

PROCESAMIENTO DE TEXTILES PARA EL HOGAR



Impulsa®

MADE IN GERMANY



Máquina pre-encogimiento
Página 4



MIDICUT
Página 5



MOTOCUT
Página 8



Equipos de corte
Página 11



LASERCUT
Página 13

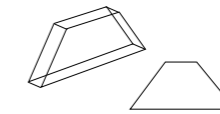


SYNCHROMATIC
ECO
Página 60



SYNCHROMATIC
Puntada invisible
Página 62

SAM
SEAM AUTOMATIC MOTION



SAM
Seam Automatic Motion
Página 77



Sewing automation
Página 83



SYNCHROMATIC QFM
Página 86



MULTICUT
Página 14-15



Mesa de corte/Dispensador/Endcutter
Página 16



Máquina universal/
Punto de cadeneta
Página 21



Cosedoras de pespunte
de alta velocidad
Página 26



WERKMEISTER NA9020
Página 28



Synchromatic
PLUS_ATAS
Página 90



Planchado
Página 97 / 107



STUDIO LINE
Página 98



COMBI LINE / PLUS
Página 100



MOTOMAT
Página 106



Cerradora de velocidad
de pespunte
Página 30



Herramientas de coser
Página 32



Costura con cinta de
2 agujas
Página 37



Alcantarillado rápido
Página 39



Brazo corto y largo
hasta 1000 mm
Página 41



Generadores de vapor
Página 108



Corte preciso a medida
Página 116



DECOTIP/DECOEXACT
Página 123



DECOTRONIC Sete 119
DECOTOUCH/DECOMATIC
Página 125



DECOCUT
Página 132



Puntada invisible
Página 42



Costura de „Guías Suizas“
Página 44



Costura de anillos
Página 45



Costura de ganchos
Página 46



Máquina de plisar y coser
de punto de cadeneta
Página 48



Ojales de metal
Página 134



Perforado y troquelado
Página 137



Troqueladora neumática
Página 140



Generadores de vapor
Página 142



Pespunte Classic
Página 147



Colocar y coser los
pliegues
Página 49



Colocar los pliegues
y coser
Página 50



Sillas e iluminación
Mesas
Página 52



SYNCHROMATIC
Página 54



Pespunte CLÁSICO
Página 146



Brazo largo de pespunte
de 3 pliegues
Página 148



Alimentación triple
Página 152



Pies de costura
Página 154



WERKMEISTER estación
de costura
Página 155



Máquina pre-encogimiento para todos los materiales, proceso previo a la costura

Un equipo ideal para compactar textiles, piezas individuales o también productos en rollos. Dos rodillos transportadores y una cinta transportadora permeable al vapor aseguran un óptimo proceso de vapor, sujetado y secado mediante un sistema de soplado en la parte posterior. Velocidad ajustable, se puede regular individualmente para cada material. Conexión: 400 V RC y un generador de vapor de 5 bares – temperatura de saturación 165°C – 20-30 kg vapor/h. (ver el generador de vapor, pág. 102) 12-24 kW. Medidas: 30x100x110 cm.

Art. nro.	Equipamiento
30.016 DBSC	Máquina pre-encogimiento, ancho de panel de vapor: 160 cm, espacio requerido: 190x120 cm, velocidad ajustable
30.026 DBSC	Máquina pre-encogimiento, ancho de panel de vapor: 330 cm, espacio requerido: 360x120, velocidad ajustable
30.026 BD	Equipos de planchado Motomat con vaporización por debajo en el panel frontal 1/3, vaporización y sistema de soplado en el panel 2/3 y también absorción, 1 velocidad de transporte

Medida de rollo a rollo y control de mercancías

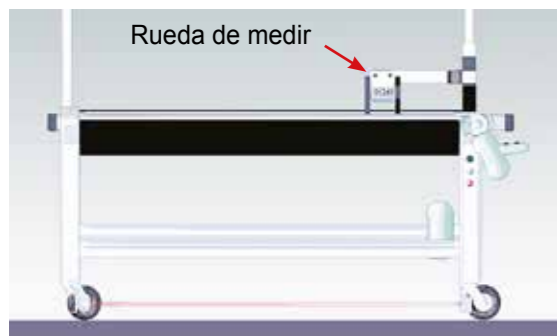


Para cortes - cesto desenrollable en la parte trasera - cubeta de recogida en la parte delantera



MIDICUT - Para verificar errores, controlar la medida, para cortar...

- Versión básica con dispositivo de medida mecánico
- Pantalla grande e iluminada donde se muestran los errores
- En la parte posterior se coloca el rollo de tela en el dispensador, adelante se desenrolla de manera suave
- Impulsado por rodillos sincronizados
- Móvil, sobre ruedas
- Con afilador de cuchilla
- Cortadora manual
- 230 V AC
- Barrera de luz para el transportador
- ¡Disponible en diferentes tamaños para todo tipo de telas!



Equipamiento especial – Accesorios

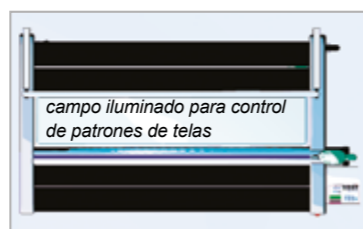
- Cuchilla operada eléctricamente
- Impulsado por 4 rodillos sincronizados en lugar de un dispensador posterior
- Láser para marcar la línea de corte
- Dispositivo de medida electrónico en lugar de rueda medidora
- Conexión a la impresora
- Dispositivo de código de barras



Equipo básico.
Dispensador + 2 rodillos de transmisión, conducir al frente



Para cortes
dispensador + 1 rodillo de transmisión con contenedor de tela al frente



Equipamiento especial
4 rodillos sincronizados (solo en DECOTOUCH versión disponible)



Con dispositivo de medida electrónico sobre la pantalla táctil TFT-display.



Para verificar errores,
controlar la medida,
para cortar

Art. nro.	Equipamiento
	Para 200/320 cm de ancho de tela, equipo manual, dispensador en la parte posterior, 2 rollos al frente, tablero de inspección, cuchilla de 8 cantos con palanca manual, enumerador mecánico con monitor
3.520.200	MID 200 para ancho de tela 200 cm
3.520.330	MID 320 para ancho de tela 330 cm
3.529.3	Sin panel de control – sin patalla – 2 rodillos delanteros 330 cm
3.529.2	Sin panel de control – sin patalla – 2 rodillos delanteros 200 cm
3.520.320-1W	Sin panel de control – sin patalla – 1 rodillo delantero 330 cm
3.520.200-1W	Sin panel de control – sin patalla – 1 rodillo delantero 200 cm
3.520.160-1W	Sin panel de control – sin patalla – 1 rodillo delantero 160 cm
3.520.200 E	MIDICUT 200 E dito – con medidor electrónico DECOTOUCH para ancho de tejido 200 cm
3520.330 E	MIDICUT 200 E dito – con medidor electrónico DECOTOUCH para ancho de tejido 330 cm
Equipamiento adicional	
3.520. LS	Barrera de luz para transportador en lugar de pedal
3.520.4	Sistema de 4 rodillos de transmisión
3.500.5	Corte de piezas de tela con detector láser de la línea de corte



MOTOCUT

Para productos textiles técnicos, sábanas, cortinas, textiles domésticos, etc.

- Inspección de la tela
- Cortadora horizontal
- Cortadora vertical ajustable
- Corte en 2 dimensiones hasta en el cuarto más pequeño – requiere poco espacio

Proceso:

Ingresar los datos en (1) la pantalla táctil TFT es muy fácil, medida electrónica del largo.

Cuchilla horizontal (2) 200 mm, para cortar hacia la izquierda y derecha.

Barra de fijación automática y neumática (3) asegura un corte exacto.

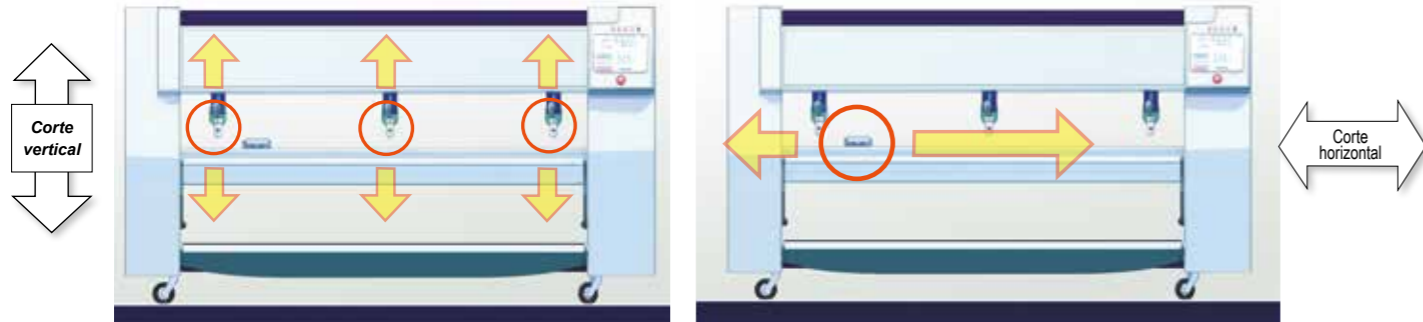
Contenedor de tela (4).

Rodillo transportador en la parte inferior y superior.

Salida suave – alta velocidad – parada suave.

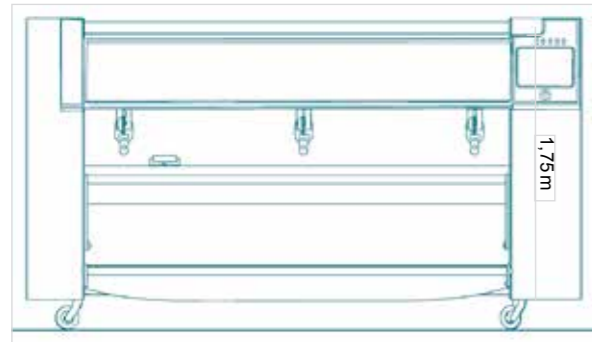
A petición también le ofrecemos:

V(A) Máquina para cortar verticalmente 1-12 piezas
 (B) (5) un cilindro desenrollador o un dispensador debidamente sincronizado con el rodillo transportador, adicionalmente a la barra de desenrollamiento.
 (C) ULTRASONIDO – equipo de corte en X, opcionalmente también con cuchilla circular/ultrasonido.

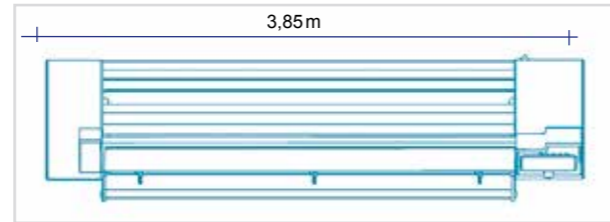


MOTOCUT – La máquina de corte en 2D más rápida

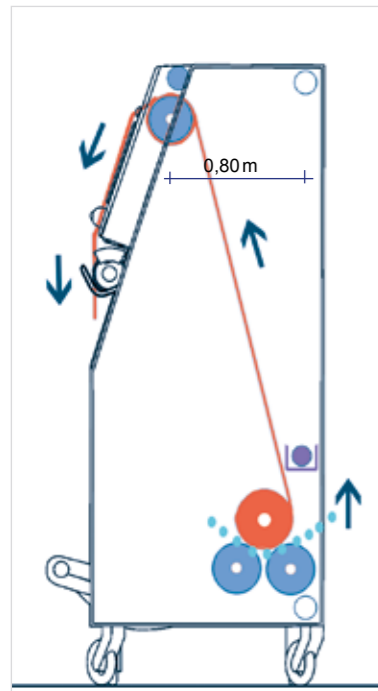




frente



top



lado

Art. nro.	Equipamiento
3.500 . 3400	Máquina motorizada para cortar, inspeccionar y desenrollar, corta simultáneamente en 2 direcciones, móvil, sobre ruedas. Ancho de corte 320 cm con barra de desenrollamiento para los rollos de tela. 230 V AC, tamaño: W 385, D 80, H 175 cm
3.500	Ídem, ancho de corte 200 cm
Accesorios:	
3.500.1	1 cortadora vertical
3.500.2	Cortadora vertical adicional
3.500.TC	Pantalla táctil + PC Technology
3.500.CHECK	Service-connect via Internet
3.500.4	Mesa de apilado para piezas pequeñas
388.695.1995	Dispensador 2 m
388.695.3395	Dispensador 3,2 m
3.500.83200	Desenrollador sincronizado en lugar de dispensador
3.500.5	Equipo láser para indicar la línea de corte
61.304.2	Cuchilla horizontal de repuesto, hoja de repuesto
61.303.22	Cuchilla vertical de repuesto, ø 100 mm
388.425 MS	Licencia de Microsoft
61.306.500US	Equipo de corte por ultrasonido con dirección X

Barra sobre rodamiento a la derecha e izquierda

Art. nro.	Equipamiento
388.620	Hasta 2 m
388.611.30	Hasta 3 m



Rodillos de baile para rollos de tela

Art. nro.	Equipamiento
388.623.20	Hasta 30 cm de diámetro y 2 m de ancho, completo con guía de bordes
388.622.30	Ídem, hasta 3 m



Dispensador abierto a un lado con plato ajustable

Art. nro.	Equipamiento
388.623.20	Hasta 2 m
388.623.30	Hasta 3 m

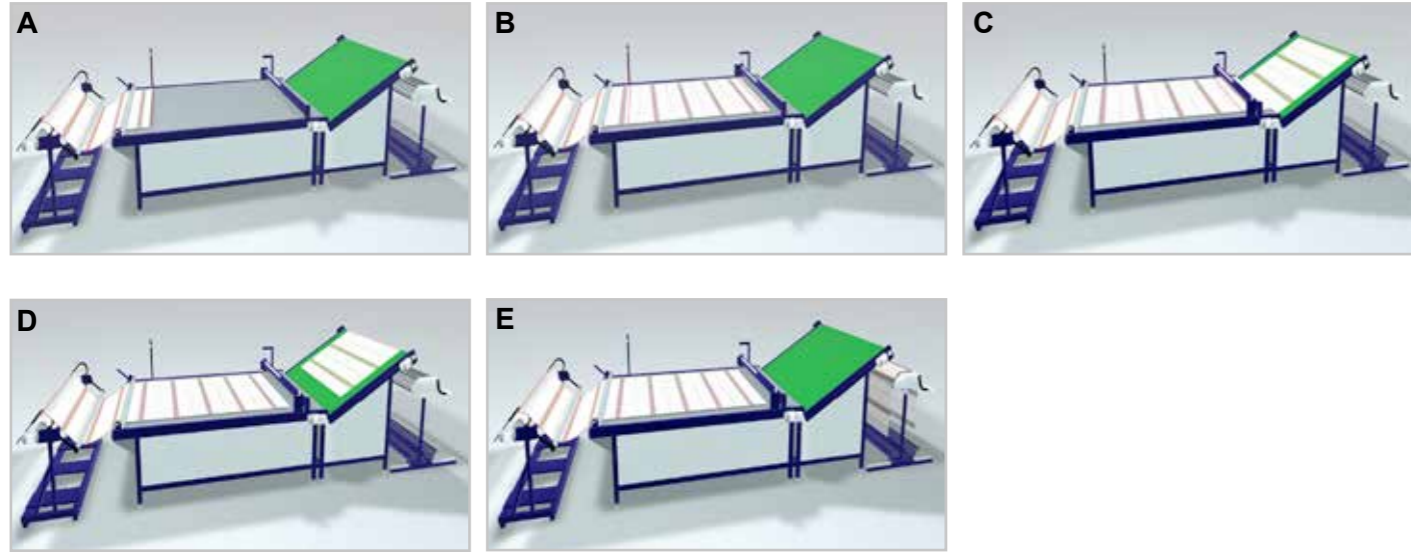


Rodillos bailarines para rollos de tela pesados

Art. nro.	Equipamiento
388.625.20	Hasta 60 cm de diámetro y 2 m de ancho, completo con guía de bordes
388.625.30	Ídem, hasta 3 m



Función del CONCUT:



- A** Se alinea la tela con ayuda de la primera línea láser.
- B** Se lleva la tela a la segunda línea láser para generar el rapport, es decir que siempre se logrará cortar sobre la misma línea.
- C** El largo de la tela ya está programado, por ejemplo: para 2500 mm – la máquina corre automáticamente hasta 2500 mm y corta.
- D** Ahora, por medio de un pulsador manual se moverá la cinta y se buscará el rapport transportándolo hasta que la línea se encuentre nuevamente debajo del láser. Luego podrá recortar el pedazo presionando un botón en la pantalla táctil.
- E** El pedazo cortado sigue avanzando por la cinta transportadora y se apila en el receptor de tela. La cinta a vuelve a avanzar 2500 mm, corta la siguiente tela y empieza nuevamente el proceso.

Las telas universales sin rapport avanzan automáticamente según la longitud y cantidad ingresadas

Corte perfecto con láser:

- Bordes lisos y limpios
- Alta velocidad de corte
- Máxima precisión – ¡diagonal 1 mm!
- Refrigeración óptima
- Bajos costes de mantenimiento o consecuenciales
- Disponible en tamaños de hasta 5 my más
- Ejecución con cinta transportadora o mesa fija combinada con cuchillo o dispositivo de fresado.
- Más de 15 años de experiencia en la construcción de láseres para las más altas exigencias



Sólo tiene que pedir más información.

Máquina de corte por ultrasonido y/o cuchilla circular

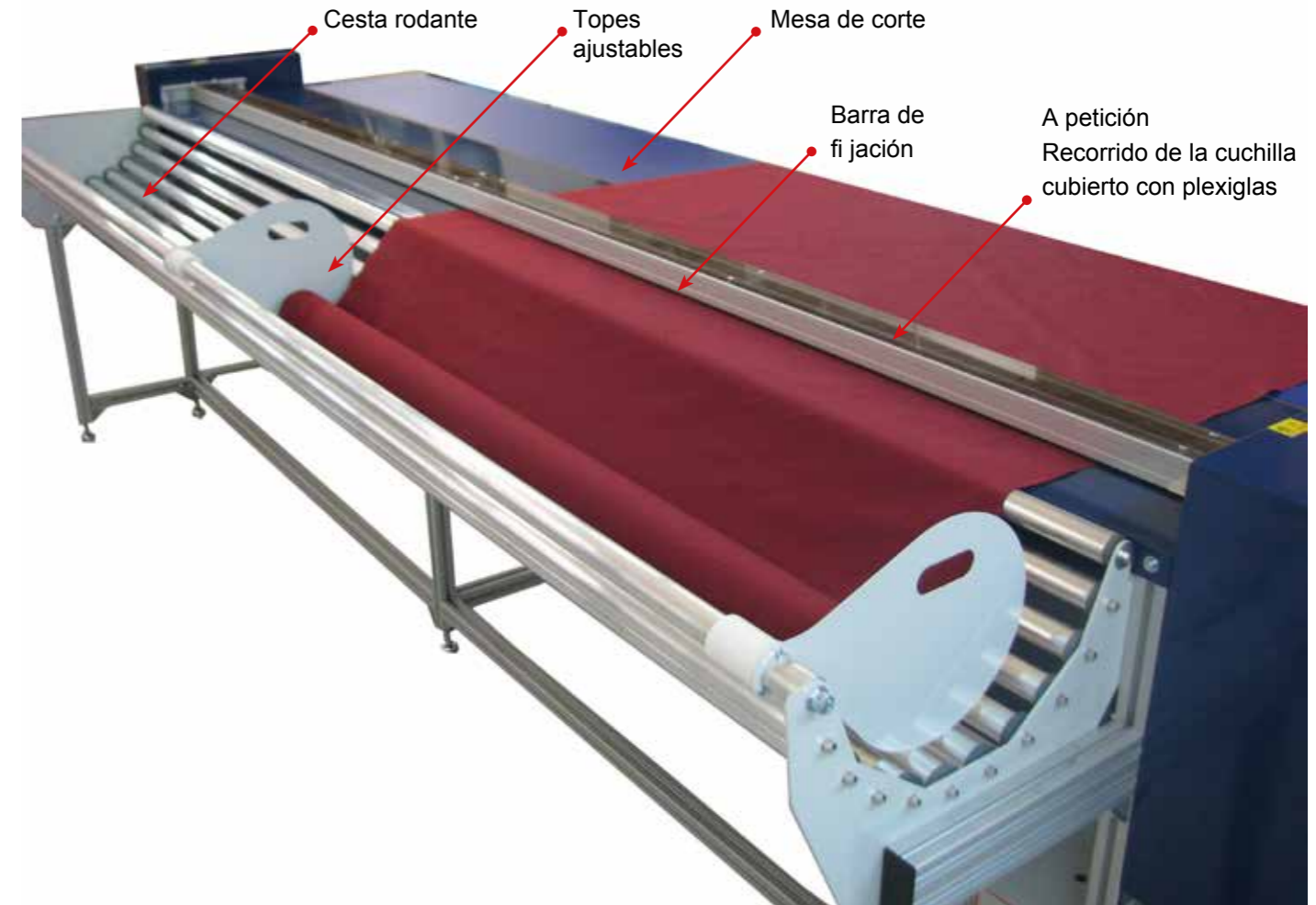
Opcionalmente también con cortadora con cuchilla circular o como la versión „TWIN“ con ambos sistemas de corte. A un lado encontramos un dispensador. Se coloca la tela manualmente sobre la mesa. La cortadora corre por debajo y asegura un corte exacto y con mayor seguridad.

Con el sistema de ultrasonido se puede fijar la tela neumáticamente a la derecha y a la izquierda de la línea de corte. La velocidad se puede configurar sobre el material. Arranque suave para los bordes de la tela y retorno rápido. Esto permite ahorrar mucho tiempo.

Esta unidad se puede adaptar a cualquier mesa.

Tenemos mesas de corte adecuadas en todos los tamaños. Con mucho gusto, podemos preparar una oferta a su medida.

Art. nro.	Equipamiento
3.530.3	Equipo de corte por ultrasonido 330 cm con dispensador, sistema de fijación neumático, cabezal de corte por ultrasonido impulsado linealmente por motor, arranque suave, control de velocidad, retorno rápido – 230V
3.530.3RM	Sistema de corte lineal con cuchilla circular, así como cuchilla y soporte especial – 3,3 m. 230 V
3.530.3 TWIN	Sistema de corte lineal: opcionalmente cuchilla circular y ultrasonido como descrito anteriormente
6.M.FC CC310	Sistema de corte lineal: largo de corte crush-cut 310 cm
3.530.5	Sistema de corte lineal: largo de corte crush-cut 500/520 cm, ultrasonido
3.530.5 TWIN	Sistema de corte lineal: largo de corte crush-cut 500/520 cm, ultrasonido y cuchilla circular
3.500.5	La línea láser muestra la línea de corte
6M.FCRFE	Sensor para retorno automático, el equipo reconoce el final de la tela
6M.FC	Extensión del equipo cada 100 mm
601.300	Mesa de corte completamente forrada (parte superior e inferior). Precio por m ² incluido el estante; preparado a medida, disponible en todos los tamaños.
3.533.DL	Barra de prensado neumática





Endcutter

Equipado con un dispositivo de arrastre de cable de serie, por lo que el cable pasa en una cadena de arrastre debajo del dispositivo de corte. Todo realizado en aluminio anodizado mate o con revestimiento RAL 9006. Este cortador de extremos no tiene un molesto dispositivo flotante de cable sobre el lugar de trabajo y corta todos los materiales textiles y fibras sintéticas de 80g/m² a 800g/m². Con la amoladora incorporada, usted mismo afila la cuchilla: el gran diámetro de 100 mm garantiza ciclos de amolado extremadamente bajos. Se adapta a las mesas de recorte existentes o contiguas. Esta planta también se entrega en otros anchos, por ejemplo, ancho de corte 3,2 m.



Art. nro.	Equipamiento
3.533.RM.2M	Endcutter automático con accionamiento lineal, ancho de corte 180 cm
3.533.RM.3M	Endcutter automático con accionamiento lineal, ancho de corte 320 cm
3.533.RM.6	Endcutter automático con accionamiento lineal, ancho de corte 570 cm (3.533.RM.ECO)
61.303.22	Cuchilla de repuesto circular
61.303.23	Navaja de recambio 8 arcos
Otros anchos disponibles bajo pedido.	
388.623.20	Dispensador hasta 2 m
388.623.35	Dispensador hasta 3,3 m
3.533.DL	A pedido, otros anchos disponibles. Barra de presión neumática, necesaria para los sistemas de ultra corte. Ver también multicut, opcionalmente con equipo de corte con cuchilla circular. También para cortes extremadamente exactos, por ejemplo para cortar una figura. Se requiere aire 3-4 bares, el kit va fijado al borde de la mesa de corte, es necesario taladrar por lo menos 2 agujeros.



Mesa de corte

Estructura estable, altura 90-100 cm, tablero multicapa, disponible en todos los largos y anchos, cada m².

Art. nro.	Equipamiento
601.300	Estándar gris/beige
601.300 F	Cargo extra por versión móvil con frenos, en cada rueda
601.300.1	Con base intermedia / m ²



Dispensador

El dispensador es un equipo ideal para el taller. El rollo de tela se retira fácilmente y se coloca en ángulo recto en el borde de la mesa de corte. Soporta un peso de hasta 60 kg de rollo de tela. Adecuada para cualquier mesa de corte. La altura de las patas se puede regular.

Art. nro.	Equipamiento
388.623.20	Ancho 2 m
388.623	Ancho 2 m, móvil
388.623.30	Ancho 3 m
388.623.3	Ancho 3 m, móvil

TIJERA CON BATERÍA y cargador

Una ayuda adicional muy útil para cortes pequeños y manuales.

Art. nro.: 61.296 Tijera con batería y cargador
Art. nro.: 61.296.01 Cabezal de corte de repuesto



CORTADORA ELÉCTRICA PORTABLE

Alto de corte 8-50 mm, cuchilla curva
220-240V AC, peso: 850 g
Art. nro.: 689.301 Cortadora
Art. nro.: 689.301.2 Pedestal



CORTADORA CON CUCHILLA CIRCULAR

Con pedestal, diámetro de cuchilla extra grande, ø 80 mm
Art. nro.: 689.303 Cortadora
Art. nro.: 61.303.2 Cuchilla de repuesto 8 K
Art. nro.: 61.303.22 Cuchilla circular



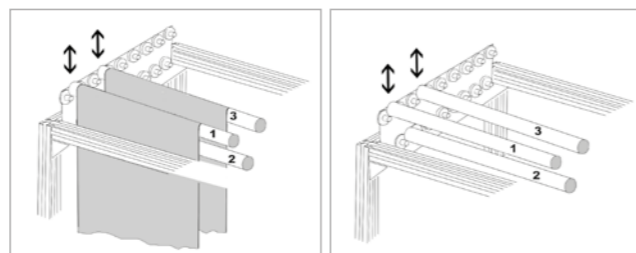
Cortadora tipo rueda dentada

Art. nro.: 6.KSV 900.5 para materiales ligeros y pesados



DEKO TROLLEY, PERCHEROS PARA TELAS

Los percheros vienen con 15 varas ligeras de metal, las cuales se pueden colocar y retirar fácilmente. El perchero está diseñado para tender la tela después del corte y puede ser transportado de una máquina a otra hasta la inspección final. Tiene 4 ruedas de marcha suave con frenos.

