

TRAITEMENT DES TEXTILES DE MAISON



Impulsa®

MADE IN GERMANY



Contraction de la fibre
Page 4



MIDICUT
Page 5



MOTOCUT
Page 8



Dispositifs d'alimentation
des couteaux
Page 11



LASERCUT
Page 13

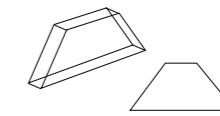


SYNCROMATIC
Lockstitch
Page 60



SYNCROMATIC
Blindstitch
Page 62

SAM
SEAM AUTOMATIC MOTION



SAM
Seam Automatic Motion
Page 77



Automatisation de la
couture
Page 83



SYNCROMATIC QFM
Sete 86



MULTICUT
Page 14-15



Table de coupe/Distributeur
de débouchés/Endcutter
Page 16



Chainstitch –
point de chaînette
Page 21



Couture rapide
Lockstitch
Page 26



WERKMEISTER NA9020
Page 28



Synchromatic
PLUS ATAS
Page 90



Repassage
Page 97 / 107



STUDIO LINE
Page 98



COMBI LINE / PLUS
Page 100



MOTOMAT
Sete 106



Piqué double couture
Lockstitch
Page 30



Guides de couture
Page 32



Couture à 2 aiguilles
Page 37



Couture rapide
Page 39



Bras court et long
jusqu'à 1000 mm
Page 41



Vaporisateurs
Page 108



Machines de mesure et
de découpage
Page 116



DECOTIP/DECOEXACT
Page 123



DECOTRONIC Sete 119
DECOTOUCH/DECOMATIC
Page 125



DECOCUT
Sete 132



Blindstitch
Point invisible
Page 42



Approche des „Guides
Suissees“
Page 44



Couture d'anneaux-simple
et rapide
Page 45



Couture du crochet
Page 46



Pliage et couture point
de chaînette
Page 48



Œillets / outils
Page 134



Poinçonner et estamper
Page 137



Alimentation automatique
des œillets
Page 140



Vaporisateurs
Page 142



Bras long à triple alimen-
tation
Sete 147



Point d'arrêt plissage
et couture
Page 49



Pliage et couture point
de chaînette
Page 50



Chaises et Lumières
Page 52



SYNCROMATIC ECO
Page 54



Point de piqûre
ECO/Classic/High End
Page 149



Lockstitch avance triple
Longarm
Page 151



Triple alimentation
Page 153



Pied de couture
Page 154



WERKMEISTER poste de
couture transport triple
Page 155



Installation de pré-rétrécissement – pour tous les tissus avant confection

Une machine idéale pour rétrécir des tissus, des composants individuels ou même des produits roulés.

Le dispositif de travail idéal pour le rétrécir les textiles, les rouleaux transporteurs et perméables à la vapeur des rouleaux de convoyeur à bande assurer un traitement à la vapeur optimale.

Dispositif de soufflage pour refroidir et sécher.

Vitesse contrôlable. 400 VRC alimentation, la connexion des générateurs de vapeur est nécessaire – température de saturation vapeur: 165°C (voir le générateur de vapeur à la page 108). Dimensions: surface de vaporisation plus 30 cm x100x120 cm, 20-30 kg vapeur/heure – 10-20 kW.

Art.-n°	Equipment
30.016 DBSC	Installation de rétraction, largeur de la surface de cuisson à la vapeur: 160 cm, espace nécessaire: 190x120 cm, vitesse réglable
30.026	Installation de rétraction DBSC, largeur de la surface de cuisson: 330 cm, espace nécessaire: 360x120 cm, vitesse réglable
30.026 BD	Espace fer à repasser motomat avec vapeur inférieure devant le dispositif de vapeur et de soufflerie

De rôle en rôle mesurer et Contrôle des marchandises



Pour les coupes - panier arrière roll-off - Bac de récupération à l'avant

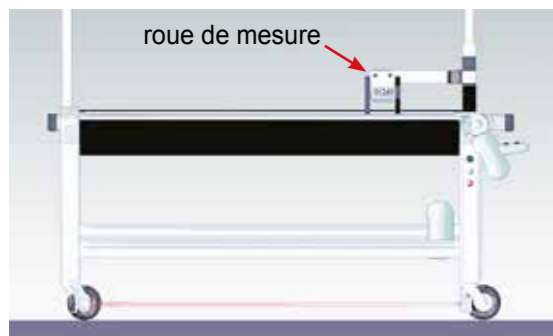


Pour éviter les fautes, contrôle des mesures et découpe de tissus ...

- Version de base avec dispositif de mesure mécanique
- Grand affichage lumineux des erreurs
- Le rouleau de tissu sera appliqué à l'arrière, le déroulement facile sur le rouleau de carton à l'avant
- Rouleaux d'alimentation en matériau synchronisés
- Mobil – Cadre de la machine sur rouleaux
- Avec dispositif d'affûtage des couteaux
- 230 V AC
- Barrière légère pour le transport
- Différentes tailles pour toutes les largeurs de tissu disponibles!

Équipement spécial – Accessoires :

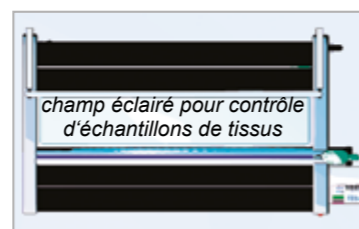
- Baril de lame à entraînement électrique
- Baril de lame à entraînement électrique
- Laser pour le dispositif spécial de coupe
- Installation de mesure électronique à la place d'une roue manuelle
- Raccordement d'une imprimante
- Dispositif de code-barre



Équipement standard
Corbeille dérouleuse + 2 rouleaux d'entraînement.
Conduire devant



Pour les coupes
Corbeille dérouleuse+ 1 rouleau d'entraînement. Bac de récupération à l'avant



Équipement spécial
Synchro à 4 rouleaux
(uniquement disponible en version DECOTOUCH)



Avec dispositif de mesure électronique via écran tactile TFT



La première opération : contrôle des marchandises et découpe

Art.-n°	Équipement
3.520.200	MIDICUT 200 pour des largeurs de panneaux de 200 cm
3.520.330	MIDICUT 330 pour des largeurs de panneaux de 330 cm
3.520.3	sans pupitre de commande - sans afficheur - 2 rouleaux avant 330 cm
3.520.2	sans pupitre de commande - sans afficheur - 2 rouleaux avant 200 cm
3.520.320-1W	sans pupitre de commande - sans afficheur - 1 rouleau avant 330 cm
3.520.200-1W	sans pupitre de commande - sans afficheur - 1 rouleau avant 200 cm
3.520.160-1W	sans pupitre de commande - sans afficheur - 1 rouleau avant 160 cm
3.520.200 E	MIDICUT 200E dito avec dispositif de mesure électrique DECOTRONIC pour des largeurs de panneaux de 200 cm
3.520.330 E	MIDICUT 330E dito avec dispositif de mesure électrique DECOTRONIC pour des largeurs de panneaux de 330 cm

Équipement supplémentaire

3.520.LS	Capteur de faisceau lumineux sur toute la largeur en bas pour le transport au lieu d'une pédale - standard
3.520.4	Système Quattro 4 rouleaux ou dérouleur dansé sur demande (uniquement DECOTOUCH)
3.500.5	Détecteur laser au-dessus de la ligne de coupe – affiche la ligne de coupe et permet des corrections avant la coupe

MOTOCUT

Pour les textiles techniques, le linge de lit, les textiles d'intérieur, etc.

- Contrôle du tissu
- Dispositif de coupe horizontal
- Machines de coupe verticales réglables
- Découpe bidimensionnelle dans un espace réduit – encombrement minimal

Déroulement :

Option de (1) touch screen TFT-display très facile à manipuler – mesure électronique de longueur

Lame horizontale (2) 200 mm, découpe aussi bien à droite qu'à gauche

Poutre de pince pneumatique et automatique (3) pour une découpe précise et parfaite

Récupération du tissu (4)

Cylindre alimentateur en dessous et cylindre conducteur au dessus

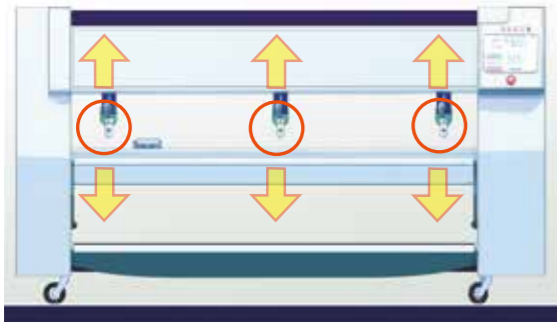
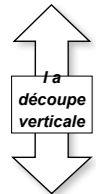
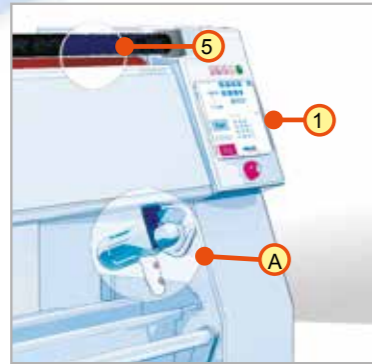
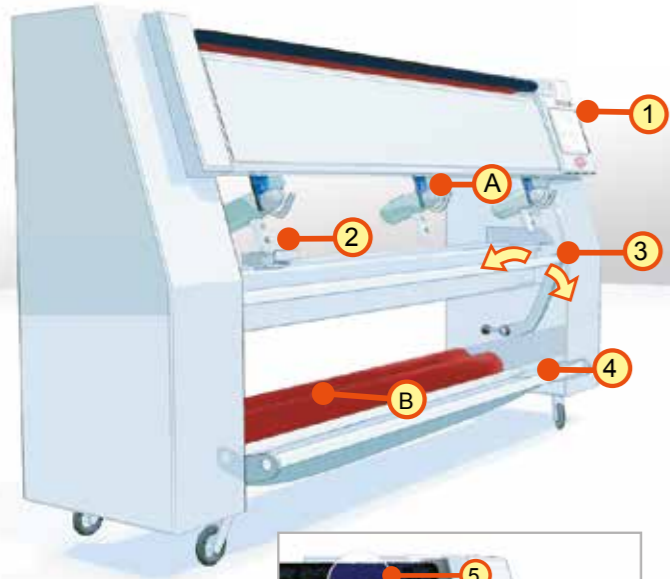
Départ soft – marche rapide – arrêt soft

DISPONIBLE EN OPTION

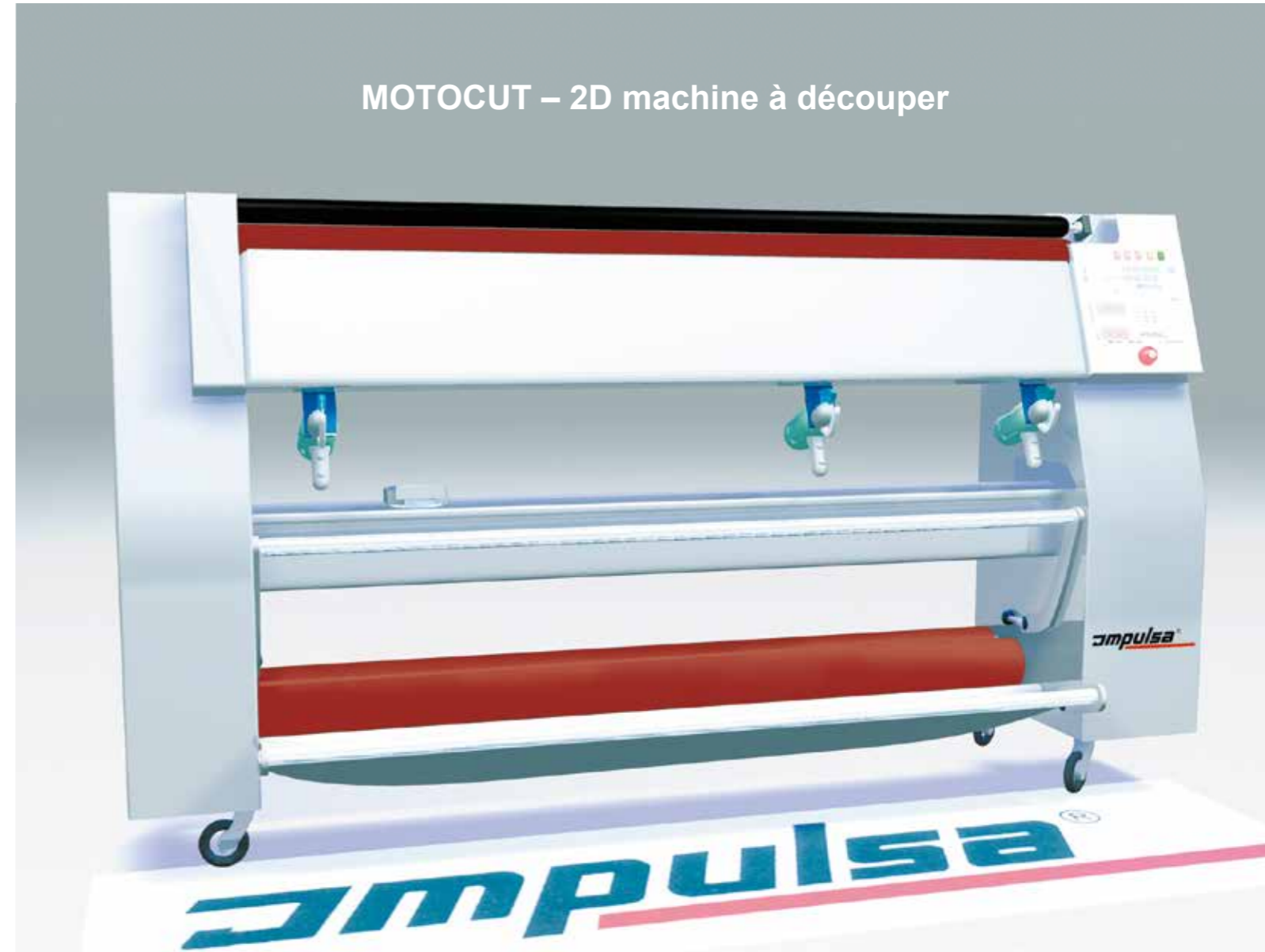
(A) Les machines de découpe perpendiculaires 1-12 pièces

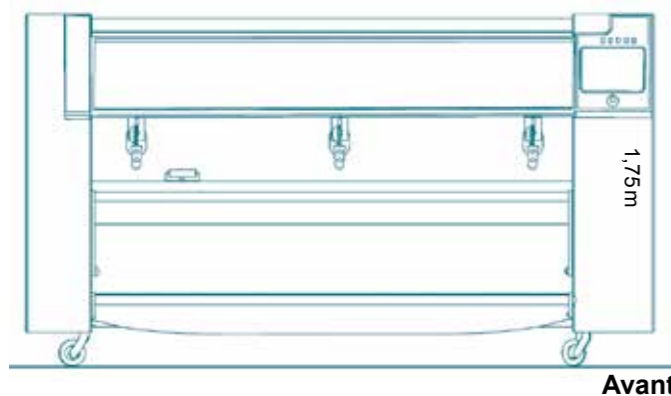
(B) Rouleau alimentateur à la place du panier dérouleur (5) qui actionne synchroniquement un cylindre de déroulement.

(C) ULTRASONIQUE – Dispositif de découpe X-Direction – au choix :Lame circulaire ou ultrasonique

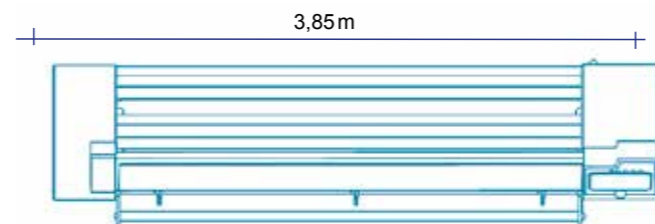


MOTOCUT – 2D machine à découper

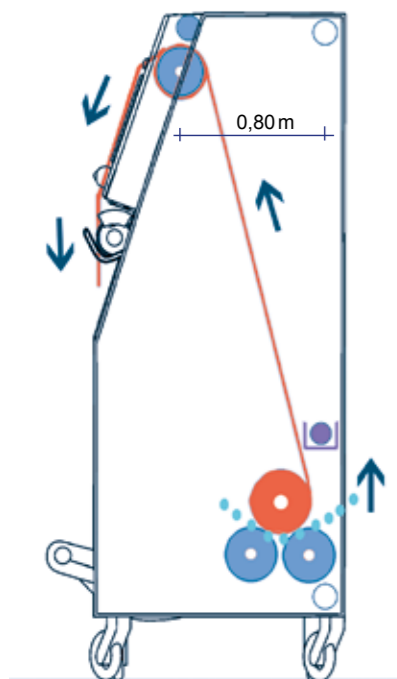




Avant



En haut



Page

Art.-n°	Equipement
3.500.3400	Dérouleur motorisé pour la présentation de produits à découper. Coupe simultanée dans 2 directions – sur rouleaux, largeur de coupe 320 cm avec barre de déroulement pour rouleau de tissu 230 V AC, dimensions: L 385 , P 80, H 175 cm ●
3.500	ditto, largeur de coupe 200 cm
Accessoires :	
3.500.1	1. coupeuse verticale
3.500.2	Machine(s) de coupe verticale(s) supplémentaire(s)
3.500.CHECK	Service connect via Internet
3.500.4	Table d'empilage pour petites pièces
388.695.1995	Corbeille de déroulement 2 m ●
388.695.3395	Corbeille de déroulement 3,2 m
3.500.83200	Dispositif de déroulage synchrone au lieu de la cage de déroulage ●
3.500.5	Dispositif laser pour indiquer la ligne de coupe ●
61.304.2	Couteau de rechange horizontal, lames de rechange
61.303.22	Couteau de rechange vertical, ø 100 mm
388.425	MS Microsoft-licence
61.306.500US	Installation de découpe par ultrasons dans la direction x

Barre sur roulement à bille bilatérale

Art.-n°	Equipement
388.620	jusqu'à 2 m
388.611.30	jusqu'à 3 m



Dérouleur de tissu

Art.-n°	Equipement
388.623.20	Jusqu'à 30 cm de diamètre et 2 m de large – cpl. avec contrôle de bord
388.622.30	Jusqu'à 3 m



Panier roulant ouvert d'un côté avec protection ajustable

Art.-n°	Equipement
388.623.20	jusqu'à 2 m
388.623.30	jusqu'à 3 m

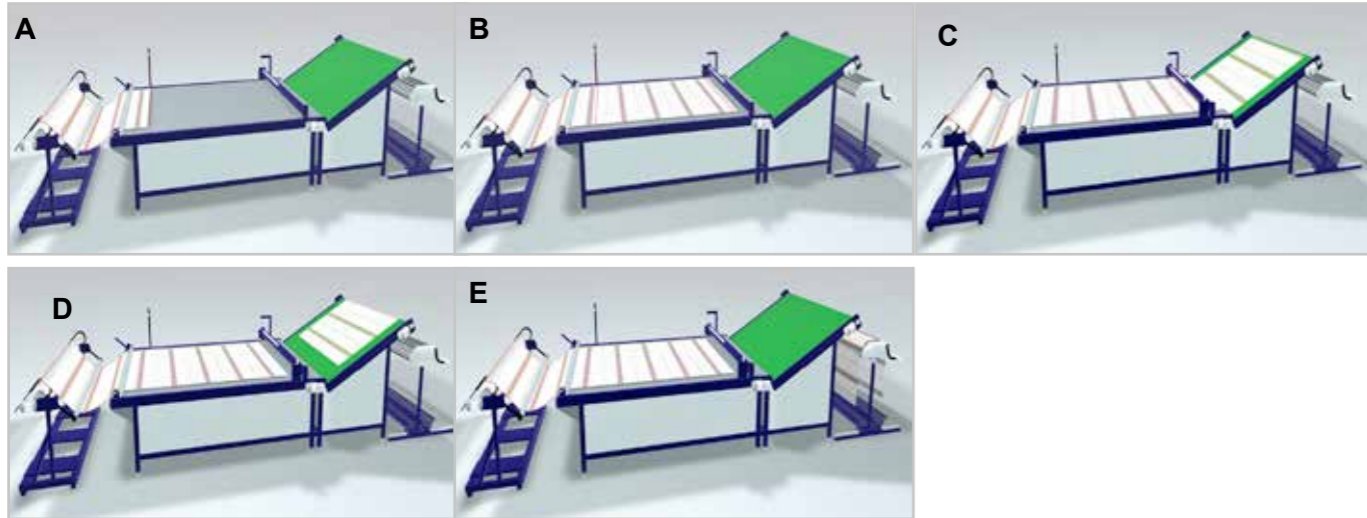


Dérouleur de tissu lourd

Art.-n°	Equipement
388.625.20	Jusqu'à 60 cm de diamètre et 2 m de largeur cpl. avec contrôle des lisières
388.625.30	Jusqu'à 3 m



Fonction du CONCUT :



A)	Alignement du tissu avec la première ligne de laser.
B)	Le tissu se déplace vers la deuxième ligne de laser pour déterminer le rapport c'est-à-dire la découpe suivra toujours sur cette ligne (ou ce modèle).
C)	La longueur du rideau est programmée. Exemple: pour 2500 mm – la machine se règle automatiquement à 2500 mm et commence à découper.
D)	À ce niveau, on déplace le tapis manuellement pour trouver le rapport autrement dit, jusqu'à ce que la ligne est en dessous du laser – puis on découpe le morceau de tissu par simple pression d'un bouton sur l'écran tactile.
E)	Le tissu découpé se déplace alors sur le tapis puis est récupéré, pour ne pas le laisser par terre. Le tapis se règle de nouveau à 2500 mm et découpe le prochain bout de tissu – ainsi de suite. Commande automatique disponible.

Fonctionnement des tissus sans rapport après avoir saisi la longueur et la quantité.

La découpe laser parfaite, c'est :

- Bords lisses et propres – le blanc reste blanc
- Vitesse de coupe élevée
- Précision de pointe – 1 mm en diagonale!
- Refroidissement optimal
- Faibles coûts de suivi et d'entretien
- Disponible en dimensions jusqu'à 5 m et plus
- Version à bande transporteuse ou
- Table fixe combinée avec un couteau
- Ou dispositif de fraisage
- Expérience de plus de 15 ans dans la construction de lasers pour les exigences les plus élevées



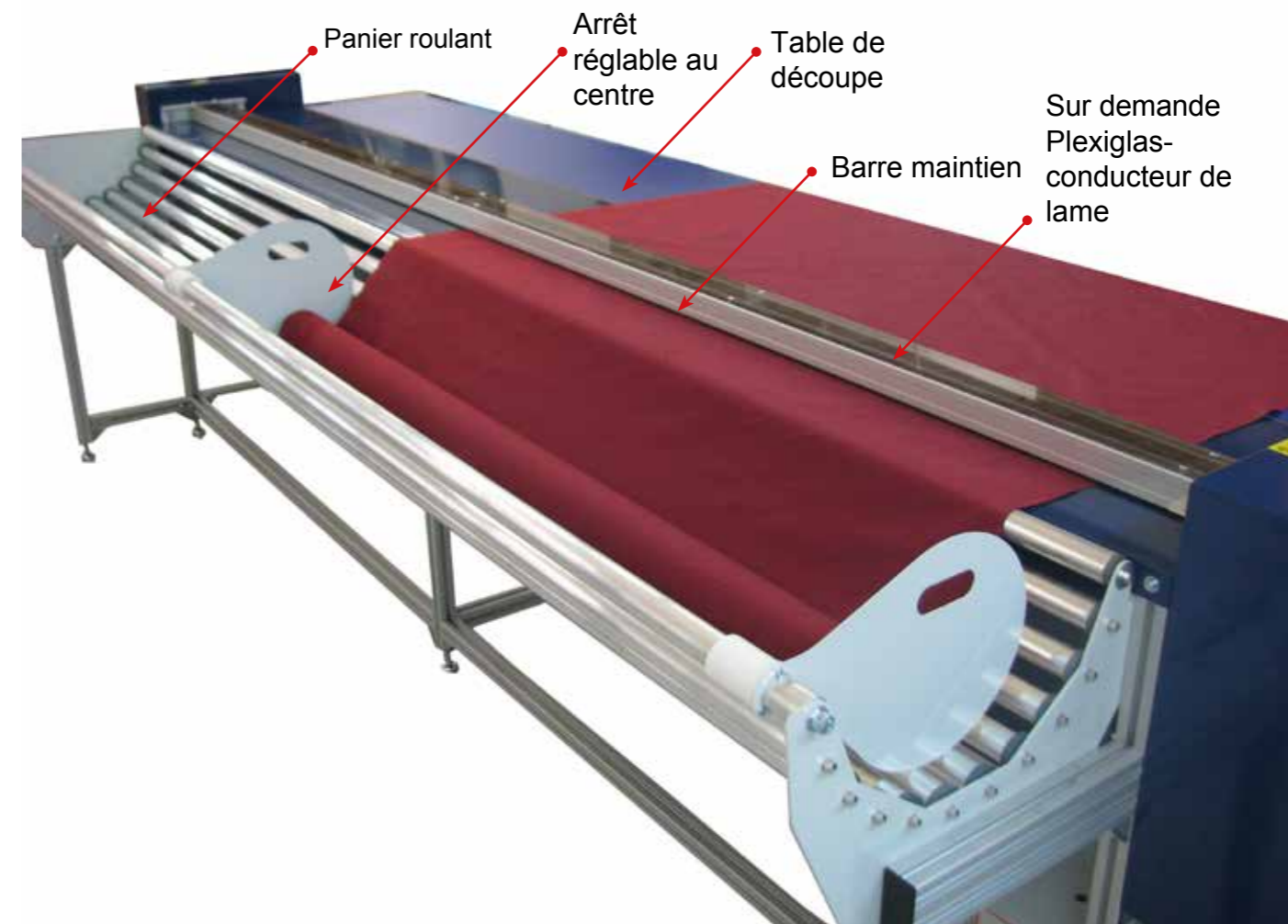
Demandez simplement plus d'informations.

Machine à découper avec lame ultrasonique ou conductible

La machine ultrasonique est disponible ainsi ou en tant que machine disposée d'une lame conductible ou bien en version TWIN avec les deux systèmes de découpe. Sur un côté, il y a une nacelle de récupération – le matériau peut être tiré manuellement sur la table – la lame découpe à partir du dessous et permet un résultat précis – notamment grâce à l'aide de la barre de maintien.

Pour la version ultrasonique, la barre de maintien recouverte de plexiglas est conforme et fonctionne sur commande pneumatique de la droite ou de la gauche de la ligne de découpe – la vitesse de découpage peut être ajustée selon le matériel.

Softstart est également conforme et est très utile pour des tissus spéciaux. Le retour se fait aussi rapidement. Ceci permet une économie de temps. **Modèle adapté à toutes les tables – commande d'une nouvelle table possible – taille à préciser.**



Art.-n°	Equipement
3.530.3	Découpe ultrasonique 300/320 cm avec nacelle, barre de maintien actionnée à l'air, tête de découpe ultrasonique motorisée 230 V AC
3.530.3RM	Système de découpe linéaire avec lame circulaire – incl. découpe et support spécial, 3,3 m, 230 V AC
3.530.3TWIN	Système de coupe linéaire : couteau circulaire et ultrasons en option comme décrit ci-dessus
6.M.FC CC310	Système de coupe linéaire : Crush-Cut longueur de coupe 310 cm
3.530.5	Système de coupe linéaire : Crush-Cut longueur de coupe 500 / 520 cm, Échographie (voir ci-dessus)
3.530.5TWIN	Système de coupe linéaire : Crush-Cut longueur de coupe 500 / 520 cm, Couteaux à ultrasons et circulaires
3.500.5	La ligne laser montre la ligne de coupe
6M.FCRFE	Capteur pour unité de retour automatique, détecte la fin du tissu
6M.FC	Extension du système tous les 100 mm
601.300	Table de découpe multi-encollée, dessus et dessous revêtus de la même manière, prix au mètre carré cadre compris, Fabriqué sur mesure - disponible dans toutes les tailles
3.533.DL	Faisceau de pression à air comprimé (standard avec ultrasons)



Endcutter

Standard avec dispositif de remorquage de câble, de sorte que le câble passe dans une chaîne de traînée en bas dans un canal. Tout revêtu en aluminium anodisé mat ou RAL 9006. Cette pince coupante n'a pas de dispositif flottant de câble gênant au-dessus du lieu de travail. Coupe toutes les matières textiles et les fibres synthétiques de 80 g / qm à 800 g / qm. Grâce au dispositif de meulage intégré, vous pouvez affûter vous-même le couteau – le grand diamètre de 100 mm garantit des cycles de meulage extrêmement faibles. Convient aux tables de découpe existantes ou aux nôtres. Machine de 2 m avec max. largeur de coupe de 180 cm. Ce système est également disponible dans d'autres largeurs – par ex. largeur de coupe 3,2 m – fournie. 230 V CA, 16 A.

Art.-n°	Equipement
3.533.RM.2M	Coupeuse automatique avec entraînement linéaire, largeur de coupe 180 cm
3.533.RM.3M	Coupeuse automatique avec entraînement linéaire, largeur de coupe 320 cm
3.533.RM.6	Coupeuse automatique avec entraînement linéaire, largeur de coupe 570 cm (3.533.RM.ECO)
61.303.22	Lame de rechange ronde
61.303.23	Lame de rechange à 8 côtés
Autres largeurs disponibles sur demande.	
388.623.20	Coupeur à rouleaux jusqu'à 2 m
388.623.35	Coupeur à rouleaux jusqu'à 3,3 m
3.533.DL	Barre de pression pneumatique, en option avec des systèmes de coupe à couteau circulaire pour des découpe exacte, par exemple si une image doit être découpée. Le kit se fixe au bord de votre table de coupe, nécessite de percer un minimum de 2 trous. 230 V AC 16A - air comprimé 3-4 bars



Adaptable pour toutes tables !

LA TABLE DE DÉCOUPE

Trépied de table stable, 90 cm de hauteur ou plus au choix, planche multiplex résistante, disponible pour toutes longueurs et largeurs.

Art.-n°	Equipement
601.300	Gris-beige standard
601.300 B	Bleu foncé – extrêmement lisse
601.300 F	Frais pour la version mobile
601.300.1	Plancher intermédiaire possible / qm

Un équipement idéal pour l'atelier est le

PANIER – DÉROULEUR

Il suffit d'une personne pour dérouler le tissu et le placer à l'angle droit sur le bord de la table de découpe. Largeur de tissu ajustable. Compatible avec chaque table de découpe, Hauteur réglable.

Art.-n°	Equipement
388.623.20	Largeur 2 m
388.623	Largeur 2 m, mobile sur rouleaux
388.623.30	Largeur 3 m
388.623.3	Largeur 3 m, mobile sur rouleaux

CISEAUX ÉLECTRIQUES

avec accumulateur de chargement.

Un outil utile pour la découpe, petit et maniable.

Art.-n° : 61.296 Avec tête à recharger

Art.-n° : 61.296.01 Tête de découpe de remplacement



CISEAUX ÉLECTRIQUES STANDARD,

Hauteur de découpe 8–50 mm, couteau polygone, 220-240 V AC, poids: 850 gr

Art.-n° : 689.301 Machine de coupe

Art.-n° : 689.301.2 Pied „Pose-ciseaux“



LA LAME CIRCULAIRE

La machine de coupe avec pied, extra grand diamètre 80 mm.

Art.-n° : 689.303 Machine de découpe

Art.-n° : 61.303.2 Le couteau réserve 8K

Art.-n° : 61.303.22 Couteau circulaire



LA LAME POUSSEUSE

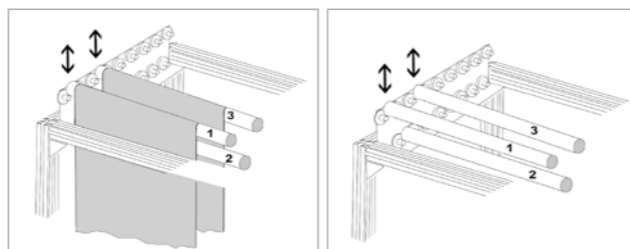
Art.-n° : 6.KSV 900.5 Pour les matériaux fins et lourds





TROLLEY ENROULEUR DEKO

Le trolley est livré avec 15 tiges de métal léger qui peuvent être facilement retirées et remontées. Le trolley est fait pour suspendre la marchandise après la coupe – il peut alors être déplacé d'une unité de travail à une autre, jusqu'à l'inspection finale. 4 roulettes avec freins.



Art.-N°	Equipement
388.624	150x150x150 cm



TROLLEY À MATÉRIEL

Le chariot à matériel est livré avec une zone de stockage de Livré 75 x 35 cm. Il est mobile, en option avec des roulettes extra larges et des freins de stationnement 4 roues doubles disponibles. Idéal pour les pièces en tissu sur les postes de couture

Art.-N°	Equipement
382.624	Chariot à matériel 75x35 cm
588.240.25LB	Supplément par roulette pivotante avec frein.





I Couture de lés les uns aux autres

Cela se fait avec une machine à 2 aiguilles 5 fils avec une couture de sécurité supplémentaire.

Modèle de point **516**

Ou 2-aiguilles 4-fil pour un motif de

point élastique **514**.

Avec les deux machines universelles, vous pouvez également travailler comme machine 1 aiguille 3 fils :

II Surfiler

Cela est possible avec toutes les machines de cette page.

