuti
- ampia uscita di vapore
- serbatoio dell'acqua facile da riempire
- con acqua di rubinetto, senza sale speciale
- indicatore del livello dell'acqua
- termostati a doppia sicurezza

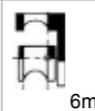
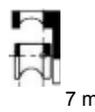
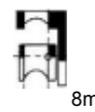
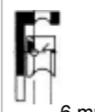
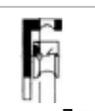
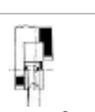
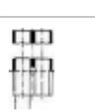
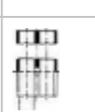
Involucro esterno in plastica robusta appositamente isolato per la protezione dal calore, con impugnatura comoda e maneggevole.

Il contenuto d'acqua di 0,25 litri è sufficiente per 15 minuti di cottura a vapore.

Art. no.	Descrizione
60.012	D 25, con cavo, 600 W, 230 V AC



Piedini per cucire KI. 867 – KI. 767 – KI. 467 – KI. 367

	Art. no.	Tubi a sinistra		Art. no.	Tubi a sinistra		Art. no.	Tubi a sinistra
 4 mm	6.0167 6.220583 6.0367 20773	Piede di trasp. Piede pressa	 5 mm	6.0167 220603 6.0367 220783	Piede di trasp. Piede pressa	 6 mm	6.0167 220363 6.0367 220793	Piede di trasp. Piede pressa
 7 mm	6.0167 220633 6.0367 220803	Piede di trasp. Piede pressa	 8 mm	6.0167 220653 6.0367 220813	Piede di trasp. Piede pressa			
 4 mm	6.0067 900245 6.0367 900136	Piede di trasp. Piede pressa	 5 mm	6.0067 221423 6.0367 220423	Piede di trasp. Piede pressa	 6 mm	6.0067 221433 6.0367 220433	Trasp.
 7 mm	6.0067 221543 6.0367 220443	Piede di trasp. Piede pressa	 8 mm	6.0067 221553 6.0367 220453	Piede di trasp. Piede pressa			
 6 mm	6.0067 220863 6.0367 220363	Piede di trasp. Piede pressa	 8 mm	6.0367 220383 6.0367 220373	Piede di trasp. Piede pressa			
 5 mm	6.0067 900098 6.0367 900033	Piede di trasp. Piede pressa	 6 mm	6.0067 900100 6.0367 900034	Piede di trasp. Piede pressa	 7 mm	6.0067900245 6.0367 900136	Piede di trasp. Piede pressa
 5 mm	6.0067 220924 6.0367 220653	Piede di trasp. Piede pressa	 6 mm	6.0067 220934 6.0367 220663	Piede di trasp. Piede pressa			
	6.0067 220713 6.0367 220293	Piede di trasp. Piede pressa		6.0067 220703 6.0367 220303	Piede di trasp. Piede pressa			

Macchine a punto fisso in piano

6.867 CLASSIC e ECO

Versione con 1 ago

- Tagliafilo
- back-tacking automatico,
- regolazione rapida automatica della tensione del filo per le cuciture di transizione alta tramite pulsante, 2 lunghezze di punto preselezionabili
- o come versione ECO con un modello di cucitura altrettanto buono, solo senza queste belle caratteristiche aggiuntive.
- Il tutto con il più potente motore SERVO.
- **Lunghezza del braccio: 32cm o 70 cm**

Entrambi per l'uso in applicazioni medio-pesanti, con sollevamento del piedino, corsa 12 mm, lunghezza del punto fino a 8 mm, con posizionamento dell'ago, altezza di passaggio 125 mm Unità di manutenzione, tavolo e telaio, 230 V AC.

O a 2 aghi

macchina piatta a punto annodato,

ora con o senza attrezzatura da cucito asincrona.

Questo ti dà due macchine in una! Basta rimuovere l'ago sinistro. Si può anche usare un piedino da guardolo senza problemi.

La macchina è quindi una vera macchina a 1 ago!