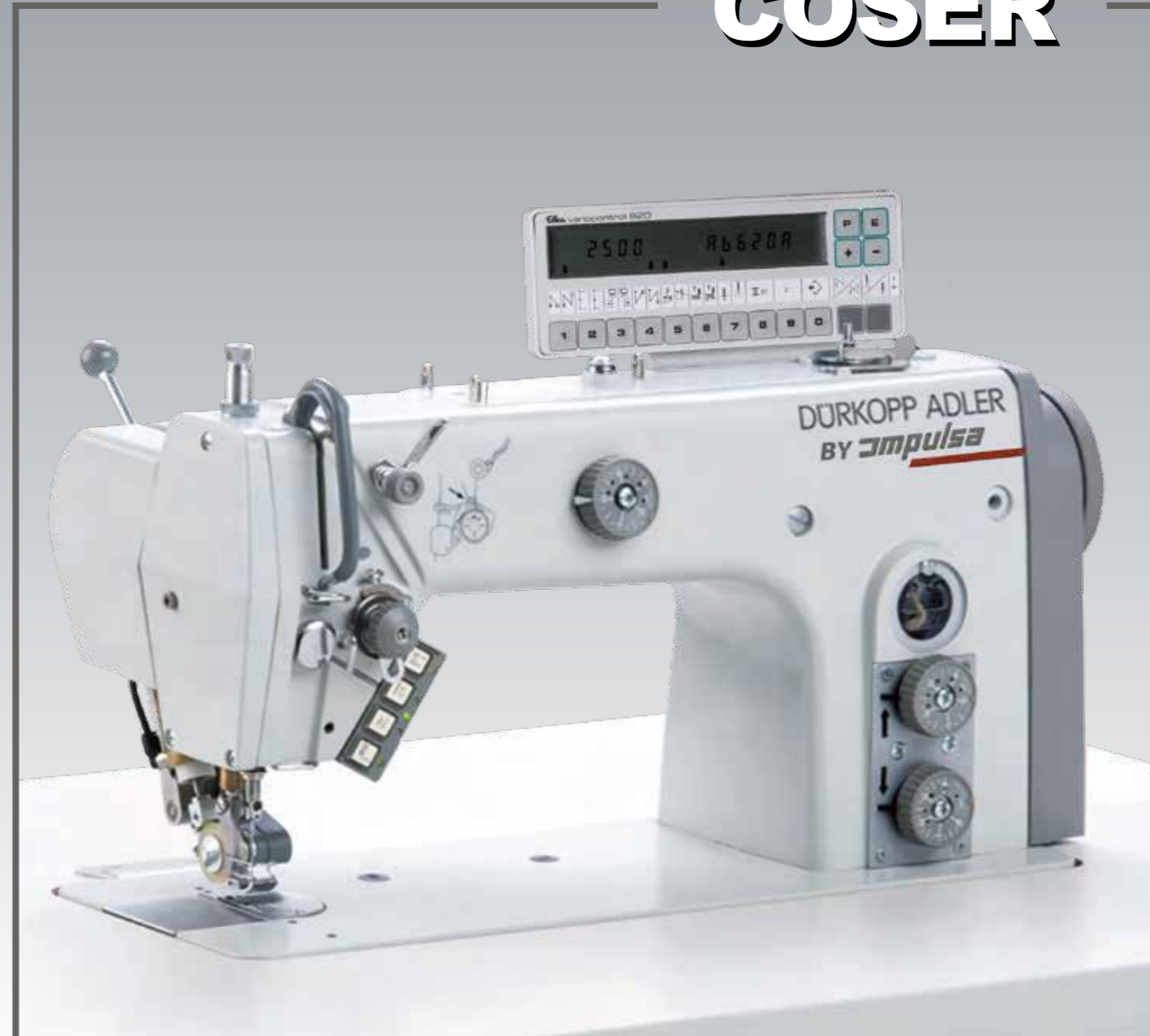


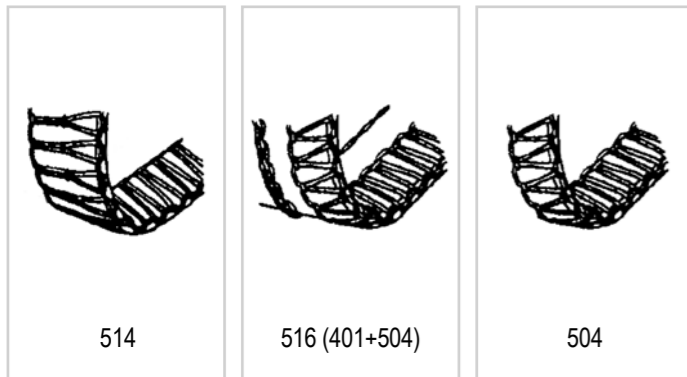
Art. nro.	Equipamiento
388.624	150x150x150 cm

MATERIALCOCHE

El carro de material viene con un área de almacenamiento de Se suministra 75 x 35 cm. Este es móvil, opcionalmente con ruedas extra grandes y frenos de estacionamiento 4 ruedas dobles disponibles. Ideal para piezas de tela en estaciones de trabajo de costura.

Art. nro.	Equipamiento
382.624	Materialcoche
588.240.25LB	Recargo por rueda giratoria con freno.





I Unir las piezas de tela

Para ello se requiere una máquina de 2 agujas 5 hilos con puntada de seguridad adicional. **Patrón de puntada 516**
 O la máquina de 2 aguas 4 hilos, para un tejido elástico. **Patrón de puntada 514**

Nuestra máquina universal puede trabajar también como una máquina de 1 aguja 3 hilos.

II Remallar

Se puede remallar con todas las máquinas de esta página. Con el fin de siempre tenga 1 máquina para las operaciones con cielo nublado así como coser paneles juntos.

Las máquinas se pueden ampliar en cualquier momento para dominar las siguientes operaciones:

III Hacer dobladillos

Se puede cambiar el brazo de coser en segundos y es el complemento perfecto para la máquina de coser. No es necesario cambiar los prensatelas ni volver a configurar. Con esto, puede sobrehilar cantos de hasta 2mm de tamaño (o más anchos) y satisfacer así la demanda de un procesamiento de la máxima calidad.

	Art. nro.	III Hacer dobladillos
Dobladillos	6.RSTSPM735	Dobladillo enrollado 2x5
	6.RSTSPM724	Dobladillo enrollado 2x4

IV Coser la hilera de plomo

El juego para coser la hilera de plomo viene con la máquina de 1 aguja 3 hilos, 2 aguas 5 hilos y 2 agujas 4 hilos. También viene con un alimentador desde arriba.

	Art. nro.	IV Coser la hilera de plomo
Hilera de plomo	6.BBTS2x4PM7	Coser en la banda de plomo



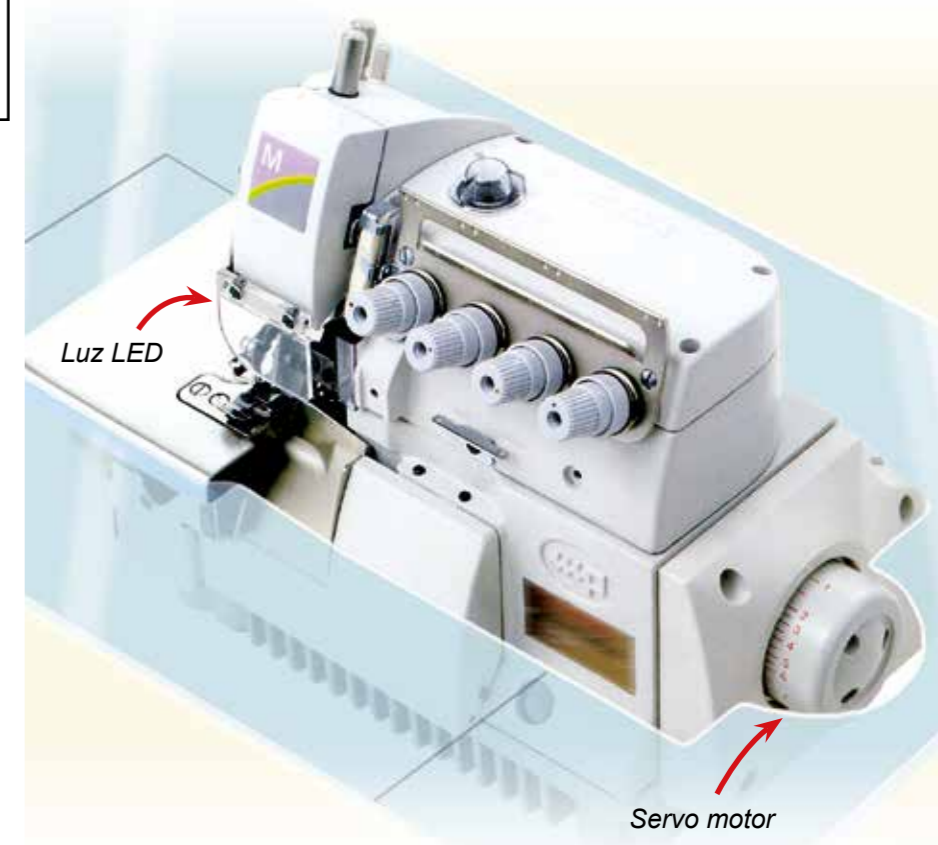
Punto de cadeneta, con motor, estante y mesa en una versión „sumergida“.
Esta es la mejor máquina para coser con punto de cadeneta.

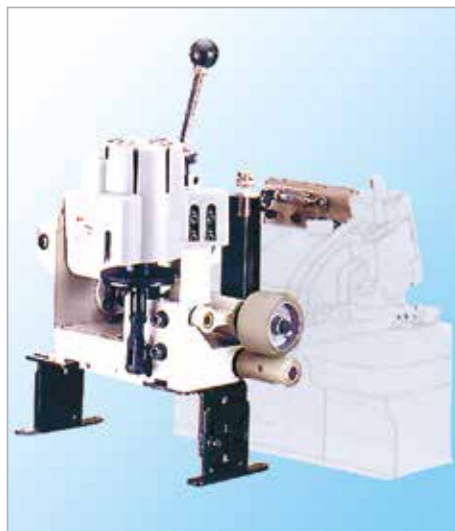
Único con sistema de enfriamiento de aguja superior e inferior. No solo enfría la aguja, pero además no deja que el hilo se recaliente y permite lograr un fabuloso aspecto.

Nuevo y hasta ahora único en su clase:

Servo motor integrado extremadamente silencioso, no funciona con correa de transmisión sino con accionamiento directo silencioso, ahorra 60% de electricidad.

- Hasta 7000 puntadas/minuto
- Los hilos se ingresan de derecha a izquierda
- Elevación de 7 mm mediante pedal
- Está disponible en una versión „sumergida“ de alta calidad
- Mesa sumergida antivibración para trabajar cómodamente
- Plano inclinado hacia atrás para mayor comodidad de las piernas, construido especialmente para esta máquina
- En caso de mantenimiento incluso se puede evitar el servicio al cliente. Simplemente retire el cabezal de costura del estante y envíelo por correo a mantenimiento.
- 230 V AC





El sistema puller más vendido en el mundo, asegura una adecuada salida de la tela y una rápida y perfecta costura. El puller permite mantener la trayectoria de la costura en la dirección correcta y transporta la tela hacia atrás. El sistema que retira la tela por atrás permite una costura rápida aun con costuras continuas sin parar y sin arrugarse. Este nuevo puller permite lograr costuras lisas sin necesidad del brazo izquierdo.

Disponible para todas las máquinas mencionadas, como la pág 22/23



Tornillo diferencial ajustable



Placas de protección junto con las piezas laterales, se pueden abrir en conjunto.



El nivel de presión se puede manejar fácilmente mediante una palanca.

Art. nro.	Equipamiento
6.1N3F.M9	1-Aguja 3-Hilo 2x4, 230 V AC
6.2N4F.M9	2-Aguja 4-Hilo 2x4, 230 V AC
6.2N5F.M9	2-Aguja 5-Hilo 3x5, 230 V AC
6.1831.B2780	Aguja = 10 en una caja
6.1831.B2790	Aguja = 10 en una caja
6.PK	Puller 2N5F/2N4F
6.PKM	AW montaje del puller
6.PBB	Para costura de hilera de plomo
6.C 2410.1	Óleo para máquinas de coser, 1 L



EXT 2N4F o 2N5F

EXT – Estas series también están disponibles con transportador superior diferencial adicional.

Estos cabezales de costura se pueden encontrar, por ejemplo, en el sistema de costura NA 2100+.

Úselo para coser incluso telas pesadas a alta velocidad de forma limpia y precisa.

Indíquenos su área de aplicación específica. p.ej. costura más rápida en costuras lisas.

Aquí a menudo no es necesario un tirador, dependiendo del tejido, también se utiliza la "tecnología de pie flotante".



Bordear y coser sobre cinta de plomo

El cabezal de costura con avance inferior diferenciado para las más altas exigencias.

Totalmente equipado:

- Luz LED • Prensatelas especial • Guía de cinta de plomo y dispensador de cinta de plomo.
- Aquí la tela se coloca automáticamente alrededor de la cinta de plomo y se encierra mientras se cose.

Si sólo quiere coser sobre cinta de plomo, aquí tiene el equipamiento óptimo de la máquina:

- Alimentador de arrastre trasero con transporte de rodillo superior
- Cuchilla lateral para recortar el borde de la tela, recorta el borde de la tela limpiamente mientras se cose para un aspecto limpio de acabado • Alimentación de la cinta de plomo desde arriba
- Atar la tela alrededor de la cinta de plomo – recomendamos usar hilo especial a granel para un resultado óptimo.

Art. nro.	Equipamiento
6.2N5FBBEFTS	Estación de trabajo de costura completa con extractor y atador de plomo 230 V AC con marco móvil y gran tablero – diseño empotrado – baja vibración
6.1831.B2780	Aguja = 10 en una caja
6.1831.B2790	Aguja = 10 en una caja



Cerradora rápida de pespunte

En los últimos años ha habido muchos cambios en el mercado por lo que aquí te proponemos 3 modelos que en nuestra opinión representan 3 categorías de precios pero ofrecen la mejor relación precio / rendimiento en cada una:



■ Máquina de coser de alta velocidad 6.9010 FAX con arrastre inferior, arrastre de aguja, arrastre de 2 vías con cortahilos, motor servo.



■ Máquina de coser de alta velocidad, alimentación inferior, alimentación por aguja, la nueva generación totalmente equipada con pantalla e iluminación LED en el área de costura



■ Máquina de coser de alta velocidad con arrastre inferior y cortahilos, posicionamiento de la aguja, motor servo silencioso y de bajo consumo.



■ Máquina de coser de alta velocidad con alimentación inferior, (alimentación de agujas+). Alimentador superior, completo con cortahilos, posicionamiento de la aguja, servo motor.

Doble pespunte, arrastre inferior y por aguja con arrastre por rodillo superior

La última generación de pespunteadoras de alto rendimiento

Esta máquina está disponible con arrastre inferior así como arrastre por aguja y arrastre por rodillo superior (se puede cambiar a elección)

Esta serie está equipada con cortahilos, posicionador de aguja, alza prensatelas así como remate

Todas estas opciones vienen con la máquina estándar sobre un estante estable y con una mesa extra grande (20 cm delante de la aguja) y juego de piezas

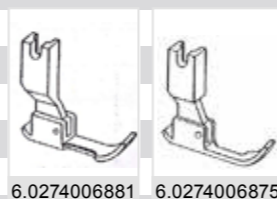
- Se puede preelegir 2 largos de puntada, cada una con dirección hacia adelante y atrás
- Botón con 4 funciones
- Ajuste fácil del arrastre por rodillo superior, dependiendo del tipo de material ajustable en la parte delantera de la máquina mediante manivela

Con esta versión totalmente equipada usted recibirá una máquina que dará resultados finos y perfectos.

Si tiene algún requerimiento especial para su pespunteadora para costuras largas, ¡usted ha venido al lugar indicado!

A petición recibirá la máquina también con pantalla para programar los trayectos de costura.

Art. nro.	Equipamiento
6.274 DABFAX	Máquina de doble pespunte 1 agua, arrastre inferior, arrastre por rodillo superior puller, intermitente, adicionalmente con arrastre por aguja, cortahilos, Servo motor marca Dürkopp Adler, posicionador de aguja y remate automáticos. 230 V AC, todas las máquinas con tablero 106 x 60 cm
6.274 FAX	Máquina doble pespunte 1 aguja como arriba, pero con servo motor EFKA alemán y sistema de mando
6.274 SFST	Juego de piezas tecnología pie flotante – especial para costuras largas y planas
6.0274006875	Prensatelas parcial para DA 274 abierto derecha
6.0274006881	Prensatelas parcial para DA 274 abierto izquierda
6.9126243705	Bobina
6.134R...	Sistema de agujas: 6.134R-70-80-90-100
6.9850001311	Pantalla para el operador
6.V820	Pantalla para el operador EFKA
6.9009110.R	Regla de costura giratoria y ajustable 0-40 mm
6.274006834	Pie nivelador ideal para costuras laterales
6.71-2500004	Luz de coser LED doble, ahorro de energía
6.C 2410.1	Aceite para máquina de coser 1 L



¡Este lugar de trabajo es rápido, inteligente, potente y la máquina definitiva del mercado!



Alimentación inferior y alimentación por aguja en su máxima expresión

- Nuevo servoaccionamiento directo especialmente suave
- Bastidor móvil con frenos de estacionamiento sin cargo adicional
- La alternativa con doble transporte
- Dobladores suaves incluso en telas finas como la organza pero también para tejidos semipesados
- Los siguientes pies de costura especiales:



6.9020 FAX	Nuevo desarrollo con alimentación inferior y alimentación por aguja, servomotor, baja vibración gracias al accionamiento directo, cortahilos, bloqueo automático, pantalla integrada con la que no solo las secciones de costura, el posicionamiento de la aguja, sino también la tensión del hilo se pueden ajustar fácilmente con +/- Alimentador doble para organza fina hasta tejidos semipesados a partir de 500 g/m ² , iluminación LED fría integrada en el campo de costura, ahorro de energía. Pequeña lubricación de aceite cerrada. 230 V AC
6.9126243705	Bobina normal
6.134R	Sistema de agujas R1738. 70 80 90 100 110 120 – VE = 10
6.7901-011	Tablero de mesa extra grande 120 x 60 cm
6.9068024.3	Tablero forma palet 125 x 60 cm
6.9009110.R	Regla de borde giratorio
6.1181G	Pie de costura cerrado6.
BA1535NF	Costura oculta en el pie de la cremallera
6.BA1174 F	Pie Keder
6.BNT-24F	Pie de teflón NT
6.SL15NF	Pie nivelador
6.C 2410.1	Aceite para máquina de coser 1 L

Esta máquina de coser de alta velocidad con pespunte es el último desarrollo para costuras largas.

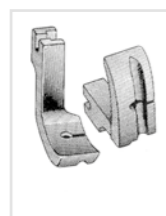




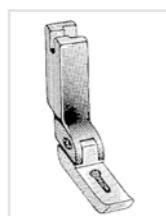
Alimentación inferior DA 281

El lugar de trabajo económico para costuras suaves. Aquí encontrará tecnología del líder del mercado Dürkopp-Adler con alimentación inferior, cortahilos, posicionamiento de la aguja y visualización. Pequeña lubricación cerrada de óleo.

Art. nro.	Equipamiento
6.281 FAX	Máquina de coser cpl. con mesa 230 V 16 A
6.1183KR	Pie de borde derecho
6.1183KL	Pie de borde izquierdo
6.BNT24F	Sistema de agujas
6.71-2500004	Luz de coser LED doble, ahorro de energía
6.134R.70-80-90-100	Sistema de agujas
6.SL15NF	Sistema de agujas



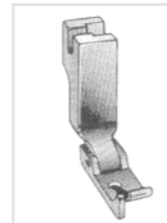
6.BA1174 F



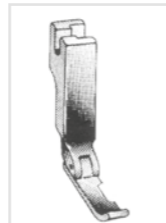
6.BNT-24F



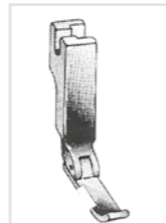
Prensatelas compensador de bordes
6.SL15NF



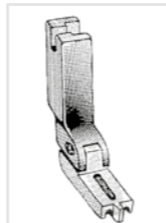
6.1181.0001



6.1181KR



6.1181KL



6.BA1535NF

6.9010 FAX	Servomotor, cortahilos, bloqueo automático, pantalla, transporte de 2 pliegues, 230 V AC, con bobina normal
6.9110 FAX	Dto. con bobinas grandes 26 mm especialmente para costuras largas, 230 V AC 16 A, no necesita aire
6.S09285051	Bobina para pinza grande, modelo 9110
6.9126243705	Bobina normal
6.134R ..	Sistema de agujas 6.134R 70/ 80/ 90/ 100/ 110 – VE = 10
681.8420.001	Mesa grande 105 x 60 cm sin recargo
6.PS/6.PL	Adicional con alimentación por rueda superior
6.9009110.R	Guía de bordes giratoria
6.1181G	Pie prensatelas cerrado
6.SL15NF	Prénsatelas para dobladillos
6.71-2500004	Luz de coser LED doble, ahorro de energía
6.C 2410.1	Aceite para máquina de coser 1 L

Pespunteadora con arrastre inferior y por aguja con y sin puller Art. nro. 6.9010 FAX

- Esta pespunteadora es una máquina especialmente silenciosa y perfectamente diseñada
- El tablero tiene 60 cm de profundidad y 20 cm delante de la aguja
- Bastidor móvil con frenos de estacionamiento sin recargo
- La alternativa económica con el doble de transporte
- La lubricación del garfio asegura una alta velocidad.
Esta es una alternativa de bajo costo con doble arrastre.

Pespunteadora **6.9010 FAX** con arrastre inferior, arrastre por aguja, cortahilos, posicionador de aguja y remate automático. 230 V AC

Incluso sin el puller esta es una máquina robusta y versátil.

Véase la tabla de la pág. 26.

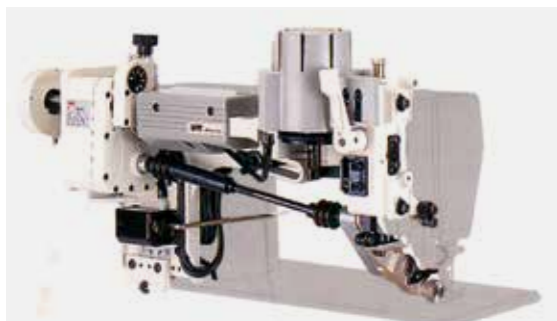
Todas las máquinas de coser de alta velocidad en el mercado han sido diseñadas para ropa. Las costuras largas requieren un mayor consumo de hilo y, por lo tanto, más cambio de bobina. Por lo tanto, el 9110 se desarrolló con casi 3 veces más de hilos.

NEW!
Bobinas grandes



Cerradora rápida con extractor

De forma intermitente directamente detrás del prensatelas, que se levanta fácilmente con una mano, garantiza una costura aún más rápida. Apto para todas las cerradoras rápidas. Para costuras laterales suaves y nobles de cortinas, también adecuado para costuras inferiores y otros trabajos de costura.



Art. nro.	Equipamiento
6.PS/6.PL	Adicionalmente con avance de rueda superior
6.1486s-...	Regla de borde magnético

Marco móvil

Art. nro. 6.GI21-09
Ruedas regulables en altura con freno de estacionamiento

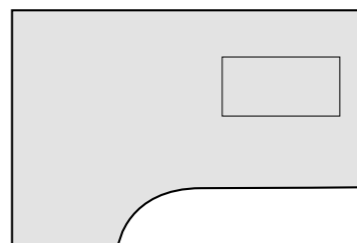


Marco móvil

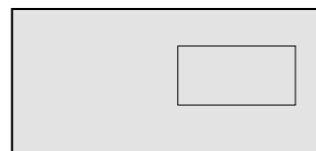
Art. nro.: 6.GFL20-7125
Altura ajustable.



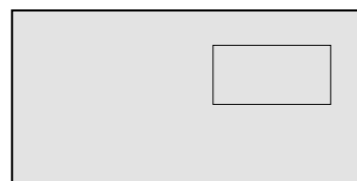
Tablero de mesa estándar Impulsa
Dim.: 105 x 50 cm
¡20 cm más de espacio delante de la aguja!



Recargo tablero Impulsa
¡Espacio de 25 cm delante de la aguja!



Tablero de mesa estándar Impulsa
Dim.: 105 x 60 cm
¡20 cm más de espacio delante de la aguja!



Tablero de mesa grande recargo
¡Espacio de 20 cm delante de la aguja!

Herramienta de dobladillo – para costuras dobladas

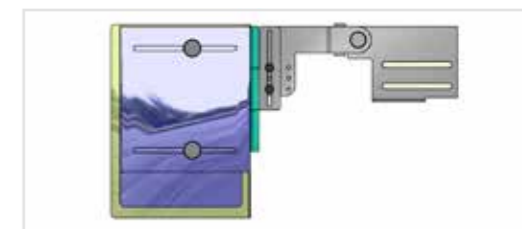
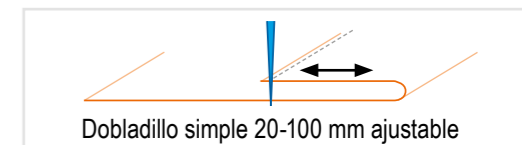
Útil para ancho de dobladillo de 10, 20, 25, 40 mm, otros anchos bajo pedido.

Art. nro.	Equipamiento
588.336.1003	Herramienta para doblar banderas de 10 mm con soporte giratorio
588.336.2003	Herramienta para hacer dobladillos 20 mm con soporte giratorio 3x1,5 mm
558.336.2503	Herramienta para hacer dobladillos 25 mm con soporte giratorio 3x1,5 mm
588.336.5003	Herramienta de dobladillo 50 mm – 2 pulgadas 3x1,5 mm



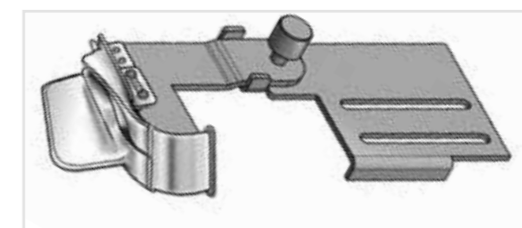
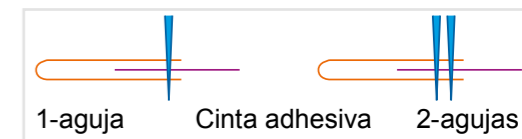
Multiflexible para dobladillos de hasta 100 mm ajustable – en soportes giratorios – fácil de alimentar – ¡un diseño especial de IMPULSA!

Art. nro.	Equipamiento
588.336.120	Herramienta para hacer dobladillos, ajustable de 20 a 100 mm
588.336.2-10	Herramienta para hacer dobladillos, 20-100 mm, material pesado



Herramienta de encuadernación de cinta

Art. nro.	Equipamiento
	Ancho de entrada..... mm y ancho final..... mm Producción en todos los anchos – a petición
689.102.BEF	Herramienta de encuadernación con cinta... ¡mm a petición!
6.F50-25x1.8	Herramienta de encuadernación con cinta 50 sobre 25 mm
6.F80-40	Herramienta de encuadernación con cinta 80x40 mm
6.F100X50X..	Herramienta de encuadernación de cinta 100 en 50 mm
6.F120X60X2	Herramienta de encuadernación de cinta 120 en 60 mm





Herramienta de torneado simple

588.336...	Herramienta de torneado para dobladillos ... mm
588.331.25	Herramienta de torneado de 25 mm
588.331.50	Herramienta de torneado de 50 mm
588.331.25P	Herramienta de torneado de 25 mm para PVC



Herramienta de costura de ribete redondo

Art. nro.	Equipamiento
689.102 RK	Herramienta de cosido de tuberías redondas

Regla magnética

Art. nro.	Equipamiento
6.A-1486s	Apropiada para la base de cualquier cabezal de costura. Es una guía ideal para cualquier trabajo de costura en los bordes. Magnética, fácil de regular.



Regla de oscilación ajustable

Art. nro.	Equipamiento
6.9009110.R	Dispositivo para desenrollar la cinta

La regla de borde se puede ajustar y girar en segundos para guiar los bordes de la tela y establecer la segunda costura en paralelo, ideal si desea procesar diferentes anchos con el mismo cabezal de costura de forma rápida y precisa.