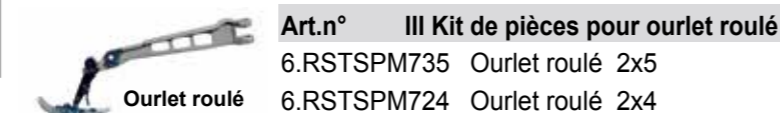
Cela signifie que vous avez toujours 1 machine pour surfiler et coudre des panneaux ensemble.

Les machines peuvent être étendues à tout moment pour maîtriser les opérations suivantes:

III Ourlets roulés – Jeu de pièces pour ourlets roulés

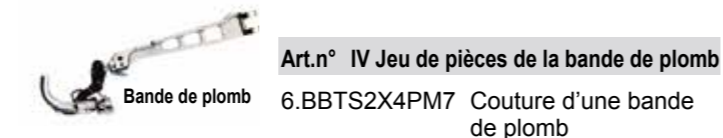
Changer le bras de couture en quelques secondes avec 1 vis – c.-à-d. pas de réglage fastidieux des pieds-de-biche et on a une machine à ourler à rouleaux, une surjeteuse et une machine à coudre pour coudre les lés les uns à côté des autres en un seul achat.

Les machines à coudre sont équipées d'un système de couture automatique qui permet de piquer jusqu'à 2 mm de petits bords (ou plus larges) et de répondre ainsi à la demande pour les finitions les plus fines.



IV Couture de bande de plomb – kit de pièces de bande de plomb

Le kit de pièces de bande de plomb peut être utilisé avec la machine 1 aiguille – 3 fils, 2 aiguilles – 5 fils ou 2 aiguilles – 4 fils. Un dispositif d'alimentation par le haut est fourni. Ici aussi, il suffit de changer le bras de couture en quelques secondes avec 1 vis.



Classe M – avec servo-moteur intégré, bâti et table en version entièrement encastrée.

Pour nous, la tête de couture la plus idéale – car très flexible !

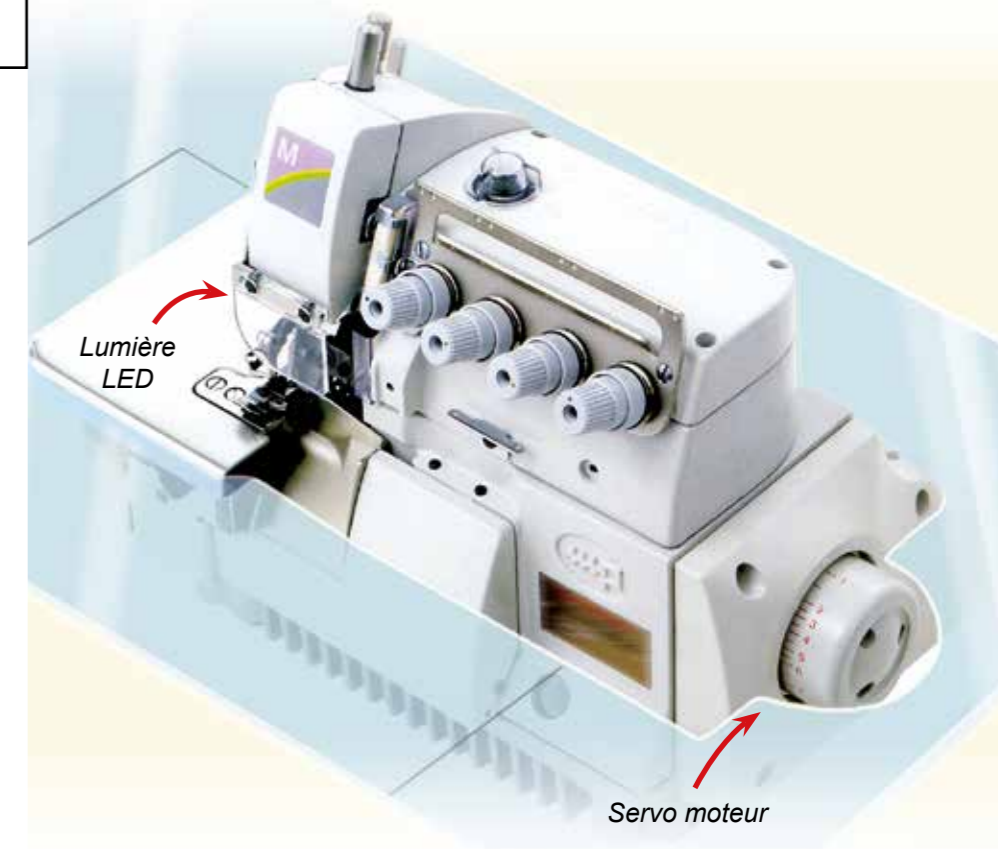
Refroidissement unique des aiguilles hautes et basses

• ne refroidit pas seulement l'aiguille, mais ne laisse pas le fil s'échauffer et assure un excellent aspect de la couture

Nouveau et unique en son genre:

Le servomoteur intégré offre un fonctionnement extrêmement silencieux, pas de courroie mais un entraînement direct silencieux avec 60 % d'économie d'électricité

- Maximum 7000 points/min.
- Enfilage facile de droite à gauche – très bien étiqueté
- Le pied presseur se relève de 7 mm
- Tête de couture encastrée de série chez nous, de haute qualité
- Table inférieure anti-vibrations pour travail agréable
- Glissière décalée vers l'arrière, spécialement conçue par nos soins pour ce type de machine, pour plus d'espace pour les jambes
- En cas de maintenance, il est même possible de se passer du service après-vente sur place – il suffit de retirer la tête de couture du bâti et de l'envoyer par colis postal au service après-vente !
- Éclairage LED à économie d'énergie
- 230 V AC





Le système puller le plus vendu au monde assure un tirage fin du tissu, une couture plus rapide avec des coutures lisses.

Le puller maintient les lés dans le sens et les transporte vers l'arrière.

L'extracteur de tissu arrière assure une couture rapide même en cas de couture continue et une couture sans déformation.

Disponible pour toutes les machines susmentionnées, comme par exemple page 22/23



Vis de réglage du sous-différentiel réglable



Panneau supérieur combiné avec la partie latérale, qui peuvent être ouverts ensemble



Guide de pression facile à utiliser avec levier

Art.-n°	Equipment
6.1N3F.M9	1-aiguille 3 fils 2x4, 230 V AC
6.2N4F.M9	2-aiguilles 4 fils 2x4, 230 V AC
6.2N5F.M9	2-aiguille 5 fils 3x5, 230 V AC
6.1831.B2780	Système d'aiguilles UE = 10
6.1831.B2790	Système d'aiguilles VE = 10
6.PK	Puller 2N5F / 2N4F
6.PKM AW	Montage du puller
6.PBB	Logement de la bande de plomb sur le puller
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 L



Fig. EXT 2N4F ou 2N5F

EXT – ces séries sont également disponibles avec un bande d'entraînement supérieure différentielle.

Ces têtes de couture sont utilisées par exemple dans les installations de couture NA 2100+.

Pour coudre proprement et avec précision des tissus lourds à grande vitesse.

Veillez nous indiquer votre domaine d'application spécifique. Dans ce cas, il n'est souvent pas nécessaire d'utiliser un puller, car l'entraînement supérieur est différentiel.



Encadrer et coudre une bande de plomb

La tête de couture avec entraînement inférieur différencié pour les exigences les plus élevées!

Complètement équipée :

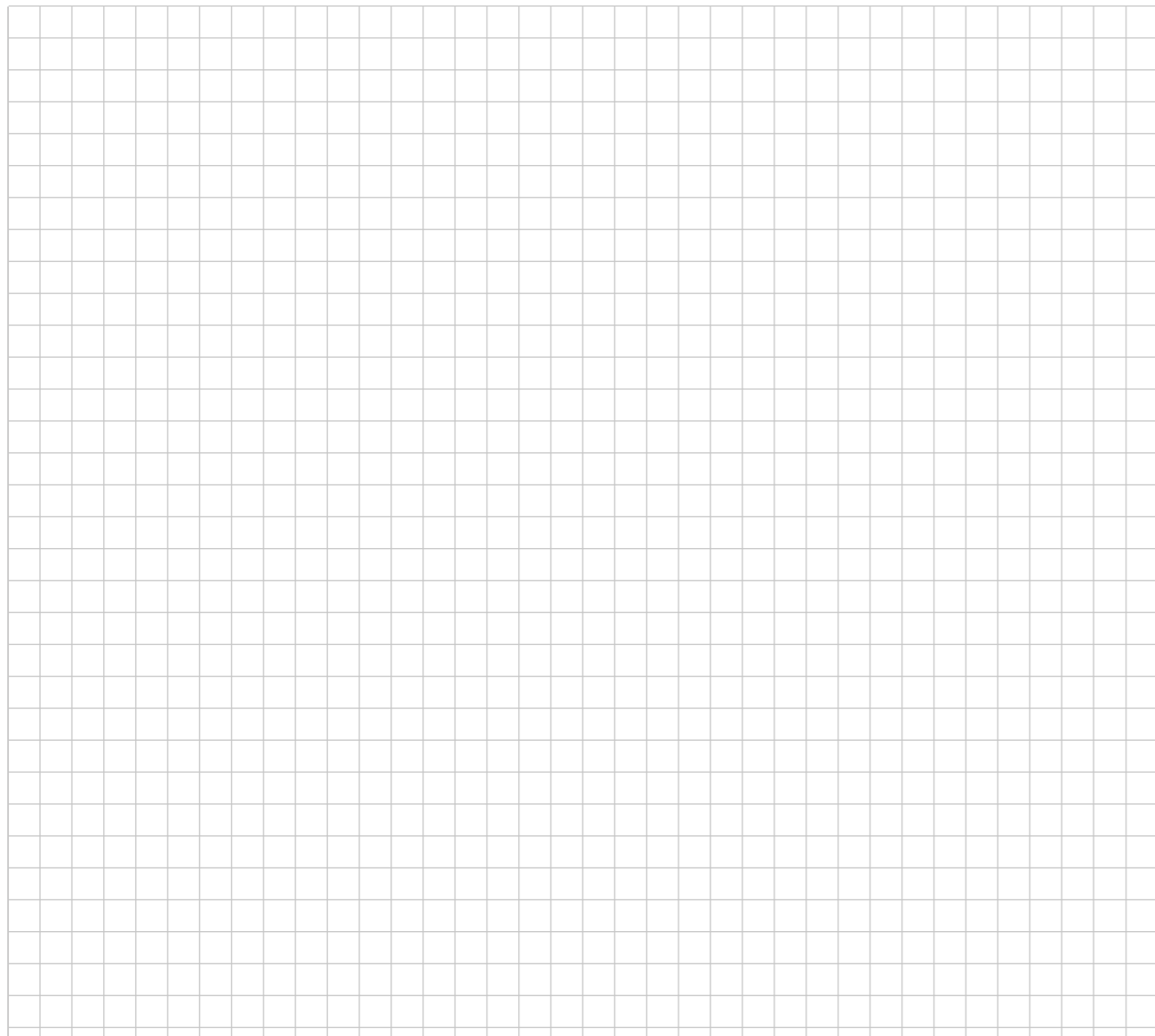
- Lampe LED • pied presseur spécial • guide de bande de plomb et support de déroulement de bande de plomb.

Ici, le tissu est automatiquement placé autour de la bande de plomb lors de la couture et est chaîné.

Si l'on ne veut coudre que des bandes de plomb, il y a ici l'équipement optimal de la machine :

- Puller – entraînement supérieur des rouleaux
- Couteau latéral – coupe le bord du tissu sur le côté
- Alimentation de la bande de plomb par le haut
- Bordage du tissu autour de la bande de plomb – il est recommandé d'utiliser du fil à gonfler spécial pour obtenir un résultat optimal.

Art.-n°	Equipment
6.2N5FBBEFTS	Poste de travail cplt. avec puller et dispositif de saisie de la bande de plomb 230 V AC avec châssis mobile et tablette grande – version encastrée – peu de vibrations
6.1831.B2780	Système d'aiguilles, UE = 10
6.1831.B2790	Système d'aiguilles, VE = 10



Couture rapide au point noué

Ces dernières années, le marché a connu de nombreux changements, c'est pourquoi nous vous proposons ici 3 modèles qui, selon nous, représentent 3 catégories de prix mais offrent dans chacune d'elles le meilleur rapport qualité/prix :



- Couture rapide avec entraînement inférieur, entraînement de l'aiguille, Entraînement double avec coupe-fil, moteur servo.



- Couture rapide avec entraînement inférieur et coupe-fil, positionnement de l'aiguille, moteur servo silencieux et économe en énergie.



- Machine à coudre à grande vitesse, entraînement par le bas, entraînement par aiguille, la nouvelle génération entièrement équipée avec écran et éclairage LED de la zone de couture



- Machine à coudre rapide avec entraînement par le bas, (entraînement par aiguille +) entraînement supérieur à rouleaux – puller, complet avec coupe-fil, positionnement de l'aiguille, moteur servo.

Double point noué – alimentation inférieure et alimentation par aiguille et par roue supérieure – fabriquée en Europe.

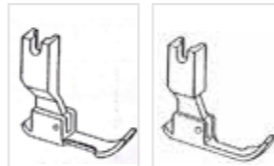
La génération moderne ultimative de têtes de couture.

Les machines classées en haut sont livrables avec entraînement inférieur avec puller comme aussi avec entraînement s'inférieur et d'aiguille. La machine a une coupe-fil, positionnement d'aiguille, le relèvement du pied-presseur et Verouillement. Cette machine est conçue pour la couture des décorations sur un bâti robuste et avec grand plateau à table 20 cm de la place devant l'aiguille.

Cette équipement comprend alors la coupe-fil, positionnement d'aiguille, relèvement du pied-presseur et un écran

- Deux longueurs de point peuvent être présélectionnées, chacune avec une direction avant et arrière
- 4 touches de fonction
- Réglage de l'alimentation en tonneau, en fonction de la texture, ajustable à l'avant de la machine via un balancier

Dans cet équipement complet, vous recevez une machine extrêmement lisse, pour des résultats de couture précis et homogènes. Si vous avez des exigences particulières en matière de vitesse élevée pour les longues coutures, vous êtes au bon endroit! Si nécessaire, vous pouvez recevoir une machine avec écran de commande pour la programmation de la section de couture.



6.0274006881 6.0274006875

Art.n°	Equipment
6.274 DABFAX	1-aiguille-machine double point noué, entraînement inférieur, puller entraînement supérieur des rouleaux, intermittent et en plus avec entraînement d'aiguille, coupe-fil, servomoteur Dürkopp Adler, verrouillage automatique de la position d'aiguille, 230 V AC, toutes les machines avec tablette 106 x 60 cm.
6.274 FAX	Point noué double à 1 aiguille comme ci-dessus, mais avec moteur et commande EFKA Servo allemands.
6.274 SFST	Kit de pièces souples pour la technique des pieds flottants – spécialement pour les coutures longues et lisses
6.0274006875	Pied de biche pour DA 274 ouvert à droite
6.0274006881	Pied de biche pour DA 274 ouvert à gauche
6.9126243705	Bobine
6.134R...	Système d'aiguilles: 6.134R-70-80-90-100
6.9850001311	Présentoir de commande
6.V820	Présentoir de commande EFKA
6.9009110.R	Règle de couture pivotante et réglable 0-40 mm
6.274006834	Pied de nivellement en particulier pour ourlets latéraux
6.71-2500004	Lampe à coudre double, économie d'énergie 4 W
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 L



Ce lieu de travail conçu est rapide, intelligent, puissant – fait des coutures de sauvegarde – sans huile!



Alimentation par le bas et par aiguille à son meilleur

- Nouvel entraînement servo direct particulièrement silencieux
- Châssis mobile avec freins de stationnement sans frais supplémentaires
- L'alternative avec le double transport
- Ourlets lisses même sur des tissus fins tels que l'organza mais aussi pour les tissus mi-lourds
- Les pieds presseurs spéciaux suivants :



- 6.9020 FAX Nouveau développement avec entraînement par le bas et entraînement par aiguille, servomoteur, faible vibration grâce à l'entraînement direct, coupe-fil, verrouillage automatique, affichage intégré avec lequel non seulement les sections de couture, le positionnement de l'aiguille mais aussi la tension du fil peuvent être facilement ajustés avec +/- Entraînement double pour organza fin à tissus mi-lourds à partir de 500 g/m², éclairage intégré du champ de couture à LED froides, économie d'énergie. Petite lubrification à l'huile fermée. 230 VCA
- 6.9126243705 Bobine normale
- 6.134R Système d'aiguille R1738. 70e 80e 90e 100e 110e 120 – VE = 10
- 6.7901-011 Plateau de table extra large 120 x 60 cm
- 6.9068024.3 Plateau de table forme palette 125 x 60 cm
- 6.9009110.R Règle de bord pivotant
- 6.1181G Pied presseur fermé
- 6.BA1535NF Couture dissimulée au pied de la fermeture à glissière
- 6.BA1174 F Pied Keder
- 6.BNT-24F Pied téflon NT
- 6.SL15NF Pied presseur de mise à niveau des bords
- 6.C 2410.1 Huile pour machine à coudre 1 l

Cette machine à coudre à point noué à grande vitesse est le dernier développement pour les coutures longues.





Alimentation par le bas

Le lieu de travail bon marché pour des coutures lisses. Vous trouverez ici la technologie du leader du marché Dürkopp Adler avec sous-alimentation, coupe-fil, positionnement d'aiguille et affichage. Petite lubrification à l'huile fermée.

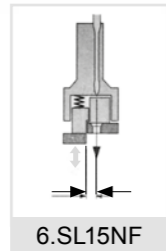
Art.-n°	Equipement
6.281 FAX	Machine à coudre rapide complète avec table 230 V 16 A
6.1183KR	Bord du pied à droite
6.1183KL	Bord du pied à gauche
6.BNT24F	Pied en téflon
6.71-2500004	Nähleuchte TWIN, energiesparend 4 W 6.134R.70-80-90-100 Système d'aiguille
6.SL15NF	Pied de bordure pour ourlets



6.BA1174 F



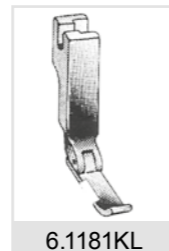
6.BNT-24F



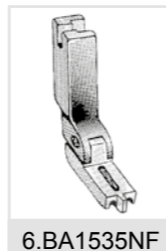
6.SL15NF



6.1181KR



6.1181KL



6.BA1535NF

6.9010 FAX	Servomoteur, coupe-fil, verrouillage automatique, écran, transport double, 230 V AC, avec canette normale
6.9110 FAX	ditto. avec grandes bobines 26 mm esp. pour longues coutures, 230 V AC 16 A, sans air nécessaire
6.S01928151	Bobine pour grande pince, modèle 9110
6.9126243705	Bobine normal
6.134R	Système d'aiguilles 6.134R 70 / 80 / 90 / 100 / 110 – VE = 10
681.8420.001	Große Tischplatte 105x60 cm
6.PS/6.PL	Supplémentaire avec alimentation par roue supérieure
6.9009110.R	Guidage de bord pivotant
6.1181G	Pied à coudre fermé
6.SL15NF	Pied presseur de mise à niveau des bords
6.71-2500004	Lampe à coudre double, économie d'énergie 4 W6.C 2410.1
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 l

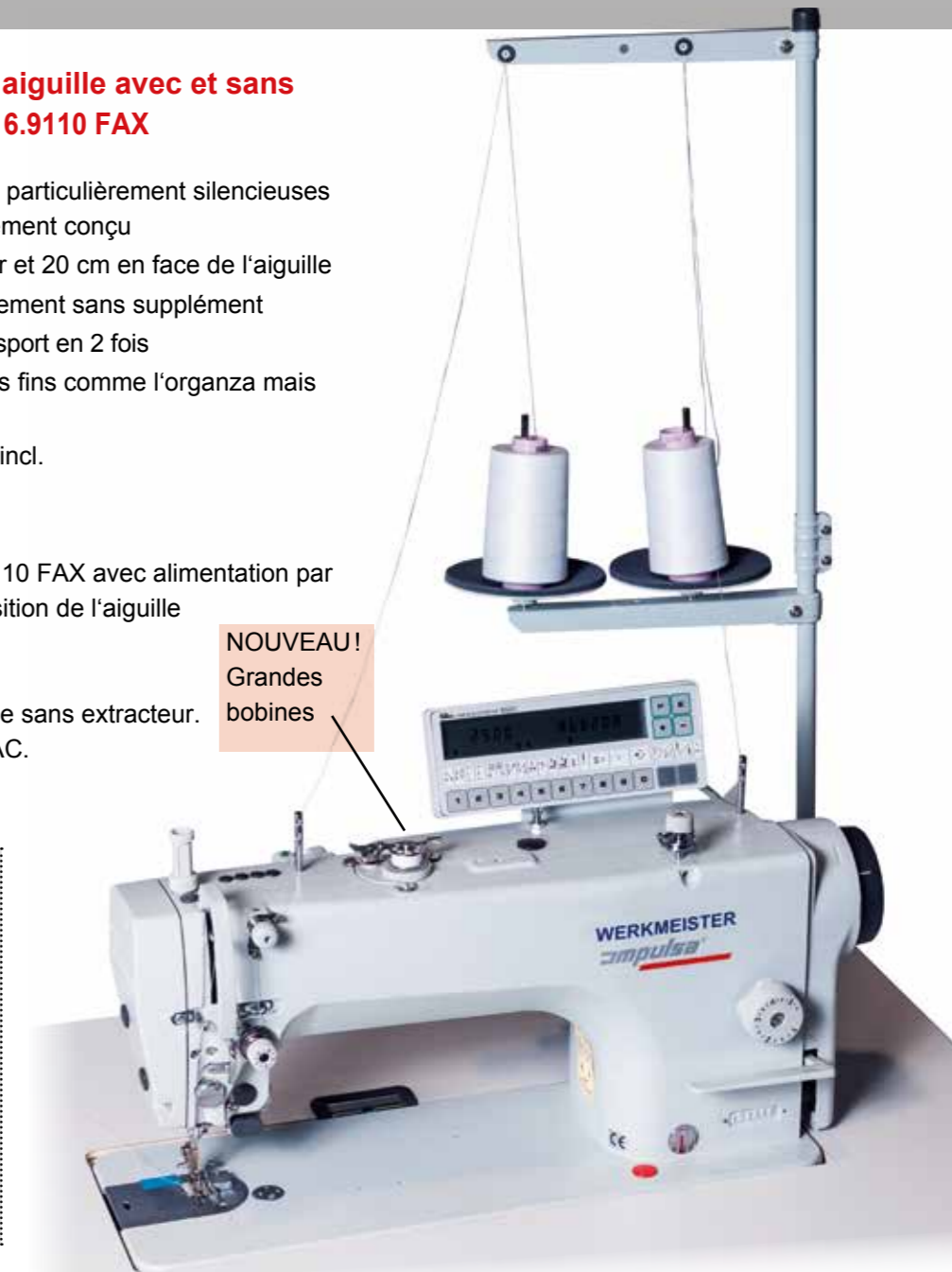
Transport sous alimentation et aiguille avec et sans transport du rouleau supérieur 6.9110 FAX

- Ces couteuses à grande vitesse sont particulièrement silencieuses et constituent un lieu de travail idéalement conçu
- Dessus de table 60 cm de profondeur et 20 cm en face de l'aiguille
- Cadre mobile avec freins de stationnement sans supplément
- L'alternative économique avec le transport en 2 fois
- Des ourlets lisses aussi sur des tissus fins comme l'organza mais aussi pour des tissus mi-lourds
- Affichage et programmes de couture incl.
- Technologie servo d'Efka Allemagne

Machine à coudre à grande vitesse 6.9110 FAX avec alimentation par le bas, transport d'aiguille, coupe-fil, position de l'aiguille et verrouillage automatique.

Une machine solide et polyvalente même sans extracteur. Assemblé et livré prêt à coudre. 230 V AC. Voir tableau p. 26

Toutes les chaînes à haut débit du marché étaient conçues pour les vêtements. Les coutures longues nécessitent plus de consommation de fil et donc plus de changements de rôles. Pour cette raison, le 9110 a été développé avec près de trois fois plus de threads.



NOUVEAU!
Grandes bobines

Système de tirage rapide avec tirette

De temps en temps, directement derrière le pied-de-biche, facile à lever d'une main, la couture est encore plus rapide. Convient à tous les points de vitesse. Pour les coutures latérales nobles et lisses des rideaux, convient également pour les coutures inférieures et autres travaux de couture.



Art.-n°	Equipement
6.PS/6.PL	En plus avec transport à rouleaux supérieurs

Cadre mobile

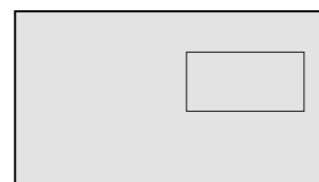
Art.-n° 6.GI21-09
Réglable en hauteur, roulettes avec frein de stationnement



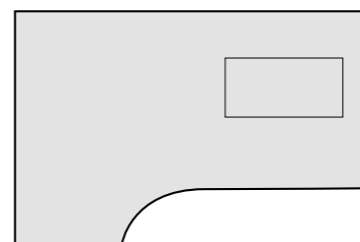
Cadre standard

Art.n°. 6.GFL20-7125
Réglable en hauteur.

Plateau standard sur le marché
Dimensions : 105 x 50 cm



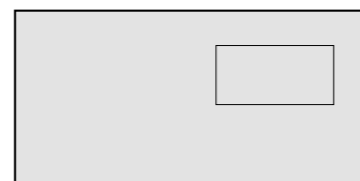
Plateau de table à impulsion standard
Dimensions : 105 x 60 cm
20 cm d'espace devant l'aiguille!



Plateau de table palette surtaxe
Dimensions: 120 x 100 x 60 cm
25 cm d'espace devant l'aiguille!



Plateau standard sur le marché
Dimensions : 105 x 50 cm

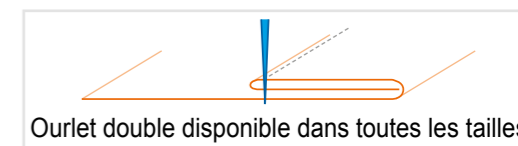


Plateau de table grand surtaxe
Dimensions : 120 x 60 cm
Espace de 20 cm devant l'aiguille

Ourlet, doublement abattu!

Ourleurs pour une largeur d'ourlet de 10, 20, 25, 50 mm, autres largeurs sur demande

Art.-n°	Equipement	Fig. 1
588.336.1003	Ourleur de drapoux 10 mm avec support pivotant	
588.336.2003	Ourlet 20 mm avec support pivotant	
588.336.2503	Ourlet 25 mm avec support pivotant	
588.336.5003	Ourlet 50 mm – 2 pouces	



Ourlet double disponible dans toutes les tailles



Fig. 1

Guide de couture pour ourlets réglables jusqu'à 100 mm – Existe uniquement chez nous!

Art.-n°	Equipement	Fig. 2
588.336.120	Guide pour ourlets, ajustable de 20 à 120 mm	
588.336.2-12	Guide pour ourlet 20-100 mm, matériel lourd	

Couture de bandes à monter sur presque toutes les têtes de couture

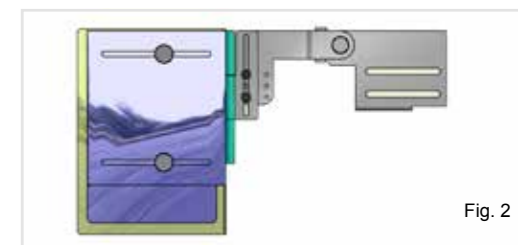
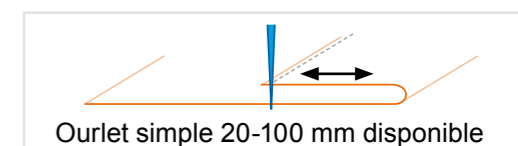


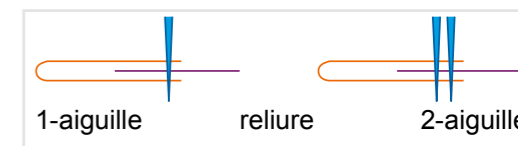
Fig. 2



Ourlet simple 20-100 mm disponible

Bande de reliure – Traitement de drapoux

Art.-n°	Equipement	Fig. 3
	Largeur début ... mm et fin de largeur ... mm Fabrication de toute les tailles possible	
689.102.BEF	Dispositif de serrage de bande ... mm au choix	
6.F50-25x1.8	Bordeur de 50 à 25 mm	
6.F80-40	Bordeur 80x40 mm	
6.F100x50	Dispositif de serrage de 100 à 50 mm	
6.F120>60	Dispositif de serrage de 120 à 60 mm	



1-aiguille reliure 2-aiguilles

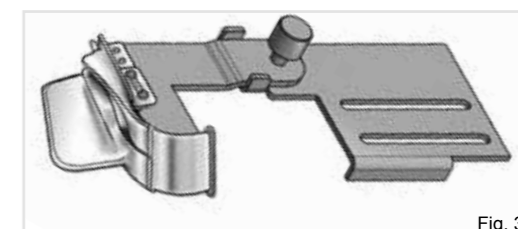


Fig. 3



Guide de couture pour ourlets

Art.-n°	Equipement
588.336...	Guide pour ourlets ... mm
588.331.25	Guide pour ourlets 25 mm
588.331.50	Guide pour ourlets 50 mm
588.331.25P	Guide pour ourlets 25 mm für PVC



1 aiguille couture arrondie jonc 2 aiguilles

Guide de couture arrondie – Ganse

Art.-n°	Equipement
689.102 RK	Guide pour ganse, couture arrondie



Règle magnétique

Art.-n°	Equipement
6.A-1486s	Règle magnétique

S'adapte à chaque lit d'une tête de couture et constitue un guide idéal pour tous les travaux de couture le long des bords. Magnétique, donc facile à régler!

Règle pivotante réglable

Art.-n°	Equipement
6.9009110.R	Règle de bord

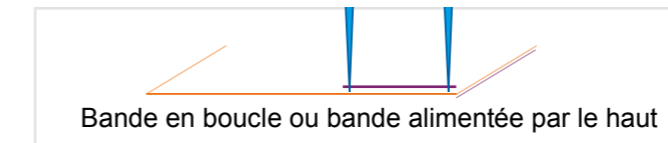
Réglable et pivotante en quelques secondes pour guider les bords du tissu et placer la 2e couture en parallèle – idéale lorsqu'on doit travailler rapidement et avec précision des bandes de différentes largeurs avec la même tête de couture.



Guide de bande réglable par le haut

Art.-n°	Equipement
50.99120	Guide de bande réglable par le haut et pivotant
50.99120.160	Idem largeur 160 mm
50.99111	Dispositif de déroulement du ruban

Couture de bandes à fixer sur presque toutes les têtes de couture



Bande en boucle ou bande alimentée par le haut

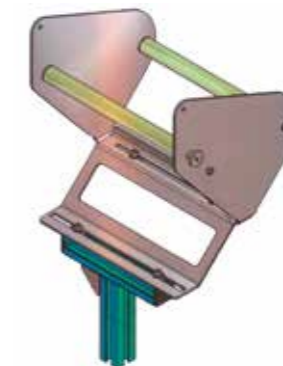


Dérouleur de bande

Art.-n°	Equipement
50.99111	Dispositif pour dérouler le ruban

Dérouleur de bande

Art.-n°	Equipement
50.99112	Convient à presque toutes les bandes sur rouleaux larges
6.TFU15-3	Enrouleur motorisé



Support de guide rotatif

Art.-n°	Equipement
689.102	Support de guide rotatif sans autre guide ou outil de couture





Guide de bande

Avec support pivotant, qui guide le ruban et le déplace vers le haut ou vers le bas devant le pied-de-biche pour alimenter le ruban directement. Réglable pour différentes bandes passantes de 20 à 73 mm. Dites-nous simplement la tête et le type de couture.

Gagnez du temps et cousez 2 opérations en une – et ceci avec une meilleure qualité lorsque vous cousez sur une bande. Cet investissement porte ses fruits avec seulement deux décorations par jour! Cette machine se caractérise par son utilisation pour une grande variété de matériaux dans des applications légères à moyennes.