DA 867-M Classic

Come ECO, ma con il sollevamento automatico del piedino per cucire, il rasafilo e il backtacking automatico. Queste macchine sono ideali per applicazioni medio-pesanti.

I vostri vantaggi

- Azionamento diretto DA integrato nella testa della macchina
- Massima velocità di posizionamento e massima precisione di posizionamento
- Funzionamento della macchina a basso rumore e basse vibrazioni
- Design della macchina e dell'azionamento di facile manutenzione
- Trasmissione di potenza senza riduzioni di ingranaggi o cinghie
- Sistema di identificazione della macchina per la gestione dei parametri specifici della macchina dotato di funzioni di base automatiche come: Tagliafilo, ritorno automatico, sollevamento automatico del piedino per cucire

- Gancio da 26 mm o gancio XXL 32 mm opzionale per una maggiore produttività
- Ampia gamma di lunghezza del punto fino a max. 12 mm per cuciture standard e decorative
- Il massimo sollevamento del piedino fino a 20 mm facilita l'inserimento e la rimozione di materiale da cucire voluminoso
- L'altezza massima della corsa del piedino per cucire fino a 9 mm permette una sicura impuntura di differenze di strato elevate
- Barra dei pulsanti integrata a 6 vie con pulsante preferito disposto in modo ergonomico

Art. no.	Descrizione
6.867 FAX	Macchina per cucire DA 867-M Classic Mot-Set 8/26 – EFKA Germania – Kit di cucitura 867 E 11 per una lunghezza del punto di 9 mm, attrezzatura per cucire su cuciture trasversali forti 110-140 – altre configurazioni su richiesta.
6.867.FA-2N	dto. con sistema a 2 aghi 10 mm
6.867 FAXXL	dto. con gancio bobina 32 mm
6.867 FAXXL2	dto. con gancio bobina 32 mm
6.71-250004	Luce per cucire LED
6.245001660A	Bobina 26 mm
6.667150830	Bobina 32 mm
6.9850001311	Display grande 820
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L
6.134-35.....	Sistema di aghi 100-160 – Dimensioni del filetto fino a un massimo di Nm 10/3

M-TYPE KL 867-190142 CLASSIC

Macchina a punto annodato a un ago con

- Subfeed,
- alimentazione dell'ago e
- alimentazione superiore a piede alternato,
- rasafilo elettromagnetico,
- backtacking pneumatico e sollevamento del piedino premistoffa,
- con gancio XXL, 26 mm o 32 mm
- con gancio verticale a due pezzi sovradimensionato,
- frizione di sicurezza,
- altezza della corsa del piedino per cucire regolabile fino a 9 mm con regolazione automatica della velocità, altezza della corsa del piedino per cucire nella posizione dell'ago fino a 20 mm,
- lunghezza del punto max. 7-9 o 12 mm su richiesta
- Velocità massima di cucitura 3.400 punti/min.



- Il gioco extra largo e la testa di cucitura sottile facilitano la manipolazione di pezzi di cucitura di grande superficie
- Il potente sistema di avanzamento con avanzamento dal basso, avanzamento ad ago e avanzamento superiore alternato garantisce un avanzamento del materiale senza problemi e senza spostamenti quando si lavora un'ampia gamma di spessori e strutture di materiale.



L'attrezzatura per cucire E724 con piedino compensatore e guida centrale integrata garantisce un risultato di cucitura perfetto soprattutto per le cuciture decorative a colori contrastanti.



Attrezzatura per cucire asimmetrica E751/10 e attacco per cucire N027 per cuciture di taglio su membrane/teli di tende da sole.

Trasporto a 3 pieghe – braccio lungo 70 cm

Cucire materiali pesanti nella sua forma più bella!