Guía de cinta ajustable desde arriba

Art. nro.	Equipamiento
50.99120	Guía de cinta ajustable desde arriba y giratorio
50.99120.160	Idem 160 mm de ancho
50.99111	Dispositivo para desenrollar la cinta

Costura con cinta para montar en casi todos los cabezales de costura



Dispositivo de desenrollado de cinta

Art. nro.	Equipamiento
50.99111	Dispositivo para desenrollar la cinta

Dispositivo de bobinado de cinta

Art. nro.	Equipamiento
50.99112	Montaje sobre cojinetes de bolas que se adapta a casi cualquier tipo de cintas en rollos como velcro de 20-50 mm o 1-3 pulgadas
6.TFU15-3	Bobinadora de cinta accionada por motor.



Soporte giratorio

Art. nro.	Equipamiento
689.102	Juego de soportes giratorios sin herramienta de costura



Guía de cinta

Guía de cinta con soporte giratorio que guía la cinta y en reposo hacia arriba o hacia una posición inferior frente al desplazamiento del prensatelas para alimentar la cinta directamente. Ajustable para diferentes anchos de banda de 20 a 73 mm.

Solo díganos el cabezal de costura y el tipo.

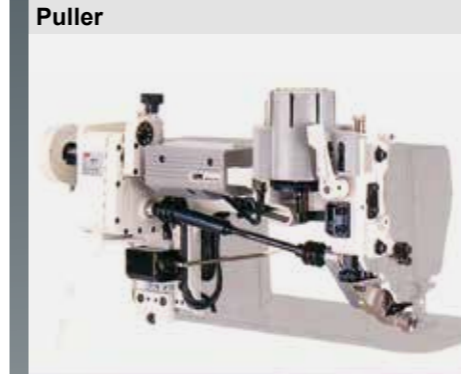
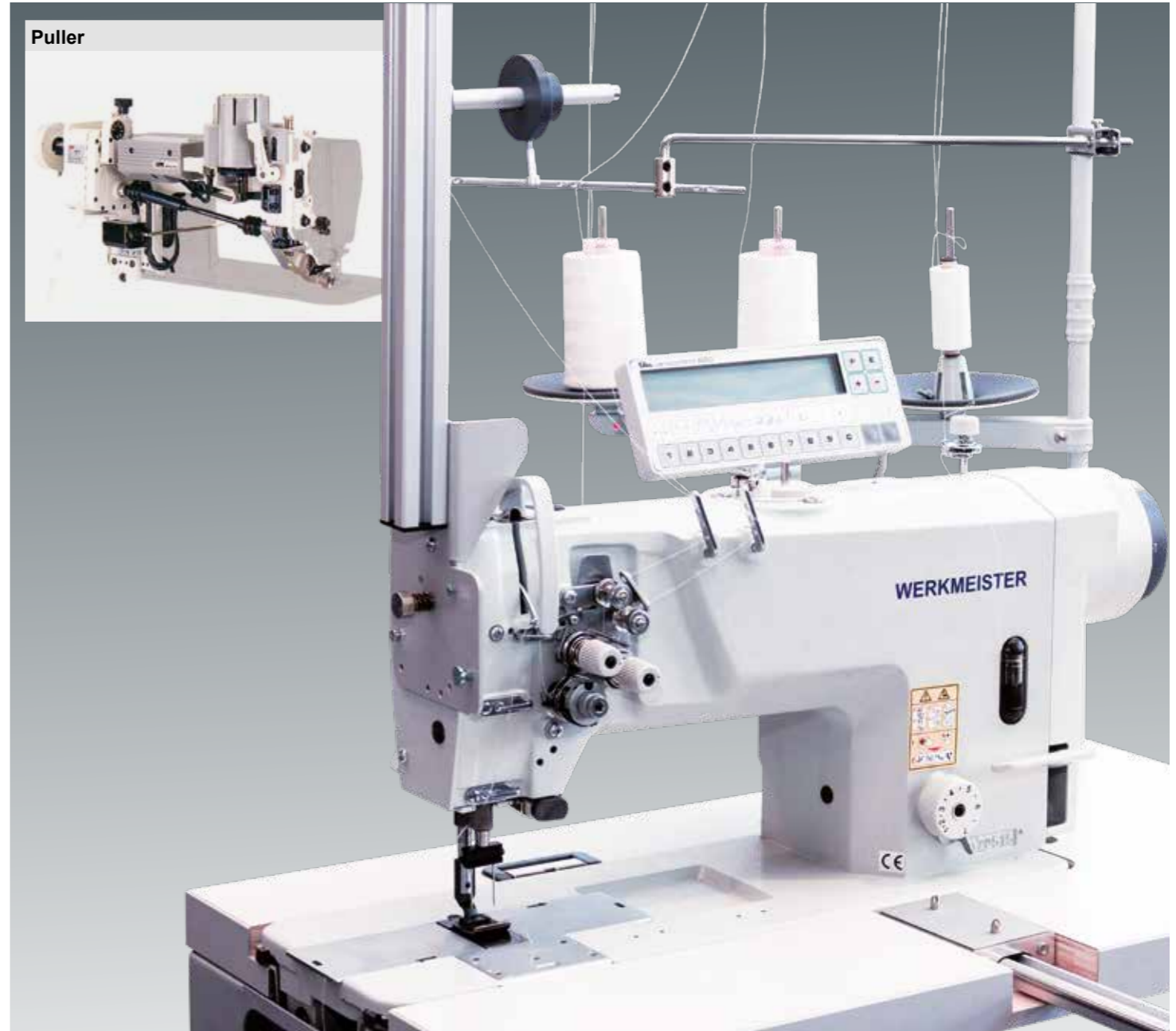
Ahorre tiempo y cosa 2 operaciones en una, mientras cose con una calidad superior. ¡Esta inversión vale la pena comenzar con dos decoraciones al día! El uso de varios materiales en el rango de aplicación ligero a medio distingue a esta máquina.

Diseño de lugar de trabajo ideal:

- Dispositivo de desenrollado de cinta, el más vendido
- O dispositivo de desenrollado de cinta para rollos anchos
- Guía de cinta en el prensatelas
- Guía de cinta giratoria y ajustable para cintas de 20-70 mm que giran delante del prensatelas
- Desbobinador motorizado
- Tensor de cinta 6.99BSE
- Herramienta de torneado de 20 mm o 25 mm o ... mm
- Herramienta de torneado ajustable 20-100 mm

Flexibilidad y más del 60% de ahorro de tiempo gracias a las máquinas de 2 agujas

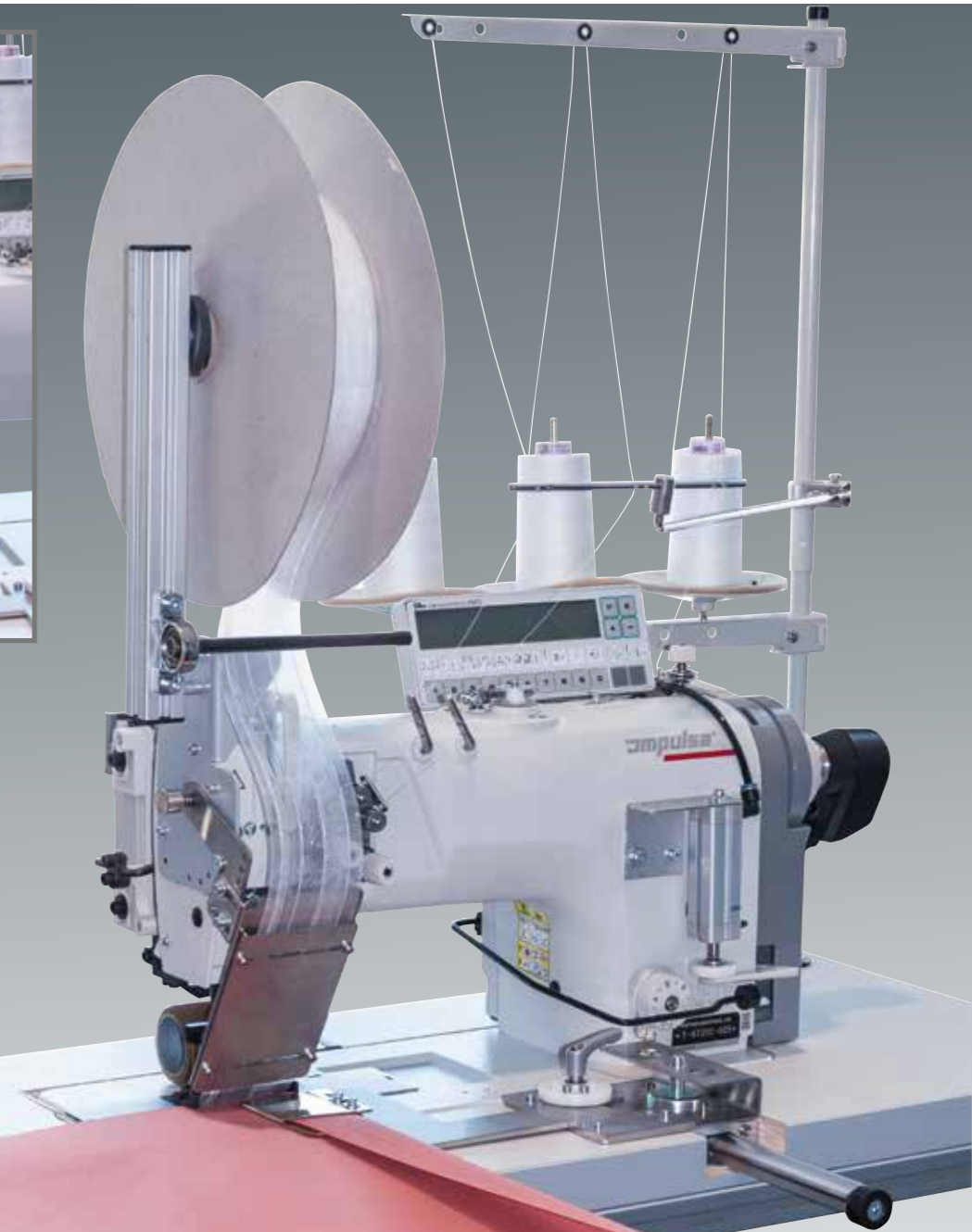
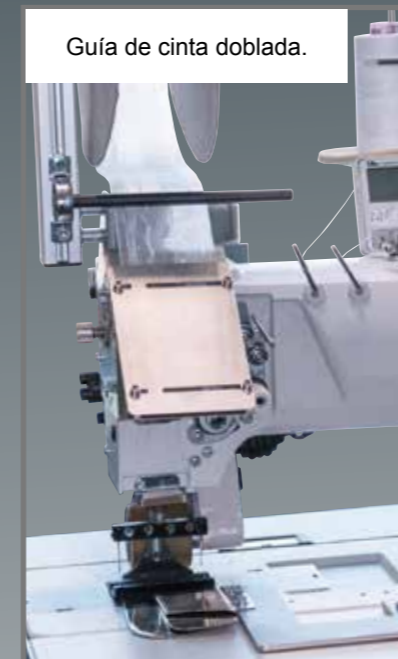
- Pespunte con espaciado fijo de agujas o
- Puntada de cadena con agujas intercambiables
- Disponible en todos los anchos desde 4.8-70 mm
- Tablero de mesa grande 106 x 60 cm, bajo pedido 120 x 60 cm o mesa de palet
- EFKA Servo Motors Alemania
- Las luces de costura son frías y ahorran energía
- Con sistema de tirador intermitente directamente detrás del prensatelas, fácil de levantar con un asa, asegura una costura aún más rápida



Sellador de velocidad 2 agujas con o sin alimentador superior de rodillos

- Diseño de lugar de trabajo ideal para coser cinta
 - Envíenos sus patrones de banda, diámetro y ancho del rollo, para que obtengamos el correct
 - Marco móvil, para facilitar la limpieza debajo de la máquina de coser
- Poder:**
- Excelente relación calidad-precio
 - Alta productividad
 - Cortador de hilo hasta una distancia entre agujas de 25,4 mm
 - Bloqueo automático

Art. nro.	Equipamiento
6.2N.	Estante con motor y plataforma de 60 cm, pedal especial, 230 V
6.2N.8mm.FA	Distancia entre agujas 8 mm, cortahilos, alza prensatelas
6.2N.12 FA	Distancia entre agujas 12,7 mm, cortahilos, alza prensatelas
6.2N.16 FA	Distancia entre agujas 16 mm, cortahilos, alza prensatelas
6.2N.20 FA	Distancia entre agujas 20 mm, cortahilos, alza prensatelas
6.2N.25.4MM	Distancia entre agujas 25,4 mm, cortahilos, alza prensatelas
2N45.B842	45 mm para cintas de 50 mm
6.2N68.NB	68 mm para cintas de 75 mm
50.99111	Sujetador de rollo de cinta
50.99112	Sujetador de rollo de cinta para rollos anchos
50.99120	Guía de cinta
6F.175U70	Sistema de plegado ajustable 20-70 mm o nro. de artículo: 588.331.2-10 20-100 mm
588.331.30	Transfer 30 mm, otras medidas bajo pedido
6.S09285051	Bobina VE = 10
6.134R/ ...	Sistema de agujas 70 / 80 / 90 / 100 VE = 10
Otras distancias entre agujas están disponibles con cargo extra. FA = cortahilos, N = posicionador de aguja, B = pantalla del operador.	
6.PL	Arrastre por rodillo superior intermitente para distancia entre agujas de 6 mm hasta 16 mm
6.PL-50	Puller 50 mm
6.PFL.UT	Modificación del alza prensatelas automático
6.9009110.R	Tope de borde giratorio y ajustable
6.C 2410.1	Aceite para máquina de coser 1 l



Cosedora rápida de 2 agujas con o sin alimentación de rodillo superior

- Diseño de puesto de trabajo ideal para coser cintas
- Envíenos sus patrones de cinta, el diámetro y el ancho del rollo para que podamos configurar la com binación de máquinas adecuada
- Bastidor móvil, para facilitar la limpieza debajo de la máquina de coser

Potencia:

- Excelente relación calidad-precio
- Alta productividad
- Cortador de hilo hasta una distancia entre agujas de 25,4 mm
- Bloqueo automático

Art. nro.	Equipamiento	
6.827-2...	Soporte de costura con motor y tablero de 60 cm de profundidad, espec. Prensateles, 230 V	
6.827-2.8mm	8 mm de distancia entre agujas, con cortahilos, alza del prensateles	
6.827-2.16	16 mm de distancia entre agujas, con cortahilos, levantamiento del prensateles	
6.827-2.20	20 mm de distancia entre agujas, con cortahilos, liberación del prensateles	
6.827-2.25	25 mm de distancia entre agujas, con cortahilos, liberación del prensateles	
6.827-2.45	45 mm para cintas de 50 mm	
6.827-2.68	68 mm para cintas de 75 mm	
6.827-2.86	86 mm für 80 mm Bänder – 700-Serie	50.99111
Portabobinas		
50.99112	Portabobinas para para rollos anchos	
50.99120	Guía de cinta	
6F.175U70	Cargador ajustable 20-70 mm o artículo n°. 588.331.2-10 20-100 mm	
588.331.25	Tapa 25 mm, otros tamaños a petición	
6.0867150140	Spule groß 26 mm VE = 10	
6.0667150830	Spule groß 32 mm VE = 10	
6.134-35R/ ...	Nadelsystem 70 / 80 / 90 / 100 VE = 10	
Otras distancias entre agujas disponibles con coste adicional. FA = cortahilos, N = posicionamiento de la aguja, B = pantalla de control		
6.PL	Transporte intermitente de la bobina superior para una distancia entre agujas de 6 mm a 16 mm	
6.PL-50	Tirador 50 mm	
6.PE	Extractor electroneumático super silencioso	
6.9009110.R	Kantenanschlag schwenkbar und verstellbar	
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l	
6.9009110.R	Tope de borde giratorio y ajustable	

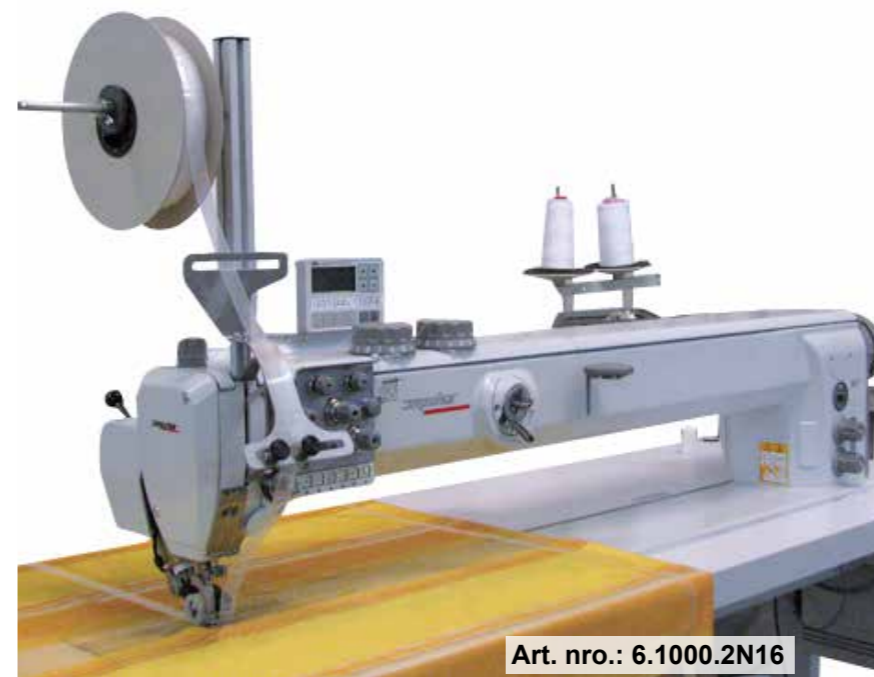


Cinta de máquina de coser 2 agujas DESDE 827

- Herramientas adecuadas ver pág. 38
- Rueda extractora transporte neumático



- Admite 2 longitudes de puntada
- 2 agujas para encuadernación con cinta: hasta 45 mm disponibles con cortador de hilo
- Ajuste de carrera rápido



Art. nro.: 6.1000.2N16

Estación de costura para persiana enrollable 2 agujas 16 mm espacio entre agujas

¡Finalmente tenemos una solución para las persianas romanas! Debido al brazo largo de la máquina, el tejido no tiene arrugas y es suave, por lo que puede controlar mejor cuando cose con la ayuda de luz ultravioleta para mantener el paralelismo de las bandas cuando cose.

- Cabezal de costura de brazo largo 1000 mm
- Tirador de rodillos de transporte neumático
- 2 largos de puntada
- Rápido golpe
- 2 pines para coser la cinta – aquí 16 mm
- También otras distancias de aguja disponibles



Único y nuevo: Ahora usted podrá coser organza con puntada invisible.

Máquina universal para puntada invisible VEB 100

Para los tejidos más finos como organza, que hasta ahora no podía ser cosida con puntada invisible.

- Gran espacio para paso de tela
- Largo de puntada de 5-8 mm, se regula fácilmente
- Apertura de la placa de la aguja 7 mm
- Puntada de salto con regulación de profundidad 1:2
- Velocidad de costura: hasta 3 000 puntadas/min.
- Ajuste de la profundidad de la puntada fácil de manejar con el volante, con pantalla digital para facilitar la repetición
- Completo con mesa 106 x 60 cm y motor 230 Volt AC



Art. nro.	Equipamiento
6.BST 813F	Avellanada con mesa, móvil, 230 V AC
6.251EU-70	Sistema de agujas
6.C 2410.1	Aceite para máquina de coser 1 l



Dobladillos con puntada invisible

Esta máquina multifacética puede coser desde materiales ligeros hasta intermedios. La máquina universal para puntada invisible es una herramienta potente para el taller de cortinas, ideal para materiales finos y gruesos.

- Gran espacio para paso de tela.
- Largo de puntada de 3-8 mm, se regula fácilmente.
- Velocidad de costura 2500 U/min
- Paso debajo del prensatelas 8 mm
- Fácil regulación de la profundidad de la puntada mediante manivela.

Art. nro.	Equipamiento
6.BST 101	Versión sumergida, completo con mesa 106 x 60 cm y motor 230 V AC
6.BST 101 A	Versión no sumergida, motor 230 V AC
6.251EU-70	Sistema de agujas
6.251EU-80	Sistema de agujas
6.251EU-90	Sistema de agujas
6.C 2410.1	aceite para máquina de coser 1 l

Puntada invisible con cortahilos

Esta es una máquina universal con cortahilos automático al finalizar la costura, marcha hacia atrás mediante pedal.

- Servo motor
- Cortahilos automático
- Diferencial 1,1-1,5 mm

Art. nro.	Equipamiento
6.241 DS	Deko especial
6.241-10	Teilesatz für Samt statt Standardteilesatz
6.241 EP	Completo con extractor
6.240 FA	Cortador de hilo
6.C 2410.1	Aceite para máquina de coser 1 l



Versión empotrada



Versión normal





WERKMEISTER

Estación de trabajo de costura para un trabajo seguro y rápido.

Procesamiento de los llamados "planeadores suizos".

- Pespunte electrónico máquina de ángulo
- Cortahilos electromagnético
- Elevador de prensatelas electromagnético
- Especialmente configurado para manual
Coser deslizadores de cortinas (hay esta máquina también con automática alimentación por vibración, ver tabla).
- Con otro programa, el
Pliegue de cortina con ángulo de punta adjunto a.
- Incluye 1 soporte para planeador
- El prensatelas gira para grapar
- Direktantrieb über Servo-Motor, 230 V
- Panel de control
- Tablero de fórmica

Art. nro. marco regulable en altura

Art. nro.	Equipo
6.KE430	Máquina de coser "Swiss Guides"
6.KE430-SA	Apilador automático con aut. alimentador
6.KE430.0001	Regla de distancia para pliegues / guías
6.KE430.0002	Regla de profundidad de plegado
6.KE430.0003	Soporte para guías

Máquinas para anillos

Art. nro.: 6.374-20 RING

Máquina para punto de cadeneta ideal con NUDO DE SEGURIDAD, realiza un nudo en el hilo para asegurar que este no se salga. Se introduce el anillo. Se coloca el borde de la tela en la guía de bordes. Mediante un segundo pedal se pone en funcionamiento la máquina. Al presionar el pedal se coserá el anillo de manera exacta, fácil y rápida.

Número de puntadas ajustable 8-16-32.

Cortahilos, completo con mesa, estante, motor, 230 V AC.

Máquina de pespunte para coser anillos

Art. nro.: 6.3307 RINGA

Alimentación automática de anillos mediante vibración. Puntadas ajustables, barra de la aguja oscilante, pulsador para posicionar la tela de manera exacta, sujetador y accionamiento mediante motor de pasos, control de hilo, cortahilos, anudador, completo con mesa y estante - motor 230 V CA.





Lugar de costura con avance superior e inferior

Pliege flamenco

Esta máquina de coser ha sido desarrollada por IMPULSA utilizando prestigiosos cabezales de costura y gracias a la experiencia de nuestros representantes en los Países Bajos para lograr alimentar y coser los ganchos para el pliege flamenco.

Esta es la única máquina en el mercado con arrastre inferior y superior tanto para materiales ligeros como pesados.

Esta máquina de alta velocidad está equipada con cortahilos, posicionador de aguja, así como con un programa para la costura y pantalla.

El equipo adicional provee gancho tras gancho desde la parte posterior llevándolo hasta debajo del prensatelas.

Beneficios:

- El conocido L-Tack, con una o dos costuras
- Se ahorra gran cantidad de tiempo
- Procesado limpiamente gancho por gancho
- Escaso esfuerzo de formación para el operador
- Magazin für 100 Haken wird einfach befüllt.
- Gancho disponible de nosotros

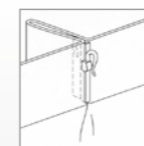
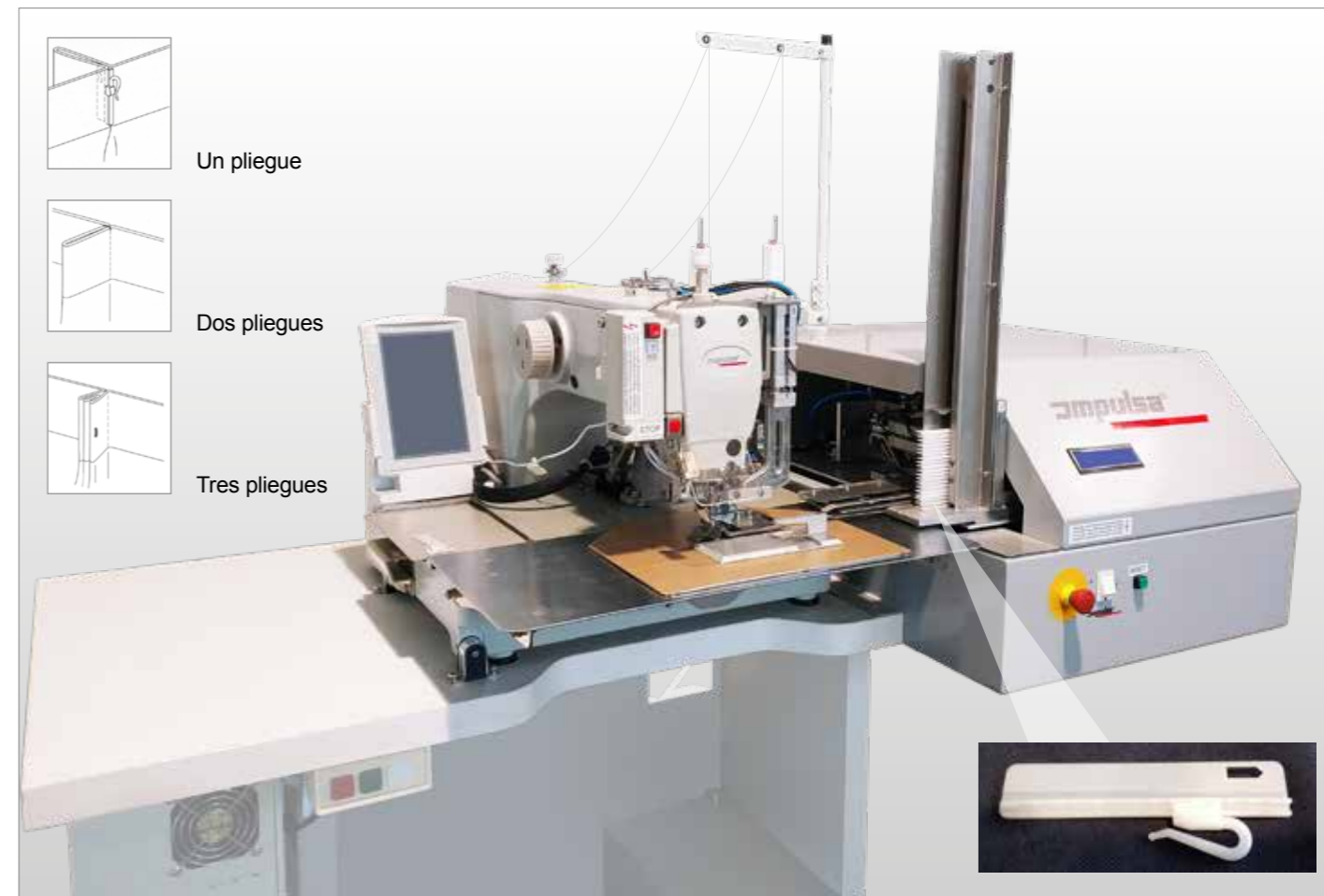
La máquina también es adecuada para todos los ganchos.

Por favor, especifique al hacer el pedido.