Conception idéale du lieu de travail :

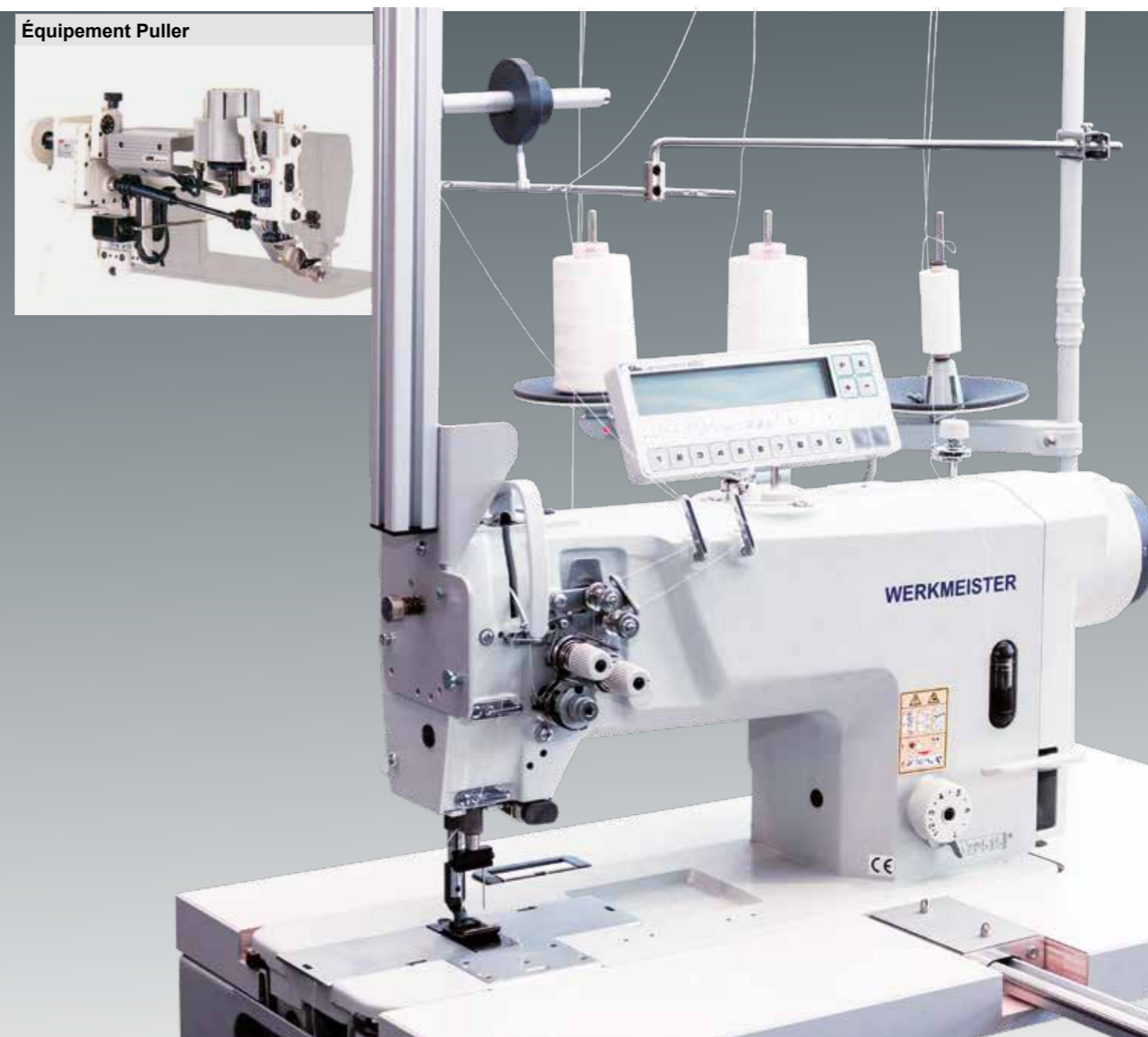
- Dispositif de déroulage de bande, le plus vendu.
- Ou dispositif de déroulement de ruban pour rouleaux larges
- Guide ruban sur le pied-de-biche
- Guide de bande pivotant et réglable pour les bandes de 20 à 70 mm pivotant devant le pied-de-biche
- Dérouleur motorisé
- Tendeur de courroie breveté 6.99BSE
- 10 mm ou 20 mm ou ... mm
- Pliable réglable 20-100 mm

Flexibilité et gain de temps de plus de 60% grâce aux machines à 2 aiguilles

- Point noué à espacement fixe des aiguilles ou Point de chaînette avec aiguilles interchangeable
- Disponible dans toutes les largeurs de 4,8 à 70 mm
- Grand plateau de table 106 x 60 cm, 120 x 60 cm ou table palette sur demande
- Servomoteurs EFKA Allemagne
- Lampes à coudre froides et économes en énergie
- Avec un système d'extracteur intermittent directement derrière le pied-de-biche, facilement soulevé avec une poignée, assure une couture encore plus rapide.



Équipement Puller



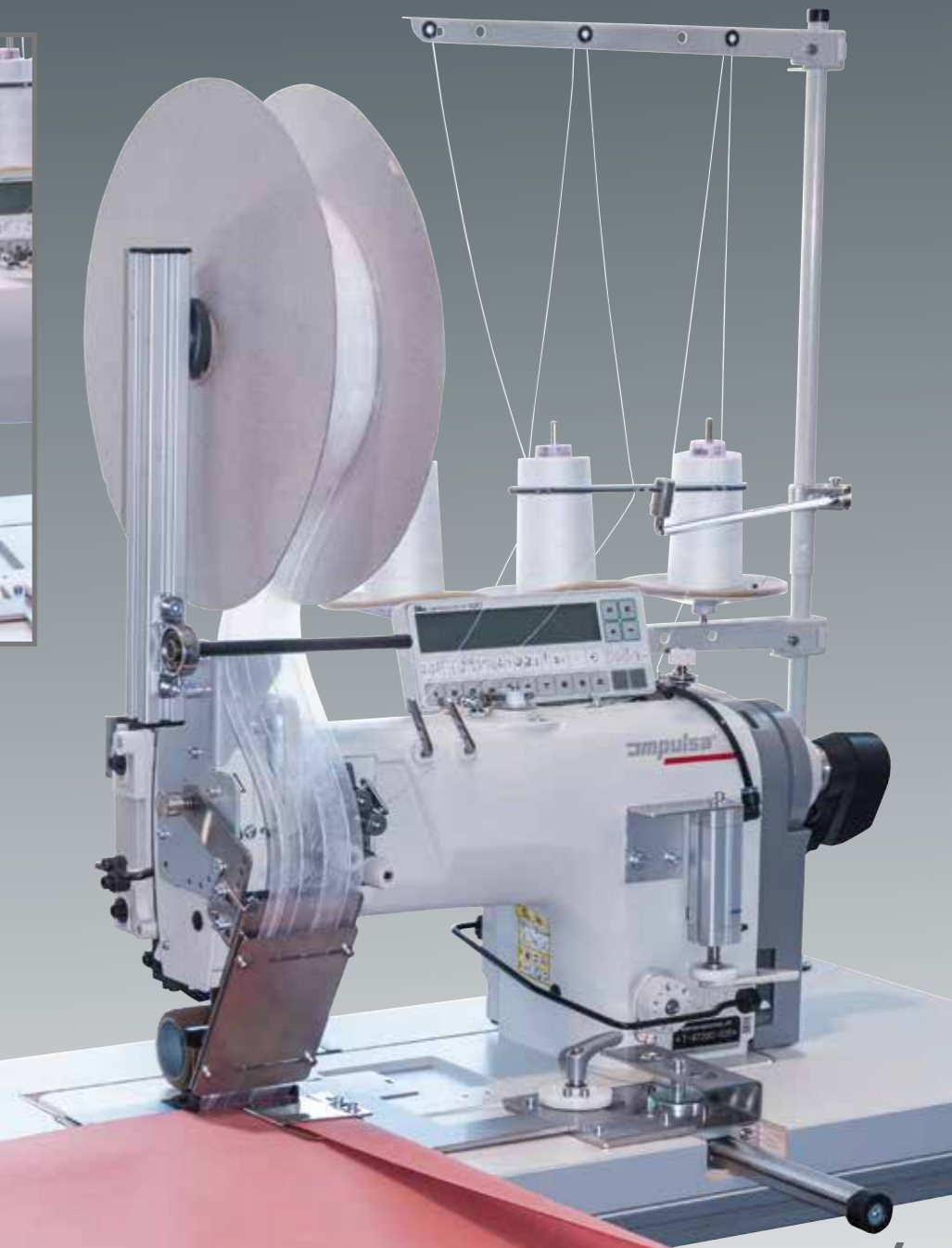
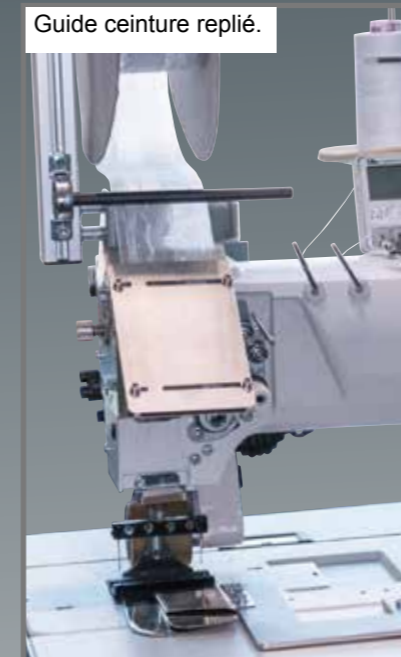
Couture rapide à 2 aiguilles avec et sans entraînement du rouleau supérieur

- Conception de lieu de travail idéale pour la couture de ruban
 - Envoyez-nous vos échantillons de courroie, indiquez le diamètre et la largeur du rouleau afin que nous puissions configurer la bonne combinaison de machines
 - Cadre mobile, de sorte que vous pouvez nettoyer la zone sous la machine à coudre beaucoup plus facilement
- Puissance :**
- Excellent rapport qualité-prix
 - Grande productivité
 - Coupe-fil jusqu'à un espacement des aiguilles de 25,4 mm
 - Verrouillage automatique

Art.-n°	Équipement
6.2N.	Support de couture avec moteur et plateau de table 60 cm de profondeur, spéc. Pied-de-biche, 230 V
6.2N.8mm.FA	Écartement des aiguilles 8 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6.2N.12 FA	Écartement des aiguilles de 12,7 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6.2N.16 FA	Écartement des aiguilles de 16 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6.2N.20 FA	Écartement des aiguilles de 20 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6.2N.25.4MM	25.4 mm espacement des aiguilles, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
2N45.B842	45 mm pour bandes de 50 mm
6.2N68.NB	68 mm pour bandes de 75 mm
50.99111	Support de rouleau de ruban
50.99112	Support de rouleau de bande pour rouleaux larges
50.99120	Guide-ruban
6F.175U70	Réglable 20-70 mm ou art. n° 588.331.2-10 20-100 mm
588.331.25	Adaptateur 25 mm, autres dimensions sur demande
6.S09285051	Grande bobine PU = 10
6.134R / ...	Système d'aiguilles 70/80/90/100 UE = 10

D'autres espacements d'aiguilles sont disponibles moyennant des frais supplémentaires. FA = coupe-fil, N = positionnement de l'aiguille, B = affichage de fonctionnement

6.PL 50	Extracteur PL-50 – 50 mm
6.PFL.UT	Conversion aut. Ventilation du pied-de-biche
6.9009110.R	Butée de bord pivotante et réglable
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 l



Tête de couture rapide Dürkopp-Adler 2 aiguilles avec et sans entraînement du rouleau supérieur

- Conception de lieu de travail idéale pour la couture de ruban
- Envoyez-nous vos échantillons de courroie, indiquez le diamètre et la largeur du rouleau afin que nous puissions configurer la bonne combinaison de machines.
- Cadre mobile, de sorte que vous pouvez nettoyer la zone sous la machine à coudre beaucoup plus facilement

Puissance :

- Excellent rapport qualité-prix
- Grande productivité
- Coupe-fil jusqu'à un espacement des aiguilles de 25,4 mm
- Verrouillage automatique

Art.-n°	Equipment
6.827-2 ...	Tête de couture DA avec coupe-fil pour des largeurs de ruban jusqu'à 45 mm
6,827-2,8 mm	Espacement des aiguilles de 8 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6.827-2.16	Écartement des aiguilles de 16 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6.827-2.20	Écartement des aiguilles de 20 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6,827-2,25	Écartement des aiguilles de 25 mm, avec coupe-fil, ventilation du pied-de-biche
6,827-2,45	45 mm pour bandes de 50 mm
6,827-2,68	68 mm pour bandes de 75 mm
50.99111	Support de rouleau de ruban
50.99112	Support de rouleau de bande pour rouleaux larges
50.99120	Guide-ruban
6F.175U70	Réglable 20-70 mm ou art. no° 588.331.2-10 20-100 mm
588.331.25	Adaptateur 25 mm, autres dimensions sur demande
6.0867150140	Grande bobine 26 mm UE = 10
6.0667150830	Grande bobine 32 mm UE = 10
6.134-35R / ...	Système d'aiguilles 70/80/90/100 UE = 10

D'autres espacements d'aiguilles sont disponibles moyennant des frais supplémentaires. FA = coupe-fil, N = positionnement de l'aiguille, B = affichage de fonctionnement

6.PL	Alimentation intermittente des rouleaux pour un espacement des aiguilles de 6 mm à 16 mm
6. PL-50	Extracteur 50 mm
6.PE	Extracteur électronique-pneumatique
6.9009110.R	Butée de bord pivotante et réglable
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 l

Station de couture de bande 2 aiguilles 827

- Accessoires disponibles
- Transporteur à rouleaux extracteurs pneumatique



- 2 longueurs de point disponibles
- 2 aiguilles pour la couture de ruban – jusqu'à 45 mm disponibles avec coupe-fil
- Réglage rapide de la course

Station de couture pour store enrouleur 2 aiguilles

La solution pour les stores romains!
En raison du bras long de la machine, le tissu est sans plis et lisse, et peut être mieux contrôlé lors de la couture, à l'aide de la lumière ultraviolette, du parallélisme des rubans lors de la couture recevoir.

- Tête de couture bras long 1000 mm
- Transporteur à rouleaux extracteurs pneumatique
- 2 longueurs de point peuvent être appelées
- Réglage rapide de la course
- 2 aiguilles pour la couture de ruban – ici 16 mm, d'autres distances d'aiguille sont également disponibles



Art.-n° : 6.1000.2N16

Version normale



Unique et nouveau :
Maintenant, vous pouvez coudre organza avec un point invisible !

Machine universelle à point aveugle VEB 100

- Tissus fin, même en partie Organza, qui jusqu'à présent étaient tabou pour la couture à point invisible, peuvent être maintenant, cousus à point invisible, traités en haute qualité
- Grand passage
- Longueur de piqûre 5-8 mm, réglable facilement
- Ouverture de la plaque d'aiguille 7 mm
- Skip – no skip: 1:2
- Vitesse de couture jusqu'à 3000 points/Min.
- Réglage de la profondeur de point facile à manipuler par volant, avec affichage numérique pour une répétition facile

Complètement avec table 106 x 60 cm et moteur 230 Volt AC.

Art.-n°	Equipment
6.BST 813F	Encastré avec table, mobile, 230 V AC
6.251EU-70	Système d'aiguille
6.251EU-80	Système d'aiguille



Point invisible – pour la couture invisible

Cette machine coud presque tout – des tissus légers à lourd. Un vrai cheval pour faire coudre votre rideau.

- Large passage pour la couture
- Longueur de point de 3 à 8 mm – facile à régler
- Vitesse de couture 2500 U / Min
- Passage du pied 8 mm
- Réglage de profondeur de point facile à manipuler à la main

Art.-n°	Equipment
6.BST 101	Version ensoleillée, cpl. avec table 106 x 60 cm et moteur 230 Volt AC
6.BST 101 A	Version non ensoleillée, moteur 230 Volt AC
6.251EU-70	Système d'aiguilles
6.251EU-80	Système d'aiguilles
6.251EU-90	Système d'aiguilles

Point invisible haute performance Maier

Avec une grande largeur de travail de 17 cm, table d'extension pivotante, dispositif d'intervalle 1 : 1/1 : 2 commutable. Pour les matériaux fins à moyennement épais, complètement mobile avec table.

Art.-n°	Equipment
6.241 DS	Deko spezial
6.241-10	Jeu de pièces pour velours au lieu du jeu de pièces standard
6.241 EP	Complet avec puller
6.240 FA	Coupe-fil
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 L



Version encastrée



Version normale





WERKMEISTER

Poste de couture pour un traitement sûr et rapide des «guides suisses».

- Machine angulaire à point noué électronique
- Coupe-fil électromagnétique
- Pied de couture levée électromagnétique
- Spécialement conçus pour la couture manuelle des rideaux (cette machine est également disponible avec chargeur automatique de vibrations, voir tableau)
- Avec un autre programme, le pli du rideau est épinglé à un angle
- Dont 1 porte-curseur
- Pied pivotant pour agrafage
- Entraînement direct par servomoteur, 230 V
- Panneau de commande
- Plateau avec cadre réglable en hauteur



MACHINE D'ANNEAUX Art.n° : 6.374-20

Une machine de couture à points de chaînette idéale avec son processus spécial „LOCKNOT“ qui noue le fil d'une façon qu'on peut pratiquement garantir, que le fil ne se rouvre plus.

L'anneau est positionné – mettre le bord du tissu contre le guide

– par une seconde pédale vous levez le dispositif

– saisir la pédale et l'anneau sera cousu

Propre, parfaitement, simple et rapide

Nombre des points de couture réglable 8–16–32

Coupe-fil

Le complet avec table, cadre, moteur, 230 V AC.



MACHINE POINT À NOUÉ AUTOMATE DE COUTURE POUR ANNEAUX

Art.-n° : 6.3307 RINGA

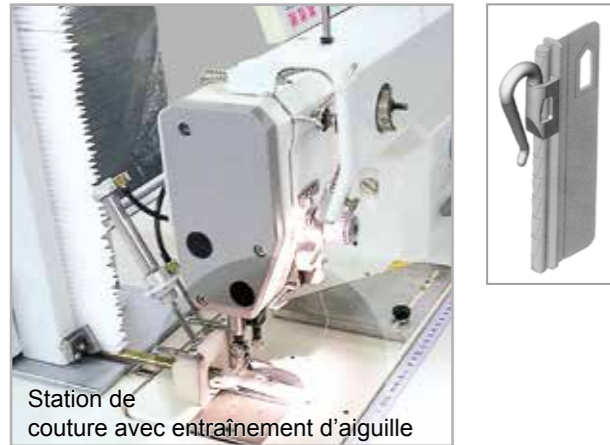
Conduite aut. des anneaux à travers un panier-sélecteur-vibrateur. points réglables, tige d'aiguille volante, Butée pour le positionnement de la marchandise – Crochets et commande à travers des moteurs pas à pas – Contrôle du fil – Coupe fil – Sécurité du fil.

Cpl. avec table et support – Moteur 230 V AC.





Station de couture avec entraînement inférieur et supérieur 1085



Station de couture avec entraînement d'aiguille



Art. 6.HM FF.19
Machine standard à poser les crochets

COUDRE LE PLI FLAMAND

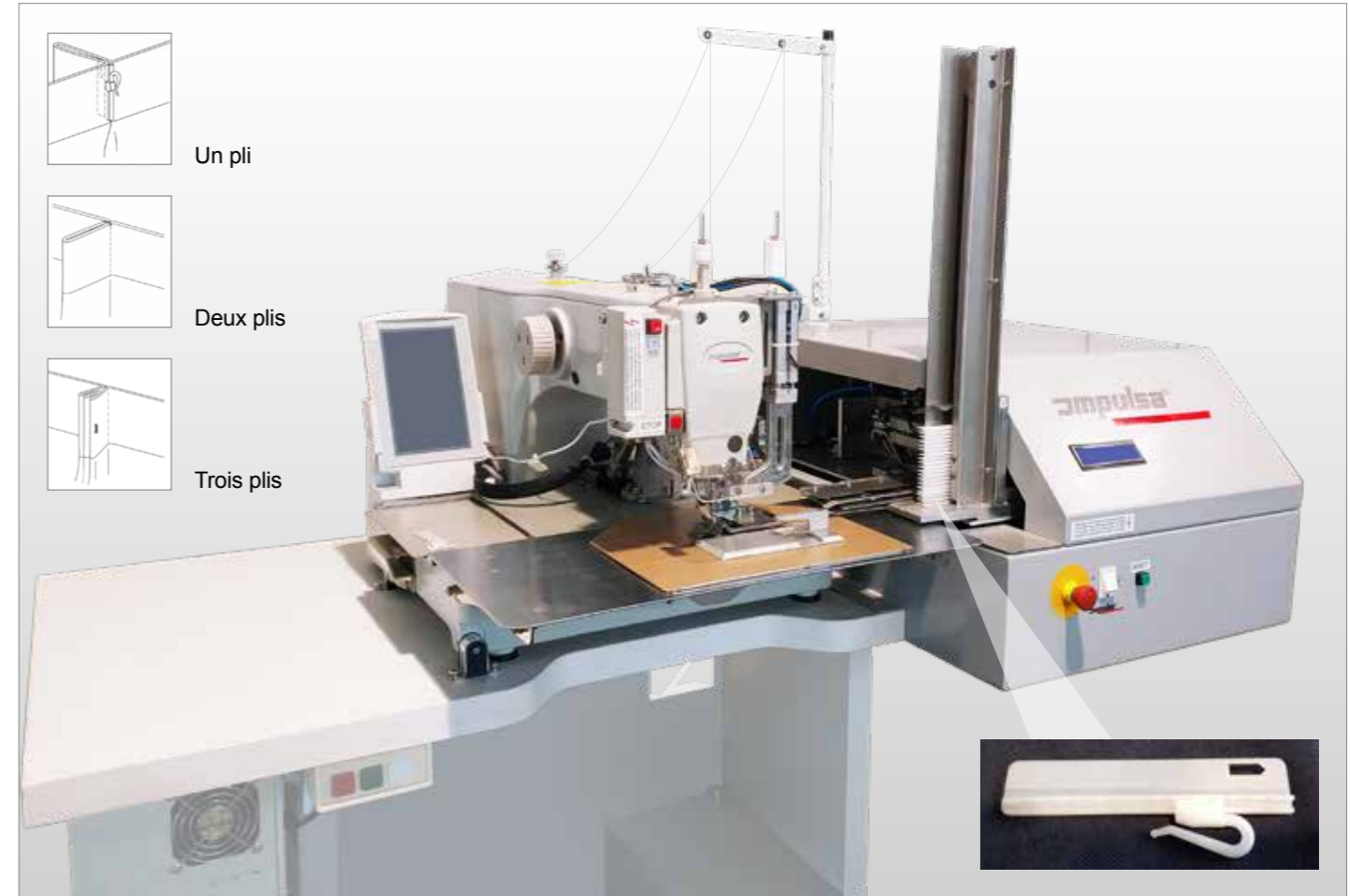
Cette machine à coudre est un concept de chez Impulsa en utilisant la tête de couture éprouvée de PFAFF. Le tout basé sur l'expérience spécialisée de nos représentants des Pays Bas en matière de conduite des crochets et couture du pli flamand. Les deux piqueuses rapides sont équipés avec coupe fils, positionnement d'aiguilles aussi bien que programme d'étendue de la couture et display. L'installation additionnel donne crochet à crochet de derrière à devant.

Sont possibles différentes procédures de la couture :

- Avec une où deux coutures dit L-Tack
- Gagnez un max. de temps
- Travail propre, crochet sur crochet.
- Peu de travail pour l'opérateur
- Le chargeur de crochets et facilement rechargeable
- Crochets en vente chez nous – machine convient à tous les autres crochets – signaler lors de votre commission, s.v.p.

Les crochets sont disponibles sur demande auprès de nous (la machine est également équipée de tous les autres crochets. Veuillez préciser lors de la commande)

Art.-n°	Equipment
6.1085 NAFF	Machine à coudre avec entraînement supérieur et inférieur, 230 V AC
6.MF-H.75	Crochets 75 mm réglables, VE = 500
6.134R.80	Système d'aiguille VE = 10



Art.-n°	Equipment
5.HM FF.19	Avec dispositif de pliage automatique 1/2/3 plis complet avec tête à coudre B et dispositif laser
6.190 RWTX 190	Système d'aiguille
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 L



NOUVEAU!

Ce poste de travail de couture peut être livré au choix avec des têtes de couture Brother, Juki ou d'autres marques, selon les souhaits du client.

Toutes les têtes à grande vitesse sont équipées d'un programme de couture et d'un écran.

Il s'agit de la machine la plus rationnelle basée sur une machine à point d'arrêt avec un grand champ de couture.

- Les plis sont faits automatiquement 1 fois, 2 fois ou 3 fois par dispositif pneumatique
- Les crochets sont rentrés automatiquement
- La construction supplémentaire fournit crochet sur crochet
- La couture s'effectue selon l'appel du programme!
- Possibilité d'étirer la couture, de coudre en L ou de faire des points d'arrêt
- Longueur de point réglable de 0,7 à 2,5 mm
- Refroidissement de l'aiguille jusqu'à 2700 points/min.
- Il suffit d'insérer le tissu, le pli est formé avec précision, le crochet est introduit et le programme de couture appelé coud automatiquement
- Il y a un dispositif d'écartement simple et rapide par laser, ce dispositif d'écartement est facilement variable, à des distances de 65 à 185 mm. Le crochet est automatiquement inséré dans un magasin de 75 mm, d'autres magasins sont disponibles au choix, par exemple 95 mm.
- Gain de temps extrêmement important – chaque crochet est néanmoins traité proprement, avec un temps de réglage très réduit pour l'opérateur
- Magasin facile à remplir pour 100 crochets
- Crochets livrables par nos soins, la machine fonctionne également avec tous les autres crochets si elle est préparée à cet effet. Il suffit d'envoyer un échantillon

Pliage – simple et double

Art.n°. 6.DLR-1502PMR

Machine programmable qui pose les plis et coud avec un système à 2 aiguilles – avec des écartements d'aiguilles jusqu'à 32 mm.

Le poste de travail de couture se compose de :

- Machine à coudre à double point de chaînette, 2 aiguilles, avec écran
- PLC pour une saisie facile du nombre de points et donc de la taille des plis
- Alimentation de la bande et surveillance en cas de dysfonctionnement avec arrêt automatique
- Le nombre de plis avant et de plis arrière en cas de plis doubles est facile à saisir
- Un système pneum. Le système PIN permet de réaliser des plis sur des tissus plus difficiles

Livré complet avec dispositif de pliage, châssis, servomoteur, 230 V AC.

Poser des plis

Art.n°. 6.B746-5

Poser des plis et coudre sur la base de 4 excentriques avec lesquels il est possible d'ajuster différents plis. Il est possible de régler les plis.

Livré avec une machine à 1 aiguille avec un grand crochet, bâti, moteur 230 V AC.

Sur demande, avec guidage du ruban à boucles par le bas.



Un dispositif de pliage nouvellement développé

La mécanique est basée sur un concept connu associé à une nouvelle technologie d'asservissement pour des tailles de plis facilement réglables – simples ou doubles plissés.

- Plis simples
- Double plis
- Vous pouvez plisser des bandes
- Vous pouvez directement incliner vos rideaux sur le dessus et coudre directement votre tresse sur le groupe
- Vous pouvez choisir la profondeur de tressage – les tresses peuvent être montées jusqu'à 100 mm
- Course en douceur et moins de vibrations

Commencez par coudre les points désirés, puis commencez le plissage pendant la couture et comme cela vous terminez l'opération de couture avec des coutures sans plis ou commencez directement avec le plissage pendant la couture vous pouvez corriger avec un étrier pour obtenir la mesure désirée.

- Guide de bande de la série en bas
- Avec écran – grande table – amovible – 230V AC



Art.-n°	Equipment
5.2N45BPM	Point de piqûre Ecartement d'aiguille 50 mm
5.2N65BPM	ditto 65 mm
5.2N65DAPM	ditto DA tête de couture 65mm
5.2N45.BPM+C	Point noué 50 mm plus tapis roulant Autres écartements d'aiguilles sur demande.



Art.-n°	Equipment
5.NA25-45BP	SYNCHROMATIC NA 250 – bande transporteuse 2,5 m extra large, de l'aiguille au bord opposé 1m, pour matériaux légers de 100 gr. à lourds de 500 gr. – tête de couture à double point noué à 2 aiguilles o.F.A. pour bandes de 50 mm
5.NA40-45BP	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4m, pour matériaux légers 80 gr. à lourds 500 gr. – tête à coudre 2 aiguilles double point n.f.a.
5.NA40-65	2-tête de couture double aiguille point noué Dürkopp Adler avec coupe-fil pour bandes de 70 mm
5.NA50-2N65	SYNCHROMATIC NA 500 – bande transporteuse 5 m, pour matériaux légers 100 gr. à lourds 250 gr. – Autres longueurs ou écartements d'aiguilles sur demande ou versions point de chaînette
6.PL-50	Système d'entraînement supérieur des rouleaux – PULLER

D'autres tailles sont disponibles à tout moment – presque toutes les têtes de couture peuvent être synchronisées – grâce au système de synchronisation ouvert.



CHAISE MULTIFLEX

Art.n° : 6.9714

Bien s'asseoir pour mieux travailler!

Cette chaise de couture rembourrée peut être ajustée dans tous les sens.

Achetez en grande quantité pour un service au meilleur prix!

Lampe à coudre – * FROID * NOUVEAU *

La lumière claire et concentrique, falot sans aveugler et changement de la chaleur, réglable individuellement, kit de montage à régler individuellement. L'éclairage idéal pour tout lieu de travail point de couture.

Art.n°	Equipment
6.71-2500004	Rectangle magnétique

Lampe-économique!

1 Watt-Lampes spéciales avec diodes, ont besoin que d'une partie de la consommation normale.

Art.n°	Equipment
6.71-250002	Lampe à coudre avec LEDs

Avec sa conception spéciale, il prend en charge le retournement des pièces, car il faut coudre plusieurs côtés.

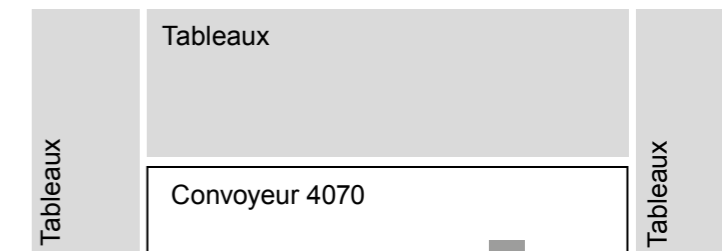
Art.n°	Equipment
681.300	Table Multiflex – cadre métallique, argent, éléments à lanières, possibilité d'ajustement aux sols irréguliers avec des pieds M12, chaque m².
6.NA404X200	Table tournante à coussin d'air, 4x2 m
6.NA278x205	Module de coussin d'air 278x205 cm
6.LK1230x278	Table tournante sur coussin d'air 1230x278 cm

PANIER – DÉROULEUR

L'équipement idéal pour les ateliers.

Il suffit d'une personne pour dérouler le tissu et le placer à l'angle droit sur le bord de la table de découpe. Largeur de tissu ajustable. Compatible avec chaque table de découpe, hauteur réglable.

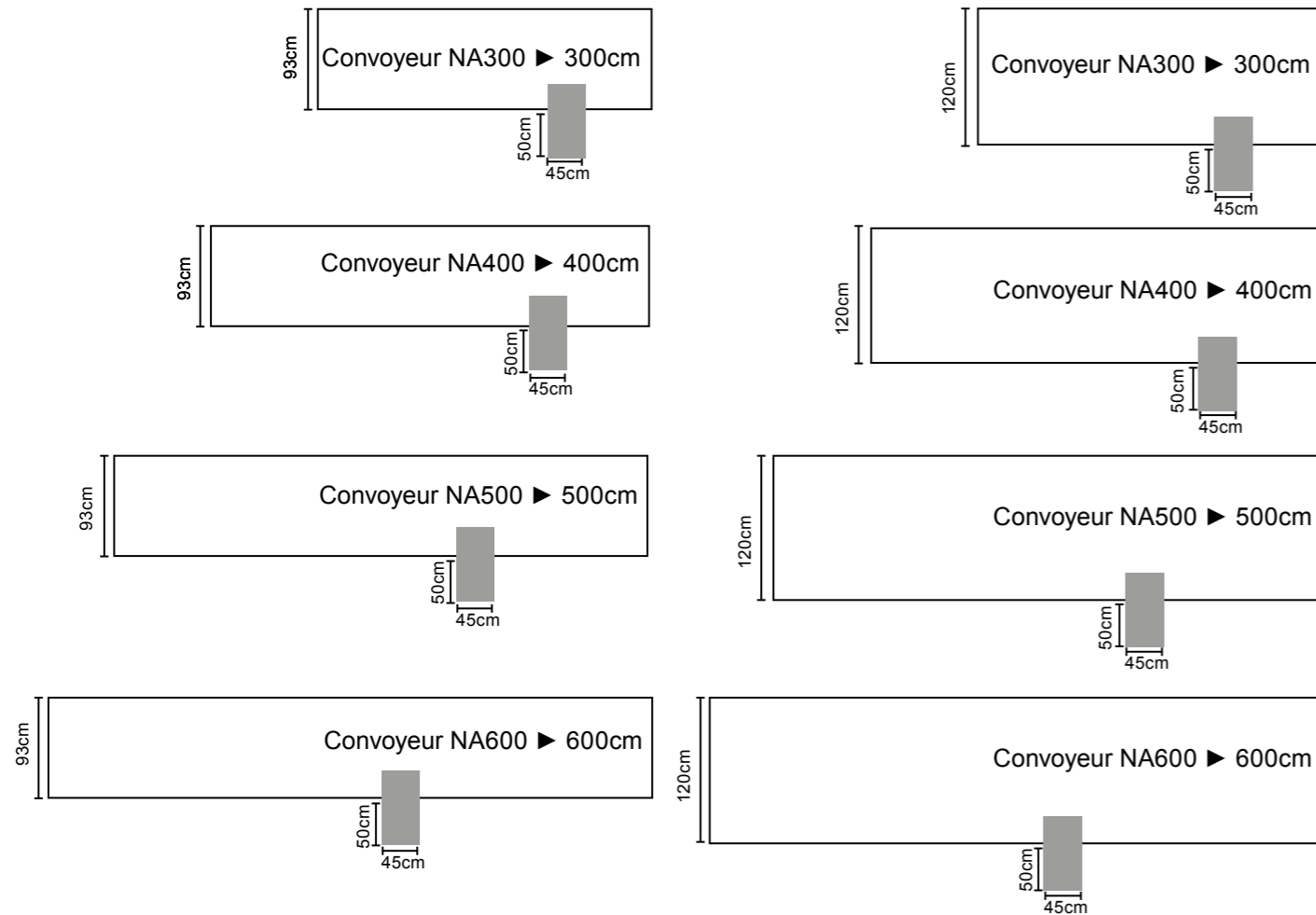
Art.-n°	Equipment
388.623.30	Largeur 3,4 m
388.623.3	Largeur 3,3 m, mobile sur rouleaux



Convoyeur

Le convoyeur à rouleaux est disponible dans de nombreuses longueurs et largeurs différentes. Il en résulte le meilleur possible espace laissé devant l'aiguille et une position centrale du poste de couture pour un tour rapide.