Il lavoro di cucitura su pezzi voluminosi e di grande superficie nella produzione di tappezzerie per la casa e l'auto e di tessuti tecnici richiede l'uso di macchine a braccio lungo con grande spazio, un forte trasporto del materiale e lunghezze di punto. La costruzione robusta e a bassa manutenzione, l'eccellente risultato di cucitura e le alte prestazioni della serie 867-70-M offrono le condizioni ideali per applicazioni medio-pesanti. Grazie alla sua grande distanza di 700 mm, la 867-70-M permette di eseguire senza impedimenti lavori di impuntura su parti di tappezzeria, assemblaggio o cuciture trasversali su pannelli di tende o tende.

I vostri vantaggi:

- L'ampio spazio libero di 700 mm in larghezza e 125 mm in altezza facilita la manipolazione di pezzi di grandi dimensioni.
- Altre lunghezze con un gioco di 500 o 1.000 mm sono disponibili su richiesta.
- Potente sistema di avanzamento con avanzamento dal basso, avanzamento ad ago e avanzamento dall'alto a piedi alternati
- Potente azionamento diretto integrato nella testa della macchina con parametri di prestazione eccezionali
- Gancio XXL opzionale per una maggiore produttività
- Ampia gamma di lunghezza del punto fino a 12 mm per cuciture standard e decorative
- Il piedino per cucire estremamente alto fino a max. 20 mm facilita l'inserimento e la rimozione di materiale da cucire voluminoso
- L'altezza massima della corsa del piedino per cucire fino a 9 mm consente una sicura impuntura di differenze di strato elevate
- Conteggio delle filettature fino a un massimo di Nm 10/3
- Basso livello di rumore
- Lubrificazione centrale a stoppino (sistema di lubrificazione minimo)
- Gamma completa di attrezzature per il cucito, attacchi e accessori, cioè attrezzature ottimali per quasi tutte le operazioni

867-70-M CLASSIC – dotato di funzioni di base automatiche come: Tagliafilo, backtacking automatico, sollevamento automatico del piedino per cucire. Mot-Set 8/26 – EFKA Germania – Kit di cucitura 867 E 11 per una lunghezza del punto di 9 mm, attrezzatura per cucire su cuciture trasversali forti 110-140 – altre configurazioni su richiesta.

867-70-M CLASSIC High End – dotata di funzioni di base automatiche e di funzioni aggiuntive come la lunghezza del secondo punto integrata, la tensione del secondo filo integrata, la regolazione rapida della corsa, l'indicatore di avviso dell'olio e la luce di cucitura a LED integrata.

- Azionamento diretto integrato con controllo DAC classic collegabile in rete con pannello di controllo OP1000 – „Industry 4.0 ready“.
- La memoria di identificazione della macchina (ID macchina) con tutte le informazioni di controllo specifiche della macchina consente una facile messa in funzione con il controllo DAC classic (plug and play)



Art. no.	Descrizione
6.867.70 FAX	Macchina per cucire DA 867-M Classic Mot-Set 8/26 – EFKA Germania – Kit di cucitura 867 E 11 per una lunghezza del punto di 9 mm, attrezzatura per cucire su cuciture trasversali forti 110-140 – altre configurazioni su richiesta.
6.867.70FAX2	Idem con sistema a 2 aghi 10mm
6.867 70XXL	Idem con gancio 32 mm di bobina
6.867 70XXL2	Idem. con gancio 32 mm bobina
6.71-250004	Luce per cucire LED
6.245001660A	Bobina 26 mm
6.667150830	Bobina 32 mm
6.9850001311	Display grande 820
6.C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 L
6.134-35.....	Sistema di aghi 100-160 – Dimensioni del filetto fino a un massimo di Nm 10/3



Con piedino a navetta per impunturare i coprisedili.



Gancio verticale XXL sovradimensionato (Ø 32 mm) per una cucitura universale.



Dispositivo di cucitura E724/12 per impunturare parti di tappezzeria grandi e voluminose.



Attrezzatura per cucire E724/12 per cuciture decorative a due aghi su rivestimenti in pelle particolarmente grandi e imbottiti.