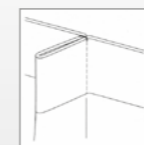
Art. nro.	Equipamiento
6.1085 NAFF	Máquina de coser, completo con arrastre inferior y superior, 230 V AC
6.MF-H.75	Gancho 75 mm ajustable, VE = 500
6.134R.80	Sistema de agujas, VE = 10
6.C 2410.1	Óleo para máquinas de coser, 1 L
6.HMFF.19 NAFF	Máquina de barquetas
6.190 RWTX 190	Sistema de agujas



Art. 6.HM FF.19 Máquina estándar de colocación de anzuelo



Un pliege



Dos pliegues



Tres pliegues

Art. nro.	Equipamiento
5.HM FF.19	Con dispositivo de plegado automático 1/2/3 pliegues completo con cabezal de costura B y dispositivo láser
6.190 RWTX 190	Sistema de agujas
6.C 2410.1	Óleo para máquinas de coser 1 L





Coser ganchos

Esta máquina de coser puede venir con los cabezales de costura Brother, Juki u otra marca, según la preferencia del cliente. Todos los cabezales de costura de alta velocidad están equipados con cortahilos, programa para la costura y monitor. El alimentador adicional provee gancho tras gancho.

- Los pliegues se colocan automáticamente 1 pliegue, 2 pliegues o 3 pliegues mediante un dispositivo neumático
- Los ganchos se insertan automáticamente. La construcción adicional proporciona gancho sobre gancho.
- La costura se realiza según la llamada del programa. Son posibles los tramos de costura, o el dardo en L, o los remates de punto.
- Longitud de puntada ajustable de 0,7 a 2,5 mm
- Enfriamiento de la aguja hasta 2.700 puntadas/min.
- Simplemente se introduce la tela, se forma el pliegue con exactitud, se introduce el gancho y el programa de costura recordado cose automáticamente
- Hay un sencillo y rápido dispositivo de espaciado del gancho con la posición de costura indicada por láser, este dispositivo de espaciado es fácilmente ajustable en distancia de 65 a 185 mm. Garantiza que la costura y el espaciado de los ganchos se realicen con facilidad y precisión.
- El tamaño estándar de los ganchos es de 75 mm, opcionalmente están disponibles otros tamaños de cargador, por ejemplo 95 mm.
- Ahorro de tiempo extremadamente grande – sin embargo, cada gancho se procesa limpiamente con un tiempo de preparación muy pequeño para el operador
- Almacén de fácil llenado para 100 ganchos
- Los ganchos están disponibles a través de nosotros, la máquina también funciona con todos los demás ganchos si está preparada para ello. Sólo tiene que enviarnos una muestra.

Plisado – simple y doble

Art. nro. 6.DLR1502PMR

Máquina programable que hace los pliegues y cose con 2 agujas, galga 32 mm.

La estación de trabajo se compone de:

- Máquina de coser en cadena de 2 agujas con pantalla
- PLC para ajustar fácilmente el número de puntadas y también los tamaños de los pliegues
- Alimentación de la cinta y detección de corte por mal funcionamiento
- El número de puntadas de los pliegues delanteros y traseros (doble pliegue) son fáciles de ajustar en la pantalla
- Un sistema de pasador neumático ayuda a sujetar los pliegues en tejidos difíciles

Se entrega cpl. con dispositivo de plegado, soporte y servomotor, 230 V AC.

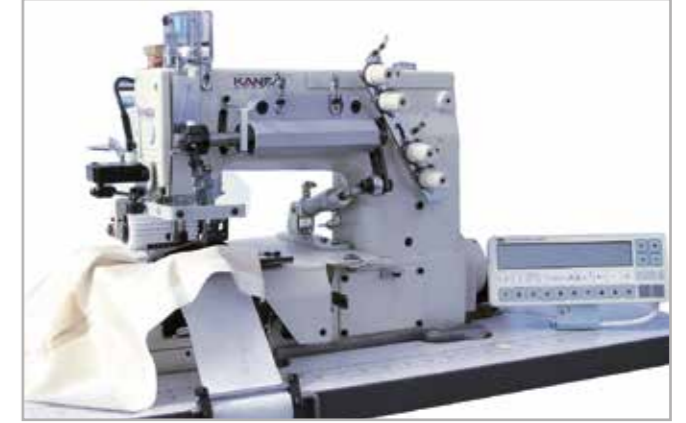
Plisado

Art. nro. 6.B746-5

Máquina de plisar y coser con 4 excéntricas = ajustes para diferentes tamaños/tipos de pliegues.

Se entrega con una máquina de 1 aguja con bobina grande – soporte y motor de 230 V AC.

A petición se entrega con cinta de velcro que se alimenta desde abajo.



Una nueva máquina para hacer los pliegues

La mecánica se basa en un concepto ya bastante reconocido. La máquina de puede combinar con casi cualquier tipo de cabezal, ya sea para respunte o punto de cadeneta, ya sea la versión de 1, 2 o más agujas.

- Plegado simple arriba y abajo
- Pliegues dobles
- Se pueden hacer pliegues en las cintas
- Se puede voltear directamente la cortina y coser directamente el pliegue en la cinta
- Se puede seleccionar la profundidad de pliegue. Se pueden realizar pliegues dobles y de hasta 100 mm.
- Funcionamiento suave y con pocas vibraciones

Se empieza con las primeras puntadas. A continuación se comienza con el pliegue mientras se va cosiendo y de la misma manera se termina la costura sin los pliegues. También se puede empezar directamente con el pliegue. Durante el proceso, usted podrá realizar correcciones mediante un pulsador para lograr la medida deseada.

- Guía de cinta desde abajo, estándar
- Con monitor, mesa grande, móvil – 230 V CA



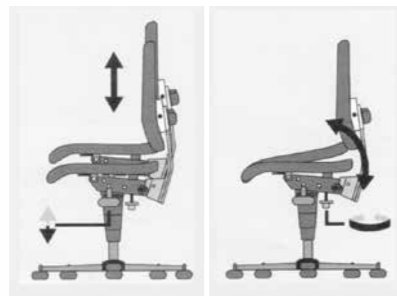
Art. nro.	Equipamiento
5.2N45.BPM	Pespunte 50 mm
5.2N65DAPM	Ídem, cabezal de costura 65 mm
5.XN.C.BPM	Punto de cadeneta
5.2N45.BPM+C	Pespunte 50 mm más cinta
Otras distancias de las agujas a petición	



Art. nro.	Equipamiento
5.NA25-45BP	SYNCHROMATIC NA 250 – cinta transportadora de 2,5 m de ancho extra, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 500 gr. – cabezal de costura de respunte de 2 agujas n.a. para cintas de 50 mm CABEZAL DE COSTURA DE ACORDADO a petición
5.NA40-45BP	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta de 4 m, para materiales ligeros de 80 gr. a pesados de 500 gr. – 2 agujas de respunte cabezal de costura n.d.a. a petición
5.NA40-65	2-cabezal de costura de respunte de aguja Dürkopp Adler con cortador de hilo para cintas de 70 mm a petición
5.NA50-2N65	SYNCHROMATIC NA 500 – cinta transportadora de 5 m, para materiales ligeros de 100 g a pesados de 250 g. Otras longitudes o distancias entre agujas a petición o versiones de punto de cadeneta a petición
6. PL-50	Sistema de transporte de rodillos superiores – PULLER

Otros tamaños disponibles en cualquier momento – casi todos los cabezales de costura se pueden sincronizar gracias al sistema de sincronización abierto.

IMPULSA – los pioneros



Sillas

Art. nro.	Equipamiento
6.9714	¡Siéntate sano!
6.9429	ídem papeles

¡Solo aquellos que se sientan muy bien también pueden rendir de manera óptima! Esta silla de costura tapizada se puede ajustar individualmente en todas las direcciones. Grandes cantidades de fabricantes aseguran nuestra oferta económica.

Lámparas para coser – *luces frías *NUEVO

Lámpara con diodos, ahorro de energía. Brillantes, luz intensa, ilumina sin sombra y sin emitir calor o cegar la vista. Kit de montaje ajustable con fijación magnética. La iluminación ideal para todas las máquinas de coser y pespunteadoras.

Art. nro.	Equipamiento
6.71-250004	Lámpara de coser cuadrada y magnética 5 W

Lámpara para coser – ahorro de energía

1 watt. Ahorre energía con estas lámparas especiales con diodos.

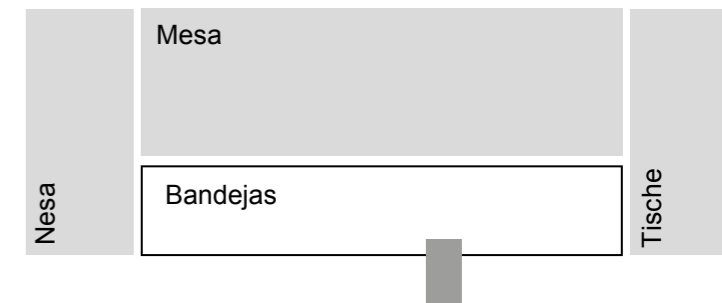
Art. nro.	Equipamiento
6.71-250002	Lámpara con diodos para coser



Girar la mesa

Ayuda a rotar las piezas con su diseño especial, ya que necesitas coser varias páginas.

Art. nro.	Equipamiento
681.300	Mesa Multiflex – estructura de metal, plata, elementos de clavija, con pies M12 en suelos irregulares regulables por metro cuadrado
6.NA404X200	Mesa giratoria con colchón de aire, 4 x 2 m
6.NA278x205	Módulo de colchón de aire 278 x 205 cm
6.LK1230x278	Mesa giratoria con colchón de aire 1230 x 278 cm



Bandejas

El equipamiento perfecto para hacer que el material de una sola persona ruede levemente y perpendicular al filo. Ajustable para rollos de tela hasta 35 cm Ø. Apto para todas las mesas.

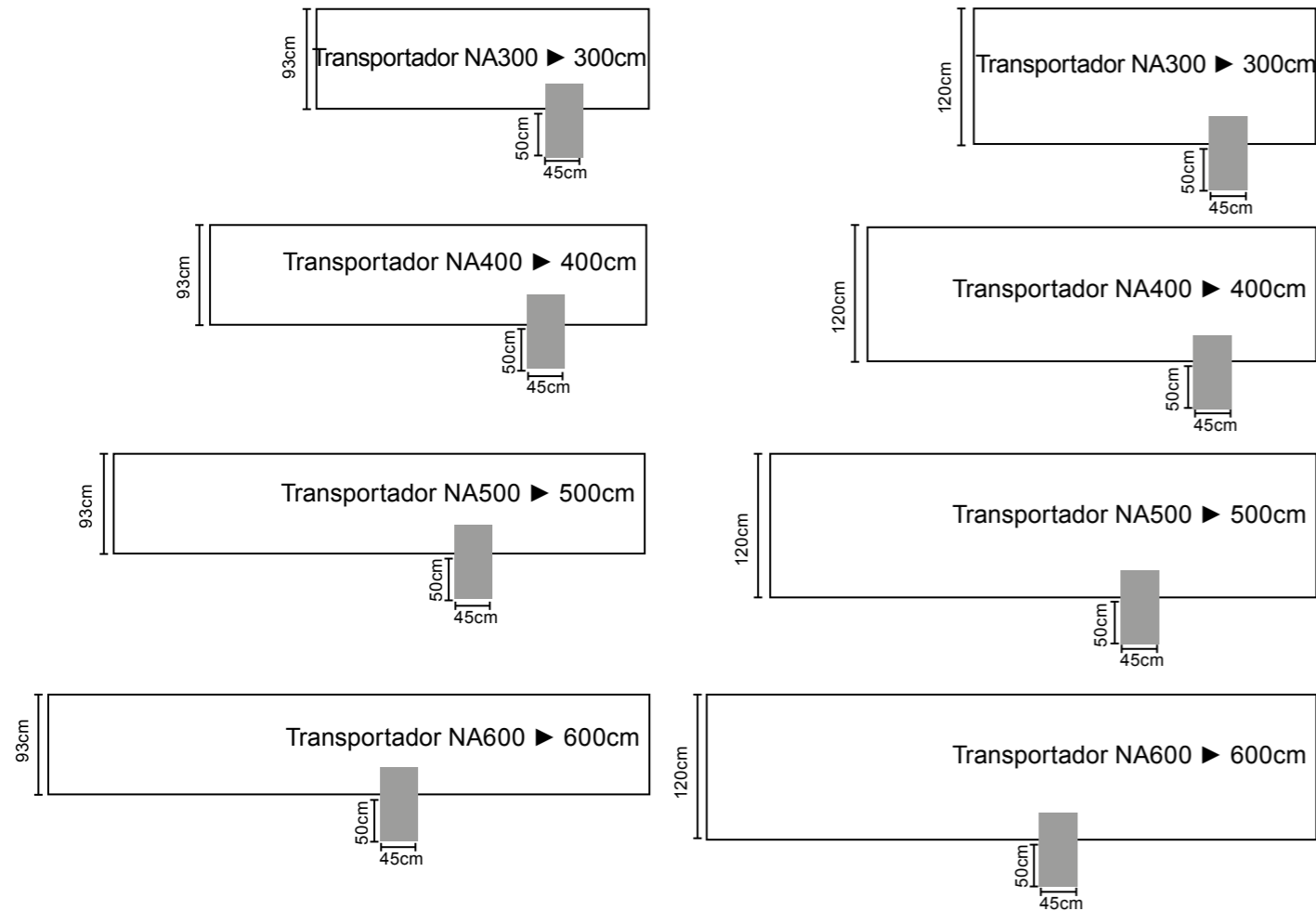
Art. nro.	Equipamiento
388.623.30	Ancho 3,4 m
388.623.3	Ancho 3,3 m, móvil



Transportador

El transportador está disponible en muchas longitudes y anchuras diferentes. Esto resulta en el mejor posible espacio dejado delante de la aguja y una posición central de la estación de costura para un giro rápido.

Todas las bisagras están disponibles en 2 anchos estándar diferentes, otros anchos bajo pedido ver ilustraciones - números de pedido ver página 60: - aquí están las ilustraciones para algunos tamaños:



SYNCHROMATIC

Bandeja de Colección

■ MADE IN GERMANY



Art. nro.	Equipamiento
581.6NA300.1	Bandeja de colección
581.6NA3001B	Bandeja de colección amplio

Si usted hasta ahora pensaba que los equipos de costura eran muy grandes o muy costos, ¡ahora tenemos la alternativa perfecta al mejor precio!

IMPULSA es pionero en técnica de costura sincronizada.

Ya sea:

- Cabezal de costura alargado
- Cabezales TWIN derecha e izquierda
- Cinta transportadora, que lleva la tela al cabezal de costura sincronizadamente ¡de 1 m hasta 20 m! Largos
- Con el nuevo cortador de cinta durante el proceso de costura (patente en camino)
- El nuevo „auto de costura“ (patente también en camino)

Usted solo manejará y coserá sincronizadamente tantos metros como desee.

**Preguntanos -
IMPULSA tiene la solución
¡ya listo!**

¡NUEVO!

Hemos desarrollado esta opción económica:

Synchromatic ECO

- NA 2070-2010 Equipo con 2 cintas transportadoras
- NA 3070-3010 3 m cinta transportadora
- NA 4070-4010 4 m cinta transportadora
- NA 6070-6010 6 m cinta transportadora
- NA 8070-8010 8 m cinta transportadora
- NA 1200 - 12010 12 m cinta transportadora

Todo sincronizado perfectamente y equipado con los cabezales de costura de 1 o 2 agujas a pedido.

SYNCHROMATIC

El equipo ECO con 3 tipos de sincronización. En la versión estándar se logran 3 dimensiones sincronizadas con impecables resultados de costura. Además, la capacitación para el uso de esta máquina es bastante fácil. El equipo ECO con doble, triple y cuádruple arrastre, a pedido se puede sincronizar con cada cabezal de costura, incluso con los cabezales que usted ya tenga.

SYNCHROMATIC ECO NA 300

Si hasta ahora pensaba que las automatizaciones de costura son demasiado grandes o caras, ¡aquí está la alternativa por poco dinero!

Con esta sincronización de costura, las costuras largas se fabrican a mano en un proceso de costura y se realizarán sin interrupción con los mejores resultados de costura. La velocidad de costura se sincronizará con un transportador, que suministra el material. Con la tensión constante del hilo se obtienen costuras perfectas y un procesamiento perfecto de las costuras.





Cinta transportadora antideslizante

¿Transportadores lisos o transportadores antideslizantes?

Quien no tiene espacio o un presupuesto pequeño, sin duda es mejor aconsejarlo con una cinta transportadora más pequeña. Las cintas pequeñas deben complementarse con mesas de entrada para un mejor manejo y para evitar que la cantidad de material de la cinta pequeña caiga lateralmente y empeore el resultado de la costura.

La solución puede ser aquí una cinta transportadora antideslizante, que permite una mejor guía, casi como costura "a mano alzada", pero tiene la desventaja de que se producen enormes pérdidas de tiempo al girar las telas.

La costura a mano alzada solo es posible en cinturones antideslizantes si la tela siempre sigue sin arrugas. Esto es más probable con un cinturón menos agarre.

Cintas transportadoras lisas: Estas cintas tienen su particular uso en grandes formatos, si existe la posibilidad de que los sistemas de cintas también se puedan comprar grandes. Las correas largas, especialmente en la dirección de la costura, permiten puntadas "a mano alzada", ya que causan pocas ampollas y arrugas. Por tanto, son la alternativa más rápida del mercado, ya que los formatos en cintas lisas son mucho más rápidos que con cintas antideslizantes.

Cintas transportadoras "antideslizantes medias"

Estos cinturones representan una alternativa entre los otros dos tipos de cinturones. Aquí, hay un término medio entre tiempos de respuesta manejables y aceptables.

Recomendamos: Cuanto más grande sea el transportador, más suave debe ser la cinta, ya que las correas antideslizantes pueden mejorar la costura, pero los tiempos de giro son caros porque son demasiado lentos.

Nuestro asesor experto encontrará la solución ideal entre el lugar y el tamaño de la banda con usted.



NA 300 - NA 400 - NA 500 - NA 600

Con esta sincronización de costura, se producen costuras largas a mano en un proceso de costura y sin interrupciones con un muy buen resultado de costura. La velocidad de costura está sincronizada con la cinta transportadora que alimenta la mercancía.

La tensión constante del hilo proporciona dobladillos perfectos, un procesamiento perfecto de la cinta y, por supuesto, un ribete perfecto.



Art. nro.	Equipamiento – altura de la mesa 100 cm
5.NA300.1NG	SYNCHROMATIC ECO NA 300 – Cinta transportadora de 2,5 m, para materiales ligeros de 80 gr. a pesados de 500 gr. – Cabezal de costura de 1 aguja con transporte de 2 alimentaciones.
5.NA3010.1NG	SYNCHROMATIC ECO NA 300 – cinta transportadora 2,5 m extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m para materiales ligeros de 80 gr. a pesados de 500 gr. – Cabezal de costura de 1 aguja con transporte de 2 alimentaciones.
5.NA400-274D	SYNCHROMATIC NA 400 – Cinta transportadora 4 m, para materiales ligeros de 80 gr. a pesados de 500 gr.– Cabezal de costura de 1 aguja con transporte de 2 alimentaciones más transporte de alimentación superior y dispositivo de pie flotante.
5.NA4010-274	SYNCHROMATIC NA 400 – Cinta transportadora de 4 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, Cabezal de costura de 1 aguja DA274, con transporte de 2 alimentaciones más transporte de alimentación superior y dispositivo de pie flotante.
5.NA500-274	SYNCHROMATIC NA 500 – Cinta transportadora 5 m, cabezal de costura de 1 aguja con transporte de 2 alimentaciones más transporte de alimentación superior y f.
5.NA5010-274	SYNCHROMATIC NA 500 – Cinta transportadora de 5 m, cabezal de costura de 1 aguja con transporte de 2 alimentaciones más transporte de alimentación superior y f.
5.NA600-274D	SYNCHROMATIC NA 600 – Cinta transportadora de 6 m, cabezal de costura de 1 aguja con transporte de 2 alimentaciones más transporte de alimentación superior y f.
5.NA6010-274	SYNCHROMATIC NA 600 – Cinta transportadora 6 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, Cabezal de costura de 1 aguja DA274, con transporte de 2 alimentaciones más transporte de alimentación superior, dispositivo de pie flotante
5.NA8070-274	Cinta transportadora 8 m, otras longitudes a petición
5.NA8010-274	ditto
5.NA300-xx	Con cabezal de costura entregado a partir de
.....	Aparatos ver página 58
.....	Montajes de ratones ver página 70
.....	Dispositivo Multiflex para sustituirlo por otras estaciones de costura en un minuto, ver página 70
5.2300.TL	Adicional a la costura manual semiautomática „Ergo-Pedal“ – aún más rápida

Otros tamaños disponibles en cualquier momento – casi todos los cabezales de costura se pueden sincronizar gracias al sistema de sincronización abierto.

IMPULSA – los pioneros

Synchromatic Multiflex 2300+

Cuádruple arrastre con E-Puller

Con esta unidad de costura para el pespunte se pueden lograr las más finas y perfectas costuras. Este equipo viene equipado con:

- Cuádruple arrastre
- Arrastre por rodillo superior electrónico
- 3 tipos de sincronización para la cinta transportadora, solo lo encuentra con nosotros en la unidad de costura SYNCHROMATIC
- Sistema de cambio rápido sobre la guía lineal

Usted notará el resultado.

Lo que usted necesita:

- Reducción en costos
- Flexibilidad
- Mejor calidad en el resultado de costura
- Excelente calidad de costura que solo se podría lograr con el mejor personal

Lo que nosotros ofrecemos:

- ¡Ahorre 50% del tiempo y más!
- Excelente calidad de costura mediante un proceso continuo
- Fácil aprendizaje
- Cambio de los cabezales de costura en segundos



Herramienta para dobladillos – para costuras dobles

Herramienta para dobladillos de 10, 20, 25, 50 mm de ancho, otros anchos a petición.

Art. nro.	Equipamiento
588.330.1003	Herramienta de dobladillo de 10 mm „feag type“
588.330.20.4	Herramienta de dobladillo de 20 mm 4x2 mm
588.330.20.6	Herramienta de dobladillo de 20 mm 6x3 mm
588.330.2503	Herramienta de dobladillo de 25 mm 3x1,5 mm
588.330.3003	Herramienta de dobladillo de 30 mm 3x1,5 mm
588.330.3004	Herramienta de dobladillo de 30 mm 4x25 mm
588.330.5003	Herramienta de dobladillo de 50 mm – 2 inches
588.330.60	Herramienta de dobladillo de 60 mm
588.330.100S	Herramienta de dobladillo de 100 mm 3x1,5 mm
588.330.100D	Herramienta de dobladillo de 100 mm – 4-6 mm
588.330.1009	Herramienta de dobladillo de 100 mm – 9 mm
588.330.1202	Herramienta de dobladillo de 2x1 mm dünn – 120 mm

Otros tamaños hasta 200 mm o accionados por aire también disponibles.

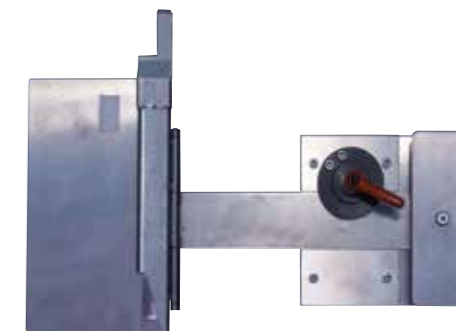
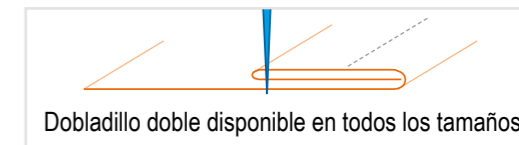
588.330.10S	10 mm dobladilladora fina 2x1 mm
588.330.10	10 mm hemmer, 3x1,5 mm
588.330.12	12 mm hemmer, 3x1,5 mm
588.330.15V	15 mm dobladilladora de costura total 3x1,5 mm – dispositivo de solapa
588.330.20	20 mm hemmer NA 23 6x3 mm
588.330.20 D	20 mm hemmer para mercancías fuertes, NA 23 4x2
588.330.20S	20 mm hemmer, mercancía fina, NA 2200 2x1
588.230.25	25 mm hemmer, NA 23, 3x1,5
588.330.25S	25 mm hemmer, superfino, plegable, NA 23, NA 23, 25, 2x1
588.330.40	40 mm hemmer plegable, 3x1,5
588.330.50V	50 mm hemmer plegable, 3x1,5
588.330.60 S	60 mm hemmer medium, NA 23, NA 23 SA, 3x1,5
588.330.1006	100 mm hemmer completo plegable, artículos de calidad, 100 mm, 3x1,5
588330100	100 mm hemmer plegable, mercancías fuertes, 4x2
588230	Soporte para dispositivo de 3 partes., NA 23
588.331.20	Lanzador de 25 mm, estándar
523.CD	Montaje del ratión
5.23.CD00100	Sujetado longitudinalmente con aguja

Dobladillos: ¡doblados dos veces!

Equipamiento estandar:

Cada SYNCHROMATIC viene con una herramienta de costura sin costo adicional: (excepto accionado por aire)

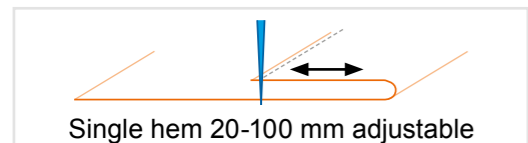
■ Costura de dobladillos de diferentes anchos, doble consulte la tabla en la página 62.



La herramienta más rápida para costuras anchas con aire comprimido

Art. nro.	Equipamiento
588.330.100s	Ancho 100 mm, doble costura, con soplador para la inserción rápida del tejido, sobre soporte de cambio rápido con sistema de imanes
588.330.120s	Ancho 120 mm dto.





Herramienta de dobladillo: fácil de girar

Herramienta para ancho de rebaje de 10, 20, 25, 40 mm, otros anchos bajo pedido.

Art. nro.	Equipamiento
588.331..	Dobladillo hecho para usted en ... mm
588.331.70	Carpeta 70 herramienta plegadora 20 mm
588.331.50	Herramienta de dobladillo 50 mm
588.331.40	Herramienta de dobladillo 40 mm
588.331.25K8	Herramienta de dobladillo 25 mm con varillas/inserto Keder 8mm
588.331.20.6	Herramienta de dobladillo 20 mm con varillas/inserto Keder 6mm
588.331.20	Herramienta de dobladillo 20mm
588.331.12	Herramienta de dobladillo auf Schnellwechselhalter 12 mm
588.331.10	Transferencia a soporte de cambio rápido 10 mm

Ajuste multiflexible para dobladillos de hasta 100 mm – en soportes giratorios – fácil de alimentar – ¡un diseño especial de IMPULSA!