Toutes les charnières sont disponibles en 2 largeurs standard différentes, autres largeurs sur demande voir illustrations - références voir page 60 : - voici les illustrations pour certaines tailles :



SYNCHROMATIC BAC DE COLLECTE

■ MADE IN GERMANY



Art.-n°	Equipment
581.6NA300.1	Bac de collecte
581.6NA3001B	Bav de collecte large

Si vous pensiez que les synchronisations de couture sont trop chères ou trop grosses, il existe maintenant de nombreuses options à faible coût.

IMPULSA est le pionnier de la synchronisation de la couture

- Déplacement des têtes de couture
- Ou deux têtes cousant à gauche ou à droite
- Ou des bandes transporteuses, qui transportent le tissu de manière synchrone à travers la tête de couture de 1m jusqu'à 20m de longueur!!!
- Ou avec une nouvelle coupe de ruban automatique brevetée pendant la couture!
- Ou la voiture à coudre qui est également brevetée maintenant

Cela signifie que vous pouvez conduire et coudre de manière synchrone – autant que vous le souhaitez.

Il suffit de nous demander –
Impulsa a la solution.

Nouveau!

Nous avons élargi nos équipements à faible coût tels que

Synchromatic ECO

- NA 200 – 2010 avec 2 m convoyeurs
- NA 300 – 3010 3 m convoyeurs
- NA 400 – 4010 4 m convoyeurs
- NA 600 – 6010 6 m convoyeurs
- NA 800 – 8010 8 m convoyeurs
- NA 1200 – 12010 12 m convoyeurs

Tous bien synchronisés soit avec une ou deux têtes de couture sur demande

Synchromatic ECO NA 300

La première automatisation ECO avec le transport 3-feed. Déjà dans la version standard, le transport supérieur du rouleau assure une quatrième dimension synchronisée et des coudes extrêmement plats. Les nouveaux employés sont formés facilement. La première automatisation ECO avec transport 2/3/4-feed, sur demande, chaque tête de couture peut être synchronisée. Même l'existant.

SYNCHROMATIC NA 300

Si vous pensiez jusqu'à maintenant, les automatisations de couture sont trop grandes ou trop chères – alors voici l'alternative pour peu d'argent!

Avec cette synchronisation de couture – les coutures longues sont fabriquées en un seul processus de couture à la main et seront faites sans interruption avec les meilleurs résultats de couture. La vitesse de couture sera synchronisée avec un convoyeur qui fournit le matériau. Au cours de la tension de fil constante, vous obtenez des coutures parfaites et un traitement parfait des coutures.





Convoyeur brut

Bandes lisses ou bandes maniables?

Qui n'a pas d'espace ou un petit budget, est certainement mieux conseillé avec une bande transporteuse plus petite. Les petits rubans doivent être complétés avec des tables d'alimentation pour une meilleure manipulation et pour éviter que la quantité de matériau sur la petite courroie ne tombe latéralement et que cela ne détériore le résultat du sertissage.

Le remède ici peut créer une bande de grippier, qui permet un meilleur guidage – presque à la couture «à main levée» – mais a l'inconvénient que d'énormes pertes de temps se produisent lors du tournage.

Bandes «lisses»:

La couture à main levée n'est possible que sur les rubans adhérents si le tissu suit toujours sans plis. C'est plus probable avec une bande moins agrippante.

Bandes lisses: Ces rubans ont leur utilisation spéciale dans les grands formats, s'il y a la possibilité que les systèmes de ceinture peuvent être achetés aussi grands. Les longues bretelles – particulièrement dans le sens de la couture – permettent des coutures «mains libres», car elles causent peu de cloques et de plis, ce qui en fait l'alternative la plus rapide du marché, parce que tourner les rubans est beaucoup plus rapide qu'avec des sangles antidérapantes,

Bandes «grip moyen»: Ce groupe représente une alternative entre les deux autres types de bande, ici on trouve un compromis entre des temps d'exécution pratiques et acceptables.

Nous recommandons: Plus le convoyeur est large, plus le ruban doit être lisse, car les bandes de préhension peuvent améliorer la couture, mais les temps de tournage sont coûteux car ils sont trop lents.

Notre conseiller expert trouvera avec vous la solution idéale entre lieu et taille de bande.

Convoyeur lisse
Art.n° 581.503...



Convoyeur medium brut
Art.n° 581.502...

NA 300 - NA 400 - NA 500 - NA 600

Avec cette synchronisation de couture, les coutures longues sont cousues à la main en un seul processus de couture sans interruption avec un très bon résultat de couture. La vitesse de couture est synchronisée avec la bande transporteuse qui alimente le tissu.

La tension constante du fil assure des ourlets parfaits.



Art.n°	Equipment – hauteur de table 100 cm
5.NA2570-9110	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – bande transporteuse 2,5 m, pour 80 gr légers à 500 gr lourds matériaux – tête de couture à 1 aiguille avec transport double et grande pince
5.NA2510-9110	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – bande transporteuse 2,5 m extra large, de l'aiguille au bord opposé 1m, pour 80 gr légers à 500 gr lourds matériaux – tête de couture à 1 aiguille avec transport double et grande pince
5.NA4070-274	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, pour 80 gr légers à 500 gr lourds matériaux - tête de couture à 1 aiguille avec transport double, transport de rouleau supérieur, dispositif à pied flottant
5.NA410-274	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, tête de couture à 1 aiguille DA274, avec transport 2 fois plus transport de rouleau supérieur, dispositif à pied flottant
5.NA5070-274	SYNCHROMATIC NA 500 – bande transporteuse 5 m, tête de couture à 1 aiguille avec transport double et transport par rouleau supérieur
5.NA5010-274	SYNCHROMATIC NA 500 – convoyeur à bande 5 m, tête de couture à 1 aiguille avec transport double et transport par rouleau supérieur
5.NA6070-274	SYNCHROMATIC NA 600 – bande transporteuse 6 m, tête de couture à 1 aiguille avec transport double et transport par rouleau supérieur
5.NA6010-274	SYNCHROMATIC NA 600 – bande transporteuse 6 m, extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, tête de couture à 1 aiguille DA274, avec transport 2 fois plus transport de rouleau supérieur, dispositif à pied flottant
5.NA8070-274	Bande transporteuse 8 m, autres longueurs sur demande
5.NA300-XX	Avec tête de couture livrée sans Efka / avec Efka
6.	Différents systèmes de transport à rouleaux PS / PL / PL-50 – PULLER
.....	Appareillage voir page 58
.....	Ensembles souris voir page 70
.....	Dispositif multiflex à remplacer par d'autres postes de couture en une minute, voir page 70
5.2300 TL	Pédale de kick ajoutée à la pédale Ergo (bleue) pour coudre à une vitesse prédéfinie – avec une ergonomie encore meilleure

D'autres tailles sont disponibles à tout moment – presque toutes les têtes de couture peuvent être synchronisées – grâce au système de synchronisation ouvert.

IMPULSA – les pionniers

Synchromatic MULTIFLEX

Transport à 4 voies avec extracteur électrique

Vous pouvez réaliser les coutures les plus belles et les plus lisses avec cette station de couture point noué équipée de

- Transport à 4 voies
- Système d'extracteur électronique
- Technique du pied palmé
- Triple synchronisation avec la bande transporteuse, que nous proposons dans le cadre du SYCROMATIC CLASSIC
- Dispositif de changement rapide sur guide linéaire

Comparez le résultat !

Vous souhaitez :

- Réduction des coûts
- La flexibilité
- Amélioration de la qualité du résultat de couture
- La qualité de la couture est toujours optimale, car elle ne peut être obtenue autrement que par un personnel de haut niveau

Nous offrons :

- Jusqu'à 50% de gain de temps
- Qualité de couture optimale grâce à un processus de couture continu
- Facile à apprendre
- Changer les têtes de couture en quelques secondes



Art.-n°	Equipement
5.23.CD	Souris ensemble agrafe suivant
5.23.CD00100	Pince longitudinale avec aiguille
Art.-n°	Appareils / Transformateurs
588.330.10S	Ourleur 10 mm pour produits super fins NA 23, SU 2x1
588.330.10	Hameçon 10 mm, 3x1,5
588.330.12	12 mm ourlet, 3x1,5
588.330.15V	15 mm ourlet plein rabattable pour tissus d'épaisseur moyenne, 3x1,5
588.330.20	20 mm ourlet tissu fin, 3x1,5
588.330.20 D	20 mm ourleur pour tissu épais NA 23 4x2
588.330.20S	Ourleur 20 mm, marchandise fine, NA 2200 2x1
588.230.25	25 mm Ourleur, NA 23, 3x1,5
588.330.25S	Ourleur 25 mm, superfin, pliable, NA 23, NA 23, 25, 2x1
588.330.40	40 mm déligneur rabattable 3x1,5
588.330.50V	50 mm déligneur rabattable 3x1,5
588.330.60 S	60 mm Margeur moyen, NA 23, NA 23 SA, 3x1,5
588.330.1006	100 mm ourlet plein rabattable, produit fin, 100 mm, 3x1,5
588330100	100 mm ourlet rabattable, marchandise forte, 4x2
588.330.1202	Ourlet 100 mm rabattable 2x1
588230	Support d'appareillage 3 pcs NA 23
588.331.20	Plieuse 25 mm, standard

Outil d'ourlet – pour les coutures à double rabattement

Outil pour une largeur d'ourlet de 10, 20, 25, 50 mm, autres largeurs sur demande.

Art.-n°	Equipement
588.330.1003	Outil pour ourler 10 mm „feag type“
588.330.20.4	Outil à ourler 20 mm 4x2 mm
588.330.20.6	Outil à ourler 20 mm 6x3 mm
588.330.2503	Outil à ourler 25 mm 3x1,5 mm
588.330.3003	Outil à ourler 30 mm 3x1,5 mm
588.330.3004	Outil à ourler 30 mm 4x25 mm
588.330.5003	Outil à ourler 50 mm – 2 pouces
588.330.60	Outil à ourler 60 mm
588.330.100S	Outil à ourler 100 mm 3x1,5 mm
588.330.100D	Outil à ourler 100 mm – 4 pouces – 6 mm
588.330.1009	Outil à ourler 100 mm – 9 mm
588.330.1202	Outil à ourler 2x1 mm fin – 120 mm

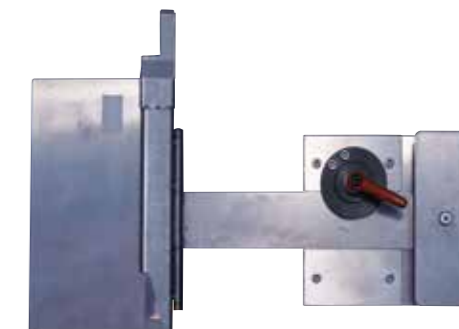
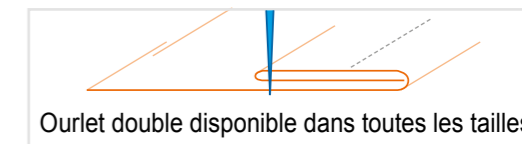
D'autres tailles jusqu'à 200 mm ou à commande pneumatique sont également disponibles.

Säumer – doublement abattu !

Equipement standard – chaque SYNCHROMATIC est livré avec un outil de couture sans supplément de prix pour chaque machine :

(sauf pour les machines à air comprimé)

- Coudre des ourlets de différentes largeurs, double, voir tableau page 62



L'outil le plus rapide pour les coutures larges avec de l'air comprimé

Art.-n°	Equipement
588.330.100s	Largeur 100 mm, double couture, avec ventilateur – pour une insertion rapide du tissu sur des supports à changement rapide avec système magnétique
588.330.120s	Largeur 120 mm dto. autres largeurs, veuillez vous renseigner





Guide pour ourlet double!

Pour ourlet de 10, 20, 25, 50 mm de largeur, autres largeurs disponibles sur demande.

Art.-n°	Equipement
588.331...	Outil de pliage fabriqué pour vous ... mm
588.331.70	Transfert 70F outil fac 20 mm
588.331.50	Transfert 50 mm
588.331.40	Transfert 40 mm
588.331.25K8	Transfert 25 mm avec tiges/insert keder 8 mm
588.331.20.6	Transfert 20 mm avec tiges/insert keder 6 mm
588.331.20	Transfert 20 mm
588.331.12	Transfert sur support à changement rapide 12 mm
588.33.10	Transfert sur support à changement rapide 10 mm

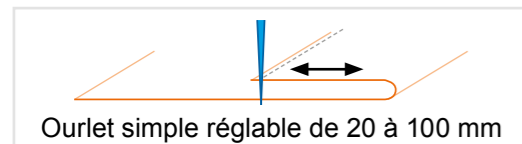


double ourlet de toutes tailles disponibles



Réglage multi-flexible pour ourlets jusqu'à 100 mm – sur supports pivotants – facile à introduire – un design spécial IMPULSA !

Art.-n°	Equipement
588.331.20	Retournement pour ourlets, réglable 20 - 100 mm
588.331.2-10	Retournement pour ourlet 20 -100 mm, matériaux lourds



Ourlet simple réglable de 20 à 100 mm



Outil de couture en PVC

Art.-n°	Equipement
588.331.40P	Ourlet simple 40 mm
588.331.50P	Ourlet simple 50 mm
588.331.25P	Ourlet simple 25 mm

Bordure de ruban – comme avec le traitement des drapeaux

Art.-n°	Equipement
	Largeur d'entrée ... mm et largeur d'extrémité ... mm Production dans toutes les tailles possible!
588.331.BT ..	Dispositif de reliure à bande ... mm selon les exigences du client
6.F50-25x1.8	Bordure 50 à 25 mm
6.F80-40	Bordure 80x40 mm
6.F100x50	Bordure 100 à 50 mm
6.F120>60	Dispositif de bordure 120 à 60 mm
6.F134>67	Dispositif de bordure 134 à 67 mm



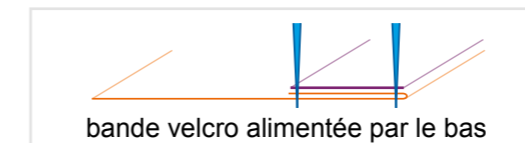
paspoil rond à 1 aiguille ou 2 aiguilles

Dispositif de couture Keder rond

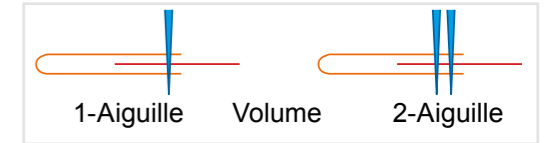
Art.-n°	Equipement
588.331RK	Dispositif de couture Keder rond
588.331.RK15	Dispositif de couture Keder rond

Guide de bande velcro réglable par le bas

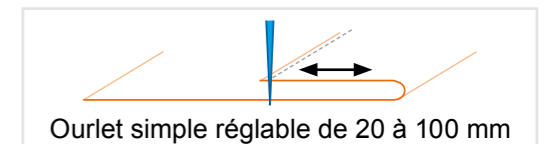
Art.-n°	Equipement
588.331.FB	Dispositif de bande velcro sur ourlet simple plié 20 mm
588.331.FB50	Dispositif de bande velcro 50 mm sur tissu plié



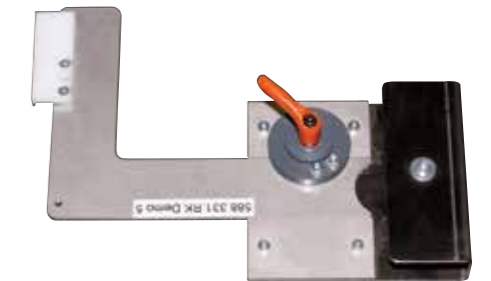
bande velcro alimentée par le bas



1-Aiguille Volume 2-Aiguille



Ourlet simple réglable de 20 à 100 mm



Art.-n°	Equipment
5.NA250-BST	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – bande transporteuse 2.5 m, pour 100 gr léger à 250 gr lourd matériaux - tête de couture à point invisible à 1 aiguille
5.NA4070BSTS	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, pour 80 gr légers à 500 gr lourds matériaux - pour matériaux légers de 100 gr à 250 gr – tête de couture à point aveugle à 1 aiguille
5.NA4010BSTS	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, pour matériaux légers de 100 gr à 250 gr – tête de couture à point aveugle à 1 aiguille
5.NA5070-BSTM	SYNCHROMATIC NA 500 – convoyeur 5 m, pour 100 gr léger à 250 gr matériaux – tête de couture à point aveugle à 1 aiguille
5.NA5010-BSTM	SYNCHROMATIC NA 500 – bande transporteuse 5 m, pour 100 gr léger à 250 gr matériaux – tête de couture à point aveugle à 1 aiguille
5.NA6070BSTM	SYNCHROMATIC NA 600 – bande transporteuse 6 m, pour 100 gr légers à 250 gr lourds matériaux – tête de couture à point aveugle à 1 aiguille
5.NA6010BSTS	SYNCHROMATIC NA 600 – bande transporteuse 6 m, extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, pour matériaux légers de 100 gr à 250 gr – tête de couture à point aveugle à 1 aiguille
5. NA8070BSTM	Convoyeur à bande 8 m, autres longueurs sur demande
5.NA300-XX	Avec tête de couture fournie sans Efka / avec Efka
6.PK	Système de transport à rouleaux PK – PULLER
.....	Appareillage voir page 60
.....	Assemblages de sourisoir page 76
.....	Dispositif multiflex à remplacer par d'autres postes de couture en une minute, voir page 70
5.2300 TL	TL pédale de grosse caisse en plus de la pédale Ergo (bleue) pour coudre à une vitesse prédéfinie – avec une ergonomie encore meilleure.

Autres tailles disponibles à tout moment – presque toutes les têtes de couture peuvent être synchronisées – grâce au système de synchronisation ouvert.

IMPULSA – les pionniers

Nous souhaitons également attirer l'attention sur les coûts d'entretien minimaux !



Point aveugle

Le point de blocage et le point invisible sont des types de points totalement différents. Le point de chaînette est basé sur le point de chaînette et a d'autres longueurs de point et tension de fil. C'est pourquoi d'autres vitesses de couture sont nécessaires.

L'automatisation de couture 1300+ est très flexible ! Plus de problème lorsque vous travaillez avec des points aveugles !

Battez vos concurrents avec des coutures à points invisibles parfaitement cousues. Cette automatisation de la couture fonctionne à point invisible plus rapidement que les autres machines à points de verrouillage.

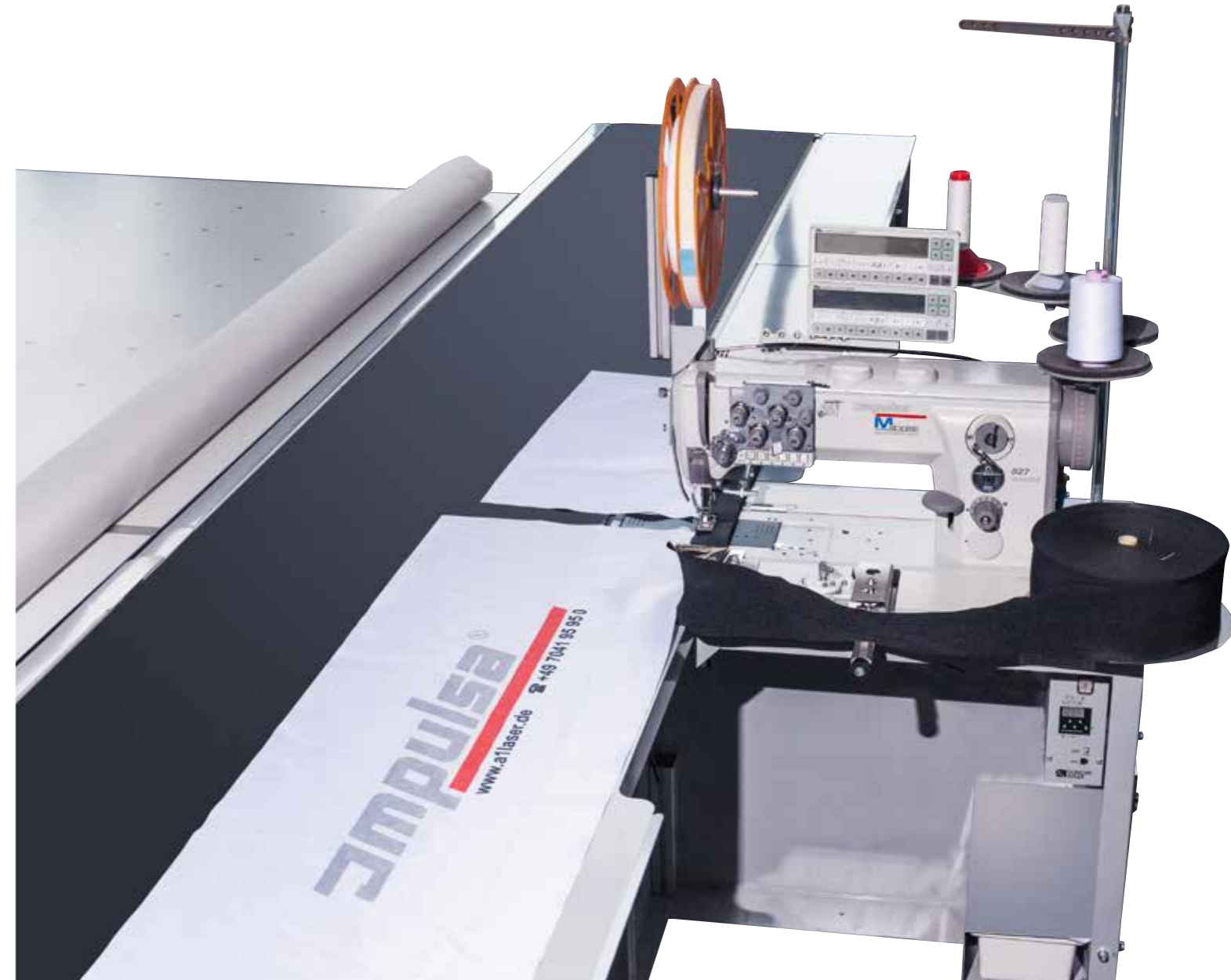
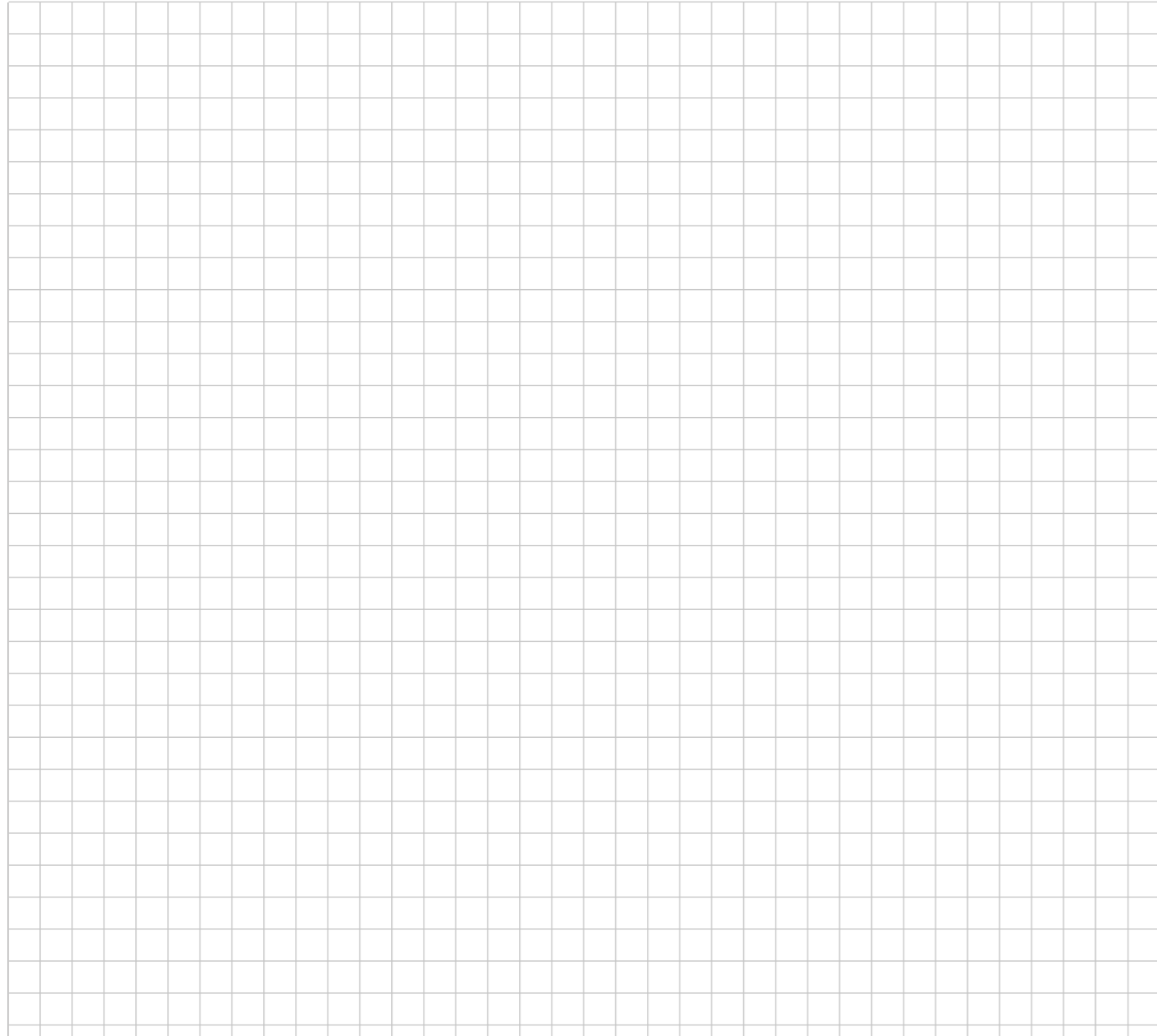
Art.-n°	Equipement
5.NA250-2N45	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – bande transporteuse 2,5 m extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, pour matériaux légers de 100 gr à 500 gr lourds – tête de couture à double point noué à 2 aiguilles o.F.A. pour bandes de 50 mm
5.NA400-2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, pour 80 gr légers à 500 gr lourds matériaux - tête de couture à point noué à 2 aiguilles o.F.A.
5.NA400-2N65	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, pour matériaux légers de 100 gr à 500 gr lourds – tête de couture à double point noué à 2 aiguilles o.F.A. pour bandes de 70 mm
5.NA408-2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, pour 100 gr légers à 500 gr lourds matériaux – tête de couture à point noué à 2 aiguilles avec coupe-fil
5.NA408-2N68	SYNCHROMATIC NA 400 – 68-2N
5.NA5010-2N45	SYNCHROMATIC NA 500 – bande transporteuse 5 m, pour 100 gr légers à 250 gr lourds matériaux – tête de couture à point noué à 2 aiguilles o.F.A.
5.NA5070.2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, pour matériaux légers 80 gr. à lourds 500 gr. – tête à coudre 2-aiguilles point noué double o.F.A.
5.NA8070-xxx	Convoyeur à bande 8 m, autres longueurs sur demande
5.NA300-XX	Avec tête de couture fournie sans Efka / avec Efka
6.PK	Système de transport à rouleaux – PULLER
588.331.120	
ou	588.331.2-10 Appareils de transfert voir page 61
588.331.2-10	Dispositif de déroulement de bande 50.99111
.....	Guide de bande 50,99120 réglable jusqu'à 73 mm
.....	Ensembles souris voir page 70
.....	Dispositif multiflex pour l'échange avec d'autres stations de couture en une minute, voir page 76
5.2300 TL	Pédale de grosse caisse en plus de la pédale Ergo (bleue) pour coudre à une vitesse prédéfinie – avec une ergonomie encore meilleure

Autres tailles disponibles à tout moment – presque toutes les têtes de couture peuvent être synchronisées – grâce au système de synchronisation ouvert.

IMPULSA – les pionniers

Nous tenons particulièrement à souligner les coûts de maintenance minimales !





Station chaîne

Pour cette opération, il est préférable d'utiliser une tête de couture à point de chaînette à 4 aiguilles à 2 fils ou une tête de couture à 5 fils à 2 aiguilles, les deux avec un couteau sur le côté.

- Les draps sont cousus ensemble
- Les raidisseurs sont cousus

Notre solution :

La station de couture peut être échangée en une minute et c'est parti ! Ici aussi, il y a une souris mobile pour que les panneaux en tissu puissent être maintenus les uns sur les autres. Une ligne laser est également disponible dans les accessoires, ce qui indique au préalable la couture. La vitesse de la courroie est également parfaitement synchronisée avec la technologie et le contrôle du moteur pas à pas.

Ceci n'est disponible que chez nous !

Le SYNCHROMATIC est fourni avec des têtes de couture de Pegasus, avec ou sans système d'extraction ou guide-bord.

Nous sommes heureux de vous offrir des conseils spécialisés détaillés. Demandez nous !

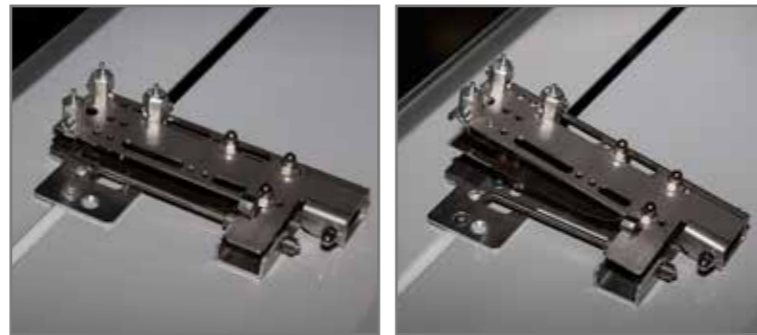
Art.-n°	Equipment
5.NA2070-O	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – bande transporteuse 2,2 m, pour 80 gr légers à 500 gr lourds matériaux – tête de couture à 2 aiguilles avec transport double, 3, 4 ou 5 fils
5.NA2010-O	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – bande transporteuse 2,2 m extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, pour les matériaux légers de 80 gr à 500 gr – tête de couture à 2 aiguilles avec transport double, 3, 4 ou 5 fils
5.NA4070-O	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, pour 80 gr légers à 500 gr lourds matériaux – tête de couture à 2 aiguilles avec transport double, 3, 4 ou 5 fils
5.NA4010-O	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 4 m, extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, tête de couture à 2 aiguilles avec transport double, 3, 4 ou 5 fils
5.NA5010-O	SYNCHROMATIC NA 400 – bande transporteuse 5 m, extra large, de l'aiguille au bord opposé 1 m, tête de couture à 2 aiguilles avec transport double, 3, 4 ou 5 fils
5.NA300-XX	Avec tête de couture fournie sans Efka / avec Efka
6. PS / PL / PL-50	Différents systèmes de transport à rouleaux – PULLER
.....	Appareil voir page 64
.....	Ensembles souris voir page 76
.....	Dispositif multiflex à remplacer par d'autres postes de couture en une minute, voir page 70
5.2300 TL	Pédale de grosse caisse en plus de la pédale Ergo (bleue) pour coudre à une vitesse prédéfinie – avec une ergonomie encore meilleure



5.Multiflex –

Utilisez différentes stations de couture sur un poste de travail.

Les stations de couture sont modifiées par l'opérateur en une minute. Que vous ayez choisi la couture en chaîne ou la couture sur bande – le système est assez intelligent pour reconnaître ce qui a été ancré – c'est si facile!



Art.-n°	Equipement
5. Multiflex	Solution haut de gamme pour l'échange de différents postes de couture en 1 minute!
5. Multiflex2	Changement de système de 274 à 2 aiguilles

5.23.CD

Nous avons une technique „SOURIS“, voir image sur la droite. Avec un dispositif de fixation d'aiguille, vous serrez le tissu à l'extrémité de la couture gauche – ceci est une variante sûre. C'est à dire. coudre le côté droit avec la pédale plate – allez vers la gauche et pincez la couture gauche avec la souris et commencez à coudre du côté gauche. Le processus s'exécute automatiquement avec 590.429.4 ou ATAS.17.

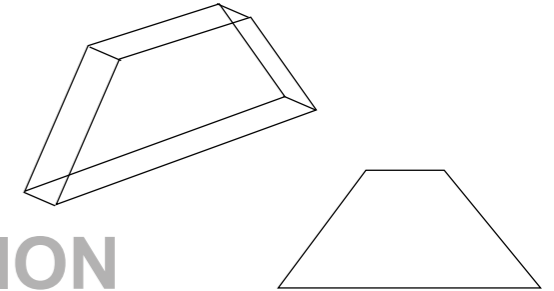
Toutes les fonctions décrites sont, bien sûr, individuellement et manuellement sélectionnables. Si une erreur se produit dans le processus de couture, l'opérateur peut arrêter le système dans n'importe quelle position de couture à l'aide d'un cordon de traction s'étendant latéralement, le corriger et le recoudre.