Azionamento dell'estrattore opzionale –

Il tirapugni ad azionamento elettronico (0867 591144) con rullo superiore e inferiore assicura un avanzamento perfetto del materiale con un avanzamento fino a 15 mm per punto per il materiale da cucire critico per il trasporto e di grande superficie.



Attrezzatura per cucire asimmetrica

Permette una facile conversione di una macchina a 2 aghi in una vera macchina a 1 ago con il piedino in posizione centrale in modo che questa macchina universale pos-

sa accogliere anche i piedini per tubature, per esempio, al contrario di una macchina standard a 2 aghi.



High End:

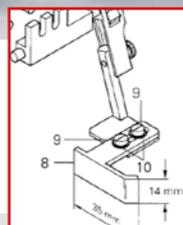
Volantino elettronico:

Il volantino elettronico rende il lavoro sulla macchina a braccio lungo particolarmente ergonomico. Nella zona di presa diretta, permette un posizionamento preciso dell'ago per un lavoro preciso.





Righello per bordi orientabili



Macchina di trasporto 3 volte in disposizione completa

Cucitrice a punto annodato a 1 ago, trasporto a 3 pieghe, con trasporto inferiore, superiore e ago.

- Per pelle, tessuti sintetici, tessuti di ogni genere
- Con grande lubrificazione del crochet, quindi del 60% in più di capacità della bobina
- Chiusura automatica
- Ventilazione del piedino
- Tagliafilo
- 2 lunghezze punto possono essere richiamate tramite la tastiera
- Lunghezza punto max. 8 mm
- Regolazione rapida della corsa tramite tastiera
- Servomotore e pannello di controllo, 230 V.
- Cpl. con tavolo 106 x 60 cm e cornice

Art. no.	Descrizione
6.1767 FAX	Macchina 1 ago in pieno arredamento, rasafilo, bloccaggio automatico, alzapiedino, 5 tasti funzione, tavolo 106x60 cm, servomotore tedesco Efka, robusto ed a risparmio energetico, con quadro comandi
6.1767-2NFAX	Macchina a 2 aghi con disposizione completa, trasporto a 3 pieghe, distanza aghi 10 mm, disponibile anche in 8 mm
6.134 -35 LR ..	sistema di aghi 100-140 (= 10 aghi)
6.0167220603 T.F	Piedino Keder posteriore 5 mm
6.0367220783 D.F.	Piedino Keder nella parte anteriore 5 mm
6.0167220653 T.F.	Piedino per piping sul retro 8 mm
6.0367220813 D.F.	Piedino per piping nella parte anteriore 8 mm
6.0367220303 T.F.	Bordo del piede sul retro
6.0067220703 D.F.	Bordo piede davanti
6.0245001660A	bobina
6.870 4913033	Riga per bordi, girevole

WERKMEISTER Manica lunga 6.1767-81

Cucire materiali pesanti con un ampio passaggio di materiale di 70 cm!

Ideale per il tappezziere e decoratore d'interni! Macchine particolarmente scorrevoli per la lavorazione di materiali medio-pesanti come imbottiti, tende, sedili per auto, lavori di fabbricazione di sacchi, lavori di tubazioni, ecc. Scegliete uno dei due servoazionamenti HS 90i o EFKA made in Germany.

- Con servomotore
- Con servomotore digitale

Tutte le macchine sono dotate di:

- Con pinza orizzontale
- Per tutte le dimensioni dell'ago fino a 140
- Avanzamento uniforme del materiale senza spostamento reciproco dei singoli strati di materiale da cucire
- Frizione di sovraccarico standard
- Con tavolo grande 105 x 60 cm e cornice

Art.-no.	Descrizione
6.1767-81	WERKMEISTER 1767, 230 V, 1 ago, triplo trasporto – tagliafilo, presserFL, bloccaggio automatico
6.1767-82	WERKMEISTER 1767, 230 V, 2 aghi, triplo trasporto – tagliafilo, presserFL, bloccaggio automatico
6.EFKA	Supplemento per servoazionamento e display EFKA tedesco
6.245001660A	Bobina 26 mm
6,134-35R....	Sistema di ago 134-35R / 90 -140
6.870 4913033	Righello per bordi, orientabile
6.1C 2410.1	Olio per macchine da cucire 1 lt