Art. nro.	Equipamiento
588.331.120	Volteo para dobladillos, ajustable 20-100 mm
588.331.2-10	Palanca de cambios 20-100 mm, materiales pesados

Herramienta de costura de PVC

Art. nro.	Equipamiento
588.331.40P	40 mm dobladillo simple
588.331.50P	50 mm dobladillo simple
588.331.25P	25 mm dobladillo simple

Carpeta de cinta - procesamiento de banderas

Art. nro.	Equipamiento
	Ancho de entrada..... mm y ancho final..... mm Producción en todos los anchos - ¡a petición!
588.331.BT..	Herramienta de encuadernación con cinta... ¡mm a petición!
6.F50-25x1.8	Herramienta de encuadernación con cinta 50 sobre 25 mm
6.F80-40	Herramienta de encuadernación con cinta 80x40 mm
6.F100x50	Herramienta de encuadernación de cinta 100 en 50 mm
6.F120>60	Herramienta de encuadernación de cinta 120 en 60 mm
6.F134>67	Herramienta de encuadernación de cinta 134 en 67 mm

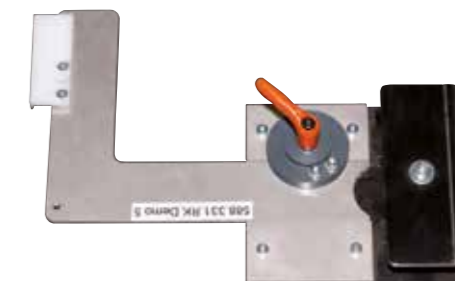
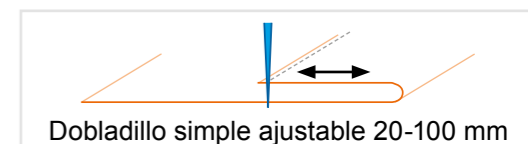


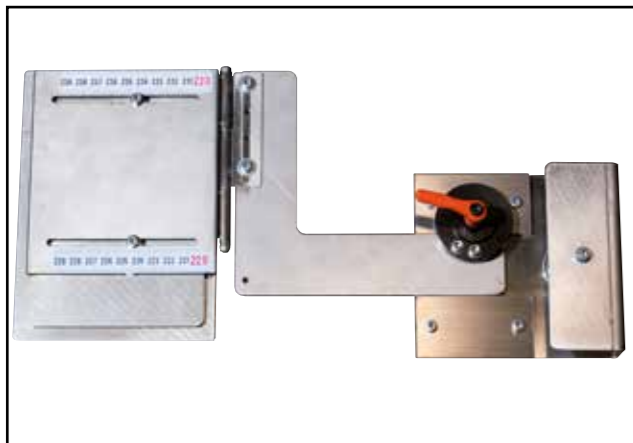
Dispositivo de costura de Keder redondo

Art. nro.	Equipamiento
588.331.RK	Dispositivo de costura de ribete redondo
588.331.RK15	Dispositivo de costura de ribete redondo

Guía de cinta de velcro, ajustable

Art. nro.	Equipamiento
588.331.FB	Flauschbandapparat auf umgelegtem 1-fach-Saum 25 mm
588.331.FB50	Flauschbandapparat 50 mm auf umgelegtem Stoff





El sistema de ajuste y cambio rápido más rápido del mercado

Art. nro.	Equipamiento
588.230	Soporte de cambio rápido con sistema magnético Kit sin herramientas de costura



Art. nro.	Equipamiento
5.NA250-BST	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – cinta transportadora de 2,5 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 250 gr. cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja 101
5.NA4070-BST	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta transportadora 4 m, para ligeros 80 gr. a pesados 500 gr. materiales - para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 250 gr. – cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja
5.NA4070BSTS	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta transportadora 4 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, para materiales ligeros de 100 gr. a 250 gr. – cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja MAIER o STROBEL
5.NA4010BSTS	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta transportadora 4 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 250 gr. – cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja MAIER o STROBEL
5.NA5070-BSTM	SYNCHROMATIC NA 500 – cinta transportadora de 5 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 250 gr. – cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja
5.NA5010-BSTM	SYNCHROMATIC NA 500 – cinta transportadora 5 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 250 gr. – cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja
5.NA6070BSTM	SYNCHROMATIC NA 600 – cinta transportadora 6 m, para ligeros 100 gr. Hasta pesados 250 gr. materiales – cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja
5.NA6010BSTM	SYNCHROMATIC NA 600 – cinta transportadora 6 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 250 gr. – cabezal de costura de puntada ciega de 1 aguja
5.NA8070BSTS	Cinta transportadora 8 m, otras longitudes a petición
5.NA300-XX	Con cabezal de costura entregado sin Efka / con Efka 2,5 m – cinta transportadora más ancha a petición.
6.PK	Alimentador superior de rodillos – Puller
.....	Aparatos ver la página 70
.....	Montajes de ratones
.....	Dispositivo Multiflex para sustituirlo por otras estaciones de costura en un minuto, ver página 66
5.2300 TL	El pedal Kick se suma al pedal Ergo (azul) para coser con velocidad preestablecida – con una ergonomía aún mejor

Otros tamaños disponibles en cualquier momento - casi todos los cabezales de costura se pueden sincronizar – gracias al sistema de sincronización abierto.

IMPULSA – los pioneros

¡Nos gustaría señalar los costos mínimos de mantenimiento!



Puntada invisible

El pespunte y la puntada invisible son dos tipos de costura completamente diferentes.

La puntada invisible se basa en el principio del punto de cadeneta y tiene otras longitudes de costura y tensiones de hilo. Es por ello que también requieren diferentes velocidades de costura.

Para lograr esto, la unidad de costura 1300+ ofrece la máxima flexibilidad, esto es justo lo que se necesita. Hasta ahora muchos fabricantes y operadores evitaban emplear la puntada invisible por temor a problemas en el proceso de costura, y por ello preferían el pespunte. Sin embargo, la costura invisible se ve mucho mejor y con ella puede sobresalir entre la competencia. Con esta unidad de costura usted logrará todo esto fácilmente y con una velocidad de costura más rápida que en el pespunte.



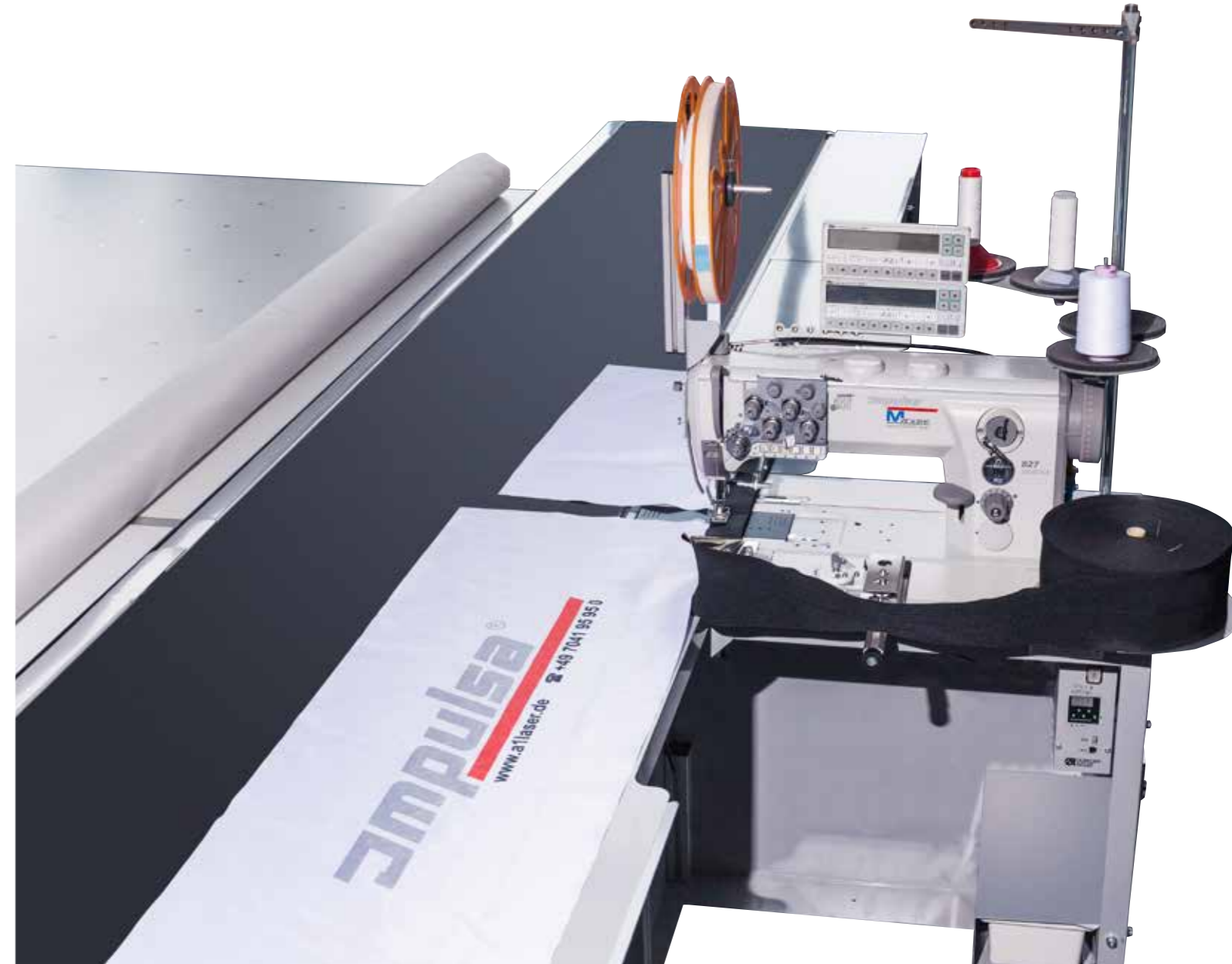
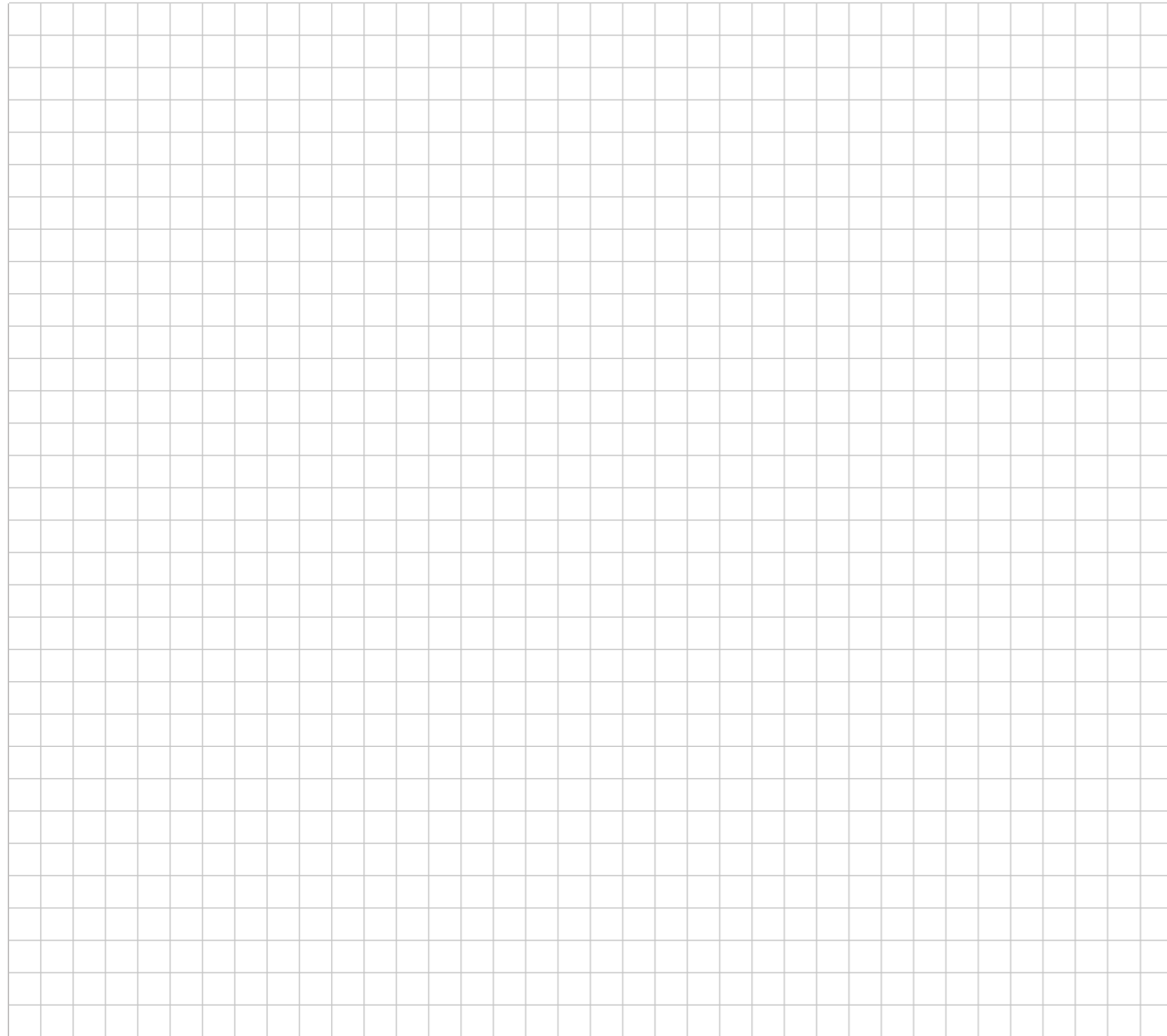
Art. nro.:	Equipamiento
5.NA250-2N45	SINCROMATICA ECO NA 250 – cinta de 2,5 m de ancho extra, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 500 gr. – cabezal de costura de 2 agujas de pespunte o.F.A. para cintas de 50 mm
5.NA400-2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta de 4 m, para materiales ligeros de 80 gr. a pesados de 500 gr. – cabezal de costura de pespunte de 2 agujas o.F.A.
5.NA400-2N65	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta transportadora 4 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 500 gr. – cabezal de costura de pespunte de 2 agujas o.F.A. para cintas de 70 mm
5.NA408-2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – 4 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 500 gr. – cabezal de costura de pespunte de 2 agujas con cortahilos
5.NA408-2N68	SYNCHROMATIC NA 400 – 68-2N
5.NA5010-2N45	SYNCHROMATIC NA 500 – cinta transportadora de 5 m, para materiales ligeros de 100 gr. a pesados de 550 gr. – cabezal de costura de 2 agujas de pespunte o.F.A.
5.NA5070.2N45	SYNCHROMATIC NA500 – cinta transportadora 5 m, para ligeros 100 gr. A pesados 550 gr. materiales – cabezal de costura de pespunte de 2 agujas o.F.A.
5.NA6010.2N	SYNCHROMATIC NA 600 – cinta transportadora 6 m, para ligero 100 gr. a pesado 550 gr. materiales – cabezal de costura de pespunte de 2 agujas o.F.A.
5.NA8070-xxx	Cinta transportadora 8 m, otras longitudes a petición
5.NA300-XX	Con cabezal de costura suministrado sin Efka / con Efka
6. PK	Sistema de transporte de rodillos superiores – PULLER
588.331.120	Aparato de plegado ver página 64 o 588.331.2-10 dispositivos de transferencia ver página 64
50.99111	Desenrollador de cinta
50.99120	Guía de cinta ajustable hasta 73 mm
.....	Montajes de ratones ver página 64
.....	Dispositivo multiflex para sustituirlo por otras estaciones de costura en un minuto, ver página 66
5.2300 TL	Pedal de patada además del pedal Ergo (azul) para coser a velocidad preestablecida – con una ergonomía aún mejor

Otros tamaños disponibles en cualquier momento - casi todos los cabezales de costura se pueden sincronizar – gracias al sistema de sincronización abierto.

IMPULSA – los pioneros

¡Nos gustaría señalar los costos mínimos de mantenimiento!





Estación de costura en cadena

Para este ciclo de trabajo se utiliza preferentemente un cabezal de costura de punto de cadeneta de 2 agujas y 4 hilos o un cabezal de costura de 2 agujas y 5 hilos, ambos con cuchilla lateral de corte de tejido a su disposición.

- Los paneles se cosen entre sí
- Las cintas rígidas se cosen

Nuestra solución:

Simplemente cambiar y ya está.

También hay un ratón sincronizado para sujetar las telas superpuestas. En el accesorio ofrecemos adicionalmente una línea láser que muestra la línea de costura que hay que coser primero.

La velocidad de la cinta está perfectamente sincronizada con la técnica del motor paso a paso y el sistema de control.

¡Esto sólo está disponible por nosotros!

Especialmente, nos gustaría llamar su atención sobre los bajos costes de mantenimiento.

La automatización de costura 2300+ se entregará con cabezales de costura de Pegasus, con o sin sistema de arrastre o guía de bordes.

Si desea asesoramiento técnico, pregúntenos

Art. nro.:	Equipamiento
5.NA2570-O	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – cinta transportadora de 2,2 m, para materiales ligeros de 80 gr. a pesados de 500 gr. – cabezal de costura de 2 agujas con transporte de 2 pliegues opcionalmente de 3, 4 o 5 hilos
5.NA2510-O	SYNCHROMATIC ECO NA 250 – cinta transportadora 2,2 m extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, para materiales ligeros de 80 gr. hasta pesados de 500 gr. – cabezal de costura de 2 agujas con transporte de 2 pliegues opcionalmente de 3, 4 o 5 hilos
5.NA4070-O	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta transportadora 4 m, para ligero 80 gr. a pesado 500 gr. materiales – cabezal de 2 agujas con transporte doble, opcionalmente de 3, 4 o 5 hilos
5.NA4010-O	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta transportadora 4 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, cabezal de costura de 2 agujas con transporte de 2 pliegues opcionalmente 3, 4 o 5 hilos
5.NA5010-O	SYNCHROMATIC NA 400 – cinta transportadora 5 m, extra ancha, desde la aguja hasta el borde opuesto 1 m, cabezal de costura de 2 agujas con transporte de 2 pliegues opcionalmente 3, 4 ó 5 hilos
5.NA300-XX	Con cabezal de costura suministrado sin Efka / con Efka
6. PS/PL/PL-50	Diferentes sistemas de transporte de rodillos – PULLER
.....	Aparatos ver la página 60
.....	Conjuntos de ratones ver página 60
.....	Dispositivo Multiflex para sustituirlo por otras estaciones de costura en un minuto, ver página 66
5.2300 TL	Pedal además del pedal Ergo (azul) para coser a una velocidad preestablecida – con una ergonomía aún mejor



5.Multiflex -

Use diferentes estaciones de costura en una estación de trabajo.

El operador cambia las estaciones de costura en un minuto.

Ya sea que elija coser en cadena o coser con cinta, el sistema es lo suficientemente inteligente como para reconocer lo que se ha acoplado. ¡Es así de fácil!



Art. nro.:	Equipamiento
5. Multiflex	Solución de alta gama para el intercambio de diferentes estaciones de costura durante 1 minuto!
5. Multiflex2	Cambiar el sistema de 274 a 2 agujas

Art. nro.:
5.CD

Tenemos una técnica con un „mouse“ sujetador. Ver la figura a la derecha.

El mouse sujetador se engancha a la tela mediante una aguja en la parte izquierda final de la costura. Esta es una variante segura.

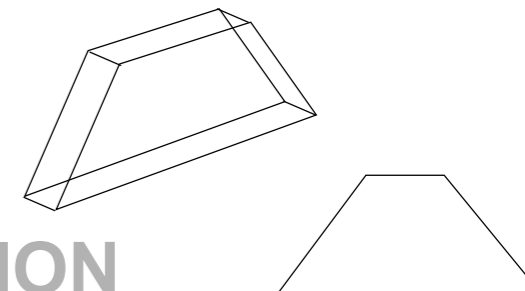


Se cose mediante el pedal a la derecha, y a la izquierda se engancha el mouse sujetador en la parte final de la costura. El proceso de costura es automático con 590.429.4 o ATAS.17.

Todas las funciones descritas pueden ser elegidas individualmente. En caso se presentase algún error, el operador puede detener el equipo en cualquier momento y desde cualquier posición mediante un cordón de tiro en el lado lateral. Después de corregir, se puede seguir cosiendo. Los dobladillos se pueden coser de manera fácil y rápida y con un acabado de alta calidad.

SAM

SEAM AUTOMATIC MOTION



Creado para alcanzar la costura autónoma.

SAM es el siguiente paso.

- Basta con colocar el material a coser en la cinta transportadora
- Alimentar fácilmente la herramienta de costura, por ejemplo, para coser SEG “Keder”
- Poner en marcha el “pedal de pateo” – único por Impulsa
- SAM se posa sobre el material - iniciando y guiando la costura continua
- Puede utilizar SAM con o sin ATAS
- La máquina detecta el final del material y realiza todas las operaciones hasta el corte automático del hilo
- SAM está despegando

En 2021 estamos cerca de la costura autónoma

SAM cose a mano alzada cada Synchronatic por encargo:

Art. nro	Equipamiento
5.TTFEED	SAM
	juego completo para SYNCHROMATIC

SYNCHROMATIC VERSION 4.0 (cuatro punto cero)

Sistema entregado con PC y pantalla táctil XXL 15" basada en Win 10 – conexión a su WLAN

Cada operario puede conectarse con un RFID al sistema para que los datos de producción se produzcan en tiempo real.

Impulsa puede leer sus parámetros en la máquina y también ser capaz de cambiar para el servicio.

- Cuadros de mando para los usuarios, según sus necesidades, con toda la información relevante de un vistazo
- Seguimiento e informes integrados en tiempo real
- Control de calidad integrado
- Aumento del rendimiento de la máquina con el análisis de los datos en tiempo real
- Intervalos de mantenimiento preventivo y predictivo para personalizar y gestionar los programas de servicio por máquina
- Solicitudes automáticas de piezas de repuesto
- Mensajes de llamada de servicio, gestionar fácilmente las llamadas de servicio técnico
- Control total de la producción de todos los ajustes de la máquina, cambio, almacenamiento y recuperación de los ajustes estándar de la máquina

- El mejor soporte técnico posible mediante acceso remoto y directo
- Control de manipulaciones y averías
- Configuración óptima de la línea de producción basada en datos históricos
- Ajustar los contadores de piezas y revisar la documentación técnica
- Recibir y responder a las solicitudes esperadas o inesperadas o a la información sobre la producción

El sistema proporciona cuadros de mando específicos para operadores de costura, técnicos, supervisores y gerentes.

Funciona en tabletas y/o en ordenadores de sobremesa.

Art. nro.	Equipamiento
581.500000.4	Sistema 4.0 primer sistema incluyendo el PC, la pantalla táctil
581.500000.1	Sistema 4.0 sistema adicional incluyendo PC y 2 tabletas
581.500000.3	Sistema 4.0 sistema adicional incluyendo PC y 1 tabletas





**Unidades de costura automáticos de alto rendimiento.
Técnica de aspiración patentada, para coser un patrón sobre otro.**

Unidad de costura 2100+

Unidad de costura automática y de alto rendimiento para unir piezas de tela. La tecnología de aspiración patentada evita que la tela se mueva de su sitio. Esta unidad de costura está controlada por computadora para unir las piezas de tela de manera exacta y sin que se muevan. Las piezas de tela superpuestas sobre la mesa de costura permanecen completamente fijas a la mesa gracias a la nueva tecnología de aspiración. De esta manera, el cabezal de costura corre a lo largo de la tela. Este procedimiento permite lograr resultados mucho mejores que con la cinta transportadora. Esta unidad está equipada con la más avanzada tecnología de los cabezales de costura Pegasus. Estos cabezales están equipados con un arrastre superior especial detrás de la aguja que permite lograr un resultado de costura perfecto incluso sobre las piezas superpuestas.

Trabajo rápido y de alta productividad. El tiempo de costura necesario para cada trayecto dependiendo del tipo de material de la tela es: para 3m mínimo 15 seg, máximo 35 seg.

DATOS TÉCNICOS

230 V AC, es necesaria una conexión de aire comprimido.
Medidas: 405 cm de largo x 190 cm de ancho.
Rendimiento: hasta 80 piezas/hora.

Fácil técnica de manejo

Gracias a su fácil manejo no se necesita personal especializado; no es difícil capacitarse en el uso de este equipo. El equipo es fácil de entender y puede ser utilizado por un principiante ya que todas las funciones se activan fácilmente.

Art. nro.:	Equipamiento
5.2100.4	Longitudes de costura de los patrones 320 cm
5.2100.5	Longitudes de costura de los patrones 420 cm

Datos técnicos requeridos: 5 bar – 230/400 V 16 A. No dude en pedir otras longitudes de costura



Pantalla de la parte superior del cabezal de costura
Panel de control de parte inferior con parada de emergencia



Soportes derecho con freno
Soporte del tablero de control L / R / freno



Tabla de control
soporte L / R / freno

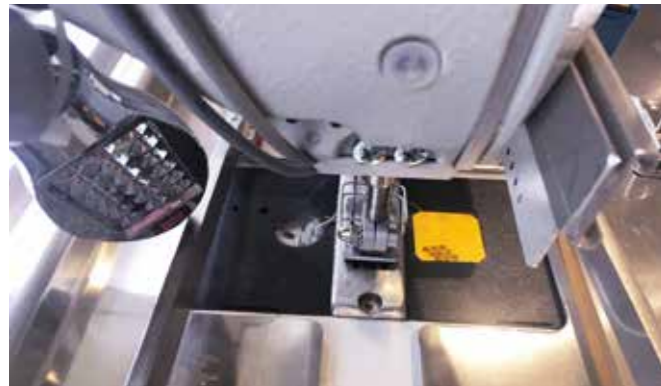


Fig. Campo cerrado junto al pie prensatelas



Fig. Campos abiertos para cambiar bobinas

Art. nro.	Equipamiento
5.2200.4.827	Estación de costura DA 827 2 agujas 4 m de costura
5.2200.5.827	Estación de costura DA 827 2 agujas 5 m de costura
5.2200.8.827	Estación de costura DA 827 2 agujas 8 m de costura
5.2200.12.827	Estación de costura DA 827 2 agujas 12 m de costura
5.2200.12.867-2	Estación de costura DA 867 de triple alimentación 12 m de longitud de costura 5 bar – 230/400 V, 16 A

Consultar por otros largos. La longitud de la costura es 1 m menos que la longitud total.

UNIDAD DE COSTURA 2200+

Unidad de costura automática y de alto rendimiento para costura de dobladillos y bordes



CONSTRUCCIÓN COMPACTA

Las dimensiones de este equipo son muy ventajosas: Disponible desde 330 cm largo de costura / rendimiento de costura con un largo total de tan solo 405 cm (ancho: 190 cm) hasta cualquier otra medida que usted desee. La máquina más larga construida hasta la fecha: 18 m.

MANTENIMIENTO FÁCIL Y ECONÓMICO

Esta unidad es robusta y avanza uniformemente. Se necesitan menos costos de mantenimiento que un equipo de costura regular.

El equipo trabaja sin lubricación.

Accesorios:

Para la costura de estores y tejidos decorativos están disponibles distintos embudos para dobladillos en diferentes anchos.

Los accesorios se pueden cambiar fácilmente con una palanca mediante fijación magnética.

- Hecho en Alemania
- Perfecta sincronización para cualquier medida
- Disponible para operar desde el lado izquierdo o derecho
- Herramientas para costura fácilmente intercambiables

Esta unidad cuenta con los componentes principales de la unidad 2100+, como por ejemplo el accionamiento, manejo, tecnología de aspiración.

La unidad de costura 2200+ está equipada con una máquina de coser de alta velocidad de la empresa PFAFF con arrastre inferior y superior, o de la empresa DA con triple arrastre.

Estación de costura automática con cabezal de costura móvil, para unir, unir y coser ribetes de PVC, sin personal capacitado.

Para tejidos recubiertos de acrílico y PVC

Ahorra espacio

- Aproveche las ventajas de un cabezal de costura móvil
- Menos carga estática

La perfecta sincronización garantiza la costura de tejidos para las más altas exigencias estéticas.

Características:

Son posibles longitudes de costura efectivas de 4 a 20 m. Puntada doble del cabezal de coser: 1 aguja o 2 agujas.

El operador trabaja de derecha a izquierda.

Esta posición permite un trabajo claro y más rápido especialmente con preparación de costura, en comparación con las máquinas de la competencia.



Motores SERVO

- Pantalla para introducir los parámetros
- Sincronización perfecta
- Construcción estable
- Abrazaderas para sujetar el material en el lado derecho
- Abrazaderas con dispositivo tensor en el lado izquierdo, movibles con freno
- La costura se puede iniciar directamente después de sujetar.
- Panel de control con pantalla
- Información sobre el consumo de hilo a petición (también con alarma sonora)
- El dispositivo de costura se puede entregar en diferentes tamaños, uno está incluido en la entrega
- Aparato de mariposa para encuadernar trozos de tela
- Sistemas de cambio rápido de los cables, neumáticos

- Cabezal de costura con puntada de doble cierre preferiblemente Kl. 867-1767 bajo pedido, cada modelo utilizable
- Detección de fin de tejido con sensor
- Lubricación automática
- Garras de tamaño extra, 70% más de capacidad que las garras convencionales
- Autom. cortahilos, pie de ventilación y bloqueo
- Iluminación de zona de costura con leds de ahorro energético
- Dispositivo de enrollado bajo pedido: Las piezas se pueden entregar enrolladas al siguiente paso de trabajo. El dispositivo de bobinado se acciona con 2 herramientas de accionamiento sincrónico en el lado derecho e izquierdo y también se puede colocar con una fotocélula a pedido.