Les coutures sont très faciles et rapides à fabriquer avec une qualité de couture élevée.

Art.-n° 5.23.CD

SAM

SEAM AUTOMATIC MOTION



Conçu pour atteindre la couture autonome.

SAM est la prochaine étape.

- Placez simplement le matériau à coudre sur le convoyeur
- Insérez simplement dans l'outil de couture, par ex. coudre un passepoil
- Démarrez la „pédale“ – unique en son genre chez Impulsa
- SAM atterrit sur le matériau – commence et guide la couture continue.
- Vous pouvez utiliser SAM avec ou sans ATAS.
- La machine détecte la fin du matériau et effectue toutes les opérations jusqu'à la coupe automatique du fil
- SAM décolle

En 2021, nous serons proches de la couture autonome.

SAM coud en piqué libre sur Synchronatic

Art.-n°	Equipement
5.TTFEED	SAM
	Kit complet à monter ultérieurement sur chaque Synchronatic

VERSION SYNCHROMATIC 4.0 (quatre-points-zéro)

Système livré avec PC et écran tactile XXL 15".

basé sur Win 10 – connexion à votre WLAN

Système équipé d'un PC et Chaque opérateur peut être connecté au système par RFID, ce qui permet de produire des données de production en temps réel.

Impulsa peut lire les paramètres sur la machine et les modifier également pour l'assistance.

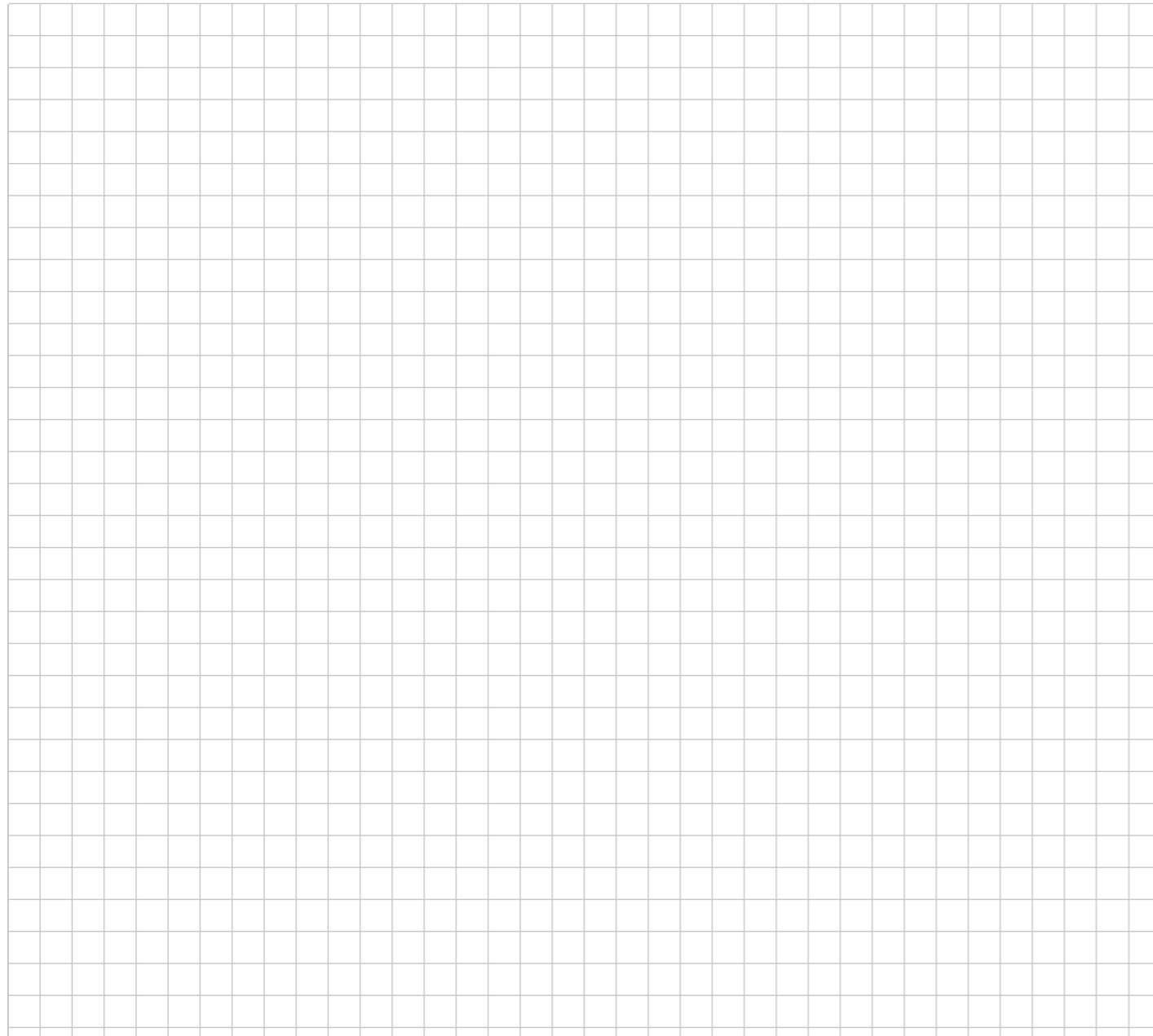
- Tableau de bord client-utilisateur adapté aux besoins avec toutes les informations pertinentes en un coup d'œil
- Tableau de bord client-utilisateur en tant que monitoring et reporting intégrés en temps réel
- Utilisateur client comme contrôle de qualité intégré
- Augmentation des performances des machines grâce à l'analyse des données en temps réel
- Intervalles de maintenance préventive et prédictive pour adapter et gérer les programmes d'entretien des machines
- Demandes automatiques de pièces de rechange
- Messages d'appel de service, gestion simple des appels d'assistance pour le service

- Contrôle complet de la production de tous les réglages de la machine, modification, enregistrement et rappel des réglages standard de la machine
- Le meilleur support technique possible à distance et en direct
- Le meilleur support technique possible à distance et en accès direct
- Configurer la configuration optimale de la ligne de production en fonction des données historiques
- Configurer des compteurs de pièces réglables et vérifier la documentation technique
- Configurez des compteurs de pièces réglables et vérifiez la documentation technique

Configurez des compteurs de pièces réglables et vérifiez la documentation technique.

Art.-n°	Equipement
581.5000004	Système 4.0 Primo, y compris PC, écran tactile
581.5000001	Système 4.0 supplémentaire y compris PC et 2 tablettes système supplémentaires.
581.5000003	Système 4.0 Système supplémentaire y compris PC et 1 tablette





Déplacer des stations de couture haute performance – technique de vide brevetée – assortiment de patron de couture !

Sewing automation 2100+

Conception de couture automatique de haute puissance pour coudre des décos et des rideaux ensemble. Les nouvelles technologies à vide redressent le problème de la poussée. Couture contrôlée par ordinateur pour une couture lisse et sans poussée ensemble de différentes bandes de tissu. Les toiles de tissu posées les unes sur les autres sur la table à coudre sont absolument fixées par une technologie à vide totalement nouvelle. Au lieu de pousser péniblement les tissus à travers le pied à coudre par une couturière, la tête de couture passe le long du tissu. Technique de couture de haute qualité de Pegasus.

Les têtes de couture Pegasus appartiennent aux meilleures têtes de couture du monde entier et nous fabriquons, grâce à une alimentation derrière l'aiguille sur ces têtes de couture, un résultat de couture sans déflexion possible.

La construction peut être utilisée pour les rideaux finement tissés ainsi que pour les décos. La productivité élevée est accomplie par une méthode de travail rapide. Le temps de couture pour une ligne dépend de la qualité du tissu et est cité pour 3 m; minimum 15 sec.; maximum 35 secondes.

Données techniques :

230 V AC et haute pression d'air nécessaire.
Taille : 405 cm de long x 190 cm de large.
Performance : Jusqu'à 80 bandes / heure.

Technique d'opération la plus simple

Comme l'utilisation est très facile, il n'est pas nécessaire d'avoir un personnel spécialisé dans la couture et le personnel peut être introduit facilement. Le tableau de bord distinct facilite l'activation de toutes les fonctions possibles

Art.-n°	Equipement
5.2100.4	Patternmatching Longueur de couture 320 cm
5.2100.5	Patternmatching Longueur de couture 420 cm

Caractéristiques techniques requises : 5 bar – 230/400 V 16A. Demandez d'autres longueurs



Affichage supérieur pour tête de couture
Affichage des fonctions avec arrêt d'urgence ci-dessous



Supports à droite avec frein
Support d'affichage de fonction L / R / frein



affichage de fonction
Support L / R / frein

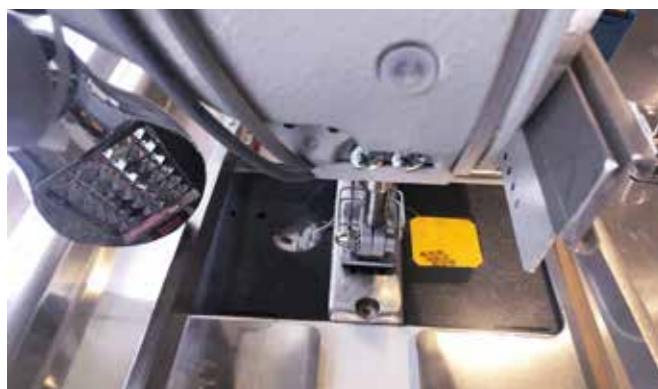


Fig. Champ fermé à côté du pied-de-biche



Fig. Champs ouverts pour changer les bobines

Art.-n°	Equipement
5.22.5.767	Unité de couture DA 767 2 aiguilles 5 m de longueur de couture
5.22+7.5-827	Unité de couture DA 827 2 aiguilles 7,5 m de longueur de couture
5.NA22+9-827	Unité de couture DA 827 2 aiguilles 9 m de longueur de couture
5.22.10.827	Unité de couture DA 827 2 aiguilles 10 m de longueur de couture
5.22.12.827	Installation de couture DA 827 triple entraînement – 12 m de longueur de couture

Moins-value pour version 1*-aiguille – 5 bar – 230/400 V 16A

Demandez d'autres longueurs. La longueur de couture est inférieure de 1 m à la longueur.

Automatisation de la couture 2200+

Automatisation automatique de la couture haute puissance contrôlée par ordinateur pour ourler les coutures latérales ainsi que les coutures de jonction.



- Fabriqué en Allemagne
- Synchronisation très sophistiquée pour toutes les longueurs
- Disponible pour fonctionner soit du côté droit soit du côté gauche
- Changeur rapide pour les outils de couture

L'automatisation de couture correspond dans tous les composants principaux, ceci signifie le conducteur, le système de contrôle, la technique de vide, l'automation de couture 2100+. Le 2200+ est équipé d'une tête de couture à grande vitesse de n'importe quelle marque qui s'adapte à vos besoins.

Construction compacte

Extrêmement favorables sont les meausings de l'automatisation : à partir de 330 cm de longueur de couture/ performance de couture avec une longueur totale de seulement 405 cm (largeur: 190 cm) disponible jusqu'à

chaque meausing demandé. La machine la plus longue jusqu'en 2004 était de 18,5 m.

Entretien favorable et facile :

La machine robuste fonctionne constamment en douceur. Moins de frais d'entretien que par une machine à coudre normale.

Accessoires :

Différents appareils peuvent être livrés comme accessoires dans les largeurs désirées. Facile à changer par un moteur rapide.

Poste de couture automatique avec tête de couture mobile, pour sertir ensemble, sertir et coudre des tuyauteries en PVC – sans personnel qualifié.

Pour les tissus acryliques et PVC

Économiser de l'espace

- Prenez les avantages d'une tête de couture mobile.
- charge statique moindre.

Une synchronisation parfaite garantit la couture des tissus pour les plus hautes exigences esthétiques.

Caractéristiques :

Longueurs de couture efficaces de 4 à 20 m possibles.
Tête de couture double point de blocage: 1 aiguille ou 2 aiguilles.

L'opérateur travaille de droite à gauche.

Cette position permet un travail clair et rapide esp. avec la préparation de couture – comparé aux machines concurrentes.



Les moteurs SERVO

- Afficher pour entrer les paramètres
- Synchronisation parfaite
- Construction stable
- Pinces pour la tenue du matériel sur le côté droit
- Pinces avec dispositif de tension sur le côté gauche, mobile avec frein
- La couture peut être démarrée directement après le serrage
- Panneau de contrôle avec affichage
- Informations sur la consommation de threads sur demande (également avec alarme sonore)
- Le dispositif de couture peut être livré dans différentes tailles, un est inclus dans la livraison
- Appareil à papillon pour lier des longueurs de tissu
- Systèmes de changement rapide des fils, pneumatiques

- Tête de couture double point de blocage de préférence KI. 867 – 1767 sur demande chaque modèle utilisable
- Fin de la détection de tissu avec capteur
- Lubrification automatique
- Griffes de taille extra, 70% de plus de capacité que les griffes conventionnelles
- Autom. coupe-fil, ventilation des pieds et verrouillage
- Éclairage de la zone de couture avec des LED à économie d'énergie
- Dispositif d'enroulement sur demande: Les pièces peuvent être livrées enroulées à la prochaine étape de travail. Le dispositif d'enroulement est entraîné avec 2 outils entraînés synchrones sur le côté droit et gauche et peut également être positionné avec une cellule photoélectrique sur demande.



Équipement de 12 mètres avec tête coulissante

Fonctions automatiques :

Il suffit de poser les deux bandes de tissu sur la table. Une règle de butée pour la détermination de la ligne de couture se déplace vers le haut. La tête de couture s'arrête automatiquement au début du tissu grâce à une cellule photoélectrique.

Les bandes de tissu sont maintenant fixées par le vide. Le processus de couture commence en appuyant sur le bouton de démarrage, la tête de couture se déplace automatiquement jusqu'à la fin du tissu et s'y arrête grâce à une barrière lumineuse, le fil est coupé automatiquement. Sur demande, un laser est disponible pour indiquer où se trouve la couture. En cas de décalage ou d'erreur de manipulation, l'opérateur arrête le processus.

- Dispositif d'étirement automatique
- Contrôle du fil sur la bobine
- La machine détecte la fin du matériel par le capteur
- Outils de couture à changement rapide
- Piqûre d'arrêt automatique au début et à la fin de la couture
- Vitesse de couture facile à régler
- Longueur standard 6 m (en fait 5 m)
- Construction modulaire jusqu'à 20 m possible
- Tête de couture cl. 867, alimentation triple avec bras spacy
- 335 mm ou toute autre marque
- Aut. Système de lubrification – Contrôle de lubrification à LED
- Aut. coupe-fil
- Footlifter
- Verrouillage



SYNCROMATIC QFM – Les plis romains peuvent être cousus avec cette synchronisation de la couture.

Faire les plis horizontaux avec la machine à coudre :

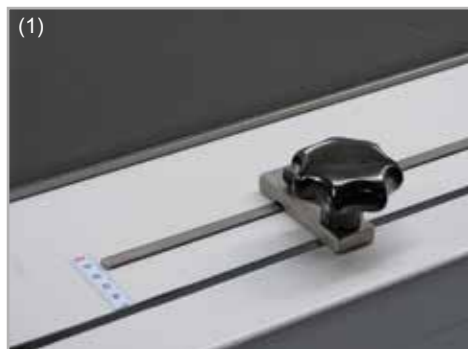
Fonction :

Prémièrement, il faut mettre le tissu en parallèle avec la tôle métallique jusqu'en dessous de l'aiguille avec le mètre (1) qui vous est aussi livré.

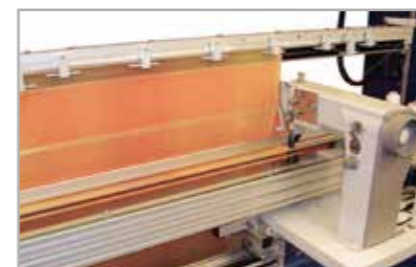
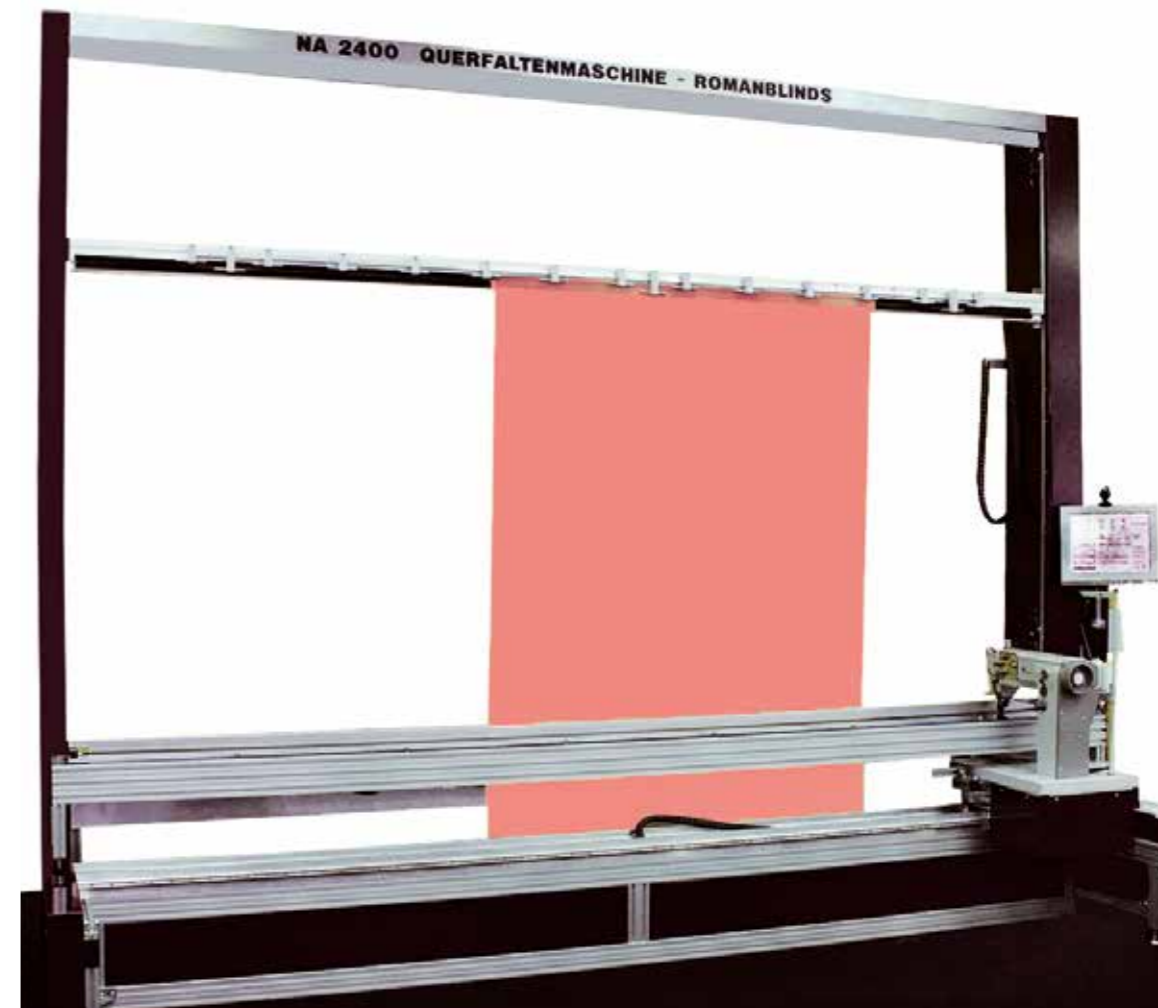
Ensuite la longueur requise du matériel sera fixée par une borne métallique (2). Le Matériel avance avec la barre de guidage et met à gauche et à droite les marques.

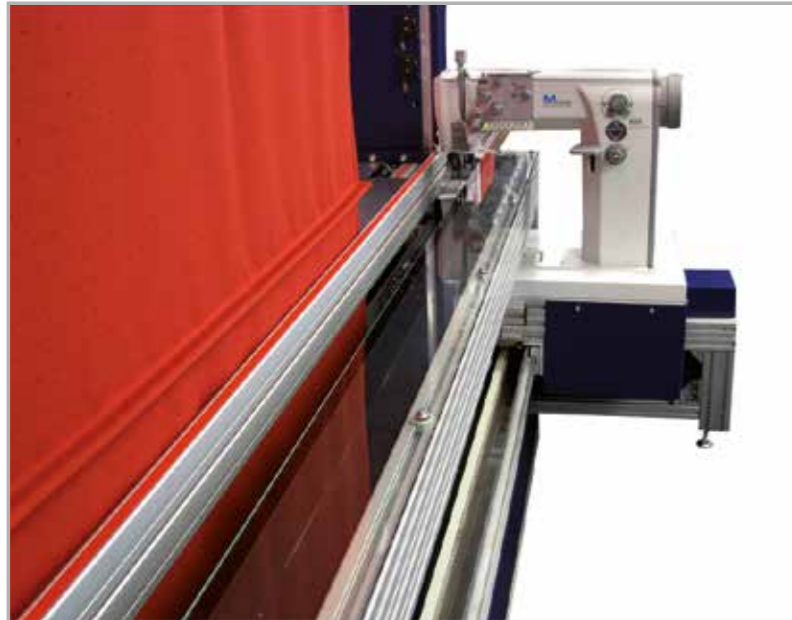
Après le tissu sera déployé et ensuite déposé sur la tôle métallique.

Maintenant vous pouvez commencer à coudre vos plis horizontaux.



Art.-n° **Equipment**
5.88.330.QF10 Agrégat supplémentaire pour coudre des plis transversaux



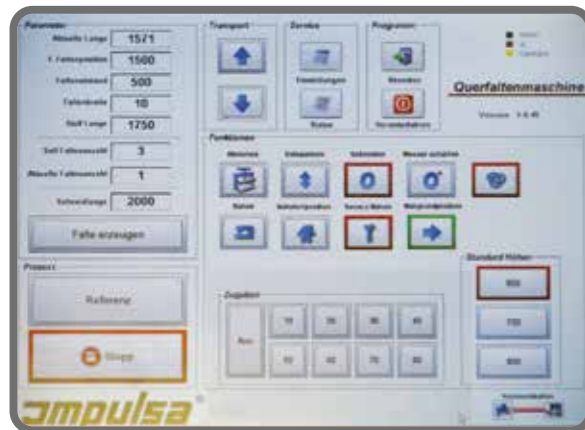


Surface vitrée permet de vue sur le pliage.

Couture des tunnels dans les rideaux bateaux 5.2400 QFM

Le tissu sera simplement pincé s'il est introduit. Sur demande, le logiciel basé sur un PC calcule les distances de couture en couture. La profondeur des rides de 10 à 100 mm.

- Les distances seront introduites aussi manuellement sur le touch screen TFT
- Pendant le processus de couture le tissu se trouve tendu verticalement, mais sera plié et pincé à l'air comprimé. La taille des coutures sont variables.
- La tête de couture court de droite à gauche et de retour pendant que le tissu se déplace verticalement dans la position suivante



Touchscreen

Art.n°	Equipment
5.2400.QFM	Automatisation de la couture 2400
5.2400.QFM01	Dispositif de marquage
3.111 Q	Supplément pour chaque largeur de 50 cm
3.110.1	Supplément hauteur > 4 m
3.600.TC	Ecran tactile
388.425.MS	Licence Microsoft
61.303 Q	Unité de coupe
3.600.CHECK	Télécommande avec webcam

DKNA

Art.-n° 5.2500.DKNA

Avec système automatique d'équilibreur de danse roll-off pour toutes les tailles disponibles. Réglable pour tout type de largeurs de 400-2000 mm.

Vous pouvez choisir votre tête de couture – d'autres têtes ou marques peuvent également être utilisées selon vos besoins.

Les systèmes de danse roll-off sont différents en fonction de la taille des rouleaux de tissu et de leur poids.

Sur la photo, vous pouvez voir la plus grande version.

Contrôle automatique des arêtes et coupe sur le côté.

Différents ourlets peuvent être cousus à droite et à gauche : 6, 8, 10, 15, 20, 25, 30 mm etc.

Domaines d'application : rideaux, literie etc.



Coupe automatique sans s'arrêter lors de la couture

Comment fonctionne ATAS :

- Placer le matériau à coudre sur la bande transporteuse
- Insérez simplement le matériau dans l'outil de couture, par exemple, cousez le passepoil
- Commencez le processus de couture avec la pédale régulière ou la pédale de pied latéral pour la couture à main levée et vous pouvez commencer à coudre de manière contrôlée et ininterrompue à n'importe quelle vitesse – du débutant à l'expert (facilement réglable via l'écran).
- La machine reconnaît la fin du matériau et effectue automatiquement la couture et la séparation du fil. N'oubliez pas : ATAS coupe la tuyauterie sans s'arrêter pendant le processus de couture ! Personne ne traite plus vite !
- La tuyauterie est automatiquement renvoyée à l'aiguille pendant la bande transporteuse le matériau pour le prochain processus de couture le retrait commence
- Pas d'outil de coupe devant le pied-de-biche. La machine possède une excellente guillotine lourde.
- ATAS travaille avec des danses et des moteurs pas à pas en standard pour transporter la tuyauterie. C'est unique sur le marché.
- Nous cousons plus vite et en douceur !

Vous économisez plus de 50% de votre temps !

Point noué à 2 aiguilles
ou 1 aiguille

Point de chaînette "Serges"

C'est vraiment imbattable !

Traitement parfait des tuyaux avec découpe automatique ATAS

Système de danseur puissant pour des rouleaux de 200 m au lieu de 100 m.
Alimentation entièrement automatique de la tuyauterie à l'aiguille après la coupe automatique. Brevet en instance.



■ ■ ■ MADE IN GERMANY

SYNCHROMATIC ATAS

Vitesse inégalée lors du traitement de passepoils plats en silicone, PVC ou TPE, coupe automatique pendant la couture sans arrêt :

- Ou comment faire un Keder parfait
- Les cadres sont vendus dans une taille spécifique.
- I vous faut donc une coupe parfaite et précise ainsi qu'une finition qui ne change pas la taille requise. Il est très important que le déroulement de la trépointe ne tende pas la trépointe - toute tension affectera le résultat de la couture.
- A noter également que dans le cas de rouleaux de gros volume, l'arrachement de la trépointe à plat entraîne immédiatement une tension conditions qui ne peuvent pas être relâchées aussi rapidement entre le tirage et la couture - si le ruban a une tension lors de la couture, qui ne se relâche qu'après la couture, ni la meilleure tête de couture ni la meilleure synchronisation ne seront utiles.
- C'est pourquoi il existe une grande variété de mécanismes de déroulement avec et sans danseurs, qui tiennent compte de la taille du rouleau - 50 m ou 100 m ou 200m - plus le rouleau est gros, plus le poids est élevé.
- Les rouleaux ouverts ou les rouleaux sur mandrin nécessitent des enregistrements différents. Certaines baguettes, d'autres non. Nous avons maintenant une solution pour chaque système : **ATAS**.

Système motorisé ATA :

- Système de danseur pour un chargement sans tension du keder

ATAS NOUVEAU ! Coupe automatique !

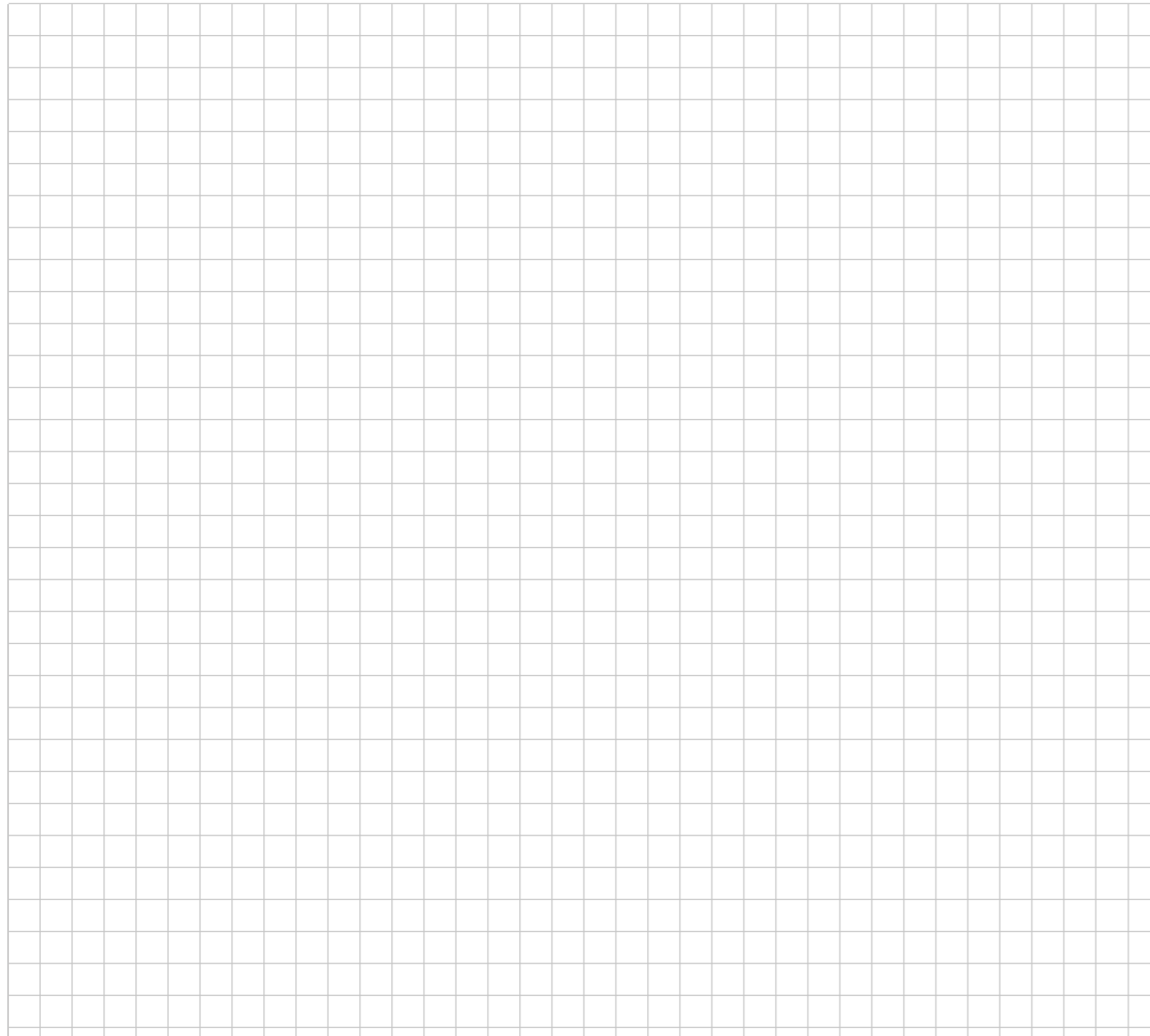
Système danseur pour traiter les rubans sans stress. Le ruban est d'abord aspiré dans une boucle de relaxation, puis amené dans une deuxième boucle contrôlée par capteur par le moteur pas à pas, qui stocke le ruban "relâché et sans contrainte" pour le processus de couture et la coupe exacte.

- La version ATA est la base du système automatique de coupe pendant la couture ATAS, en instance de brevet. Seul ce système garantit une coupe exacte dans la gamme mm, les coins restent libres.

Flexibilité - Ressort de couture nouvellement développé

- Il existe différents keders sur le marché - vous pouvez maintenant utiliser différents keders pendant que la machine est en marche
- Remettez le tissu pour l'étape suivante, le passepoil se dirige automatiquement vers l'aiguille entre-temps et vous pouvez coudre
- Programmez la taille du coin libre selon les exigences du client ou selon l'élasticité de la trépointe
- Fermeture et enfilage automatique
- Vitesse de couture jusqu'à 15 m par minute
- Vous pouvez utiliser n'importe quel type de tuyauterie
- SEG ou PVC
- Excellent rapport qualité/prix
- Productivité élevée - l'aiguille doit être refroidie pour éviter que le fil ne brûle !





1936

Le premier brevet pour un fer à vapeur électrique appartenait au pionnier Willy Jaeger ...

1945

la fabrique de fer à vapeur Ehrlich & Jaeger a été fondée ...

1960

Siegfried Jaeger a développé les premiers fers avec une charge permanente d'eau ...

1965

premier fer avec chargement de vapeur ...

... c'est comme ça que tout a commencé ...

... Aujourd'hui, le principe du fer chaudière est un autre argument de vente unique, car les stations de repassage de rideaux nécessitent de longs tuyaux dans lesquels jusqu'à 1/8 l de condensat peuvent se former, en particulier lors des pauses de repassage, ce qui peut entraîner des taches d'eau sur tous les concurrents du marché à basse température.

1. Point de vente unique aujourd'hui : même au réglage le plus bas d'environ 145°C et avec un système de tuyaux froids, la chaudière Atomic a jusqu'à 6 mètres – émission de vapeur pure garantie sans gouttelettes d'eau.

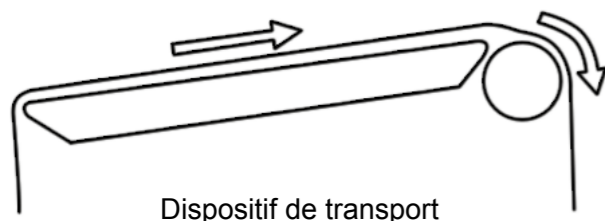
2. Point de vente unique : les générateurs de vapeur de la série Vulcan avec générateurs de vapeur horizontaux ont le rendement énergétique le plus élevé du marché, personne n'économise plus d'énergie.