SPECIFICHE TECNICHE

Lunghezza punto max: 6 - 9 mm
 Corsa barra ago 36 mm
 Passaggio materiale: 16 mm
 Spessore filettatura: fino a 30/3
 Tipo di ago 134-35R / 100-140



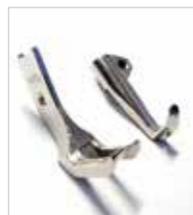
Piedini per cucire per macchine di trasporto a 3 vie

Piedini tubolari (rigidi) e piedini per bordi. Piedino per cordoncino fine, lunghezza punto fino a 6 mm



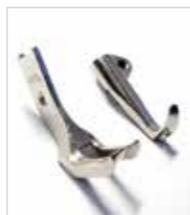
6.S31 3.2

6.1211.KF3.2



6.S31 4.8

6.1211.KF4.8



6.S31 6.4

6.1211.KF6.4

Art. no.	Descrizione
6.S31 3.2	Piedino Keder 3,2 mm
6.1211.KF3.2	
6.S31 4.8	Piedino Keder 4,8 mm
6.1211.KF4.8	
6.S31 6.4	Piedino Keder 6,5 mm
6.1211.KF6.4	



6. LFT

6.1211.KL



6.RFT

6.1211.KR

Art. no.	Descrizione
6. LFT	Bordo del piede sinistro
6.1211.KL	
6.RFT	Bordo del piede destro
6.1211.KR	
6.1211.KF 10	Piedino Keder 10 mm, 2 pezzi
6.1211.KF 8	Piedino Keder 8 mm, 2 pezzi

Gamma di lavorazione della cucitura cieca



Pezzo d'attacco



1 set di piedi keder



Applicazione

Art. no.	Descrizione
6. DKF	per 1211
6.1085.OKE	per 1085
6.OKE.1767	per DA Serie 67,167,267
6.OKE.1245	per Pfaff 145, 545, 1245
6.OKE.1525	per Pfaff 1425, 1525



WERKMEISTER 1565 – Passaggio largo 65 cm

Ideale per cucire tessuti medi e pesanti, plastica e pelle. Le tubazioni e i piedini perimetrali sono identici al 1211.

- Alimentazione dell'ago, alimentazione inferiore e superiore
- Grande presa
- Spazio di passaggio 65 cm
- Bobina su
- Lubrificazione automatica dello stoppino del gancio

- La corsa di avanzamento superiore di 7 mm, molto alta, consente la cucitura di materiale estremamente spesso
- Sollevatore pneumatico del piede
- Passaggio materiale 17 mm sotto il piede.
- Lunghezza punto 8 mm max.
- Max 2500 giri / min
- Servomotore 230 V AC

Art. no.	Descrizione
6.1565 LE	Braccio lungo 65 cm Postazione di cucito completa – triplo trasporto – motore SERVO a risparmio energetico, posizionamento dell'ago, rasafilo e alzapiedino, 230 V AC
6.1566	LE 2 dto. 2 aghi 9,5 mm Piedi Keder vedi pag. 156
6.1245607CN9	Set di parti per la bordatura, senza manicotto di bordatura, manicotto di bordatura secondo i modelli
6.1565L2.001	Guida centrale della cucitura
6.1WFA-085	Bobina
6.R134-35...	Sistema ad ago 100/110/120/140/160

**IMPULS APPARATEBAU
Jaeger & Sohn GmbH**

Casell postale 1364
D-75403 Muehlacker, Germania

Telefono +49 (0) 7041 - 95 95 0

sales@impulsa.de

www.impulsa.de

www.impulsa.it

Servizio in Italia

35016 Piazzola sul Brenta, Padua (sales e servizio)

80100 Napoli (servizio)

impulsa[®]