Equipo de 12 metros con cabezal móvil

Funciones automáticas:

Ambas piezas de tela se colocan sobre la mesa de costura. Una regla se mueve hacia arriba para determinar la línea de costura. El cabezal de costura se detiene automáticamente gracias a una barrera de luz.

Las piezas de tela permanecen fijas gracias a la tecnología de aspiración. El proceso de costura empieza al presionar el botón START.

- Aspiración automática de la tela durante el proceso de costura, construcción patentada
- Control del largo de hilo en la bobina
- Reconocimiento del final de la tela mediante sensor
- Sistema de cambio rápido de las guías
- Remate automático al inicio y final
- Ajuste fácil de la velocidad de costura
- Largo estándar 6 m (real 5,10 m), disponible desde 4 hasta 20 m

El cabezal de costura corre sobre la tela y cose automáticamente hasta el final de la tela donde se detiene gracias a la barrera de luz. El hilo es cortado automáticamente. A pedido, usted podrá recibir un equipo láser que muestra dónde se está realizando la costura. En caso de cometer algún error, el operador puede detener el proceso sin ningún problema.

- Construcción modular, puede llegar hasta 20 m
- Cabezal de costura Kl.867, con triple arrastre, brazo libre, 335 mm; o también de otra marca
- Lubricación automática, visualización del nivel de óleo por LED
- Cortahilos automático
- Alza prensatelas
- Remate automático



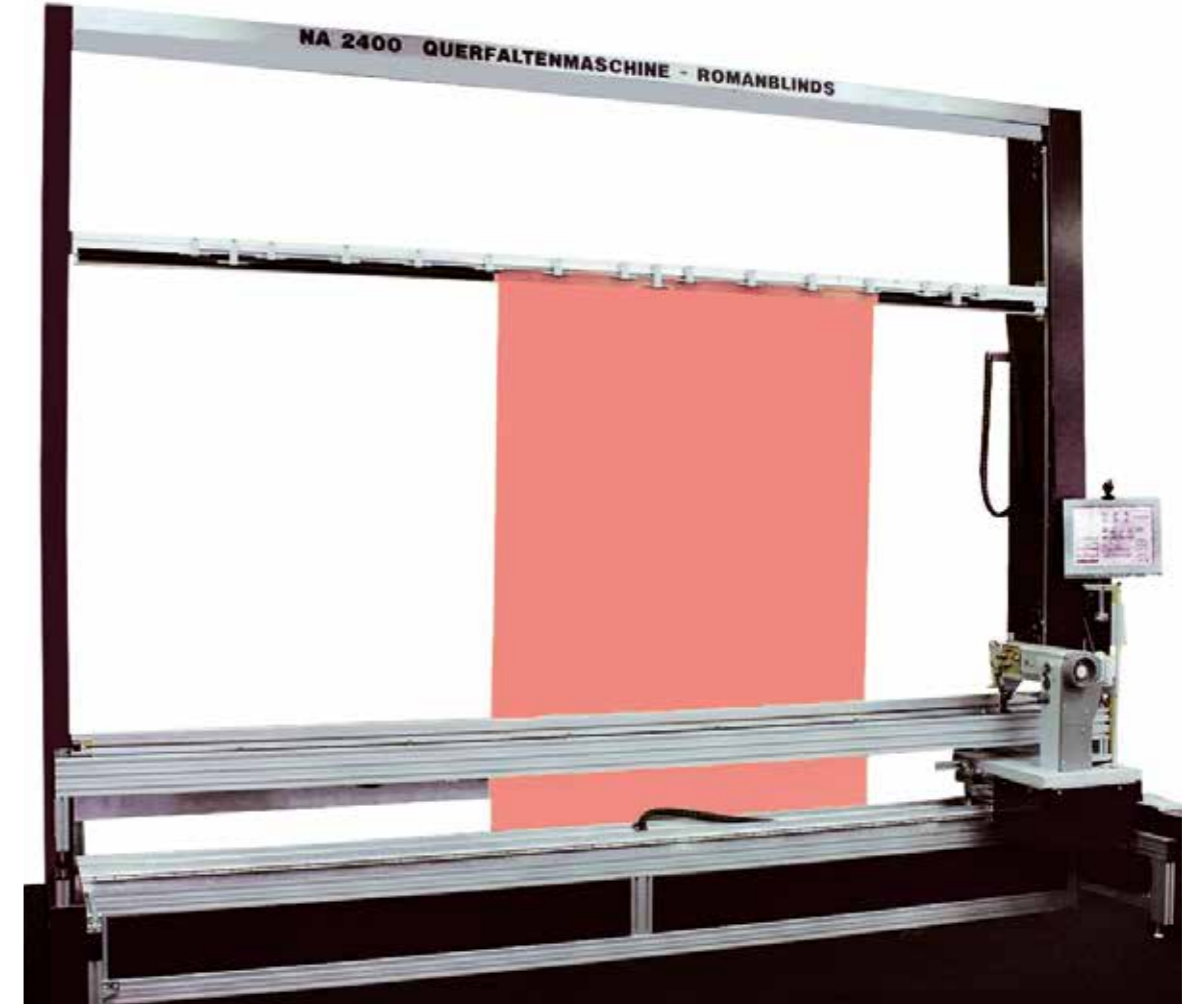
SYNCHROMATIC QFM –
Este equipo de costura también
puede coser los pliegues para
cortinas romanas.

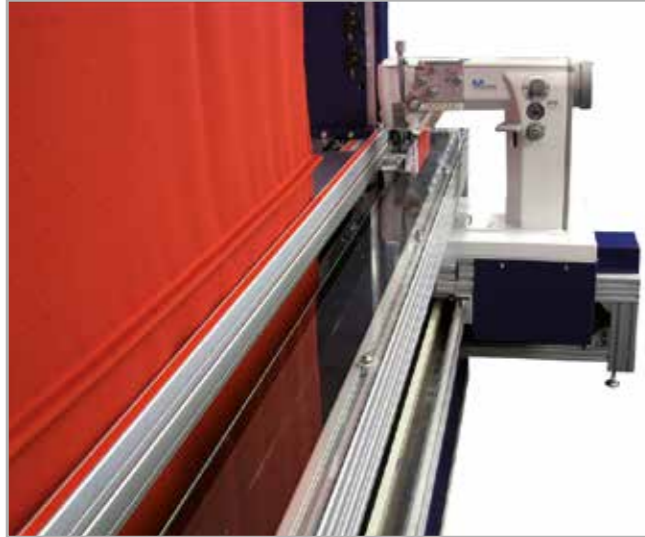
Función:

Primero, con la ayuda de la cinta métrica (viene incluida), se coloca la guía de metal de manera que esté paralela a la aguja (1). A continuación, teniendo en cuenta la extensión del ancho de la tela se fija la guía mediante un sujetador (2). El material se coloca debajo de la varilla guía y se acomoda a la altura de las marcas. Se alinea la tela y se coloca encima de la guía de metal. Ahora usted puede empezar a coser los pliegues para cortinas romanas.



Art. nro.	Equipamiento
5.88.330.QF10	Dispositivo adicional para coser cortinas romanas





La superficie de cristal permite la visibilidad del pliegue

Costura de pliegues romanos 5.2400 QFM

Para coser los pliegues de las cortinas y persianas romanas con 1591:

El material es sujetado y trasladado. La computadora puede calcular la distancia entre pliegue y pliegue. La distancia entre pliegues va desde 10 hasta 100 mm.

- También se puede introducir la distancia manualmente.
- Durante el proceso de costura la tela se encuentra colgada y fijada neumáticamente gracias al carril y sistema de fijación y según la distancia entre pliegues.
- El cabezal de costura corre de derecha a izquierda y luego regresa de izquierda a derecha, mientras la tela colgada es transportada hasta la siguiente posición.
- Los tamaños de los pliegues y las distancias entre ellos son programables.
- El cabezal de costura retrocede de izquierda a derecha y comienza la siguiente operación.



Pantalla táctil

Art. nro.	Equipamiento
5.2400.QFM	Equipo de costura 2400+
5.2400.QFM01	Marcador
3.111 Q	Cargo extra por cada 50 cm de ancho adicional
3.110.1	Cargo extra altura > 4 m
3.600.TC	Pantalla táctil
388.425.MS	Licencia de Microsoft
61.303 Q	Cortadora
3.600.CHECK	Control remoto con cámara web

DKNA

■ Art. nro. 5.2500.DKNA

- La máquina está provista con dos cabezales para respunte que se mueven hacia la derecha e izquierda
- Ambos cabezales se pueden desplazar hacia la izquierda y derecha. Gracias a esto se pueden ajustar rápidamente a diferentes anchos de tela desde 400 mm hasta máximo 2000 mm
- Los equipos de costura también pueden trabajar con otros cabezales especiales que se ajusten a sus necesidades
- El desenrollador de tela está disponible en diferentes modelos según el ancho de tela, grosor del rollo y peso
- Asimismo, le ofrecemos una guía automática de bordes y/o corte lateral
- Anchos de costura disponible (desplazables a la derecha e izquierda, arriba y abajo): 6, 8, 10, 15, 20, 25, 30, etc.
- Campo de aplicación: Manteles, cortinas, etc.





El corte automático sin paradas durante la costura ahorra un 50% y más de tiempo.

Cómo utilizar el ATAS:

- Simplemente coloque el material a coser en el transportador
- Introducir fácilmente en la herramienta de coser, p. ej. para coser SEG "Keder"
- Comience con el pedal normal o
- Utilice el "pedal de patada" longitudinal – único solo por Impulsa, pendiente de patente – para coser de forma controlada y continua a cualquier velocidad para principiantes o especialistas (fácil de insertar en la pantalla)
- La tela corre de forma continua y sincronizada a través del cabezal de costura
- No se olvide: ¡ATAS corta durante el proceso de costura sin parar!
- La máquina detecta el fin del material y hace lo contrario
- Costura al final y corte de hilo automático
- El SEG Keder se presentará automáticamente a la aguja mientras el transportador devuelve la tela para la siguiente operación
- No hay una pequeña herramienta de corte delante del prensatelas
- La máquina proporciona una "guillotina" de corte excelente y pesada en el interior, sin necesidad de cambiar las cuchillas
- ATAS trabaja en serie con una tecnología de motor de dos pasos que impulsa el transporte SEG "Keder" en lugar de un solo motor. Esto es único en el mercado.
- ¡Cosemos más rápido! ¡Esto es realmente definitivo!

Punto doble con
2 agujas o 1 aguja

Punto de cadeneta "Serger"

Costura SEG Keder con corte automático – ATAS

Sistema de baile de alto rendimiento para utilizar rollos de 200 m en lugar de 100 m. Suministro completamente automático del keder a la aguja después del corte automático. Patente pendiente.

■ MADE IN GERMANY



Synchromatic ATAS

Rendimiento inigualable e inigualable en la fabricación de SEG o PVC “Keder” con corte automático durante el proceso de costura sin paradas:

- O cómo hacer un keder perfecto
- Los marcos se venden en un tamaño existente. Por lo tanto, necesita un corte perfecto y preciso, así como un procedimiento de costura que no cambie el tamaño necesario.
- Es muy importante que al desenrollar el “Keder” no se tensione el “Keder”; cualquier tensión influye en el resultado de la costura
- Especialmente en rollos grandes: si no puede evitar la tensión de la cinta entre el desenrollado y la costura, no tendrá éxito, ni siquiera el mejor cabezal de costura le ayudará
- Así que creamos diferentes tecnologías de desenrollado con o sin “sistemas de baile” – tanto para cintas de caucho de silicona como para PVC – para pequeños 50 m hasta 200 m
- Para rollos con bobina en el interior o para el sistema abierto sin
- Algunos “Keder” se pegan, otros no
- Ahora tenemos una solución para todos: **ATAS**

Sistema de accionamiento motorizado ATA

- sistemas de baile para alimentar al “Keder” sin estrés

ATAS NUEVO! ¡Corte automático!

2 sistemas de baile para manejar el SEG Keder sin estrés. Primero, el SEG Keder se desconecta en un bucle de relajación, luego el segundo motor paso a paso lo introduce en un segundo bucle controlado por sensor, que almacena el SEG Keder “relajado y sin estrés” para el proceso de costura y el corte exacto.

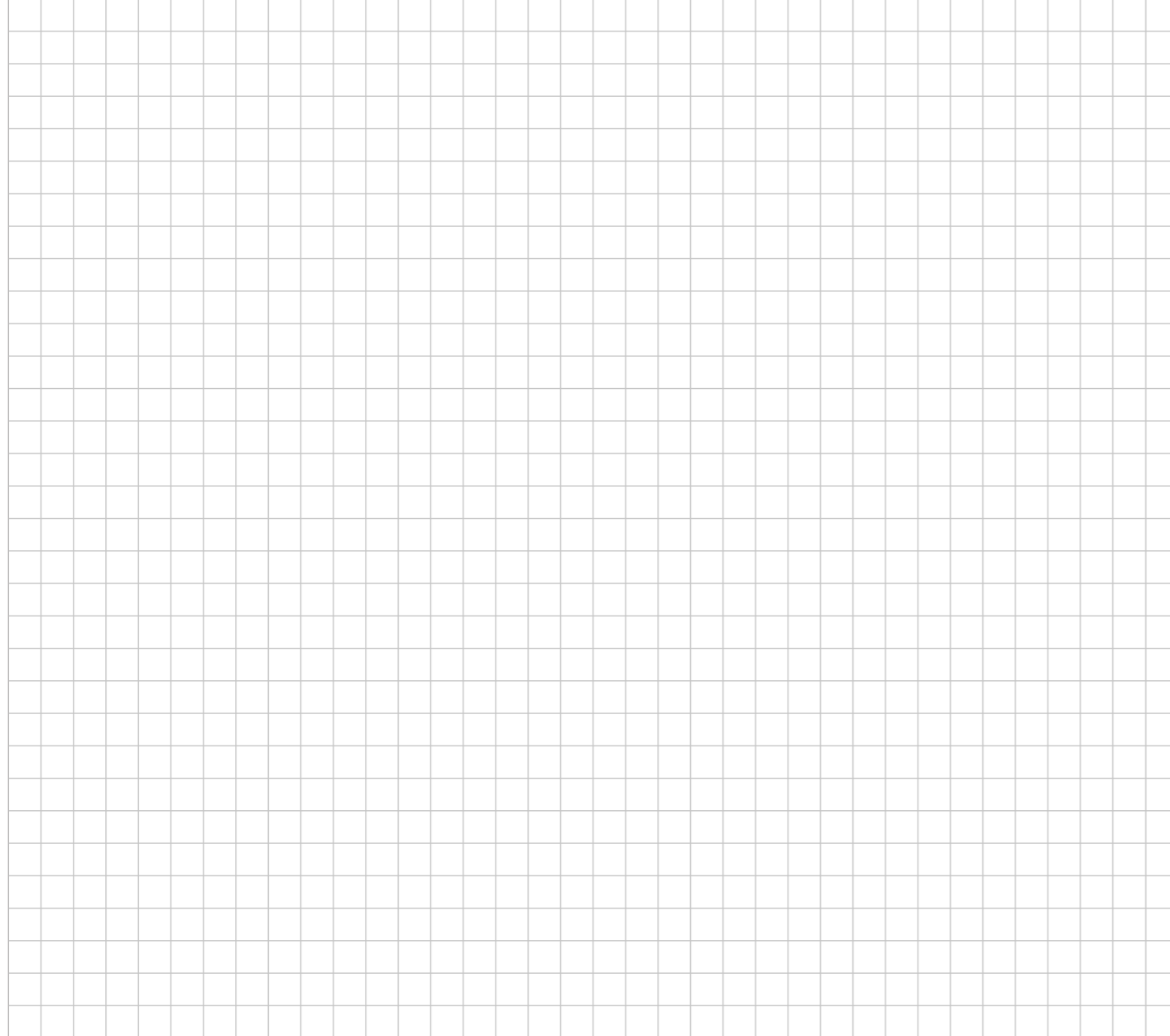
La versión ATA es la base del sistema pendiente de patente para el corte automático durante la costura ATAS. Solo este sistema garantiza un corte exacto en el rango de mm, las esquinas quedan libres.

- The **ATA** version is the basis for the patent-pending system for auto-cutting during sewing **ATAS**. Only this system guarantees exact cutting in the mm range, corners remain free.

Flexibilidad: resorte de costura de nuevo desarrollo

- Existen diferentes “keder” en el mercado; también puede utilizar diferentes keder durante la vida útil de la máquina. Utilice el “muelle de costura” para diferentes tensiones.
- Devuelve el material para la siguiente operación – mientras tanto, el keder corre automáticamente hacia la aguja, para que esté listo para coser
- Se programa el tamaño de la esquina libre según los deseos del cliente o según la elasticidad del keder
- Bloqueo automático y corte de hilo
- Velocidad de costura de hasta 15 m por minuto
- Puede utilizar cualquier tipo de keder SEG o PVC
- Excelente relación calidad-precio
- Alta productividad, por lo que necesitamos enfriar la aguja para evitar que el hilo se queme





1936

En 1936 la primera patente de planchas de vapor eléctricas le perteneció al pionero Willy Jaeger.

1945

En 1945 se fundó la fábrica de planchas de vapor Ehrlich & Jaeger.

1960

En 1960 Siegfried Jaeger desarrolló las primeras planchas con carga de agua continua.

1965

En 1965 se desarrolló la primera plancha con suministro de vapor.

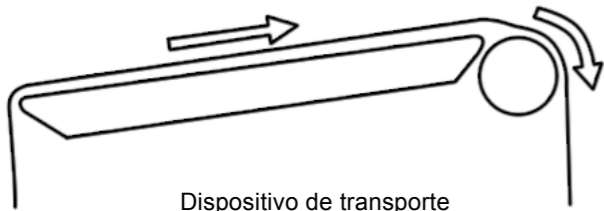
Fue allí donde empezó todo – hoy en día, el principio de la plancha con hervidor es otra característica única, ya que los equipos de planchado para cortinas necesitan mangueras largas y flexibles, donde se pueda condensar hasta 1/8 L de agua especialmente durante las pausas en el planchado. Esta agua condensada puede causar manchas cuando se trabaja a bajas temperaturas, este es un problema con el que otras empresas siempre tienen que lidiar.

- 1. Característica única hoy en día:** La plancha de vapor Atomic garantiza una salida de vapor limpio sin gotas de agua, incluso si se trabaja con temperaturas bajas como 145°C.
- 2. Característica única:** Los generadores de vapor de la serie Vulkan con hervidores horizontales son los más eficientes del mercado, ningún otro ahorra más energía.
- 3. Característica única:** Mesa de planchado Motomat con transportador de tela: esta construcción patentada permite ahorrar hasta un 52% de tiempo.

¡Nadie puede ofrecer más!

STUDIO LINE

- Aspiración extremadamente fuerte
- Superficie de planchado inclinada, antióxido
- Cubetas de recogida de telas en la parte delantera y trasera.
- 2. riel de soporte de plancha superior – evita las mangueras y el cable de conexión en la cara de los operadores, la seguridad y la eficiencia se mejoran.
- Acolchado S-POR – azul – succión en frío.
- Superficie de planchado calefactada opcional 30°-110°C con super-acolchado, ¡sin molton ni fieltro!
- Filtro de aire usado, reduce el sonido y limpia el aire de salida.



Dispositivo de transporte

FUTURA LINE

- Aspiración extremadamente fuerte
- Superficie de planchado inclinada, antióxido
- Cubetas de recogida de telas en la parte delantera y trasera
- 2. riel de soporte de plancha superior – evita las mangueras y el cable de conexión en la cara de los operadores, la seguridad y la eficiencia se mejoran
- Superficie de planchado calefactada opcional 30°-110°C con super-acolchado, ¡sin molton ni fieltro!
- Para elegir: "B"-versión con construcción de soplado para terciopelo pero también para una alimentación fácil y sin desviaciones de los "decos"
- Barrera ligera para la aspiración
- Tablero para burbujas
- Para elegir: "T"-versión – temporizador para la aspiración automática después del procedimiento de planchado
- Chimenea de corriente de aire descendente con filtro de aire utilizado, reductor de sonido y aire de escape limpio

Equipamiento especial:

Alimentación de extracción a la parte posterior, entregable para todas las estaciones de planchado STUDIO + FUTURA LINE. Al contrario que la estación de planchado "MOTOMAT", no se puede planchar mientras se ejecuta la alimentación, de lo contrario se bloqueará. También la retroalimentación para plegar juntos es imposible con este equipamiento. Esta construcción, sin embargo, es para uso racional por planchado.

Equipos de planchado Impulsa, con más de 75 años de experiencia en técnicas de planchado.

Es por ello que muchos programas máster, talleres de cortinas, empresas de decoración de interiores y grandes almacenes se deciden por Impulsa. ¡Nuestros equipos de planchado estándar siempre están un paso adelante!

- STUDIO LINE** Superficie de planchado con ángulo inclinado
- FUTURA LINE** Superficie de planchado con ángulo inclinado
- MOTOMAT** Superficie de planchado con ángulo inclinado
- COMBI LINE** Superficie de planchado con ángulo recto

Al trabajar con telas de distintos tamaños los requerimientos son variados, por ello hemos perfeccionado detalladamente nuestros equipos de planchado y con ello hemos marcado un nuevo estándar para optimizar la técnica de planchado para todos los procesos.



STUDIO LINE

Por el aniversario número 70 de la serie Studio Line, este equipo fue reestructurado:

- Con barrera de luz en lugar de interruptor de pie
- Equipo de absorción para „congelar“ el resultado de planchado
- Mecanismo de suspensión silencioso y ergonómico
- El diseño ideal del área de trabajo lo posicionan como el equipo de planchado para cortinas más vendido del mercado

El segundo colgador

La plancha flota sujeta de un primer colgador.

El equilibrador ajustable está disponible en la versión estándar.

Gracias al calentador de la plancha no se necesita un costoso puente condensador para irradiar calor. La manguera de vapor y el cable de la plancha flotan en la parte posterior en el segundo colgador.

Esto permite transmitir el vapor de la mejor manera y con ello se logra un diseño ideal del área de trabajo.

Art. nro.	Equipamiento	Tipo
30.2060	Superficie de planchado 200 x 60 cm	SL 2060
30.2560	Superficie de planchado 250 x 60 cm	SL 2560
30.3060	Superficie de planchado 300 x 65 cm	SL 3060
390.400.1750	Calentamiento de la superficie de planchado para 2 m, 2,5 m, 3 m, tres años de garantía, ajustable 30° hasta 110°C.	
38.2760	Sistema de transporte GA 2560	
38.3060	Sistema de transporte GA 3060	
381.541	Soporte para Impulstronic (solo con Elektronik-BE) Incluye mecanismo de suspensión, pero también puede ser entregado sin éste.	

FUTURA LINE

- Equipo de absorción para „congelar“ el resultado de planchado (barrera de luz A)
- Adicionalmente con colchón de aire para terciopelo, felpilla y otros materiales sensibles a la presión (interruptor de pie B)
- Calentamiento de la superficie, sin escalonamiento, regulable, 30° hasta 110°C

Barrera de luz

Se activa la absorción e el interruptor de pie para el colchón de aire cómoda y ergonómicamente.

Art. nro.	Tipo
30.3060 BH	FL 3060 Superficie de planchado 300 x 60 cm – absorción – colchón de aire – calefacción – mecanismo de suspensión doble y silencioso, barrera de luz ergonómica para todo el ancho del contenedor de tela. 230 V AC

FUTURA LINE igual que STUDIO LINE pero con cojines de aire o soplador y vacío.



¡El lugar de planchado de cortinas más vendido!

imagen con generador de vapor y planchado

Dispositivo de levitación de corredor silencioso incluido: también se puede suministrar sin

Art. Ancho Fondo Alto con

31.2010.20H 200 cm 100 cm rodillos 90 cm/pies 87-94 cm

31.3010.20H 300 cm 100 cm rodillos 90 cm/pies 87-94 cm

Mesa de planchar a vapor, acero inoxidable, S-POR en lugar de fieltro, cubierta Polytec, tela delantera + trasera, fácil autoensamblaje

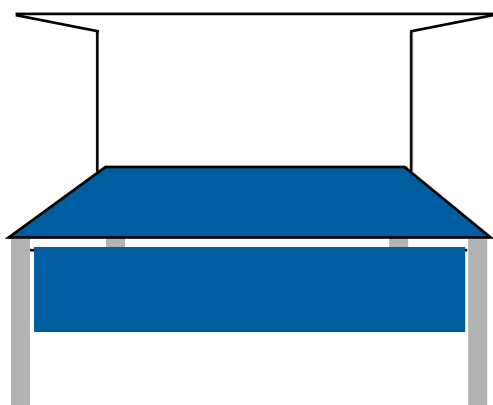


Art. Ancho Fondo Alto con

31.2010.20HS 200 cm 100 cm rodillos 90 cm/pies 87-94 cm

31.3010.20HS 300 cm 100 cm rodillos 90 cm/pies 87-94 cm

Mesa de planchar a vapor, inoxidable, S-POR en lugar de fieltro, funda Polytec, tela delantera + trasera, fácil autoensamblaje con dispositivo flotante superior.



Art.-No.

31.2010.20V Succión de vacío con recargo

COMBI LINE

Hasta ahora con los equipos solo se podía planchar cortinas. Pero muchas veces nos encontramos con el problema de que no hay suficiente espacio para un equipo para corte y otro para el planchado ya que estas son unidades bastante grandes.

El problema era y sigue siendo el siguiente: Si se plancha en una mesa de corte, la humedad que se origina al emitir el vapor produce manchas y no permite obtener un buen resultado de planchado.

COMBI LINE con sistema de absorción integrado

Adicionalmente tenemos el COMBI LINE con S-POR-Padding resistente al calor hasta 165°C y absorción en frío.

Este modelo básico sin extracción funciona bajo el nombre de paquete de inicio y, por supuesto, tiene, como todos los centros de planchado IMPULSA, una superficie de acero inoxidable y una calefacción de mesa incorporada en la zona delantera, ajustable de 30° a 110°C. Esto seca en intervalos de ahorro de energía la superficie de planchado. Para su seguridad, el calentador tiene una garantía limitada de 3 años.

Como complemento, la COMBI LINE cuenta con un acolchado S-POR resistente al calor hasta 165°C en lugar de fieltro, que apenas desprende la humedad absorbida.

Aún mejor es la COMBI LINE con sistema de extracción:

Se recomienda al acolchado S-POR, que no absorbe la humedad. Por supuesto, la COMBI LINE también está equipada con filtros de aire de extracción.

Dispositivos flotantes

Un dispositivo flotante para el deslizamiento de la plancha ha sido diseñado para ser montado en la pared o en el techo, dejando el puesto de trabajo COMBI LINE accesible desde todos los lados.

El dispositivo flotante silencioso es opcional para el montaje

- en la pared
- en el techo con dos tubos
- en la mesa y dos soportes de rodamiento para cintas

MECANISMO DE SUSPENSIÓN

Este mecanismo de suspensión para el deslizamiento de la plancha puede ser instalado en la pared o en el techo. De esta manera se puede acceder al área de trabajo desde cualquier ángulo.