3. Point de vente unique : planche à repasser Motomat avec transport de tissu : la construction brevetée permet de gagner jusqu'à 52% de temps.

Personne n'offre plus !

STUDIO LINE

- Aspiration à vide super-forte
- Surface de repassage inclinée
- Poches de réception du tissu avant et arrière
- 2ème rail de suspension à l'arrière – pour empêcher le câble et le tuyau de balancer devant le "nez" du personnel
- S-POR-padding – bleu – aspiration à froid
- Au choix : surface de repassage chauffée de 30-110°C avec super-padding, pas de molleton ou feutre !!
- Cheminée avec évacuation d'air avec filtres, amortissant le bruit – et l'air évacué est propre



Dispositif de transport

FUTURA LINE

- Aspiration à vide super-forte
- Réglable en hauteur – surface de repassage inclinée
- Poches de réception du tissu avant et arrière 2ème rail de suspension à l'arrière – pour empêcher le câble et le tuyau de balancer devant le "nez" du personnel
- Surface de repassage chauffée de 30-110°C avec duper-padding, pas de molleton ou feutre !!
- Au choix : modèle "B" – avec soufflerie pour par ex. du velours, mais aussi pour le transport facile du tissu sans faire des faux plis – barre photoélectrique pour le vide – pédale pour la soufflerie
- Au choix : modèle "T" – Timer pour l'aspiration automatique après le repassage
- Cheminée pour l'évacuation d'air avec filtres, amortissant le bruit – et l'air évacué est propre

EQUIPEMENT SPECIAL

Equipment d'évacuation du tissu en arrière : pour tous les STUDIO LINE et FUTURA LINE. Contrairement à la fonction du MOTOMAT, on ne peut pas ici repasser durant le transport, sinon ce lui-ci sera bloqué. Il n'y a pas non plus ici de retour du tissu possible, pour plier le rideau. Malgré cela, cet équipement permet un repassage rationnel des rideaux.

Les planches à repasser sous vide Impulsa représentent 70 ans d'expérience !

Ecoles de master-class, studios de curling, décorateur d'intérieur entreprises, grands magasins – décider en faveur de nous.

Nos stations de repassage standard ont toujours une longueur d'avance !

- STUDIO LINE – avec surface de repassage inclinée
- FUTURA LINE – avec surface de repassage inclinée
- MOTOMAT – avec surface de repassage inclinée
- COMBI LINE – avec surface de repassage droite

En raison de la variété des exigences de différentes tailles opérationnelles – nous avons intensivement mené notre développement et établissons une nouvelle norme avec les dispositifs suivants pour optimiser la technique de repassage dans toutes les tailles opérationnelles.



STUDIO LINE

À l'occasion du jubilé de 70 ans de la Série Studio Line à été retouchée

- Cellule photoélectrique au lieu d'une pédale – ergonomique
- Par son endroit de travail peu étendu, ce atelier de repassage de rideaux fut nommé ncomme le plus vendu

Le deuxième tube de lancement

Le fer monte dans le tube de lancement à l'avant. L'équilibreur réglable est disponible en quantité – selon le fer de la chaudière, nous n'avons pas besoin d'un pont de condensat irradié thermiquement. Le tube de vapeur + le câble du fer s'élèvent derrière le 2. tube de suspension flottant – ceci fournit la meilleure consommation d'énergie de la plus basse vapeur et une conception idéale de lieu de travail. Seul le fer flotte devant. Qui offre plus?

Art.n°	Equipment	Type
3.2060	Surface de repassage 200 x 60 cm	SL 2060
30.2560	Surface de repassage 250 x 60 cm	SL 2560
30.3060	Surface de repassage 300 x 65 cm	SL 3060
3.4060	Surface de repassage 400 x 65 cm	SL 4060
390.400.1750	Chauffage de surface de table pour 2 m, 2,5 m, 3 m. Garantie de 3 ans et réglable de 30° à 110°C.	
38.2760	Kit de montage et de démontage GA 2560	
38.3060	Kit de construction démontable GA 3060	
381.541	Support pour Impulstronic, seulement avec électronique-BE	

FUTURA LINE

- Système d'échappement pour "geler" le résultat repassé (Barrière photoélectrique A)
- En outre avec des coussins d'air pour velours et chenille et d'autres tissus sensibles à la pression (Barrière photoélectrique B)
- Chauffage de table réglable en continu, 30° à 110°C

Barrières lumineuses

Fonctionnement ergonomique confortable de l'aspiration et de la soufflante à coussin d'air via une barrière photoélectrique chacune..

Art.n°	Equipment	Type
30.3060 BH	Surface de repassage 300 x 60 cm – système d'aspiration – coussins d'air – Chauffage – Dispositif de maintien en marche silencieux DUO, Barrière lumineuse ergonomique sur toute la largeur des bacs de récupération.	FL 3060

LIGNE FUTURA identique à la ligne Studio mais avec coussins d'air ou soufflerie et aspiration.



Le cintre à rideaux le plus vendu place!

Illustration avec Générateur de vapeur et fer à repasser

Dispositif de suspension inclus – peut également être livré sans

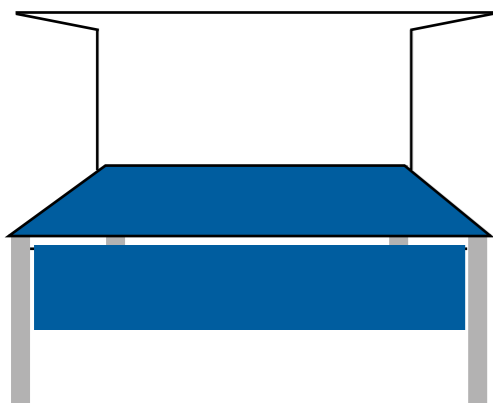
Art.	Largeur	prof.	hauteur avec
31.2010.20H	200 cm	100 cm	roulettes 90 cm/pieds 87-94 cm
31.3010.20H	300 cm	100 cm	roulettes 90 cm/pieds 87-94 cm

Table de repassage vapeur, antirouille, S-POR au lieu de feutre, housse Polytec, récupérateur de matériaux avant + arrière, montage facile



Art.	Largeur	prof.	hauteur avec
31.2010.20HS	200 cm	100 cm	roulettes 90 cm/pieds 87-94 cm
31.3010.20HS	300 cm	100 cm	roulettes 90 cm/pieds 87-94 cm

Table de repassage à vapeur, antirouille, S-POR au lieu de feutre, housse Polytec, récupérateur de matériaux avant + arrière, montage facile avec dispositif flottant



Art.-Nr.	
31.2010.20V	Supplément pour l'aspiration sous vide

COMBI LINE – Ironing and cutting spot in one

Jusqu'à présent, il y avait des tables à repasser des rideaux exclusivement avec aspiration à vide – mais souvent nous avons dû entendre l'argument, qu'il n'y avait pas d'espace disponible pour une table à repasser et une table de coupe – toutes les deux nécessitant énormément de place dans un atelier. Le problème s'est alors posé, que, d'une part, on courait le risque de tâches sur le matériel, en repassant sur des tables de coupe et d'autre part, le "résultat" de repassage souhaité ne pouvait pas être atteint.

C'est pourquoi nous avons développé une table "combinée", qui remplit les critères suivants :

La surface est séparée en une partie avec aspiration à vide, d'environ 60 cm de profondeur : ici se fait le repassage avec l'usage de vacuum, sans forcer sur la colonne vertébrale. Une seconde surface est attachée à cette première partie de table, avec de préférence 1 m de profondeur, et de la même longueur.

La surface complète peut être utilisée pour la coupe.

Il existe, bien sûr, toute la table avec une aspiration à vide, mais avec une surface partielle spécialement pour la coupe, la table est moins chère. En plus, sur le bord de toute la longueur de la surface de coupe, court un mètre pour faciliter le travail. L'aspiration à vide est commandée par une pédale sur toute la longueur de table.

Ce vide permet des résultats excellents pour la coupe : le tissu reste fixé sur la table, et la coupe est très précise.

La table COMBI LINE est équipée avec des filtres d'évacuation pour l'air, une cuve inoxydable et un padding spécial à mousse dure.

Un dispositif de suspension pour le support de fer a été conçu avec fixation murale ou sur le plafond. Ceci permet l'accès à la table de travail de tous les côtés.

Dispositif de suspension silencieux à fixer soi-même :

Le montage est facile au moyen d'un support de plafond. Pris-standart pour une hauteur de pièce de 3,50 m, jusqu'à une largeur de 3 m. Livré complet, avec 2 chariots pour le câble électrique et le tuyau de vapeur, et 1 chariot complet avec support flexible pour le fer.

CONSTRUCTION FLOTTANTE

Pour le glissement du fer, une construction flottante a été conçue, qui peut être fixée au mur ou au plafond – le poste CL peut ainsi être atteint de tous les côtés.

Pour le montage, il est possible de choisir la construction flottante :

- Au mur
- Au plafond avec un tube
- Sur la COMBI LINE avec un tube et deux supports à roulement à billes



COMBI LINE

- L'équipement est identique à celui de STUDIO LINE en p. 98.
- Disponible également avec une surface de repassage lisse en différentes tailles. (voir tableau p. 98).



Art.-n°	Equipment COMBI LINE AVEC ASPIRATION
30.3360	CL 3360, Zone d'aspiration env. 330 x 65 cm
30.3010	CL 3010, Zone d'aspiration env. 300 x 100 cm
	Surface de repassage sans rouille, système modulaire avec aspiration, 230 V AC, hauteur 92 cm avec rembourrage S-POR de haute qualité au lieu de feutre et revêtement polytec.

Art.-n°	Equipment
390.400.1750	Kit chauffage 30° à 110°C équipé d'un chauffe-table
30.800.5	Kit d'appareils flottants avec suspension au plafond, 1 rail, 3 m de large avec chariot pour fer, tuyau et ressort – veuillez préciser la hauteur du plafond
30.807	Kit appareil flottant avec 2 tubes, 2 poussoirs à ressort et chariot pour 2 fers
31 1	Kit d'appareil flottant avec support à droite et 2 supports de galets, charnières à gauche, complet avec chariot, poussoir à ressort, tube de roulement, chacun dans les largeurs appropriées (..... veuillez saisir la taille à 4 chiffres, par ex.31.3360.1)
31 2	Bacs de collecte de matériaux à l'arrière, chacun avec la largeur appropriée (..... veuillez saisir la taille à 4 chiffres, par exemple 31.3360.2)
388.623	Panier roll-off, jusqu'à 2 m
388.623.30	Panier à roulettes, jusqu'à 3 m
61.3220 M	Pince coupante M, couteau électrique 100 mm, motorisée, coupe par simple pression d'un bouton et retourne automatiquement
688.520.RL	Ruban à mesurer auto-adhésif de droite à gauche
688.520 LR	Ruban à mesurer auto-adhésif de gauche à droite
601.300	Table de coupe, q / m
3.500.5	Laser lignes avec suspension au plafond et au mur, montre la ligne de coupe jusqu'à 3,3 m

BALADEUR POUR SUSPENSION DE TUYAU

Art.n°	Equipment
389.6989	8 x roulements à billes, coureur silencieux

Baladeur pour Balancer

Nous utilisons que le Balancer avec fil de nylon qui embobine parallèlement et pas en tassement – contrairement au fil d'acier ou autres appareils avec fil plastique. Ceci ont qu'une faible contrainte sur les poignets et la muqueuse des repasseuses. Le Balancer est couvert de matériau synthétique au lieu d'acier pour avantger qu'une faible masse à déplacer.

Art.n°	Equipment
388.6989	8 x roulements à billes, coureur silencieux

Couverture en polytec

Art.n°	Equipment
489.550.2	140 cm, blunt

Couverture Polyfit

Art.n°	Equipment
489.550.3	150 cm, simple

Feutre spécial

Art.n°	Equipment
388.551.200	200 cm / m

Impulsa S-POR

Art.n°	Equipment
488.561.61	65 cm / mct
388.561.130	148 cm / mct



Pender

Art.n°	Equipment
19.035	Pour tous les fers à repasser Atomic 2050 Boiler
19.036.1	Pour tous les fers à repasser Atomic 2050 Boiler, avec joint

Lève-personne à ressort

Art.n°	Equipment
388.658.12	Lève-personne à ressort
19.035	Porte-fer



Toutes les housses sont également disponibles en version déjà cousue avec bande velcro. Veuillez indiquer uniquement la taille.

MOTOMAT – repassage avec alimentation textile

C'est l'idée qui résout un vieux problème de repassage. Notre construction a été brevetée.

La table à repasser GA 3000 Motomat avec alimentation motorisée en tissu. La table à repasser avec l'alimentation motorisée en tissu crée les meilleures conditions pour un repassage plus rationnel et plus rapide.

Il peut être facilement manipulé par une personne. Un dispositif indispensable pour le décoarateur intérieur.

Le problème avec le repassage des rideaux et des tissus difficiles :

Vos clients deviennent plus exigeants et veulent une décoration de fenêtre de haute qualité. Ceci est seulement possible avec des rideaux bien repassés. Vous connaissez les problèmes liés à ceci : Où mettre la quantité de tissu ? Où mettre les pièces repassées sans les écraser à nouveau ? En permanence, une deuxième personne est nécessaire pour tirer les longueurs de tissu sur la table à repasser.

Dans l'ensemble, une entreprise qui prend du temps que vous ne pouvez pas éviter.

Ne vous êtes-vous pas demandé s'il existe une meilleure solution ?

Notre solution technique est simple et claire :

Une surface de repassage mobile, qui fonctionne comme un ruban d'alimentation sur deux rouleaux, peut être déplacée avec un moteur électrique.

Il déplace les tissus toujours une par une largeur de repassage.

Cela ne peut pas vraiment être fait plus simple !

Un autre avantage utile :

L'Impulsa GA 3000 Motomat peut être installé au mur et permet ainsi de gagner de la place. Deux unités à vide IMPULSA assurent l'effet de fer parfait avec le chauffage à table thermostatique.

Le tissu creux à l'avant :

Le tissu émiétté est mis dans le tissu pliant creux à l'avant. Il a une capacité considérable et peut stocker de grandes quantités de tissu. Par conséquent, le tissu est bien rangé et ne peut pas se salir.

Le tissu creux à l'arrière :

Le tissu se déplace au-dessus de la surface de repassage et court automatiquement dans le creux du tissu à l'arrière. Le tissu se plie décent ensemble et ne s'effrite plus. Si le tissu est repassé, il peut être serré pour être assemblé.

L'opération :

Simple et confortable, vous pouvez contrôler les mouvements d'avant en arrière par barrière lumineuse ainsi que par la construction d'aspiration à pied.

Et le temps c'est de l'argent ! – en particulier en repassant les rideaux. Vous pouvez employer votre personnel plus exact, travailler plus rationnel et devenir vraiment plus compétitif !



- Insérer le tissu à l'avant
- Transporter brièvement
- Repasser le rideau sur la surface de repassage, aspirer, transporter, repasser et ainsi de suite.
- Lorsque le rideau est repassé, transportez-le et pliez-le – c'est fait !



Température exacte au fer :

Ceci est réalisé par un capteur haute performance, qui régule la température de +/- 1° exactement. Sur demande, il y a le 2ème circuit de contrôle pour contrôler la température via l'affichage numérique, de sorte que l'opérateur sait toujours exactement à quelle température elle a repassé le tissu. Voir l'image sur la droite.

Retrait minimal dû aux facteurs suivants :

Refroidissement par aspiration – nous repassons à 145°C sans fuite d'eau, même avec de longs tuyaux à 6 m secs ! Donc, peu de chaleur et pourtant en toute sécurité contre les marques d'eau. Ceci est réalisé par l'Impulstronic et la conception de la chaudière brevetée de la repasseuse.

50% de gain de temps dû au transport de tissu :

Le repassage se fait sur une bande transporteuse en feutre aiguilleté perméable à l'air – le tissu est simplement posé par un opérateur à l'avant. Le transport de tissu peut être opéré sur toute la largeur via un capteur de barrière lumineuse situé sous le plancher. Ceci est ergonomique, car l'opérateur se tient avec les deux jambes au sol et l'épine dorsale n'est pas biaisée d'un côté, comme dans les bars à pied traditionnels.

Repasser deux fois plus vite signifie :

Deux fois plus d'articles à repasser par jour par un opérateur. Ceci n'est possible que si le Motomat est équipé d'un puissant générateur de vapeur. Cela est déjà possible avec le Vulcan 2001, un appareil économiseur d'énergie avec seulement 2300 W à 230 V AC, 16 A. Grâce à la construction inégalée de la chaudière, nous n'avons pas besoin de générateur de vapeur avec un courant élevé et une puissance de chauffage de 4 KW.

Le générateur de vapeur le plus économe en énergie sur le marché est un must sur cette unité.

Dispositif de lévitation :

Quiet-runner DUO.

Quiconque a déjà travaillé sur une balustrade à rideaux sait que le mouvement alternatif constant des chariots est souvent bruyant et que s'il est passé sur un baril, la performance est compromise.

C'est la raison pour laquelle nous avons développé des tubes de roulement spéciaux, extrêmement silencieux, qui coulisent sur 2 chariots à roulement à billes à l'arrière, de sorte que l'opérateur ne soit pas affecté. Le fer flotte sur le barillet avant et est ergonomiquement réglable en fonction de la taille de l'opérateur.

- Ralliement de tissu à l'avant et à l'arrière
- Alimentation en tissu moteur vers l'avant et vers l'arrière
- Extrêmement forte aspiration est exploitée comme l'alimentation en tissu par la barrière lumineuse
- Construction en plein essor avec un camion silencieux
- Tup et systèmes d'aspiration complets, construction spéciale en alualliage, acier inoxydable
- Filtre à air d'échappement en quantité, barrière de lumière au lieu de planche de plancher pour l'utilisation du vide, cheminée de descente d'air avec filtre à air si demandé.
- La minuterie pour le vide automatique après le repassage à la vapeur économise du temps et optimise le résultat – on peut choisir de l'ajuster pendant ou après le repassage. Retour en arrière pour un pliage facile des tissus.
- espace nécessaire 300 cm surface de repassage : 3200x980 mm.
- à 330 cm surface de repassage : 3500x980 mm. à 330 cm surface de repassage : 3500x980 mm. repassage : 3500x980 mm.



DONNÉES TECHNIQUES

Longueur :
3200 mm ou 3500 mm
Profondeur : 980 mm
Hauteur de la table avec
roulettes : 950 mm
Largeur de la surface de
repassage :
3000 mm ou 3300 mm
Longueur du tissu :
au choix

Art.-n°	Equipment
30.024	MOTOMAT GA 3000 cpl. avec construction en flèche, alimentation en tissu motorisée, surface de repassage 300 x 50 cm
30.024 C	MOTOMAT GA 3000 avec bac d'aspiration, 2 unités d'aspiration, surface de table inclinée, surface d'aspiration 300 x 50 cm, dispositif de suspension avec élévateur à ressort, auges de récupération du tissu à l'avant et à l'arrière, chauffage de la table, garantie de 3 ans, 380-400 V, 2500 W
30.026	MOTOMAT GA 3000 avec surface aspirante et 300 x 50 cm, avec coussin d'air supplémentaire
30.026 C	MOTOMAT GA 3000 avec surface aspirante et 300 x 50 cm, avec coussin d'air supplémentaire, cheminées
30.033 C	MOTOMAT GA 3033 avec surface de vide de 330 cm, cheminées
30.033	MOTOMAT GA 3033 avec surface de vide de 330 cm, sans cheminées
300.40 C	MOTOMAT GA 3400 avec surface de vide de 400 cm, sans cheminées
30.026 BD	MOTOMAT GA 3000 avec surface de vide de 300 cm, rétraction et vitesse réglables.

Si vous cherchez un producteur de vapeur automatique, alors vous êtes au bon endroit!

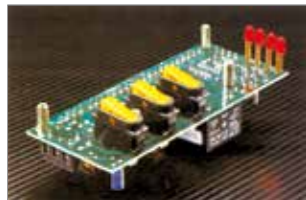
Après une longue période de développement, nous sommes devenus, depuis près de 50 ans, les pionniers en fabriquant les premières chaudières en acier inoxydable d'une grande longévité poussant l'expertise plus loin – il n'y avait aucune réglementation et loi pour les chaudières à vapeur en inox disponible.

Fonctionnement totalement automatique – Impulsa VULCAN.

Electroniquement, le remplissage d'eau est contrôlé, utilisant 2 électrodes pour plus de sécurité et une longue durée de vie du chauffage. Ceci est valable pour la version avec raccordement direct au tuyau d'eau ainsi que pour celui avec le réservoir d'eau livré en plus.

Tous les appareils de plus de 4 bars doivent être équipés d'une grande pompe motorisée et d'une protection thermique. Testé par "TÜV" et non soumis à la surveillance. A côté de l'électronique, tous les appareils sont équipés d'une double commande : Interrupteur de pression et d'un thermostat – rare mais assure de faibles coûts d'entretien.

L'électronique peut facilement être remplacé par une carte plug-in. C'est le développement moderne. Pression de vapeur constante – elle est contrôlée avec un réglage de commutation +/- 0,2 bar.



Grande ouverture de remplissage pour le détartrage, la vidange.

Ensemble de remplissage avec électrovanne et vanne anti-retour. Utilisation simple – pas d'installation.

Pression de vapeur: 3-7 bar disponible. L'utilisation d'eau distillée n'est pas nécessaire. La bouilloire en acier inoxydable peut être facilement détartrée tous les 2 mois en utilisant la trémie de remplissage. Affichage optique du niveau de l'eau avec diode de contrôle. Pas de gaspillage d'énergie grâce à une isolation panoramique..

Temps d'indication de chauffage: entre 8 et 15 minutes.

Dispositifs pour une longue durée de vie :

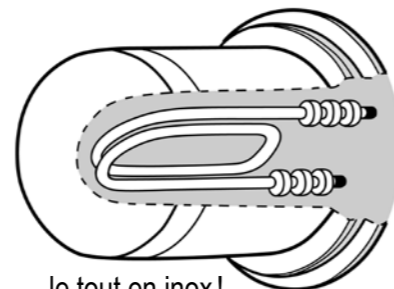
- Bouilloire en acier inoxydable
- Tube d'acier chauffant en acier inoxydable
- Sonde en acier inoxydable pour le contrôle du niveau de l'eau.

Dispositif de purge active :

- Pas besoin d'eau distillée ni d'un système de filtrage.

Le système de pompe peut être sélectionné. Basé sur 4 vis dans le générateur de vapeur particulier.

Adaptation facile.



le tout en inox!

VULCAN – GÉNÉRATEUR DE VAPEUR AUTOMATIQUE EN ACIER INOXYDABLE



20.2016
Appareil de bureau

22.2016
Appareil debout

VULCAN	Art.-n°	Equipment
2001 E	20.2016	Sortie d'électrovanne avec commande pour 1 appareil, raccordement direct à la conduite d'eau à une pression d'eau de 4,5 bar min. possible, sans pompe, pression de vapeur 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V AC, encombrement: L 36 cm, P 40 cm, H 48 cm, poids: 27 kg
2001 E	22.2016	Sortie d'électrovanne avec commande pour 1 appareil, remplissage par pompe électrique intégrée à partir du réservoir de stockage d'eau au fond du boîtier – amovible pour remplissage avec 10 L d'eau pendant environ 10 heures de repassage Pression de vapeur 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V AC, encombrement: L 36 cm, P 40 cm, H 72 cm, poids: 33 kg
4002 E	20.402	Raccord d'électrovanne avec commande, 2 raccords, sans pompe, raccordement direct à la conduite d'eau possible avec une pression d'eau de 4,5 bar, pression de vapeur 4 bar, VULCAN 4002, interrupteur à économie d'énergie à 2 étages, 4 kW, encombrement: L 36 cm, P 40 cm, H 48 cm, poids: 40kg
	21.402	avec base de pompe pour le raccordement d'eau. Des sous-structures de pompe sont nécessaires lorsque la pression de l'eau est insuffisante. 7 bar. Également en tant que sous-structure avec une motopompe intégrée pour le remplissage à partir d'un réservoir de stockage d'eau / de purge de 25 l, L 36 cm, P 40 cm, H 72 cm, poids: 36 kg
	29.002	Détartrant
	289.505.2	Conteneur de purge 10 litres supplémentaires
	290.102	Dispositif de purge électrique automatique sur simple pression d'un bouton

20.2016

Raccordement direct à la conduite d'eau sans pompe à une pré-pression > 4,5 bar.
Réservoir de purge, remplissage d'eau entièrement automatique, 1 vanne de vapeur, pression de vapeur 3-4 bar.



22.2016

Avec pompe électrique et réservoir de stockage d'eau 10 litres, remplissage d'eau entièrement automatique, 1 vanne de vapeur, pression de vapeur 3-4 bar.



22.4002

Avec motopompe et réservoir de purge, remplissage d'eau entièrement automatique, 2 vannes de vapeur, pression de vapeur 3-4 bar.



Le système de pompe électrique est nécessaire pour les générateurs de vapeur de 4 bar. Le système de pompe motorisé pour générateurs de vapeur à partir de 4 bar est nécessaire pour un fonctionnement sur MOTOMAT. 12 mois de garantie chauffage. 6 mois de garantie totale

MADE IN GERMANY

- Bouilloire en inox – tests TÜV – made in Germany
- Remplissage automatique avec 2 capteurs min/max

- Pompe électrique avec signal sonore

- Réservoir d'eau 10 L

- Remplissage facile

- Chauffage rapide

- Acier galvanisé et enduit de poudre

- Chaudière en acier inoxydable, allongée et donc économiseur d'énergie.



Cette conception avancée a été copiée partiellement par un grand nombre, mais jamais avec une production de vapeur performante ni **une telle faible consommation d'énergie**. Même le repassage de grande surface, comme dans la décoration, nécessite beaucoup de vapeur. Pour d'autres processus de repassage, il faut moins de vapeur, d'où la conception différente des générateurs sur le marché.

Chez Impulsa, vous achetez le "made in Germany", la véritable production allemande avec des pièces fabriquées en Europe.

Avec nous, vous achetez „Made in Germany“, vraiment produit en Allemagne et toutes les pièces fabriquées en Europe.

Le générateur de vapeur le plus économe en énergie du marché !

Repassage basse température ATOMIC 2050

Le fer à vapeur est le résultat du développement continu du système spécial bien connu «Fer-chaudière» pour des longs tuyaux à vapeur 5 m. L'avantage de ce système est la capacité d'absorption jusqu'à 1/8 d'eau condensée sans en perdre – ce résultat est obtenu à très basse température, en raison du problème de rétrécissement. Système jamais égalé jusqu'à présent. Contrairement aux fers à repasser pour les vêtements, qui sont équipés d'un tuyau de vapeur d'environ 2,2 m, le fer pour les rideaux doit être capable de tenir un tuyau de vapeur 4-5 m ou plus. C'est seulement ainsi que l'on peut garantir une bonne conception du travail et éviter un coût élevé en énergie.

Option seulement disponible avec le système de chaudière. Nous avons également changé le système d'échappement de la vapeur.

En repassant les vêtements, l'échappement de vapeur est régulé du haut ou par une ligne droite au milieu. Mais sur le repassage hometextile, il est particulièrement nécessaire qu'une surface de repassage soit plus grande avec plus de distribution de vapeur pour assurer un repassage plus efficace.

Avec 60% de vapeur, on peut travailler jusqu'à 2 fois plus vite.

Toutes les pièces en contact avec la vapeur sont en matériaux inoxydables. Le fer est léger avec une poignée en mousse et micro-rupteur. Semelle de protection avec revêtement en téflon.

Contrôle électronique permettant une précision de la température faible pour éviter le rétrécissement du tissu et les tâches d'eau.

Art.-n°	Equipement
10.530 D	ATOMIC 2050 DIGITAL, avec contrôle de température IMPULSTRONIC DIGITAL, câble 5 m, 30 V AC, 1000 W, environ 1,4 kg,
10.530	ATOMIC 10.530 sans affichage digitale, haute température sans affichage
	Accessoires :
19.019.5	DUOSITT Tuyau à l'intérieur – protection contre les plis et les pincements
19.010	Prise électronique sécurisée
19.055.1	Semelle en téflon avec bordure métallique
19.040	Protection anti-vapeur, extra large
19.035	Dispositif de support équilibré
19.036	Dispositif de support équilibré, rotatif

ATOMIC 2050 – Le fer-chaudière avec basse température de contact sans tâches d'eau!

Fer qui ne libère pas de gouttes d'eau avec longs tuyaux pour la décoration

■ MADE IN GERMANY

Le seul fer à vapeur fabriqué en Allemagne!



- Tuyau de 6 m de long sans égouttement d'eau – Seulement chez Impulsa!
- Nettoyage facile
- Poignée en mousse

- Micro-rupteur intégré
- Protection des mains
- Semelle en téflon
- Avec ou sans affichage digital

SEMELLE EN TÉFLON

Empêche les étincelles par la réduction de la température du contact entre la semelle et la matière à repasser
Pour tout tissus délicats.

Art.-n°	Equipement
19.052.1	Pour le modèle ORKAN 1
19.052.11	Pour le modèle ORKAN 2011
19.055.1	Pour le modèle ATOMIC 2050

POSE-PANNEAU SILICONE

Art.-n°	Equipement
19.018	Rangement silicone



SUPPORT

Art.-n°	Equipement
19.035	Porte-fer pour le dispositif de suspension



TUYAU DE VAPEUR

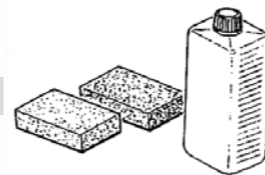
Tuyaux en téflon existent sur le marché depuis longtemps – considérés comme la meilleure alternative au tuyau de vapeur. L'inconvénient: fragilité et casse. Problème résolu par nos soins – couche intérieure en téflon, puis couche en silicone élastique résistante à la chaleur, face ext. en tissu, pour préserver la chaleur à l'intérieur. Design protégé par brevet en instance.



Art.-n°	Equipement
19.019.5	Tuyau de vapeur en téflon

SET DE NETTOYAGE

Art.-n°	Equipement
19.021	Set de nettoyage pour fer



FOUET DE REPASSAGE

Art.-n°	Equipement
19.003.1	Fouet de fer renforcé



FER À VAPEUR «ORKAN 2011»

Modèle économique – Fer à repasser chauffage électrique, utilisable de façon universelle, manche en liège, réglable sur thermostat, bouton à vapeur près de la manche, avec câble 2,5m 230-240 V, 800 W.

Art.-n°	Equipement
10.2011	Fer vapeur ORKAN 2011
19.010	Prise électrique
19.012	Tuyau de vapeur en silicone 2,5 m
19.003.1	Fouet de fer renforcé
19.052.11	Semelle en téflon avec bordure métallique



FER À VAPEUR «ATOMIC 2011»

Fer à haute pression avec réglage électronique de température, +/- 2°C, ULTRA LEGER! Poignée souple, micro-rupteur intégré, cpl. avec protection anti-vapeur.
Câble 2,5 m, environ 1,2 kg, 230 V, 900 W.

Art.-n°	Equipement
10.2011 E	Fer électronique ATOMIC 2011
10.2011 D	Fer électronique ATOMIC 2011, digital
19.010	Prise électronique
19.052.11	Semelle en téflon avec bordure métallique
19.019	Tuyau de vapeur double isolation DUOSITT 2,5 m
19.019.35	Tuyau de vapeur double isolation DUOSITT 3,5 m
19.037	Dispositif de suspension
22.201	Dampfboy 5 L manuel avec évacuation d'eau – 230 V
61.201	Dampfboy 5 – manuel – 230 V NOUVEAU





VULCAN –
GÉNÉRATEUR
DE VAPEUR
AUTOMATIQUE EN
ACIER INOXYDABLE



Votre avantages lors de la location ou du leasing :

- Avantages fiscaux
- Planification de la sécurité
- Maintenir votre liquidité
- La flexibilité
- Permet l'investissement à l'heure actuelle
- Service : coûts calculables avec précision, la maintenance pouvant être incluse

Le générateur de vapeur le plus économe en énergie du marché – adapté à votre fer.
Même pour d'autres marques !

Selon le générateur de vapeur, vous pouvez facilement économiser **20 € par mois !**

Exemple:
VULCAN - Mensuel location avec entretien

42,02 €

Tous les termes et produits sont possibles.

Appelle maintenant!

Tel. +49 (0)7041 9595 15

Coupe exacte à la longueur



DECOTIP – DECOEXAKT – DECOTRONIC – DECOTOUCH

Machine de mesure et de découpage (DMG) : Mesure verticale et découpe en une opération



Fig. Decoexact avec socle

Les dispositifs de mesures et de découpe IMPULSA ont été conçus pour la mesure et la découpe verticale précise des tissus de décorations et des rideaux.

Nos conceptions font parties des principaux développements innovants. Production locale en tant que leader du marché plus de 4000 fois, permettant la sécurité, la longévité et une grande amélioration pour chaque atelier de rideaux.

Toutes les machines sont robustes et l'entretien est certifié non fragile.

Profitez des progrès en choisissant votre modèle. Toutes les machines sont équipées des fonctions de base, d'une découpe sécurisée et précise.