El silencioso mecanismo de suspensión se puede instalar opcionalmente:

- en la pared
- en el techo
- en el COMBI LINE con un colgador y dos soporte con rodamiento de bola para cintas



COMBI LINE

- El equipamiento es idéntico al STUDIO LINE de la pág. 92.
- En lugar de una superficie de planchado inclinada, el COMBI LINE viene con una superficie horizontal disponible en diferentes tamaños (ver tabla pág. 92)



Art. nro.	Equipamiento COMBI LINE CON ABSORCIÓN:
30.3360	CL 3360, Superficie de absorción aprox. 330 x 65 cm
30.3010	CL 3010, Superficie de absorción aprox. 300 x 100 cm

Art. nro.	Equipamiento
390.400.1750	Calefacción 30° hasta 110°C para 30.2560 – 30.3013
30.800.5	Mecanismo de suspensión con montaje en el techo, 1 tubo sostenedor, 3 m ancho con transportador para la plancha manguera y soporte aéreo – por favor especificar la altura del techo
30.807	Mecanismo de suspensión con 2 tubos sostenedores, 2 soportes aéreos y transportadores para dos planchas
31.....1	Mecanismo de suspensión con soporte a la derecha y dos sujetadores para los rollos de cinta a la izquierda, completo con transportador, soporte aéreo, tubo sostenedor, con el ancho correspondiente (.... por favor ingresar los 4 dígitos para el tamaño, por ej. 31.3360.1)
31.....2	Contenedor en la parte posterior, con el ancho correspondiente (...por favor ingresar los 4 dígitos para el tamaño, por ej. 31.3360.2)
388.623	Dispensador hasta 2 m
388.623.30	Dispensador hasta 3 m
61.3220 M	ENDCUTTER
601.3020 S	Ajuste rápido para cortes oblicuos
688.520.RL	Cinta métrica autoadhesiva de derecha a izquierda
688.520 LR	Cinta métrica autoadhesiva de izquierda a derecha
601.300	Mesa de corte, azul oscuro q/m
3.500.5	La línea láser con sistema para montar en el techo o la pared, muestra la línea de corte hasta 3,3 m

Soporte transportador para la manguera

Art. nro.	Equipamiento
389.6989	8 x rodamiento de bola, silencioso

Soporte transportador con equilibrador

Se utilizan solo cuerdas de nylon para el sistema de balance, las cuales se mueven paralelamente y no una sobre la otra, a diferencia de las cuerdas de acero o plástico que incomodan al operador. El armazón del equilibrador está hecho de plástico y no de acero para que el peso sea menor.



Art. nro.	Equipamiento
388.6989	8 x rodamiento de bola, silencioso

Funda Polytec

Art. nro.	Equipamiento
489.550.2	140 cm, superficie embotada

Funda Polyfit

Art. nro.	Equipamiento
489.550.3	150 cm, superficie lisa



Fieltro sintético

Art. nro.	Equipamiento
388.551.200	200 cm / lfm



Impulsa S-POR

Art. nro.	Equipamiento
488.561.61	65 cm / lfm
388.561.130	148 cm / lfm



Colgador para la plancha

Art. nro.	Equipamiento
19.035	Para todas las planchas de vapor Atomic 2050
19.036.1	Para todas las planchas de vapor Atomic 2050, con articulación



Elevador de resorte

Art. nro.	Equipamiento
388.658.12	Elevador de resorte
19.035	Titular de hierro



Todas nuestras fundas ya vienen cosidas con cierre autoadhesivo. Por favor indicar la medida en su pedido.

Planchado con transportador de tela motorizado

Esta es la idea que resuelve el eterno problema del planchado y que fue desarrollada por expertos en la materia. Esta construcción está patentada.

El MOTOMAT puede ser operado fácilmente por una persona y crea las mejores condiciones para un planchado racional y rápido. Este es un proceso que lo beneficiará económicamente pues le permitirá ahorrar hasta 50% del tiempo.

Este es un equipo imprescindible para la decoración de interiores.

El problema al momento de planchar las cortinas:

Los clientes son cada vez más exigentes y necesitan que la decoración y acabado de las ventanas sea de primera clase. Esto solo es posible con cortinas bien planchadas. Usted ya conoce las dificultades que esto trae: ¿Dónde colocar el montón de tela? ¿Dónde colocar la parte planchada para que no se vuelva a arrugar?

Siempre se necesita por lo menos dos personas para mover constantemente las piezas de tela sobre la mesa para planchar. Todo esto siempre consume demasiado tiempo y dinero. ¿Se ha preguntado si existe alguna mejor solución?

Nuestra solución técnica es clara y simple:

Una superficie de planchado desplazable mediante motor que corra como una cinta transportadora sobre 2 rodillos. La tela es transportada cada vez según la medida del ancho que se desea planchar.

¡Más simple no podría ser!

Las ventajas

El Motomat puede ser instalado en la pared y de esta manera se ahorra espacio. Dos sistemas de absorción Impulsa en conjunto con el calentador de mesa termostático regulado aseguran un planchado perfecto.

Contenedor de tela en la parte delantera:

En el contenedor de tela plegable delantero se coloca la tela antes del planchado. El contenedor tiene una gran capacidad de carga por lo tanto puede soportar grandes cantidades de tela. La tela se encuentra bien ubicada y no se ensucia.

Contenedor de tela en la parte posterior:

La tela es transportada sobre la superficie de planchado y luego avanza automáticamente al contenedor en la parte posterior. La tela es bien plegada y no se vuelve a arrugar. Cuando se termina con el planchado, se puede recoger la tela para doblarla.

La operación:

Usted puede controlar el transporte hacia adelante y atrás de manera fácil y cómoda mediante la barrera de luz, también puede controlar la absorción mediante el interruptor de pie.

El tiempo es dinero, especialmente si hablamos del planchado de cortinas. Usted podrá emplear a los trabajadores de manera más selectiva, trabajará racionalmente y será más competitivo.



- Desplazar
- Colocar la tela en el contenedor delantero
- Planchar las cortinas en la superficie de planchado, absorción.
- Volver a desplazar
- Seguir planchando
- Terminado el proceso, se transporta la cortina hacia atrás y se pliega. ¡Listo!



Temperatura exacta en la plancha:

Esto se logra mediante un sensor de alto rendimiento, que regula la temperatura +/- 1° exactamente. Bajo pedido, existe el segundo circuito de control para controlar la temperatura a través de la pantalla digital, de modo que el operador siempre sepa exactamente con qué temperatura plancha la tela. Ver imagen a la derecha.

Contracción mínima debido a los siguientes factores:

Se enfría por succión: planchamos a solo 145°C sin fugas de agua, ¡incluso con mangueras largas hasta 6 m secas! Tan poco calor y aún seguro contra las marcas de agua. Esto se consigue con Impulstronic y el diseño de caldera patentado de la planchadora.

50% de ahorro de tiempo gracias al transporte de tejidos:

El planchado se realiza en una cinta transportadora de fieltro de aguja permeable al aire: un operador simplemente coloca la tela al frente.

El transporte de la tela se puede operar en todo el ancho a través de un sensor de barrera de luz debajo del piso. Esto es ergonómico, ya que el operador se para con ambas piernas en el suelo y la columna vertebral no está sesgada en un lado, como en las barras para los pies tradicionales.

Planchar dos veces más rápido significa:

Un operador debe planchar el doble de prendas al día. Esto solo es posible si la Motomat está equipada con un potente generador de vapor. Esto ya es posible con el Vulcan 2001, un dispositivo de ahorro de energía con solo 2300 W a 230 V CA, 16 A. Debido a la construcción inigualable de la caldera, no necesitamos un generador de vapor con alta corriente y potencia de calefacción de 4 KW.

El generador de vapor con mayor eficiencia energética del mercado es imprescindible en esta unidad.

Dispositivo de levitación: DUO corredor silencioso.

Cualquiera que haya trabajado alguna vez en una barandilla de cortina sabe que el movimiento alternativo constante de los vagones suele ser ruidoso y, si se pasa por encima de un barril, el rendimiento se ve afectado.

Es por eso que hemos desarrollado tubos de rodadura especiales, que son extremadamente silenciosos, la manguera corre sobre 2 carros con rodamientos de bolas en la parte trasera, para que el operador no se vea afectado. La plancha flota en el cañón delantero y se puede ajustar ergonómicamente según el tamaño del operador.

- Huecos de unión de tela en la parte delantera y trasera
- Avance de tela motorizado hacia adelante y hacia atrás
- La succión extremadamente fuerte funciona como la tela alimentada por la barrera de luz
- Construcción altísima con camión silencioso
- Tup y cubiertas de succión completas, construcción de aleación especial, significa acero inoxidable
- Filtro de aire de escape en cantidad, barrera de luz en lugar de tablero de piso para el uso del vacío, chimenea de corriente de aire descendente con filtro de aire si se solicita.
- El temporizador para el vacío automático después del planchado con vapor ahorra tiempo y optimiza el resultado; se puede optar por ajustarlo durante o después del planchado. Retroalimentación para plegar fácilmente las telas.
- Espacio necesario 300 cm superficie de planchado: 3200x980 mm.
a 330 cm de superficie de planchado: 3500x980 mm.



DATOS TÉCNICOS

Longitud:
3200 mm o 3500 mm
Profundidad: 980 mm
Altura de la mesa con
ruedas:
950 mm
Ancho de la superficie de
planchado:
3000 mm o 3300 mm
Longitud de la tela:
cualquiera

Art. nro	Equipamiento
30.024	MOTOMAT GA 3000 cpl. con construcción de alzamiento, alimentación motorizada de la tela, superficie de planchado 300 x 50 cm
30.024 C	MOTOMAT GA 3000 con ventosa, 2 tamaños de ventosas, mesa de trabajo con estructura de acero, plato de aspiración de 300 x 50 cm, cubierta de la mesa con elevador de carga, placas de carga en la parte superior y en la parte inferior, mesa de trabajo, autonomía de 3 años, 380-400 V, 2500 W
30.026	MOTOMAT GA 3000 con superficie de vacío y 300 x 50 cm, con cojín de aire adicional
30.026 C	MOTOMAT GA 3000 con superficie de vacío y 300 x 50 cm, con cojín de aire adicional, chimeneas
30.033 C	MOTOMAT GA 3033 con superficie de aspiración de 330 cm, chimeneas
30.033	MOTOMAT GA 3033 con superficie de aspiración de 330 cm, sin chimeneas
30.026 BD	MOTOMAT GA 3000 con 300 cm de superficie de vacío, instalaciones de retracción y velocidad ajustables

IMPULSA – generadores de vapor

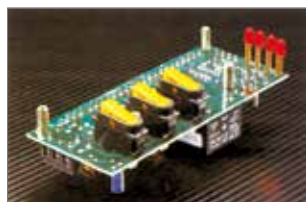
Si usted está buscando un generador de vapor completamente automático, entonces está en el lugar indicado. Estos equipos revolucionarios no han surgido en un sólo día. Después de un largo periodo de desarrollo y prueba podemos presentar los generadores de vapor Impulsa VULCAN, de larga vida, inoxidables y totalmente automáticos.

Para su propia seguridad y para que el calentador tenga una larga vida, el llenado de agua se controla electrónicamente gracias a 2 electrodos. Esto es posible para la versión con conexión directa a la tubería y también para la versión con contenedor de agua.

Todas las unidades de 4 bares deben ser equipadas con un motor-bomba grande y protección térmica en lugar de una electro-bomba.

Este equipo ha sido certificado por TÜV y no necesita vigilancia. Además del sistema electrónico, todos los equipos disponen de un doble control: presostato y termostato. Esto no es muy común pero asegura bajos costos de mantenimiento.

El sistema electrónico es como una “tarjeta interna” muy fácil de cambiar. Esto es lo último en tecnología.



El presostato controla la presión mediante un ajuste del interruptor +0,2 bares. Dispone de una gran abertura para limpiar fácilmente la cal y válvula de drenaje para el sedimento. Con válvula magnética y válvula de retención. Fácil manejo, no requiere ninguna instalación.

Presión de vapor: 3-7 bar. No se necesita usar agua destilada. La caldera de acero inoxidable se puede limpiar fácilmente y la cal se retira una vez al mes sin problemas utilizando un embudo.

Indicador óptico del nivel de agua máximo/mínimo mediante luz activa. Aislamiento total, no desperdicia energía.

El tiempo de calentamiento dura entre 8 y 15 minutos.

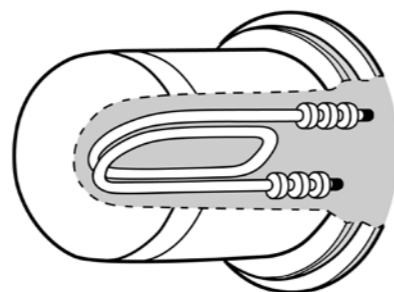
Para que el equipo tenga una larga vida tenemos:

- Caldera inoxidable
- Calentador de acero inoxidable
- Sonda inoxidable para el control de nivel del agua

Sistema de limpieza activo:

- Solo se requiere agua normal, no se necesita agua destilada.

El sistema de bomba es opcional; éste se encuentra instalado con 4 tornillos debajo de la caldera correspondiente, lo que permite que se pueda cambiar fácilmente.



Caldera mintiendo, ¡nadie es tan ahorrador de energía!

VULCAN – Generador de vapor automático de acero inoxidable



20.2016

Dispositivo de escritorio

22.2016

Dispositivos de pie

VULCAN	Art. nro.:	Equipamiento
2001 E	20.2016	Salida de electroválvula con mando para 1 dispositivo, conexión directa a la tubería de agua a una presión de agua de 4,5 bar min. posible, sin bomba, presión de vapor 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V AC, espacio necesario: W 36 cm, D 40 cm, H 48 cm, peso: 27 kg.
2001 E	22.2016	Salida de la válvula solenoide con control para 1 dispositivo, llenado mediante electrobomba incorporada desde el tanque de almacenamiento de agua en la parte inferior de la carcasa – extraíble para llenar con 10 L de agua durante aproximadamente 10 horas de tiempo de planchado. Presión de vapor 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V AC, espacio necesario: W 36 cm, D 40 cm, H 72 cm, peso: 33 kg
4002 E	20.402	Conexión de válvula solenoide con control, 2 conexiones, sin bomba, conexión directa a la tubería de agua posible con una presión de agua de 4,5 bar, presión de vapor 4 bar, VULCAN 4002, circuito de ahorro de energía de 2 etapas, 4 kW, espacio necesario: W 36 cm, D 40 cm, H 48 cm, peso: 40 kg
	23.4002MP	También con motobomba integrada – cuando la presión del agua es demasiado baja – conexión directa de la tubería a la bomba que toma el agua con baja presión y la envía con 7 bar a la caldera. Todo construido dentro de la base de la unidad. H 70 cm, W 36 cm, D 50 cm, Peso: 35 kg.
	21.402	Con base de bomba para la toma de agua. Las subestructuras de bombas son necesarias cuando la presión del agua es insuficiente. 7 bares. También como subestructura con una bomba de motor integrada para el llenado desde el depósito de almacenamiento / purga de agua de 25 l ancho 36 cm, fondo 40 cm, alto 72 cm, peso: 36 kg
	29.002	Descalcificador
	289.505.2	Recipiente de purga 10 litros extra
	290.102	Dispositivo de purga eléctrico automático con solo presionar un botón



20.2016

Conexión directa a la tubería de agua sin bomba a una prepresión > 4,5 bar. Tanque de purga con llenado de agua completamente automático, 1 válvula de vapor, presión de vapor 3-4 bar.



22.2016

Con bomba eléctrica y tanque de almacenamiento de agua de 10 litros, llenado de agua totalmente automático, 1 válvula de vapor, presión de vapor 3-4 bar.



22.4002

Con motobomba y tanque de purga, llenado de agua totalmente automático, 2 válvulas de vapor, presión de vapor 3-4 bar.

El sistema de bomba eléctrica es útil para generadores de vapor de hasta 4 bar. El sistema de motobomba es útil para generadores de vapor de 4 bar y cuando se opera en el MOTOMAT. 12 meses de garantía de calefacción. 6 meses de garantía total.

MADE IN GERMANY



- Caldera inoxidable – certificado por TÜV – hecho en Alemania.
- Llenado automático con dos sensores mín/máx.
- Electrobomba con señal acústica
- Contenedor de agua 10 L
 - Fácil de llenar
 - Calentamiento rápido
- Armazón de acero, galvanizado electrolítico y pintado al polvo.
- Caldera de acero inoxidable, horizontal, por ello es más eficiente y ahorra más energía.

¡El generador de vapor con mayor eficiencia energética del mercado!

Este diseño ha sido copiado muchas veces, pero ninguno con una salida de vapor tan potente y con un consumo de energía tan bajo.

Las telas grandes, tales como en la industria de decoración, se pueden planchar rápidamente si se tiene disponible una gran cantidad de vapor. Otros procesos de planchado requieren menos vapor, para esos casos existen otros generadores más apropiados en el mercado.

Con nosotros usted obtendrá un producto HECHO EN ALEMANIA con todas las partes fabricadas en Europa.

Plancha de baja temperatura ATOMIC 2050

Esta plancha de vapor es un perfeccionamiento del sistema especial de plancha de caldera con manguera de vapor de 5 metros de largo. La ventaja de este sistema de caldera es que se puede conseguir 1/8 litros de condensación sin perder agua; hasta ahora esto era imposible. Ninguna otra plancha de vapor industrial puede trabajar con tan bajas temperaturas sin pérdida de condensación debido a la manguera tan larga.

A diferencia de las planchas para ropa que tienen una manguera de vapor de solo 2,2 m, las planchas para cortinas deben tener una manguera de vapor de 4-5 m.

De esta manera le garantizamos un excelente equipo; además, usted se podrá evitar un costoso puente de condensación.

Solo este sistema con caldera lo puede hacer posible. Es por ello que IMPULSA ofrece, además de las planchas de vapor para ropa, un producto desarrollado especialmente para el sector DEKO: ATOMIC 2050 HD/E.

La salida de vapor es diferente según cada proceso. Para el planchado de ropa el vapor sale por la punta o por una línea recta en el medio; pero para el planchado de telas decorativas la superficie de planchado es más grande y se necesita una mejor distribución del vapor para que el proceso sea más efectivo.

Todas las partes que entran en contacto con el vapor son de acero inoxidable y se pueden cambiar. La plancha es muy ligera, tiene un mango de goma, un pequeño interruptor integrado, protector para las manos en caso de que el vapor ascienda, y la base de la plancha está hecha de teflón. Además viene con doble seguridad mediante un circuito regulador y visualizador adicional de la temperatura real de la suela.

Art. nro.	Equipamiento
10.530 D	ATOMIC 2050 DIGITAL, con IMPULSTRONIC DIGITAL, control de temperatura, 5 m de cable, 30 V C, 1000 W, peso 1,4 kg
10.530	ATOMIC 10.530 sin pantalla táctil, perfecta precisión de temperatura, sin visualizador de temperatura
Accesorios:	
19.019.5	DUOSITT manguera interior, completo con protección para dobladuras y abrazaderas
19.010	Clavija de seguridad electrónica
19.055.1	Suela de teflón con borde de metal
19.040	Protector para manos en caso de vapor ascendente, extra grande
19.035	Soporte para mecanismo de suspensión
19.036	Soporte para mecanismo de suspensión, giratorio

ATOMIC 2050 – Plancha de vapor con temperatura mínima y sin manchas de agua

No más planchas y mangueras largas que siempre gotean y manchan las telas.

■ MADE IN GERMANY



- No más manchas de agua, hasta 6 m de manguera
¡Solo lo encuentra con nosotros!
- Fácil de limpiar
- Mango de goma
- Interruptor integrado

- Protector de manos
- Suela recubierta con teflón.
No es necesaria una base de teflón.
- Con/sin pantalla táctil
- Temperatura mínima

Suela de teflón

Previene el brillo pues se reduce la temperatura de contacto entre la base de la plancha y la tela. Para telas muy delicadas

Art. nro.	Equipamiento
19.052.1	para el modelo ORKAN 1
19.052.11	para el modelo ORKAN 2011
19.055.1	para el modelo ATOMIC 2050

Plato de silicona

Art. nro.	Equipamiento
19.018	Plato de silicona



Montura

Art. nro.	Equipamiento
19.035	Montura



Manguera de vapor

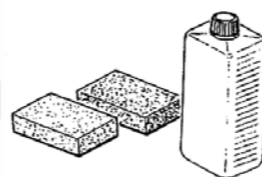
Las mangueras de teflón llevan mucho tiempo en el mercado y se piensa que son la mejor alternativa, pero lo cierto es que con el uso se rompen fácilmente. Nosotros hemos solucionado este problema: La parte interior está hecha de teflón con revestimiento de silicona elástico y altamente resistente al calor. La parte exterior recubierta para no dejar escapar el calor. Diseño con patente registrada



Art. nro.	Equipamiento
19.019.5	Manguera de vapor – teflón

Set de limpieza

Art. nro.	Equipamiento
19.021	Set de limpieza



Soporte de cables

Art. nro.	Equipamiento
19.003.1	Soporte de cables, reforzado



Plancha de vapor ORKAN 2011

El modelo más económico. Plancha con calentamiento eléctrico, uso universal, mango de corcho, termostato regulable, botón en el mango para el vapor, cable de 2,5 m, peso 1,2 kg, 230-240 V, 800 W

Art. nro.	Equipamiento
10.2011	Plancha de vapor ORKAN 2011
19.010	Enchufe eléctrico
19.012	Manguera de silicona 2,5 m
19.003.1	Soporte de cables, reforzado
19.052.11	Suela de teflón con borde de metal



Plancha de vapor ATOMIC 2011

Plancha de alta presión con control de temperatura electrónico, +/- 2°C, muy ligera, mango suave, pequeño interruptor integrado, protector para las manos. Cable 2,5 m, peso 1,2 kg, 230 V, 900 W.

Art. nro.	Equipamiento
10.2011 E	Plancha de vapor eléctrica ATOMIC 2011
10.2011 D	Plancha de vapor eléctrica ATOMIC 2011 DIGITAL
19.010	Enchufe eléctrico
19.052.11	Suela de teflón con borde de metal
19.019	Manguera de vapor con doble aislamiento, DUOSITT 2,5 m
19.019.35	Manguera de vapor con doble aislamiento, DUOSITT 3,5 m
19.037	Plancha para mecanismo de suspensión
22.201	Dampfboy 5 L manual con drenaje de agua – 230 V
61.201	Dampfboy 5 – manual – 230 V NUEVO



**SOLICITAR
ARRENDAMIENTO**

**VULCAN -
GENERADORES
AUTOMÁTICOS DE
VAPOR, ACERO
INOXIDABLE**



Sus ventajas al alquilar o arrendar:

- Beneficios fiscales
- Guarda tu liquidez
- Permite la inversión en este momento
- Planificación de la seguridad
- Flexibilidad
- Servicio: costes exactamente calculables, ya que se puede incluir el mantenimiento

El generador de vapor con mayor eficiencia energética del mercado, también adecuado para su plancha. ¡También para otras marcas!

Dependiendo del generador de vapor, ¡puede ahorrar fácilmente 20 € al mes!

Ejemplo: VULCAN - Alquiler con mantenimiento

42,02 €
Renta mensual

Todos los términos de arrendamiento y productos son posibles.

¡Llama ahora!

Teléfono +49 7041 9595 0

Corte preciso a medida



DECOTIP – DECOEXAKT – DECOTRONIC – DECOTOUCH

Deco – Equipos de corte a medida (DMG) Para medir y cortar la tela, en una sola fase de trabajo.



Fig. Decoexakt con base

Equipo suplementario:

- Sistema giratorio „Buckram“ a pedido
- La cortadora puede ser instalada en la parte inferior para utilizar mejor el espacio en caso la habitación tenga poca altura. Si hay suficiente espacio, la cortadora también puede estar elevada y esto dará mayor comodidad al operador.
- Speedmaster de alta velocidad

Nuestros equipos de corte a medida IMPULSA están hechos para medir la tela verticalmente y cortar de manera exacta.

Estos equipos son una gran innovación y ya son más de 4000 veces que los hemos construido, esto nos sitúa como líderes en el mercado. Gracias a ello le podemos brindar seguridad, una larga vida del equipo y asegurar progreso en cualquier taller de cortinas.

Todas las máquinas son robustas y no necesitan mucho mantenimiento.

Escoja una de estas versiones y sea parte del progreso: Funciones básicas: corte seguro y exacto, solo se necesita un operador, el proceso se realiza en 2 hasta máximo 3 minutos

Beneficios:

- Cortar, medir e inspeccionar las cortinas es una tarea fácil
- Ancho del equipo entre 2-12 m, opcional a pedido
- Disponible en cualquier altura deseada
- Construcción sólida y estable
 - Se puede montar en medio del cuarto
 - También se puede montar contra la pared
- Barra desplegable para obtener hasta 1 m más de altura sin pinzas, es por ello que no se necesita marcador. También se puede obtener más de 2 m con sistema de fijación.

Función: Barra desplegable

Hasta ahora nadie había abordado el problema recurrente en los talleres con techos de poca altura.

Durante el desarrollo del Equipo de medida Deco IMPULSA encontramos una solución óptima para este problema.

En caso el techo en su taller sea muy bajo, tenemos una barra desplegable como accesorio para obtener 1 metro más de altura sin necesidad de fijar la tela nuevamente. Este sistema funciona de manera fácil y exacta.

Con un simple movimiento de la barra la tela se colocará en forma de „Z“. Un sistema de bloqueo mediante imán asegura obtener una medida exacta. Esto significa que no es necesario sumar constantemente cada medida ya que siempre será 1 m más de alto. Disponible hasta 5 m de ancho.

BARRA DESPLEGABLE – S

El procedimiento es el siguiente:

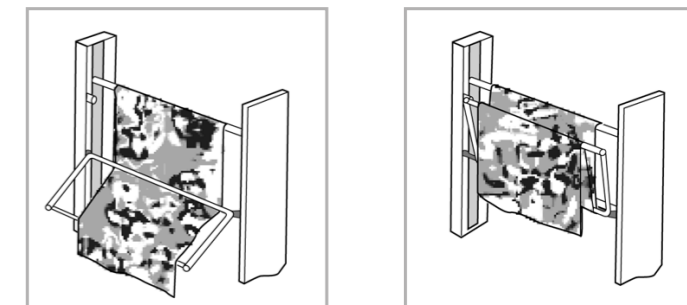
En el DECOEXACT se elevará la tela fijada a una barra mediante pinzas. Se ingresará y fijará la parte inferior de la tela a la barra desplegable. La barra con pinzas se lleva hacia abajo y se engancha con la barra desplegable y ambas se mueven hacia arriba hasta alcanzar la altura deseada.

Barra desplegable MS – ahorre tiempo gracias al accionamiento motorizado independiente.

Se coloca la tela en la barra de fijación o en la instalación para la hilera de plomo o para el dobladillo, y luego se levanta la barra. A continuación, se mueve la tela mediante dos elementos paralelos y horizontales que en conjunto forman la barra desplegable. Se ajusta la tela

cuidadosamente y se eleva automáticamente. Ingrese la medida total en la consola de mando.

Altura adicional desde 2 m a más, por ejemplo, si el equipo tiene 3 metros de alto se puede conseguir hasta 2,4 m de altura adicional.



Dispositivo de corte

Los siguientes son los equipos apropiados:

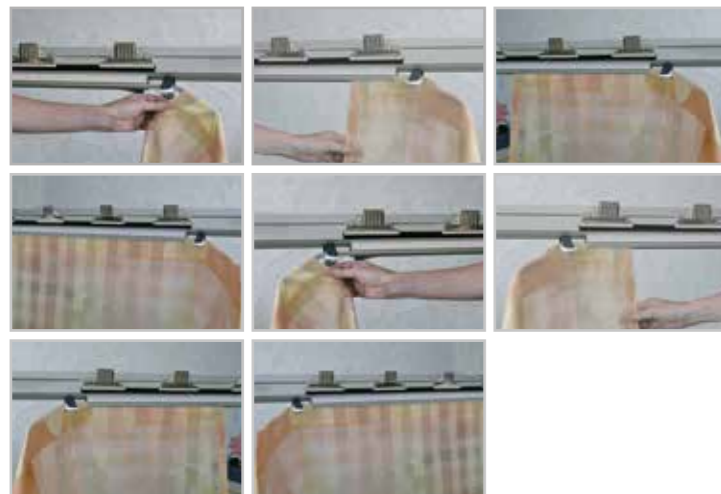
- DECOEXACT – estándar
- DECOTRONIC – con fijación manual
- DECOTRONIC / DECOMATIC / DECOTOUCH – con fijación neumática abajo, opcionalmente con/sin contracuchilla.