Avantages :

- Découpe, mesure et contrôle facile des rideaux et draperies
- Taille de machine entre 2 et 12 m disponible sur demande
- Machines de toute hauteur disponibles – hauteur mise à profit
- Stabilité grâce à un cadre unique :
 - Installation libre
 - Dispositif d'installation murale possible
- Poutre de récupération jusqu'à 1m de hauteur, sans pinces, donc sans marques, ou > 2 m de hauteur supplémentaire par installation de pince

Équipements supplémentaires :

- Dispositif de pivotement "Buckram" disponible
- Dispositif de découpe installé au sol possible pour plus de facilité d'utilisation
- Équipement grande vitesse Speedmaster

Fonction : Poutre de récupération

Très souvent, on néglige le problème des plafonds bas dans un atelier.

Lors du développement de l'appareil de mesure IMPULSA Deco, nous en tenons compte et nous proposons maintenant une solution idéale.

Le plafond de votre atelier est trop bas – il y a la possibilité d'une poutre de récupération pour obtenir 1 m de mesure ou de découpe sans abîmer le tissu. Cette méthode est rapide et précise.

Avec un simple système de balancement, le tissu sera mis en forme de Z.

Un verrou magnétique assure la sécurité nécessaire pour une mesure exacte. Pas de calculs complexes. Largeur jusqu'à 5 mètres disponible.

Poutre de récupération S

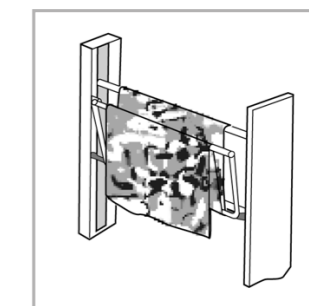
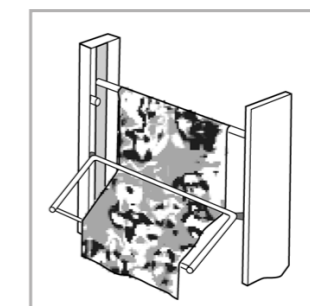
Procédure : Le tissu est introduit dans une barre de pincement DECOEXACT, le tissu sera inséré et cliqué dans la poutre de récupération en bas. La barre de pincement descend, les poutres de récupération vont jusqu'à la mesure demandée.

Poutre de récupération MS – Gain de temps par entraînement motorisé séparé

Ici, le tissu est pincé dans une barre, un dispositif d'alimentation de ruban de plomb et la machine est lancée. À présent, il est possible de mettre la matière dans la poutre de récupération construit avec 2 éléments parallèles et 2 verticaux. Le tissu est soigneusement pincé et s'élève automatiquement.

Il suffit de saisir les dimensions dans le panneau de commande.

Pour une longueur supplémentaire de 2 m et plus, pour 3m par exemple, l'appareil donne 2,4 de longueur supplémentaire.



Unités de découpe

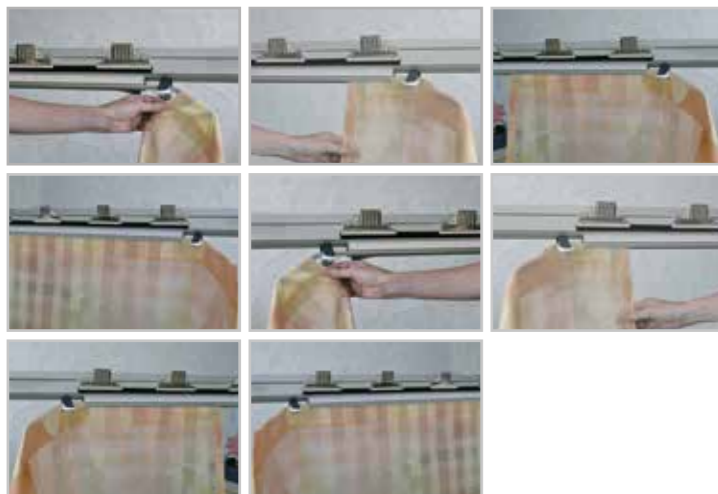
Elles sont adaptées aux appareils DECOEXACT – standard
DECOTRONIC – avec serrage manuel
DECOTRONIC / DECOMATIC / DECOTOUCH – avec serrage pneumatique inférieur – disponible avec ou sans contre-lame de découpe.



6161.303



61.304

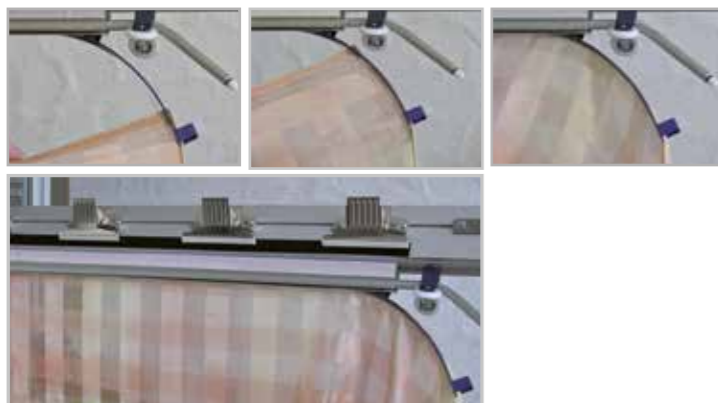


Dispositif rapide pour ourlet latéral ouvert

Semblable à la mise en place du fil de plomb, l'ourlet de la décoration est tiré sur la barre arrondie (possible uniquement pour des ourlets ouverts sur le côté). Si les pinces gênent, les ourlets du bas peuvent être laissés ouverts sur le côté avant de tirer sur l'ourlet. Cette méthode se limite à la largeur et n'est pas recommandée pour les adeptes des « bords arrondis » – Néanmoins, c'est une technique utile lorsqu'il faut être simple et rapide.

Art.-n°	Equipement
30.115.300	Ourlet latéral 30.115. 325 / 350 / 375 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900

Le dernier nombre de l'article correspond à la largeur.



Dispositif rapide pour ruban de plomb – spécial rideaux!

Vous avez une largeur de pièce de 3m et vous devez couper des voilages larges de 8m. Pliez le voile 3 à 4 fois et enflez les bandes de plomb de droite à gauche. Ajustez l'appareil à la mesure voulue – la lame découpe sans difficulté 3 à 4 couches de tissu en une fois. Otez le voile – c'est fait! (Bande de plomb double alimenté disponible sur demande).

Art.-n°	Equipement
30.116.300	Enrouleur bande de plomb 30.116. 325 / 350 / 375 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900

30.116 L	Enrouleur bande de plomb de la gauche
----------	---------------------------------------



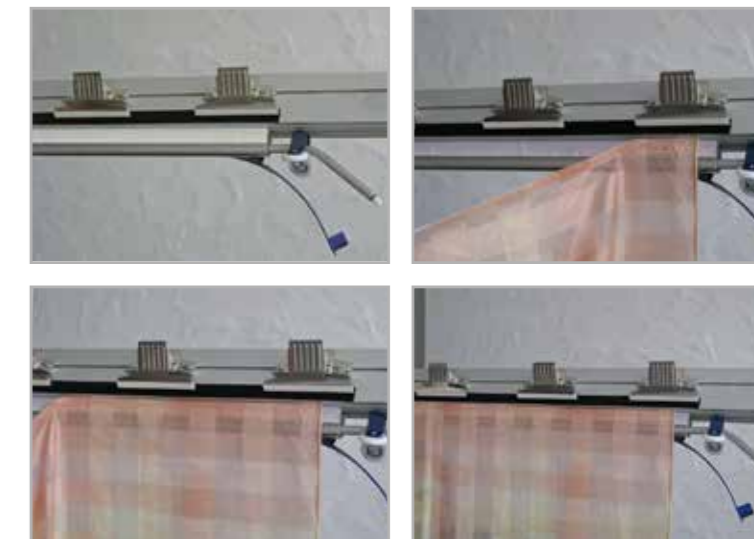
Enroulement côté gauche

Fixation pour bande Velcro

Au choix le dispositif de clapet de fixation existe pour tout appareil avec prise rapide pour l'ourlet et double guidage du fil de plomb. Egalement possibilité de guidage de plomb et fixation velcro pour mesurage et contrôle des rideaux entiers.

Art.-n°	Equipement
30.118.300	Guide velcro 30.118. 325 / 350 / 375 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900

Le dernier nombre de l'article correspond à la largeur.



Installation de marquage

1. À chaque unité de serrage/pince, il y a un guide qui marque la position à la craie – standard
2. Le fameux dispositif de poudrage a besoin d'air comprimé et est fixé au guide de mesure – la lame descend au moment de la découpe – et en même temps indique l'ourlet (exemple ci-dessus) Art.30.117
3. Installation de marquage à encre UV (Art.n°. 61.306). Vous avez le choix de faire des marques en faisant reculer automatiquement l'unité de découpe. Vous pouvez utiliser le même programme et les mêmes facilités que pour le cutter – vous pouvez marquer une ligne pour ourlet ou utiliser le programme de bande (coupe) pour marquer ligne par ligne. Avec les paramètres de « mesurage » de DECOTRONIC et DECOTOUCH, vous pouvez faire plusieurs bandes les unes après les autres. Une fois avoir indiqué les dimensions dans l'affichage, la

machine procède au marquage des lignes – cela permet de gagner du temps. Il est possible de fixer les stores romains horizontalement pour faciliter le marquage.

Les stores à fronces peuvent être agrafés transversalement et marqués rapidement et confortablement.

Le tissu est ménagé par la technique spéciale IMPULSA – TOUCH, réglable pour les tissus les plus fins. Contrairement à l'encre, il y a toujours les mêmes largeurs de lignes. Au choix, vous pouvez décider si le traçage dure 4 heures ou environ 4 jours. Dans tous les cas, commandez également la lumière UV pour la couture (Art. N° 6.71-250003).

Ces équipements nécessitent de l'air comprimé. Si vous n'en avez pas, il existe de petits mini-générateurs d'air comprimé, presque silencieux, pour une alimentation facile.

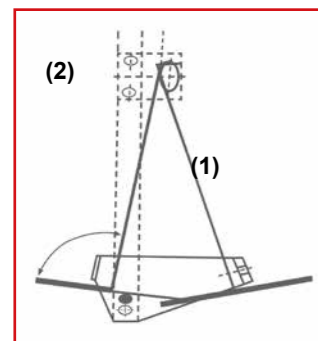
Buckram-tape – 30.118

Traitement couche épaisse de ruban

Dispositif pivotant pour le pliage de l'ourlet avec tirette pour la bande BUCKRAM. On peut facilement tourner le dispositif par un support magnétique. Nous recommandons un socle de 60 cm pour cette opération, pour une hauteur de travail correcte.

Surtout pour les décos lignées, nous garantissons une fabrication plus simple : après le pré-découpage et la couture de l'assemblage de la longueur du tissu, les ourlets du bas de la doublure ainsi que la déco sont cousus. Après le repassage, il est juste et rationnel de déjà découper en longueur.

Comme le tissu supérieur est un peu plus long que la doublure, notre nouveau dispositif d'alimentation double ruban adhésif ou le dispositif double pince rationalisent la procédure. Demandez à notre expert. Découpe précises en un passage.



Pour insérer le BUCKRAM-Tape
Pos. 1 dispositif de rotation pour la découpe
Pos. (2) dispositif de pivotement pour insérer BUCKRAM-Tape

Barre à vapeur

Réduire les plis avant de découper – pour un traitement de haute qualité – c'est possible avec une consommation d'énergie faible.

Installation et construction

Construction sur mesure. La largeur est variable dans une trame de 10 cm, hauteur à spécifier. Pour toutes demandes de tailles spéciales, prières d'indiquer la hauteur disponible du studio ainsi que largeur de l'appareil demandé. L'appareil sera livré en unités prémontées pour auto-montage ou par nos propres techniciens sur le territoire allemand et à l'étranger.

Ouverture :

5 supports ouverts manuellement en un fois.

Perte de largeur de découpe :

Largeur de l'appareil moins de 25 cm = dimensions entre les trames

Avec barre de serrage :

Largeur de l'appareil moins de 50 cm = Largeur de découpe

Avec ruban de plomb :

Largeur de l'appareil moins de 60 cm = Largeur de découpe par la gauche

Largeur de l'appareil moins de 70 cm = Largeur de découpe par la droite

Avec bande à ourlet :

Largeur de l'appareil moins de 60 cm = Largeur de découpe par la gauche

Largeur de l'appareil moins de 70 cm = Largeur de découpe par la droite

Perte de hauteur (Modèle ci-contre) :

Hauteur de l'appareil moins de 35 cm = Largeur de découpe + base éventuelle

Les modèles de base : INSPECTOR et DECOTIP

Le ruban de mesure manuel est synchronisé. Un voyant clair indique la mesure en permanence. L'opérateur lâche le bouton lorsque la mesure souhaitée est atteinte. La rectification se fait grâce au dispositif d'alimentation par lequel la poutre de serrage est ajustée à la mesure désirée.

La hauteur de l'appareil peut être modifiable sur demande. Machine livrée avec un cutter rechargeable – entraînée par le volant. La matière avec l'ourlet du bas est maintenue par les pinces de la machine Impulsa.

INSPECTOR

- Sans dispositif de découpe
- Appareil de mesure avec laser à point pour déterminer la mesure

DECOTIP

- Avec lame électrique, avec manivelle de commande pour une découpe aisée
- Dispositif de mesure et de découpe
- Idéal pour les petits ateliers



Fig. Decotip sans socle

Art.-n°	Equipement
30.101	INSPECTOR, largeur standard 300 cm (espace nécessaire 325 cm) – entrainement inf./sup. motorisé – 230 V AC – Bande de mesure rotative sur la droite, indication de mesure par laser, hauteur L'appareil jusqu'à 300 cm – sans frais supplémentaires.
30.102.300	DECOTIP, idem. avec dispositif de serrage inf., marquage, lame électrique et dispositif de découpe, 230V AC
3.110	Hauteur supplémentaire d'appareil de 300 à 400 cm
30.114	Support / socle éventuel jusqu'à 25 cm – frais supplémentaires
30.116.300	Entraînement du ruban de plomb par la droite, bande de plomb supplémentaire
30.116 L	Distribution de bande de plomb par la gauche
30.118.300	Guide Velcro pour rideau



DECOEXACT

Réalisation sur mesure sans électronique avec DECOEXACT.

- Technologie de serrage manuel
- Dispositif de découpe électrique motorisée inf./sup. et dispositif de découpe à la manivelle
- Avec ou sans poutre de récupération.

Construction livrable sur mesure. La largeur est dans une grille de 10 cm, hauteur à préciser. La mesure maximale jusqu'à 2 cm en dessous du plafond. Veuillez indiquer la hauteur de l'atelier et la largeur effective du dispositif demandé. L'appareil sera livré en unités préassemblés pour auto-montage ou par nos propres techniciens sur le territoire allemand et à l'étranger.

Art.-n°	Equipement
30.103.300	Dimension standard 300 cm (espace nécessaire 325 cm) – motorisé inf./sup. Ruban de mesure à droite du cadre avec affichage, hauteur du dispositif jusqu'à 300 cm sans frais, dispositif bas à pince, angle de marquage, lame électrique avec poignée de commande, système d'aiguillage, porte-cable. Construction robuste. Toutes tailles disponible.
3.110	Longueur supplémentaire de 300 à 400 cm hauteur de l'appareil
3.110.1	Longueur supplémentaire de 400 à 500 cm hauteur de l'appareil
3.111	Largeur supplémentaire ou diminution de 10 cm
30.112.300	Poutre de récupération 1 m, avec support magnétique pivotant, 30.112.325 / 350 / 400 / 450 / 500
30.112.300S	Poutre de récup avec dispositif de serrage – système d'accrochage 30.112.325S/350S/400S/ 450S/500S
30.115.300	Ourlet
30.116.300	Distribution de bande de plomb par la droite, bande de plomb supplémentaire
30.116 L	Distribution de bande de plomb par la gauche
30.118.300	Guide velcro pour rideau

DECOTRONIC avec affichage

De nombreuses années de développement pour la fiabilité de DECOEXACT. Ici, il suffit de saisir les mesures de la déco dans le boîtier d'affichage. Les dimensions s'affichent directement sur l'écran. En activant un bouton, le dispositif motorisé s'élève jusqu'à la mesure souhaitée. L'ajout de petites têtes sera calculé par la machine elle-même.

Cela économise du temps et évite de faire des erreurs.

Le déco est tenue par la poutre de serrage inférieure. En appuyant sur un bouton, la lame de découpe (61.303) se déplace grâce à la technologie vidia et découpe le tissu de manière rapide et précise. Retrait facile du tissu.

Sept ajouts différents peuvent être programmés et retirés.

Programme 'en dessous de la mesure' pour la découpe des bandes et le marquage parallèle ultraviolet des lignes pour la production précise et facile des stores romains – production en série.



- Agrafeuse manuelle
- Agrafes pneumatiques avec fermeture automatique et correction d'erreurs – DECOMATIC
- Dispositif de mesure électrique et course automatique de la lame avec dispositif de coupe de bande et ajout de tête breveté – DECOTRONIC
- A partir de 4m, de série avec serrage pneumatique en bas au lieu du levier manuel



Poutre de récupération S et MS pour hauteur découpe supplémentaire de 2 m ou plus sur la hauteur de la machine.



Dispositif de découpe diamètre 100 mm – système d'aiguillage



DECOTRONIC Display



Serrage pneumatique en bas et sur le socle



Illustration avec rentré d'ourlet



Illustration avec insertion de bande de plomb



Illustration avec bande Velcro, ourlet et bande de plomb

Art.-No.	Equipement
30.104.300	DECOTRONIC, largeur standard 300 cm (espace nécessaire 325 cm), avec montée/descente automatique 230 V AC, dispositif de coupe, dispositif d'affûtage, dispositif porte-câbles, ajout de têtes, coupe de bandes, bille de calage avec butée, dispositif de serrage avec butée, decotronic digital
30.104.400	DECOTRONIC Largeur 400 cm (espace nécessaire 425 cm), dto. 230 V AC
30.105.400	DECOTRONIC Largeur 400 cm (espace nécessaire 425 cm), dto. mais pince inférieure pneumatiquement
30.105.500	DECOTRONIC Largeur 500cm (espace nécessaire 525 cm), pince inférieure pneumatique.
3.105.600	DECOTRONIC Largeur 600cm (espace nécessaire 625 cm), pince inférieure pneumatique.
3.105.700	DECOTRONIC Largeur 700cm (espace nécessaire 725 cm), pince inférieure pneumatique.
3.110	Hauteur supplémentaire, supplément pour l'annexe 300 à 400 cm hauteur de l'appareil
3.110.1	Hauteur supplémentaire, supplément pour placements > 400 cm hauteur de l'appareil
3.110.2	Hauteur supplémentaire, supplément pour les appareils d'une hauteur de > 500 cm
3.111	Hauteur supplémentaire, supplément par 10 cm / moins large par 10 cm
3.112.300	Barre de récupération 1 m, pivotante sans support magnétique, 30.112.300 / 350 / 400 / 450 / 500
3.112.300S	Barre de récupération avec dispositif de serrage – système d'arrimage 30.112.300S/350S/400S/450S/500S
3.112.300MS	Barre de récupération avec dispositif de serrage, automoteur 30.112.300MS / 350MS / 400MS / 450MS / 500MS
30.114	Pied/ socle en option jusqu'à 25 cm pour un coût supplémentaire
30.115.....	Ourlet à talon insérer Largeur
30.115D	Ourlet, double pour les tissus d'ameublement
30.116	Ourlet de ruban lesté de plomb à partir de la droite, ourlet de ruban lesté de plomb supplémentaire
30.116 L	ourlet de ruban lesté de plomb à partir de la gauche
30.118	Butée Velcro pour rideaux à panneaux
61.303.2	Lame de rechange incl. feuille multiple
61.303.22	Lame de rechange ronde
5.2500.M0001	Stylo de marquage VE = 10
61.306 .1	Dispositif de marquage pneumatique UC pour 4 h jusqu'à 4 jours visible
61,303	Machine de découpe extra large sur chariot – EXTRA



avec guidage par bande de plomb

DECOTOUCH avec touchscreen

Le DECOTRONIC est le seul appareil disponible sur le marché en 2003 basé sur PC et avec «touchscreen». L'avantage est le confort d'utilisation – et développement de programmes ultérieurs. Programme de changement sur PC – pas de problème de surface «écran tactile» – adaptable aux changements. Un programme de service intégré permet à l'opérateur de mieux comprendre où se trouvent les problèmes – tous les composants électroniques sont enregistrés – un système de diagnostic qui n'est encore connu que pour les voitures.

Produit équipé de techniques entièrement développées – auto-contrôle de la mesure en arrière-plan pendant votre travail et précision garantie. D'autres caractéristiques supplémentaires telles que la découpe de bande, la fonction de glissement automatique, l'ajout de petites têtes inclus. Ces constructions sont construites dans une trame de 10 m selon vos besoins.

La société établit une autre norme après 30 ans de travail pionnier jusqu'à ce qu'elle devienne leader du marché avec plus de 2.300 unités de dispositifs vendus dans le monde entier.

En raison des coûts de développement élevés, les imitations ne sont pas attendues.

Vous pouvez trouver des pinces pneumatiques dans les constructions DECOMATIC.

Le «DECOTOUCH» est également disponible avec la construction BARCODE sur demande, pour éviter les erreurs d'entrée.

Vous pouvez contrôler la découpe directement depuis le bureau ou en lisant les commandes depuis votre atelier.

- Grand écran tactile 15
- PC basé sur Linux
- Grand écran tactile 15
- Dispositif de marquage
- Pneum. Serrage en bas
- Dispositif multi-bandes
- Affûtage automatique des lames

Sur demande = aW

- Rétraction de l'ourlet ou
- Pneumatique autom.
- Agrafage par pinces „DECOMATIC“
- Maintenance à distance possible aW
- Entraînement Speedmaster aW
- Webcam aW
- Code à barres aW
- Introduction de la bande de plomb aW
- Barre de rattrapage aW
- Dispositif de chargement de l'ourlet aW
- Dispositif Velcro aW

Qui offre le plus ?

Art.-n°	Equipment
30.107.450	DECOTOUCH largeur de l'appareil 4,5 m
30.107.500	DECOTOUCH largeur de l'appareil 5 m
30.107.600	DECOTOUCH largeur du dispositif 6 m
3.111	Supplément par largeur supplémentaire par largeur supplémentaire 10 cm/ moins largeurs
3.110.1	Supplément par hauteur supplémentaire 400-500 cm
3.110.2	Supplément par hauteur supplémentaire 500-600 cm
30.115.600	Ourlet à haute vitesse de talonnage
30.116.600	Ourlet à bande lestée en plomb
30.116.600	Ourlet à bande lestée de plomb avec unité de circulation
30.118.600	Guide de bord en velcro
30.117	Speedmaster
3.600.CHECK	Commande de service à distance avec webcam
388.425.LX	Licence PC Microsoft Windows 10 ou Linux
61.303	Machine à découper - 100 mm
61.304	Machine à découper XXL – type vertical

**Le le plus avancé
Appareil de mesure
et de appareil de
découpe!**



Illustration avec poutre de rattrapage Equipement supplémentaire

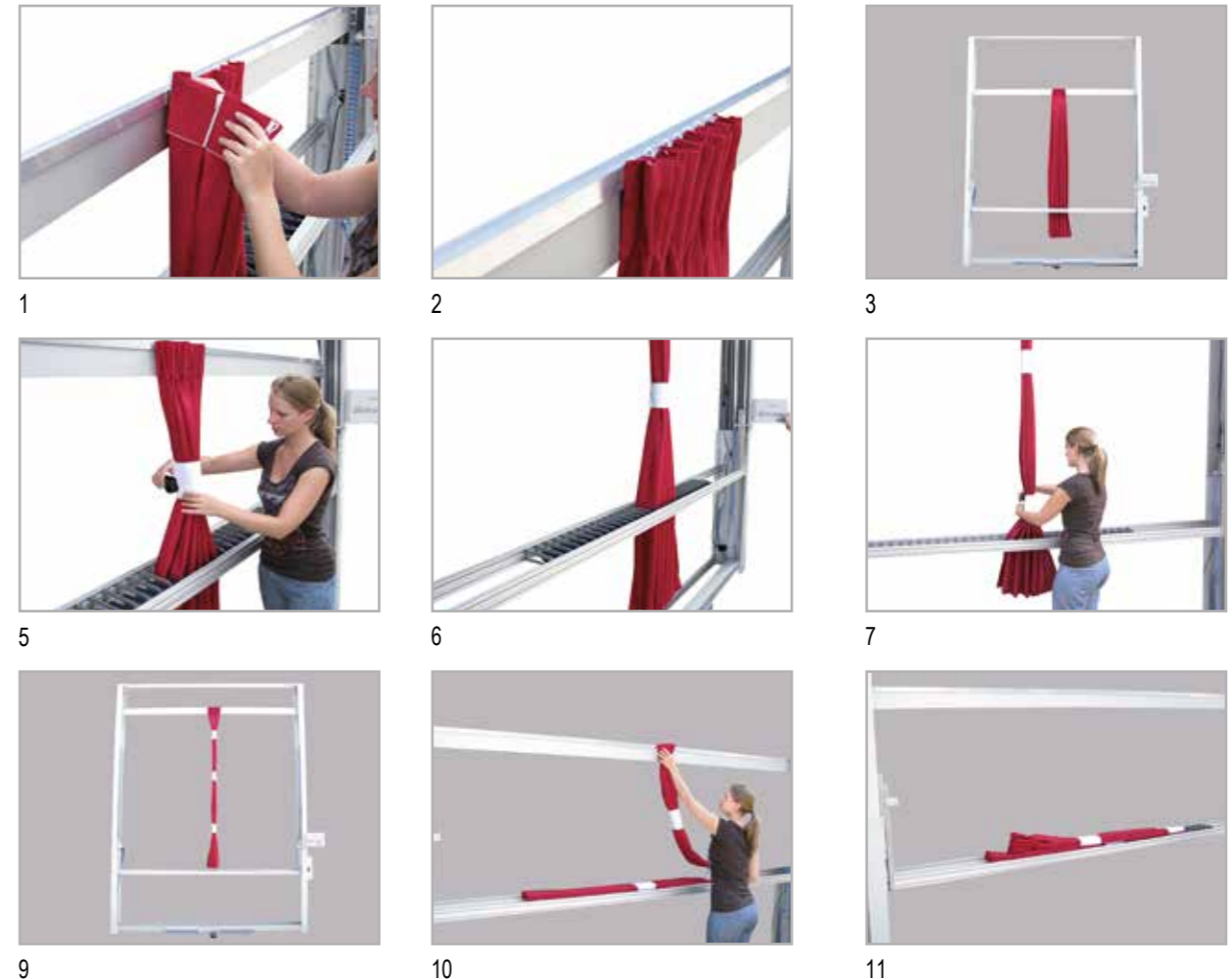


DECOMATIC – Marquage de vice-commissaire

Un développement supplémentaire avec des vraies crochets de fermeture.

- Les crochets se ferment automatiquement lors du passage sans intervention physique et sans bouton.
- L'opérateur a les mains libres pour faire les pincements.
- En cas des besoins, le bouton à côté de la pince sert à la correction d'erreur ou pour faire un pli.
- Le déserrage peut être réalisé, en une fois ou bien en ouvrant les pinces de la droite vers la gauche, l'une après l'autre.
- L'installation spéciale de la DECOMATIC disponible sur demande pour les modèles DECOTRONIC et DECOTOUCH

Art.-n°	Equipement
390.306.07	DECOMATIC adapté aux dispositifs DECOTRONIC and DECOTOUCH – frais supplémentaires pour la largeur de l'appareil de 500 cm



Art.-n°	Equipement
3.103.PP	Machine à plier et à emballer largeur 300 cm, hauteur standard 300 cm, dispositif de pivotement avec 30 paires d'étriers de pliage 13 cm de long / 5 cm de haut et intervalles de 5 cm – également réglable Rail en L pour accrocher facilement les crochets, entraînement électrique de la poutre, bouton-poussoir au-dessus du pied, air comprimé 230 V AC nécessaire
3.110	Supplément pour installation à une hauteur d'appareil de 300-400 cm

Dispositif de mesure et de longueur électro-motorique

Avec le DECOCUT, IMPULSA va vers des horizons nouveaux dans la construction de la couture optimale pour grands ateliers.



Procédure :

Après la couture des bandes d'étoffe et de l'ourlet sur les côtés et en bas, le tissu est mis en place sur la gauche de la machine DECOCUT.

Sans avoir besoin d'attaches manuelles ou pneumatiques, le rideau est entraîné de la gauche par l'ourlet de fond.

2 bandes de transport à roulement continu, recouvertes de mousse spéciale pour sauvegarder les tissus même les plus délicats, entraînent le rideau et le transportent vers le haut. Durant le passage de l'étoffe, des lames réglables en hauteur découpent le rideau à la taille voulu.

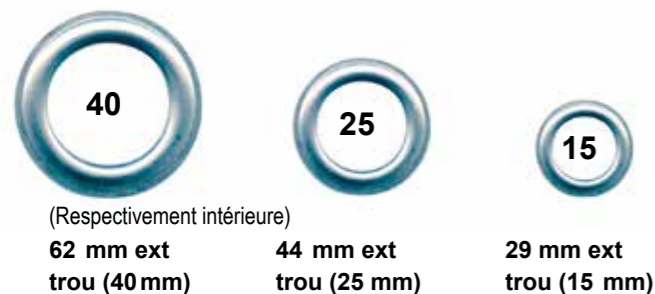
Les dispositifs de découpe sont commandés par l'unité DECOTRONIC DIGITAL avec MICROPROCESSEUR.

Sur la droite, la deco est directement amenée vers la couture, pour recevoir le ruban d'en tête, tandis que le rideau suivant commence déjà sa progression sur l'installation.

Le gain de temps est énorme, DECOCUT a besoin de moins de temps que la couture des bandes.



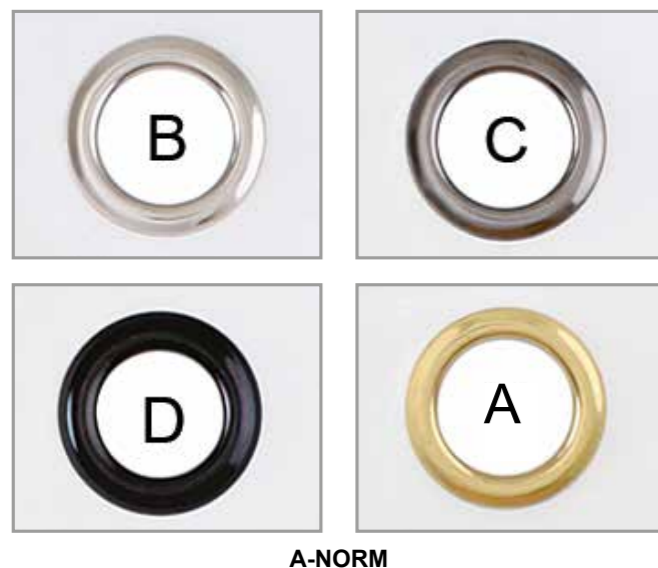
Art.-n°	Equipement
3.600 ..	DECOCUT, Appareil de mesure et de découpe pour décoration industrielle de toutes largeurs et hauteurs Espace: L 850 x Pr 50 x H cm, 230 V AC – transport automatique de déco à travers 2 bandes de transport de la plate-forme de travail gauche, mesure en progression, entraînement à travers le dispositif de découpe, lame électronique commandée par entrée numérique sur écran.
61.302.2	Lame de rechange
388.425.MS	Licence Microsoft PC



NOUVEAU DÉVELOPPEMENT :

Nos œillets A-norme en laiton sont fabriqués en alliage spécial et sont donc plus malléables. À l'aide du revêtement transparent, on a pu protéger la surface d'œillet.

- Perforation plus facile grâce à l'alliage spécial
- Manche court pour manipulation facile
- Revêtement transparent très bien traité



Oeillet métallique

Le besoin en œillet s'est vu continuellement agrandi ces dernières années, soit pour l'utilisation de cordes tendues soit pour des parures de style. Suite à l'apparence décorative des œillets et leur apparition accrue, il nous semble nécessaire pour tout utilisateur de cette variante en déco, de préciser quelques points dans ce secteur.

Quels œillets sont les plus utilisés?

Les œillets favoris sont ceux d'un diamètre intérieur de 15, 25 und 40 mm. Taille en stock disponible.

Combien d'œillets me faut-il par largeur de deco?

Par largeur de rideau, il faut un nombre pair d'œillets. Le premier et le dernier anneau doivent être placés à un minimum de 3 cm du bord. Petit diamètre pour câble et barre de vitrage, diamètre moyen et grand pour barre de style. La taille des plis dépend de l'intervalle entre les anneaux. Prenez en considération qu'au bord supérieur de la taille du rideau, il faut ajouter un ourlet: la hauteur dépend du choix de la bande rigide. Les bandes populaires ont une largeur de 100 mm. Autre taille disponible sur commande

Calcul du supplément:

2 x largeur de la bande = supplément
p.ex. 2 x 100 = 200 mm.

Ceci est valable pour toutes bandes.

Comment mesure-t-on les œillets?

Pour éviter tous malentendu de dimensions, nous mettons toujours entre parenthèses le diamètre du trou estampé en mm et la circonférence de l'œillet, pour que vous puissiez établir le diamètre des barres ou du câble sans faire d'erreur.

Art.-n° Ø 10	Art.-n° Ø 12	Art.-n° Ø 15	Art.-n° Ø 25	Art.-n° Ø 40	Farbe
688.910.13	688.912.13	688.915.13	688.925.13	688.940.13	laiton
688.910.14	688.912.14	688.915.14	688.925.14	688.940.14	Chrome nickel brillant mat
688.910.21	688.910.21	688.915.21	688.925.21	688.940.21	Pistolet (C)
688.910.20	688.910.20	688.915.20	688.925.20	688.940.20	Noir (D)
1kg, VE 1000	1,1kg, VE 1000	1,5kg, VE 500	1,8kg, VE 500	2,1kg, VE 500	
H=8,8 mm	H=8,8 mm	H=11,3 mm	H=11 mm	H=12 mm	
.../10 mm	.../12 mm	30/15 mm	44/25 mm	62/40 mm	

Œillets métalliques Super légers fabriqués à partir d'un matériau plus fin

Art.-n° Ø 40	Couleur	VE
692.940.14	nickel-chrome brillant (B)	5.000

– Objets bon marché –

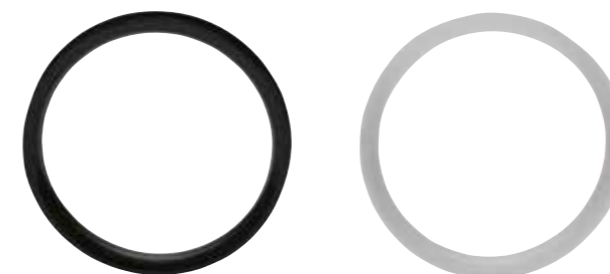
ŒILLETS MÉTALLIQUE – XXL :

Avec nos nouveaux œillets XXL, vous n'aurez plus de problème avec les grands diamètres. Nos outils améliorés et la qualité supérieure des matériaux vous facilitent le poinçonnage.

Art.-n° Ø 40	Art.-n° Ø 50	Art.-n° Ø 70	Couleur
689.940.14	688.950.14	688.970.14	Acier brillant (B)
688.940.13	688.950.13	688.970.13	Revêtement laiton naturel (F)

4 couleurs d'anneaux intérieurs – Oeillets 40 mm A-Norm

Anneaux en plastique à utiliser dans des œillets en métal 40 mm, A-Norm. Couleurs disponibles: transparent, noir, laiton, argenté



Cale synthétique

Art.-n°	VE	Ø / di
6.343.742.25		25 mm
6.343.742.40		40 mm



Diverses variétés de bandes rigides

Taille standard de bandes rigides appropriées : 100 mm – Autre largeur disponible

Art.-n°	Equipement	Largeur	Quantité
6.SBT.100TRA	Transparent pour voile, organza, couture tissu transparent	100 mm	100 m
6.SBD-77.NWA	Ruban Buckram :		
	Ruban de couture traditionnel américain durcissant Spécial rideau fin et toute décoration	77 mm	100 m
6.SBST.100	Ruban rigide repressable d'un côté, adhésif pour tout champ de travail	100 mm	30 m
6.SBS.100	Ruban rigide repressable d'un côté, adhésif léger	100 mm	100 m

Outils pour traitement d'oeillets synthétiques et métalliques

FER À POINÇONNER norme DIN

Art.-n°	Ø
6.344.710	10 mm
6.344.712	12 mm
6.344.716	16 mm
6.344.725	25 mm
6.344.742	40 mm



PLAQUE DE POINÇONNAGE en plastique

Art.-n°	Equipement
6.343.790	L 225 x B 225 x H 50 mm

OUTIL À ESTAMPER norme DIN

Art.-n°	Ø
6.344.710	10 mm
6.344.712	12 mm
6.344.716	16 mm
6.344.725	25 mm
6.344.742	40 mm



MARTEAU DOUX, sans répercussion

Art.-n°	Ø	Equipement
685.555	50 mm	1000g, anti-choc

Poinçonnage et estampage professionnel

L'utilisation d'un poinçon de levier à bascule ou d'un poinçon pneumatique avec dispositif d'espacement réglable est la méthode de travail la plus efficace.

Art.-n°	Equipement
6.363.9	Poinçon avec kit d'accessoire Poinçon de fer, adaptateur rapide de changement – 2 poinçonneuses au choix, support de matrice et dispositif d'espacement pour ajuster les trous
6.363	Poinçon de fer, adaptateur rapide de changement 2 poinçonneuses au choix sans dispositif de découpe



POINÇONNEUSE À LEVIER BASCULANT

Pour tous les œillets avec micro-ajustement simple à la main. Force de compression élevée pour poinçonnage et pressage pour fabriquer toutes les boucles communes jusqu'à 70 mm, cpl. avec clé de réglage. Installation facile du poinçon sur toutes les tables.

Art.-n°	Equipement
590.351	Table avec récupérateur de tissu
6.353.999	Table avec récupérateur de tissu, kit d'accessoire, manivelle de réglage de force de pression





Poinçon rond

Zum Stoffstanzen von 8 bis 70 mm für A-Norm und DIN-Norm-Ösen

Support de changement rapide

Art.-n°	DIN	mm
6.343.706		6 mm
6.343.708		8 mm
6.343.710	DIN 2	10 mm
6.343.712	DIN 4	12 mm
6.343.716	DIN 8	16 mm
6.343.725	DIN 12	25 mm
6.343.740	DIN 40	40 mm
6.343.742	DIN 42	42 mm



Matrice de support

Art.-n°	Equipement
6.343.789	Enclume de presse en laiton avec pointe centrale
6.343.789 GE	Enclume de presse en laiton fermé pour œillets 8-12 mm
6.343.789.80	Plateau de coupe extra large <12 mm
6.343.789.80	Plateau de coupe extra large <50 mm
6.343.789.D	Renouveler la sous-couche utilisée



Dispositif de travail

Dispositif de travail pour poinçonneuse à levier à bascule avec un dispositif de réglage de la distance d'un trou à l'autre en haut – Seulement le premier trou à marquer.

Art.-n°	Equipement
590.350	Guide de réglage rapide de distance

OUTIL À ESTAMPER

Pour façonner, entre 8 et 40 mm.

Art.-n°	DIN	mm
681.810	DIN 2	10 mm
681.812	DIN 4	12 mm
681.816	DIN 8	16 mm
681.825	DIN 12	25 mm
681.840	DIN 40	40 mm



OUTIL À ESTAMPER

Pour façonner, entre 15 et 70 mm.

Artikel-Nr.	Norm	mm
688.808	A-Norm	8 mm
688.810	A-Norm	10 mm
688.812	A-Norm	12 mm
688.815	A-Norm	15 mm
688.825	A-Norm	25 mm
689.840.17	A-Norm	40 mm
688.850		50 mm
688.870		70 mm



Une machine pneumatique pour poinçonner et estamper sans effort!

1. Poinçonnage des trous de 8-50 mm (ou jusqu'à 70 mm) sur un support de changement rapide en quelques secondes à l'aide d'une fermeture à baïonnette. Pas besoin d'un nouveau réglage. Le support rapide de changement XXL permet même de faire des trous de 50-70 mm. Un dispositif d'espacement pour ne marquer que le premier trou – vous posez le premier trou sur le support d'écartement réglable – comme ça vous aurez automatiquement le deuxième au dessous du support de poinçonnage ect... En supplément, un point de laser montre précisément le niveau à poinçonner.
2. Monter l'outil d'estampe UT pour estamper l'ourlet et puis fixer la partie supérieure avec un vis. Dispositif de sécurité standard.
3. Machine à double tête pour une grande quantité. Tout d'abord le premier trou sera fait, puis le premier œillet sera estampé. À chaque opération, on passe automatiquement au deuxième trou. Complet avec le dispositif de réglage de la distance (Art.n° : 5.355 TWIN).
4. Faire 4 ou 8 trous en une fois. Les distances entre-elles sont ajustées et régulières. Erreurs de production exclues. Positionnement de l'étoffe en simple ou double couche. Une seule opération pour 8 trous. Nouveaux cadres de sécurité inclus pour ajuster des distances entre 16 et 25 cm. Pour le coté inférieur, un arret réglable est prévu. Toute grandeur de trou entre 8 et 50 mm disponible avec adaptateur rapide (Art.n° 5.355.Q4).



Enfin elle est là!



Art.-n°	Equipement	Art.-n°	Equipement
581.500.P	Laser pour milieu de trou	6.355	Idem, un anneau de sécurité
6.343.788	Support chang. rapide 8-40 mm	5.355 E	Idem, à entraînement électrique, pas d'air
6.343.788XXL	Support chang. rapide 40-70 mm	5.355 TWIN	Idem, double dispositif réglable
688.808-870	Outils d'estampage de 8 à 70 mm	5.355.Q4	Poinçonneuse quatre, 4 fois
6.343.708-770	Support de poinçon de 8-70 mm		Faire 8 trous avec un poinçon



Poinçonnage pneumatique – Entraînement oeillet

Alimentation d'oeillets inférieure et supérieure.

L'estampage des trous et le serrage des oeillets se font en une seule opération. Alimentation rapide et propre due au guidage métallique précis. Possibilité de faire uniquement des trous. Pour les différentes grandeurs d'oeillets, il est indispensable d'avoir les oeillets correspondants, qui sont rapidement interchangeables.

Traitement de différents métaux de différentes solidités par une pression réglable.

Pour le positionnement de l'oeillet, l'option laser est disponible.

oeillet en métal



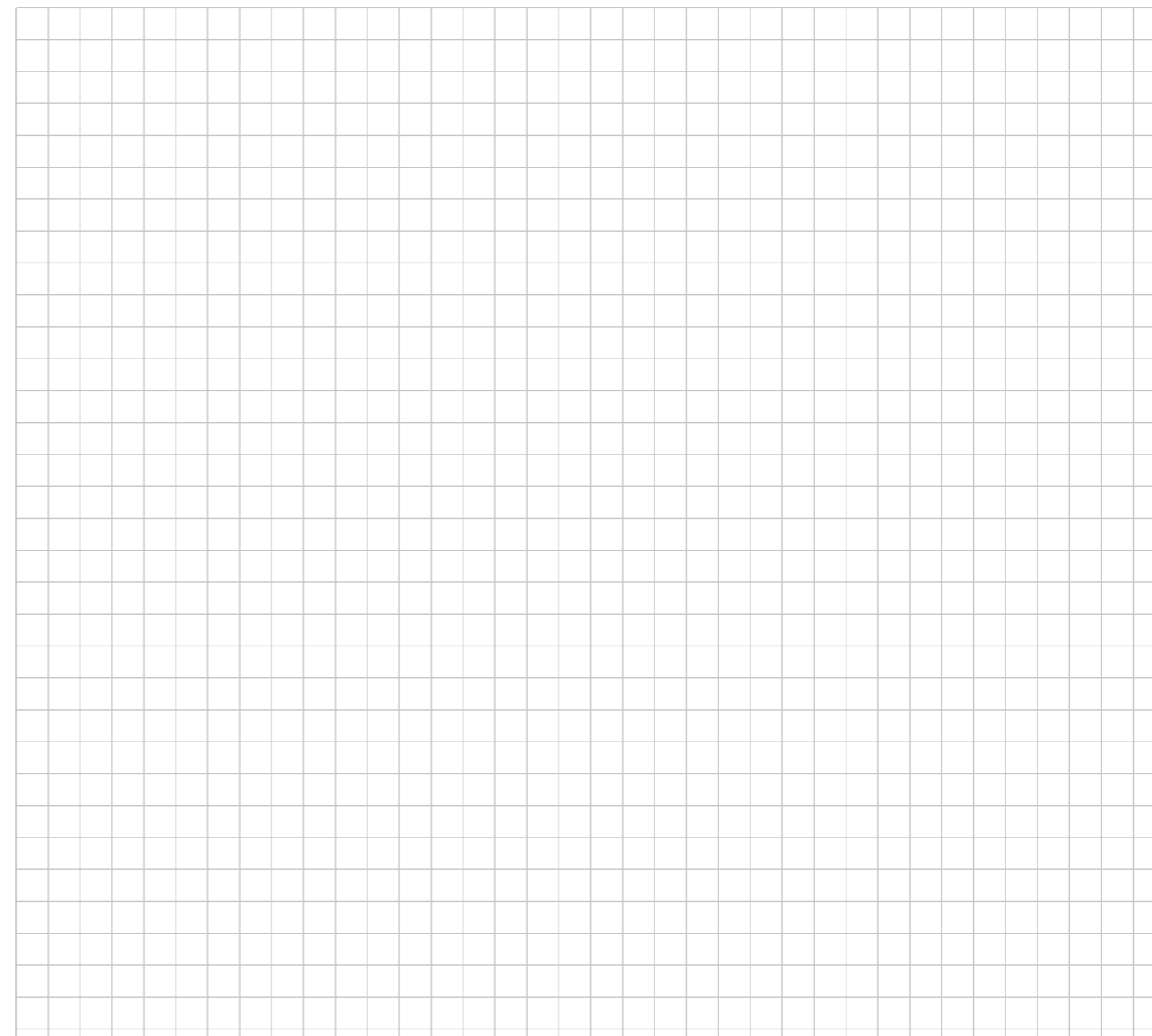
Art.-n°	Equipement
6.375.J279	Machine pneum. alimentation auto pour oeillet synth
6.375.J279.M	Machine pneum. alimentation auto pour oeillet métallique 10-15 mm
691.915.....	Oeillet 15 mm (15,2 mm) inoxydable – différente taille disponible
6.375.J449.M	Idem pour oeillet métallique 40 mm – taille oeillet à préciser lors de la commande
689.1940 ...	Oeillet 40 mm inoxydable MS-Ni

Poinçonnage pneumatique – Poinçon matière textile et reliure des parties en une opération !

Art.-n° : 6.375.J21

Veuillez prendre en considération qu'une légère ondulation peut se former au bord de l'oeillet sur tissu fin.

- Oeillet synthétique de 12 à 20 mm
- Oeillet métallique de 10 à 15 mm, aussi pour matière textile
- Anneaux de sécurité – capteur milieu de point
- Barrière 50 mm
- Installation disponible sur chariot ou table.
Outil de poinçonnage et estampage inclus.





Machine à vapeur mobile – D 350

Machine à vapeur industrielle puissante, base mobile, avec tête en aluminium, tuyau de 2,2 m (hauteur totale 2,50 m), réservoir anti-rouille avec indicateur du niveau de l'eau, double sécurité thermostat, élément chauffant résistant, 3 niveaux de contrôle d'économisation d'énergie, buse métallique extra large 1,5 KW, 230 V AC, Poids total 15 kg.

Art.-n°	Equipement
60.014	D 350, buse métallique alu extra large
29.002	Détartrant et nettoyant

Machine à vapeur mobile – D J2

Machine à vapeur similaire au modèle cité ci-dessus, 1 m 50 de tuyau remplissage du réservoir fixé avec 3,5 l d'eau sans calcaire. Base métallique large. Poids total : 12 kg ; 1,5 KW ; 230 V AC

Art.-n°	Equipement
60.011	D J2, buse métallique en aluminium
60.011 K	D J2,

Brosse à vapeur

Interrupteur sur poignée pour activer la vapeur. 2 m de câble, tuyau de vapeur et prise connecteur.

Art.-n°	Equipement
60.0119	Brosse à vapeur
19.018	Support silicone



Mini machine à vapeur – D 25

Le bestseller pour les décorateurs lors de l'inspection finale des clients. Cet appareil élimine les points brillants, de pression ainsi que les plis de tous les tissus, même délicats.

- Pratique et maniable
- Chauffage 600 W / 450 W, 230 V AC
- Prêt en 3 minutes
- Surface de vaporisation large
- Remplissage facile du réservoir d'eau
- Tous types d'eau, sans sel
- Indicateur du niveau de l'eau
- Double sécurité thermostat




















Revêtement extérieur en plastique robuste – isolation spéciale avec poignée pratique.

Teneur en eau 0,25 litres pour 15 minutes.

Art.-n°	Equipement
60.012	D 25, avec câble, 600 W, 230 V AC



Pied de jonc pour KI. 867 – KI. 767 – KI. 467 – KI. 367

	Art.-n°	Pied jonc gauche		Art.-n°	Pied jonc gauche		Art.-n°	Pied jonc gauche
 4 mm	6.0167 6.220583 6.0367 20773	Pied transp. Pied presseur	 5 mm	6.0167 220603 6.0367 220783	Pied transp. Pied presseur	 6 mm	6.0167 220363 6.0367 220793	Pied transp. Pied presseur
 7 mm	6.0167 220633 6.0367 220803	Pied transp. Pied presseur	 8 mm	6.0167 220653 6.0367 220813	Pied transp. Pied presseur			
 4 mm	6.0067 900245 6.0367 900136	Pied transp. Pied presseur	 5 mm	6.0067 221423 6.0367 220423	Pied transp. Pied presseur	 6 mm	6.0067 221433 6.0367 220433	Transp.
 7 mm	6.0067 221543 6.0367 220443	Pied transp. Pied presseur	 8 mm	6.0067 221553 6.0367 220453	Pied transp. Pied presseur			
 6 mm	6.0067 220863 6.0367 220363	Pied transp. Pied presseur	 8 mm	6.0367 220383 6.0367 220373	Pied transp. Pied presseur			
 5 mm	6.0067 900098 6.0367 900033	Pied transp. Pied presseur	 6 mm	6.0067 900100 6.0367 900034	Pied transp. Pied presseur	 7 mm	6.0067900245 6.0367 900136	Pied transp. Pied presseur
 5 mm	6.0067 220924 6.0367 220653	Pied transp. Pied presseur	 6 mm	6.0067 220934 6.0367 220663	Pied transp. Pied presseur			
 6 mm	6.0067 220713 6.0367 220293	Pied transp. Pied presseur	 6 mm	6.0067 220703 6.0367 220303	Pied transp. Pied presseur			

Machines à base plate à double point noué

6.867 CLASSIC et ECO

Version avec 1 aiguille

- coupe-fil
- verrouillage automatique,
- réglage rapide automatique de la tension du fil pour les coutures de transition hautes par bouton-poussoir, 2 longueurs de point présélectionnables
- ou en version ECO avec un aspect de couture tout aussi bon, mais sans ces dispositifs supplémentaires raffinés.

■ Toutes avec le moteur SERVO le plus puissant.

■ **Longueur du bras : 32 cm ou 70 cm**

Les deux pour l'utilisation dans le domaine d'application moyennement lourd, avec relevage du pied presseur, course 12 mm, longueur de point jusqu'à 8 mm, avec positionnement de l'aiguille, hauteur de passage 125 mm Unité d'entretien, table et bâti, 230 V AC.

Ou 2-aiguilles

Machine à base plate à double point noué, maintenant avec ou sans dispositif de couture asynchrone.

Vous avez ainsi deux machines en une ! Il suffit de retirer l'aiguille gauche. Un pied pour passepoil peut également être utilisé sans problème.

La machine est alors une vraie machine à une aiguille !





DA 867-M Classic

Comme ECO avec en plus le relevage automatique du pied-de-biche, le coupe-fil et le verrouillage automatique. Ces machines sont un outil de travail idéal pour les travaux de moyenne importance.

Vos avantages

- Entraînement direct DA intégré dans la partie supérieure
- Vitesse de positionnement maximale et précision de positionnement maximale
- Fonctionnement de la machine silencieux et avec peu de vibrations
- Conception de la machine et de l'entraînement facilitant l'entretien
- Transmission de la force sans réduction de l'engrenage ou de la courroie
- Système d'identification de la machine pour la gestion des

paramètres spécifiques à la machine équipé de fonctions de base aut. comme : coupe-fil, verrouillage automatique, relevage automatique du pied-de-biche

- Griffes de 26 mm ou, au choix, griffe XXL de 32 mm pour une productivité accrue
- Grande plage de longueurs de point jusqu'à 12 mm max. pour les coutures standard et les surpiqûres décoratives
- Le relevage maximal du pied-de-biche jusqu'à 20 mm facilite l'insertion et le retrait d'articles volumineux à coudre
- La hauteur maximale de la course du pied-de-biche jusqu'à 9 mm permet de coudre en toute sécurité des différences de couches importantes
- Barre de boutons-poussoirs intégrée à 6 positions avec boutons-poussoirs favoris disposés de manière ergonomique

Art.-n°	Equipement
6.867 FAX	Machine à coudre DA 867-M Classic Mot-Set 8/26 – EFKA France – Garniture de couture 867 E 11 pour longueur de point 9 mm, dispositif de couture pour grimper sur des coutures transversales fortes 110-140 – autres configurations sur demande.
6.867.FA-2N	Idem avec système à 2 aiguilles 10 mm
6.867 FAXXL	Dto. avec crochet bobine 32 mm
6.867 FAXXL2	Dto. avec crochet bobine 32 mm
6.71-250004	Lampe à coudre LED
6.245001660A	Bobine 26 mm
6.667150830	Bobine 32 mm
6.9850001311	Grand écran 820
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 L
6.134-35.....	Système d'aiguilles 100-160 – épaisseur des filets jusqu'à un maximum de Nm 10/3

M-TYPE KL 867-190142 CLASSIC

Machine piqueuse à une aiguille double avec

- Transport inférieur
- Transport d'aiguille et
- Entraînement supérieur alterné du pied
- Coupe-fil électromagnétique
- Verrouillage pneumatique et relevage du pied-de-biche
- Avec boucleur XXL, 26 mm ou 32 mm
- Avec crochet vertical surdimensionné en deux parties
- Embrayage de sécurité
- Hauteur de la course du pied-de-biche réglable jusqu'à 9 mm avec adaptation automatique de la vitesse, hauteur de la course du pied-de-biche en position haute de l'aiguille jusqu'à 20 mm
- Longueur de point max. 7-9 ou 12 mm sur demande
- Vitesse de couture max. 3.400 points/min



- L'espace de passage extra large et la tête de couture fine facilitent la manipulation de pièces à coudre de grande surface.
- Le système de transport puissant avec entraînement par le bas, par l'aiguille et par le haut en alternance garantit un transport sans problème et sans décalage de l'ouvrage lors du traitement des épaisseurs et des structures de matériaux les plus diverses.



Le dispositif de couture E724 avec pied compensateur et guidage intégré du milieu de la couture garantissent un résultat de couture parfait, en particulier pour les coutures décoratives de couleur contrastée.



Dispositif de couture asymétrique E751/10 et appareil à coudre N027 pour les coutures en bout sur les toiles de stores / tentes.

3-transports – bras long 70 cm

La couture de matériaux lourds dans sa plus belle forme !

Les travaux de couture sur des pièces volumineuses et de grande surface lors de la fabrication de coussins d'habitations et de voitures ainsi que de textiles techniques nécessitent l'utilisation de machines à bras longs avec un grand espace de passage, un fort entraînement du matériau à coudre et de grandes longueurs de points. La construction robuste et nécessitant peu d'entretien, l'excellent résultat de couture et la haute performance de la série 867-70-M offrent des conditions idéales pour le domaine d'utilisation moyennement lourd. Grâce à son grand espace de passage de 700 mm, la 867-70-M permet d'effectuer sans entrave des travaux de piquage sur des pièces rembourrées, des coutures de montage ou de rabattage sur des toiles de store ou de tente.

Vos avantages :

- Le grand espace de passage de 700 mm en largeur et de 125 mm en hauteur facilite la manipulation de pièces à coudre de grande surface.
- D'autres longueurs de construction avec un espace de passage de 500 ou 1.000 mm sont disponibles sur demande.
- Système d'entraînement puissant avec entraînement par le bas, par l'aiguille et par le pied supérieur en alternance
- Entraînement direct puissant intégré dans la partie supérieure avec des paramètres de performance exceptionnels
- Au choix avec griffe XXL pour une productivité accrue
- Grande plage de longueurs de point jusqu'à 12 mm pour les coutures standard et les surpiqûres décoratives
- Levée du pied-de-biche extrêmement élevée jusqu'à 20 mm max. facilite l'insertion et le retrait d'articles volumineux.
- Hauteur maximale de la course du pied-de-biche jusqu'à 9 mm permet de coudre en toute sécurité des différences de couches importantes
- Epaisseurs de fil jusqu'à max. Nm 10/3
- Faible niveau de bruit
- Lubrification centrale par mèche à huile (système de lubrification minimale)
- Offre complète de dispositifs de couture, d'appareils et d'équipements supplémentaires, c.-à-d. un équipement optimal pour presque toutes les opérations de couture

867-70-M CLASSIC – équipé de fonctions de base automatiques comme : coupe-fil, verrouillage automatique, relevage automatique du pied-de-biche. Mot-Set 8/26 – EFKA France – Garniture de couture 867 E 11 pour une longueur de point de 9 mm, dispositif de couture pour enjamber des coutures transversales fortes 110-140 – autres configurations sur demande.

867-70-M CLASSIC High End – équipée de fonctions de base automatiques et de fonctions supplémentaires telles que la deuxième longueur de point intégrée, la deuxième tension de fil intégrée, le réglage rapide de la course, l'affichage d'avertissement d'huile et le voyant de couture LED intégré.

- Entraînement direct intégré avec commande DAC classic pouvant être mise en réseau, y compris panneau de commande OP1000 – „Industrie 4.0 ready“.
- Mémoire d'identification de la machine (ID machine) avec toutes les informations de commande spécifiques à la machine permet une mise en service simple avec la commande DAC classic (Plug and Play)



Art.-n°	Equipement
6.867.70 FAX	Machine à coudre DA 867-M Classic Mot-Set 8/26 – EFKA France – garniture de couture 867 E 11 pour longueur de point 9 mm, dispositif de couture pour grimper sur des coutures transversales fortes 110-140 – autres configurations sur demande.
6.867.70FAX2	Idem avec système à 2 aiguilles 10 mm
6.867 70XXL	Dto. avec crochet bobine 32 mm
6.867 70XXL2	Dto. avec crochet bobine 32 mm
6.71-250004	Lampe à coudre LED
6.245001660A	Bobine 26 mm
6.667150830	Bobine 32 mm
6.9850001311	Grand écran 820
6.C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 L
6.134-35.....	Système d'aiguilles 100-160 – épaisseur de filetage jusqu'à un maximum de Nm 10/3



Avec pied en forme de bateau pour les coutures traversantes sur les garnitures de sièges.



Préhenseur vertical XXL surdimensionné (Ø 32 mm) pour des travaux de couture universels.



Dispositif de couture E724/12 pour les coutures de surpiqûres sur des pièces rembourrées volumineuses et de grande surface.



Dispositif de couture E724/12 pour les coutures décoratives à deux aiguilles sur les revêtements rembourrés en cuir matelassé de très grande surface.

Entraînement du puller en option –

Le puller à entraînement électronique (0867 591144) avec rouleaux supérieur et inférieur assure un entraînement parfait du matériau avec une avance de jusqu'à 15 mm par point pour les articles à coudre critiques pour le transport et de grande surface.



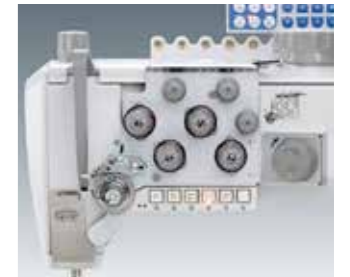
Dispositifs de couture asymétriques

Permet de transformer facilement une machine à 1 aiguille en position centrée, de sorte que cette machine universelle peut également recevoir des pieds à passepoil, contrairement à une machine à standard à 2 aiguilles.



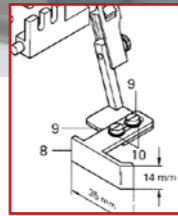
Le haut de gamme :

Volant électronique : le volant électronique rend le travail sur la machine à bras long particulièrement ergonomique. Dans la zone de préhension directe, il permet le positionnement exact de l'aiguille pour un travail précis.





Guide pivotant



Triple entraînement tout équipé

Machine à double piquer une aiguille – triple entraînement (haut, bas et alimentation de l'aiguille)

- Tous types de matériaux (cuir, tissu synthétique,...)
- Crochet et lubrification, pour 60% de capacité en plus
- Verrouillage automatique
- Ventilation du relève-pied
- Coupe-fil
- Deux longueurs de point disponibles sur clavier
- Longueur point 8 mm
- Clavier de contrôle pour changement rapide vitesse
- Moteur servo et tableau de commande, 230 V
- Cpl. table 106 x 60 cm et cadre

Art.-n°	Equipement
6.1767 FAX	Machine une aiguille tout équipée, coupe-fil, aut. verrouillage auto., ventilation relève-pied, clavier 5 fonctions, table 106 x 60 cm, Moteur servo Efka allemand, économie d'énergie, tableau de commande
6.1767-2NFAX	Machine deux aiguilles tout équipée, triple entraînement, distance d'aiguille 10 mm. Disponible : 8 mm
6.134 -35 LR ..	Système aiguille 100 – 140 (= 10 aiguilles)
6.0167220603 T.F	Pied de jonc arrière 5 mm
6.0367220783 D.F	Pied de jonc avant 5 mm
6.0167220653 T.F.	Pied de jonc arrière 8 mm
6.0367220813 D.F.	Pied de jonc avant 8 mm
6.0367220303 T.F.	Pied de jonc arrière
6.0067220703 D.F.	Pied de jonc avant
6.0245001660A	Canette de bobine
6.870 4913033	Guide pivotant
6.134-35.....	Système d'aiguilles 100-160 – épaisseur de filetage jusqu'à un maximum de Nm 10/3

WERKMEISTER manche longue 6.1767-81

Coudre des matières lourdes avec un grand passage de matière de 70 cm !

Idéal pour le tapissier et le décorateur d'intérieur ! Machines particulièrement silencieuses pour le traitement de matériaux mi-lourds tels que les tissus d'ameublement, les tentes, les sièges de voiture, les travaux de fabrication de sacs, les travaux de tuyauterie, etc. Choisissez l'un des deux servomoteurs HS 90i ou EFKA made in Germany.

- Avec servomoteur
- Avec servomoteur numérique

Toutes les machines sont équipées :

- Avec pince horizontale
- Pour toutes les tailles d'aiguilles jusqu'à 140
- Alimentation uniforme du matériau sans changement mutuel de couches de matériel de couture individuelles
- Embrayage de surcharge standard
- Avec grande table 105 x 60 cm et cadre

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.1967-81	WERKMEISTER 1767, 230 V, triple entraînement à 1 aiguille - coupe-fil, presseur FL, point d'arrêt automatique
6.1967-82	WERKMEISTER 1767, 230 V, 230 V, triple entraînement à 2 aiguilles - coupe-fil, presseur FL, point d'arrêt automatique
6.EFKA	Supplément pour servomoteur et affichage EFKA allemands
6.245001660A	Bobine 26 mm
6,134-35R....	Système d'aiguille 134-35R / 90 -140
6.870 4913033	Règle de chant, pivotante
6.1C 2410.1	Huile pour machine à coudre 1 l



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur de visée max.	6 - 9 mm
Coup de barre à aiguille	36 mm
passage de matériel:	16 mm
Jauge de fil:	bis 30/3
Type d'aiguille:	134-35R / 100-140



Pied de couture pour machine triple entraînement

Pied de jonc – fin (stable) bordure de pied, jusqu'à 6 mm de longueur de point



6.S31 3.2

6.1211.KF3.2



6.S31 4.8

6.1211.KF4.8



6.S31 6.4

6.1211.KF6.4

Art.-n°	Equipement
6.S31 3.2	Pied de Keder 3,2 mm
6.1211.KF3.2	
6.S31 4.8	Pied de Keder 4,8 mm
6.1211.KF4.8	
6.S31 6.4	Pied de Keder 6,5 mm
6.1211.KF6.4	



6. LFT

6.1211.KL



6.RFT

6.1211.KR

Art.-n°	Equipement
6. LFT	Bordure de pied gauche
6.1211.KL	
6.RFT	Bordure de pied droit
6.1211.KR	
6.1211.KF 10	Pied de jonc 10 mm 2 pièces
6.1211.KF 8	Pied de jonc 8 mm 2 pièces

Gamme de produit de traitement de point de couture invisible



Adaptateur



1 kit de pieds à souder



Application

Art.-n°	Equipement
6. DKF	Pour 1211
6.1085.OKE	Pour 1085
6.OKE.1767	Pour DA séries 67,167,267
6.OKE.1245	Pour Pfaff 145, 545, 1245
6.OKE.1525	Pour Pfaff 1425, 1525



Dispositif de couture 1565 – 65 cm passage large

Idéal pour la couture de matière de poids moyen et lourd tels que le cuir ou le synthétique. Pied de jonc et bordure identique au modèle n° 1211.

- Entraînement inf. sup. de l'aiguille
- Grand crochet
- Espace de passage 65 cm
- Enrouleur canette de bobine

- Lubrification automatique du crochet
- Hauteur du pied de couture 7 mm – adaptée aux tissus épais
- Levé de pied pneumatique
- Passage de matériau 14 mm
- Longueur de point 8 mm max.
- Max. 2500 U/min
- Moteur Servo 230 V AC

Art.-n°	Equipement
6.1565 LE	Bras long 65 cm poste de travail couture complet – triple entraînement – moteur SERVO à économie d'énergie, positionnement d'aiguille, coupe-fil et relevage de pied presseur, 230 V AC
6.1566 LE 2	Dto. 2-aiguilles 9,5 mm Pieds de biche voir p. 150
6.1245607CN9	Jeu de pièces pour bordage, sans douille de bordage, douille de bordage selon modèle
6.1565L2.001	Guide pour centre de couture
6.1WFA-085	Bobine
6.R134-35...	Système d'aiguilles 100/110/120/140/160

**IMPULS APPARATEBAU
Jaeger & Sohn GmbH**

Postfach 1364
75403 Muehlacker, Germany

Tel: +49 (0) 7041 - 95 95 0

Fax: +49 (0) 7041 - 466 00

sales@impulsa.de

www.impulsa.de

Service Center – Service clientèle :

Tel: +49 7041 95 95 0