6161.303



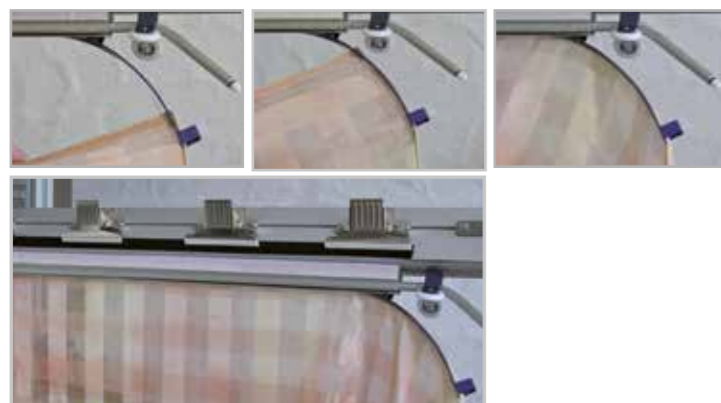
61.304



Ingreso rápido de dobladillos laterales abiertos

Funciona de manera similar a la instalación para la hilera de plomo, la tela se coloca fácilmente. Simplemente se desliza el dobladillo sobre el eje de acero (sólo posible con dobladillos laterales y abiertos). En caso resultara difícil fijar la tela, el dobladillo se puede dejar abierto en los laterales y así será más fácil ingresarlo. Este sistema se limita al ancho y no es recomendable para quienes prefieren trabajar con las esquinas cerradas. Pero es una gran ayuda para cuando se tiene que trabajar fácil y rápido.

Art. nro.	Equipamiento
30.115.300	Dobladillo de la espalda 30.115. 320 / 325 / 350 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900. Los últimos dígitos del nro. de art.corresponden al ancho del equipo.



Ingreso rápido de la hilera de plomo – diseñada especialmente para cortinas

Imagine que tiene un equipo con 3 m de ancho y quiere cortar un largo de 8 m. Simplemente doble el tejido 3 veces y deslice la hilera de plomo de derecha a izquierda. Después lleve la tela hasta la medida deseada. El corte se realizara siempre 3 veces. Retire la tela y ¡listo!
A petición ofrecemos también un doble sistema con rotación para la hilera de plomo, o el ingreso desde la izquierda.

Art. nro.	Equipamiento
30.116.300	Instalación para hilera de plomo 30.116. 325 / 350 / 375 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900. Los últimos dígitos del nro. de art. corresponden al ancho del equipo.
30.116 L	Ingreso de la hilera de plomo por la izquierda

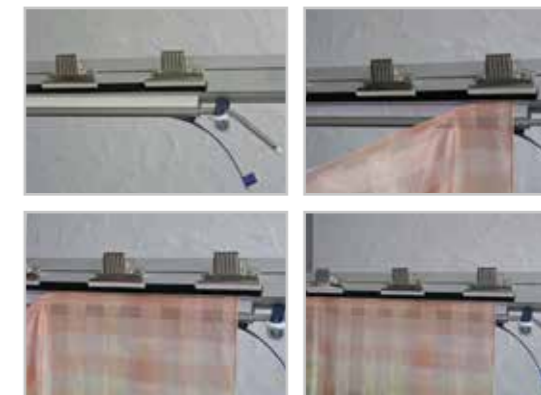


Ingreso por la izquierda

Instalación para velcro para paneles y cortinas

Opcionalmente también tenemos una nueva barra de fijación por pinzas con una instalación especial para velcro, para medir o inspeccionar paneles o cortinas de manera fácil y rápida.

Art. nro.	Equipamiento
30.118.300	Instalación para velcro 30.118. 325 / 350 / 400 / 450 / 500 / 600 / 700 / 800 / 900 Los últimos dígitos del número de artículo corresponden al ancho del equipo.



Marcador

1. En cada sistema de fijación tenemos un pulsador para marcar horizontalmente de manera simple mediante un jaboncillo de sastre, estándar.
2. Este sistema de marcado ya conocido (Art. nro. 30.117) necesita una conexión de aire comprimido y viene montado al transportador de la cuchilla. Durante el corte, la cuchilla corre a través de la tela en la parte inferior, y al mismo tiempo se marca un trazo para el dobladillo encima del corte.
3. Equipo para marcar con tinta ultravioleta (Art. nro. 61.306)
Usted puede elegir si desea cortar y luego marcar, o si prefiere que la máquina de corte dibuje la línea horizontalmente mientras regresa automáticamente a su posición original después del corte. Esto funciona con todos los equipos de corte.
El DECOTRONIC y el DECOTOUCH ofrecen un programa para medir la tela „hacia abajo“, de manera que se pueden cortar tiras una tras otra manteniendo la misma medida de la tela, solo se necesita ingresar la distancia una vez. La máquina traza línea tras línea, lo cual permite ahorrar gran cantidad de tiempo.

Las cortinas se pueden fijar horizontalmente y se trazan las marcas de manera rápida y cómoda.

La técnica especial IMPULSA-TOUCH ajustable permite marcar hasta los materiales más finos y delicados. En lugar de utilizar tinta tenemos disponibles los marcadores de tinta invisible. Usted podrá elegir si desea que el trazo dure 4 horas o 4 días.

En cualquiera de los casos se debe ordenar también la luz ultravioleta para coser (Art. 6.71-250003).

Este sistema requiere aire comprimido. En caso no disponga de uno, le ofrecemos un mini compresor de aire, pequeño y no ruidoso para suministro simple.

Cinta Buckram 30.118 Para trabajar el pliegue flamenco

Sistema giratorio para el pliegue de dobladillos con desenrollador para la cinta buckram. La fijación magnética de este sistema puede girar fácilmente. Recomendamos una base de 80 cm para esta operación, así se conseguirá la altura deseada.

Especialmente para telas forradas tenemos un sistema más fácil: Después de precortar y unir las piezas de tela, se cosen los dobladillos inferiores del forro y de la tela en sí.

Después del planchado se recorta el largo de la tela.

La tela decorativa es más larga que el forro, pero nuestra doble instalación para el dobladillo hace más fácil este procedimiento.

Se logra un corte preciso y en una sola operación ya que se corta la tela y el forro al mismo tiempo.

Comuníquese con nuestros asesores para mayor información!

Barras de vapor

Barras con sistema de vapor para trabajar los pliegues antes de ser cortados, especialmente para procedimientos de alta calidad. Requiere muy poca energía eléctrica

Construcción e instalación

Todos los equipos son entregados a medida. El ancho varía en tramos de 10 cm, por favor especificar la altura exacta. El equipo puede estar hasta 2 cm debajo del techo. Por favor especificar la altura del cuarto del taller y en qué ancho desea el equipo.

Los equipos vienen en unidades pre-montadas con las respectivas indicaciones para su instalación. Nuestro equipo de servicio técnico en Alemania y en el extranjero también puede ayudarlo con la instalación.

Abridor

Con un solo movimiento se pueden abrir las cinco pinzas al mismo tiempo.

Pérdida del ancho del corte

Ancho de equipo – 25 cm = medida interior dentro del marco.

Con barra de fijación mediante pinzas:

Ancho de equipo – 50 cm = ancho de corte

Con instalación para el ingreso de la hilera de plomo.

Ancho de equipo – 60 cm = ancho de corte, ingreso desde izquierda

Ancho de equipo – 70 cm = ancho de corte, ingreso desde derecha

Con instalación para el ingreso de dobladillo

Ancho de equipo – 60 cm = ancho de corte, ingreso desde izquierda

Ancho de equipo – 70 cm = ancho de corte, ingreso desde derecha

Pérdida de altura (relacionado al diseño)

Ancho de equipo – 35 cm = ancho de corte + posible base.

La versión básica: INSPECTOR y DECOTIP

La cinta métrica manual está sincronizada, se puede visualizar la medida constantemente mediante un visor. El operador presiona el botón hasta que se obtenga la medida deseada.

Cualquier error se puede corregir mediante el botón. Éste corrige la barra de fijación hasta llegar a la medida deseada.

Disponibles en cualquier altura, a petición del cliente. Se emplea la altura de la habitación menos 2 cm. El dobladillo inferior es fijado mediante pinzas al equipo de corte a medida IMPULSA.

INSPECTOR

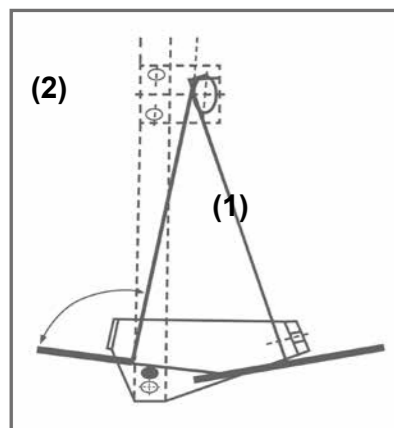
- Sin cortadora
- Sistema de medida con puntero láser para identificar la medida fácilmente.

DECOTIP

- Con cuchilla con batería recargable, estándar con manivela para cortar cómodamente.
- Dispositivo de corte y medida
- Ideal para los talleres pequeños



Fig. Decotip sin base



Para ingresar la cinta buckram:

Sist. giratorio - posición (1) para cortar la tela.

sist. giratorio - posición (2) para ingresar la cinta buckram

Art. nro.	Equipamiento
30.101	INSPECTOR, ancho estándar 300 cm (espacio necesario 325 cm), con up/down motorizado, 230 V AC; cinta métrica sincronizada en el marco derecho, puntero láser para identificar la medida, altura del equipo hasta 300 cm sin cargo adicional.
30.102.300	DECOTIP, con sistema de fijación en la parte inferior, con marcador, cuchilla con batería recargable, cortadora, 230 V AC.
3.110	Altura adicional 300 a 350 cm altura del equipo.
3.110.1	Altura adicional 351 a 400 cm altura del equipo.
30.114	Base: opcionalmente desde 25 cm, con cargo extra.
30.116	Instalación para ingreso de la hilera de plomo por la derecha. Instalación adicional para la hilera de plomo.
30.116 L	Instalación para ingreso de la hilera de plomo por la izquierda
30.118.300	Instalación para ingreso del velcro para paneles.



DECOEXACT

En el DECOEXACT se puede ingresar la medida exacta sin necesidad de tipearla electrónicamente.

- Sistema de fijación manual.
- Dispositivo de medida electrónico motorizado up/down y manivela manual para la cuchilla.
- Con y sin barra desplegable

Equipo disponible a medida. El ancho varía en tramos de 10 cm, por favor especificar la altura exacta. El equipo puede estar hasta 2 cm debajo del techo. Por favor especificar la altura del cuarto del taller y en qué ancho desea el equipo. Los equipos vienen en unidades pre-montadas con las respectivas indicaciones para su instalación. Nuestro equipo de servicio técnico en Alemania y en el extranjero también puede ayudarlo con la instalación.

Art. nro.	Equipamiento
30.103.300	DECOEXACT, ancho estándar 300 cm (espacio necesario 325 cm), 230 V AC, cinta métrica motorizada en el marco derecho, altura del equipo hasta 300 cm sin cargo extra, con sistema de fijación, marcación, cuchilla eléctrica, con manivela, afilador, soporte para cables. La medición se da entre la barra de fijación con botón y la cuchilla. Construcción robusta. Disponible en todos los tamaños.!
3.110	Altura adicional 300 a 350 cm altura del equipo
3.110.1	Altura adicional 351 a 400 cm altura del equipo
3.111	Ancho adicional por cada 10 cm / ancho mínimo: por cada 10 cm
30.112.300	Barra desplegable 1 M giratorio con fijación magnética, 30.112.325 / 350 / 400 / 450 / 500
30.112.300S	Barra desplegable con sistema de fijación, sistema de acople, 30.112.325S / 350S / 400S / 450S / 500S
30.115.300	Instalación para ingreso de dobladillo
30.116.300	Instalación para ingreso de la hilera de plomo por la derecha, instalación adicional para la hilera de plomo
30.116 L	Instalación para ingreso de la hilera de plomo por la izquierda
30.118.300	Instalación para ingreso del velcro para paneles

DECOTRONIC con pantalla

Este equipo es una evolución del prestigioso modelo DECOEXACT. Solo se tiene que ingresar la medida final de la tela en la pantalla. Enseguida se obtiene la medida exacta necesaria, visible en la pantalla.

Mediante un botón, la tela es elevada hasta obtener la medida deseada. Este sistema integrado toma en cuenta la medida del borde sujetado para que no se tenga que sumar constantemente. Gracias a esto se ahorra tiempo y se evita errores.

La tela es sostenida por la barra de fijación inferior. Mediante un botón la cortadora (Art. nro. 61.303 con técnica para no resonar y con afilador) corta la tela de izquierda a derecha de manera rápida y exacta. Retirar la tela es aun más fácil.

El operador dispone de 7 programas diferentes, los cuales pueden ser elegidos previamente.

Programa para medir „hacia abajo“, para cortar tiras y marcar las líneas paralelamente con UV, para confeccionar cortinas de manera fácil y exacta. Equipo estándar.



Fig. con viga de enganche

- Sistema de fijación manual
- Fijación neumática con cierre automático y corrección de errores
- Sistema de medida eléctrico, cuchilla automática con sistema para cortar tiras y programa patentado para añadir medida al borde superior
- A partir de 4 m estándar con sujeción neumática en la parte inferior



Barra desplegable S y MS para obtener una altura de corte adicional de 2 m a más, según la altura del equipo.



Cortadora de diámetro grande 100 mm



DECOTRONIC con pantalla



Abrazadera neumática de fondo y zócalo.



con guía de costura



Con alimentador de cinta de plomo.



Fig. Con velcro, dobladillo y cinta de plomo

Art. nro.	Equipamiento
30.104.300	DECOTRONIC, ancho estándar 300 cm (espacio necesario 325 cm), up/down motorizado, 230 V AC, cuchilla, afilador, sistema con manivela, programa para añadir medida al borde superior, sistema para cortar tiras, barra de fijación mediante pinzas con pulsador.
30.104.400	DECOTRONIC, ancho estándar 400 cm (espacio necesario 425 cm), up/down motorizado, 230 V AC, cuchilla, afilador, sistema con manivela, programa para añadir medida al borde superior, sistema para cortar tiras, barra de fijación mediante pinzas con pulsador.
30.105.400	DECOTRONIC, fijación interior neumática – ancho del equipo 4 m (espacio necesario 425 cm)
30.105.500	DECOTRONIC, fijación interior neumática – ancho del equipo 5 m (espacio necesario 525 cm)
3.105.600	DECOTRONIC, fijación interior neumática – ancho del equipo 6 m (espacio necesario 625 cm)
3.105.700	DECOTRONIC, ancho 700 cm, pinza inferior neumática - ancho del aparato 7 m (espacio necesario 725 cm)
3.110	Altura adicional, cargo extra para equipos 300 a 350 cm altura.
3.110.1	Altura adicional, cargo extra para equipos > 350 cm altura
3.110.2	Altura adicional, cargo extra para equipos > 400 cm altura
3.111	Ancho adicional, cargo extra por cada 10 cm / ancho mínimo por cada 10 cm
3.112.300	Barra desplegable para obtener 1 m más de altura sin fijación, 30.112.300 / 350 / 400 / 450 / 500
3.112.300S	Barra desplegable con sistema de fijación, sistema de acople, 30.112.300S / 350S / 400S / 450S / 500S
30.112.600MS	Barra de recuperación con dispositivo de sujeción, autopropulsada
30.112.11MS	Barra de recuperación con dispositivo de sujeción, autopropulsada
30.114	Base: opcionalmente desde 25 cm, con cargo extra.
30.115....	Dobladores inserto ancho. Ver página 114
30.115D	Instalación para ingreso de dobladillo, doble para el forro.
30.116....	Instalación para ingreso de la hilera de plomo por la derecha, instalación adicional para la hilera de plomo. Ver página 114
30.116 L	Instalación para ingreso de la hilera de plomo por la izquierda
30.118....	Instalación para ingreso del velcro para paneles. Ver página 115
61.303.2	Cuchilla curva de repuesto
61.303.22	Cuchilla de repuesto circular
5.2500.M0001	Marcador VE = 10
61.306.1	Sistema neumático para marcar UV, la tinta dura desde 4 horas hasta 4 días
61.303	Máquina de corte extra grande en TROLLEY - EXTRA

DECOTOUCH con pantalla táctil

Esto es lo último en equipos de corte a medida desarrollado sobre las bases del DECOTRONIC. En el 2003 este era el único equipo en el mercado controlado por un ordenador, con pantalla táctil de 15" y servicio de control remoto.

Las ventajas son evidentes: los equipos estándar se pueden operar de manera fácil y cómoda. También podemos programar ajustes más avanzados. Estos ajustes se instalan en el computador y el mando de control también se reajusta, con una pantalla táctil esto no es problema pues se adecua fácilmente.

Un programa de servicio integrado permite al operador visualizar los errores, esto abarca todos los componentes eléctricos. Hasta ahora un sistema de diagnóstico como este solo se encontraba en los automóviles.

Este producto está equipado con lo último en tecnología.

A petición, el DECOTOUCH viene disponible con código de barras, de esta manera no habrán errores al ingresar los datos y usted podrá manejar el corte desde su oficina o al ingresar los datos de sus pedidos.

La medida es controlada constantemente mientras usted trabaja. Se garantiza una mayor exactitud.

Están incluidas también otras funciones adicionales como el corte de tiras, afilador automático, programa para añadir medida al borde superior.

Estos equipos están disponibles en tramos de 25 cm según los requerimientos del cliente. Con 40 años de experiencia somos pioneros y líderes en el mercado con más de 4000 unidades vendidas alrededor del mundo.

La costosa tecnología empleada para estos equipos no permite que haya imitaciones.

La fijación neumática se encuentra en el modelo DECOMATIC. Consulte a nuestro asesor, estaremos gustosos de ayudarle.

- PC basado en Linux
- Gran pantalla táctil de 15"
- Dispositivo de marcado
- Sujeción neumática
- Dispositivo de tira múltiple
- Automático para afilar un cuchillo

A petición = "o"

- Alimentador de costura "o"
- Posible mantenimiento remoto "o"
- Speedmaster drive "o"
- Cámara web "o"
- Código de barras "o"
- Alimentador de entrada "o"
- Barra de recuperación "o"
- Cargador de dobladillo "o"
- Dispositivo de velcro "o"

¿Quién ofrece más?

Art.-Nro.	Equipamiento
30.107.450	DECOTOUCH anchura del dispositivo 4,5 m
30.107.500	DECOTOUCH anchura del dispositivo 5 m
30.107.600	DECOTOUCH anchura del aparato 6 m
3.111	Recargo por ancho adicional por cada 10 cm / menos de anchura
3.110.1	Recargo por altura adicional 400-500 cm
3.110.2	Recargo por altura adicional 500-600 cm
30.114	Zócalo – por favor, especifique la altura
30.115.600	Dobladillo de alta velocidad
30.116.600	Escora de cinta ponderada de plomo
30.116 ... D	Cinta ponderada de plomo con unidad de circulación
30.118.600	Guía de borde de velcro
30.117	Speedmaster
3.600.CHECK	Control de servicio remoto con cámara web
388.425.MS	Licencia para PC Microsoft Windows 10 o Linux
61.304	Máquina de corte XXL – tipo vertical

¡El dispositivo de medición y corte de decoración más avanzado!



Fig. Con barra de recuperación como equipamiento adicional

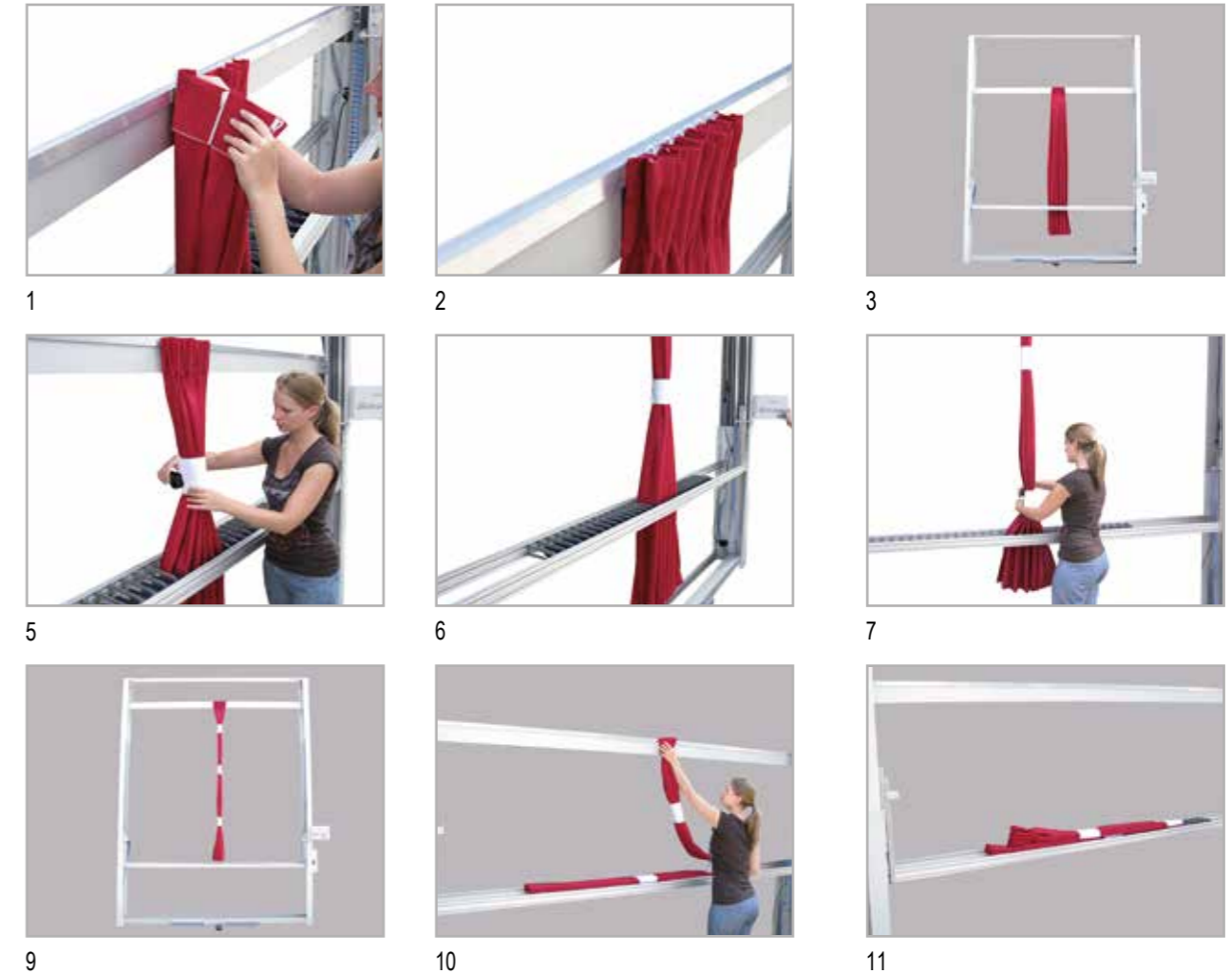


DECOMATIC – para fijar con pinzas de manera más fácil

Un equipo avanzado con pinzas que se cierran automáticamente.

- Las pinzas se cierran automáticamente, no es necesario presionar un botón para cada pinza
- El operador tiene las dos manos libres para poder fijar la tela en la barra
- El botón en cada pinza se necesita solo para corregir errores en caso sea necesario, o para estirar algún pliegue
- Se pueden abrir todas las pinzas al mismo tiempo
- O si prefiere se puede abrir una después de otra de derecha a izquierda
- El equipamiento especial del DECOMATIC está disponible a petición también para la serie DECOTRONIC y DECOTOUCH

Art. nro.	Equipamiento
390.306.07	El DECOMATIC se ajusta a todos los equipos DECOTRONIC Y DECOTOUCH. Cargo extra por ancho de equipo de 500 cm



Art. nro.:	Equipamiento
3.103.	Máquinas plegadoras y envasadoras PP de 300 cm de ancho, altura estándar 300 cm, mecanismo giratorio con 30 pares de perchas plegables de 13 cm de largo / 5 cm de alto y distancias de 5 cm – también regulables. Riel en L para enganchar fácilmente, accionamiento de haz eléctrico, interruptor de pie, se requiere aire comprimido de 230 V CA
3.110	Recargo por Equipamiento en dispositivo de 300-400 cm de altura

Equipo de corte a medida electromotorizado

Con el DECOCUT, Impulsa ha logrado marcar un nuevo estándar de equipos de corte para los grandes talleres.



Procedimiento de trabajo:

Después de unir las piezas de tela, coser los laterales y los dobla-dillos inferiores, se coloca la tela en el equipo DECOCUT de derecha a izquierda.

En lugar de colgar la tela en el equipo mediante pinzas manual o neumáticamente, se desliza el dobladillo inferior de la tela por la izquierda.

Las bandas transportadoras conducen el tejido hacia la parte superior. Al transportar la tela colgada, las cuchillas regulables a cualquier altura cortan el dobladillo automáticamente a la medida exacta. La dirección asistida de la cuchilla es posible gracias al microprocesador digital DECOTRONIC.

En la parte derecha la cortina es transportada hasta el área de cosido sin que el operador tenga que intervenir; allí se cose la cinta mientras se transporta la siguiente cortina. Con este equipo se puede ahorrar bastante tiempo. El ahorro de tiempo es enorme, ya que el proceso solo demora el tiempo que tome coser las cintas.



Art. nro.	Equipamiento
3.600.400	DECOCUT, equipo de corte a medida electromotorizado para trabajos industriales con cortinas y telas decorativas de cualquier ancho y largo hasta ... cm. Espacio requerido: Ancho \geq 850 x Profundida 50 x altura cm, 230 V AC. Transporte automático de la tela mediante 2 bandas transportadoras desde la plataforma izquierda; la tela es medida durante el transporte, cuchilla regulable a cualquier altura, dirección asistida para la cuchilla mediante equipo digital por pantalla.
61.302.2	Cuchilla de repuesto
388.425.MS	Licencia de Microsoft

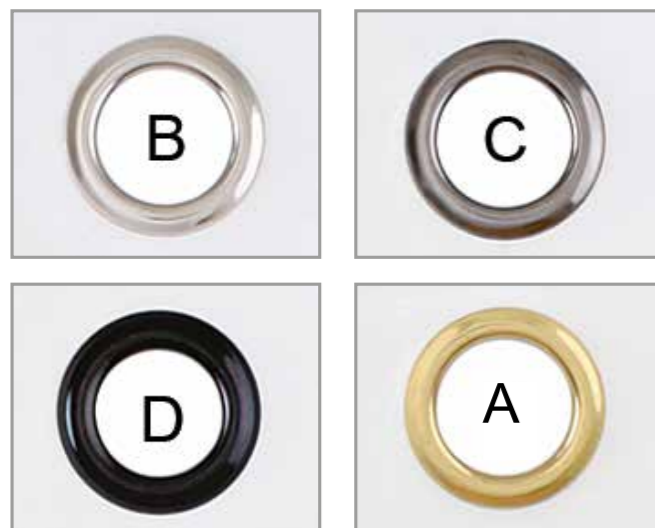


62 mm – exterior (40 mm agujero) 44 mm – exterior (25 mm agujero) 29 mm – exterior (15 mm agujero)

Nueva tecnología: Ojales de metal según la norma A

Nuestros ojales según la norma A están hechos con una aleación especial y gracias a esto están mejor moldeados. Gracias al revestimiento transparente los ojales no se desgastan.

- Fácil de troquelar gracias a su aleación especial
- Fácil de trabajar
- Revestimiento transparente, excelente acabado



A-NORM

Ojales de metal

En los últimos años se ha incrementado la demanda de ojales para el sector decoración. Los ojales decorativos están disponibles en diferentes materiales, colores y tamaños.

Tenemos ojales de metal en las siguientes presentaciones: latón, níquel cromado, metal, cobre, negro. En todos los tamaños desde 10-40 mm de diámetro interno.

Si está buscando algo más colorido, le ofrecemos ojales de material sintético o para pedidos de mínimo 1000 piezas le ofrecemos también ojales recubiertos con color.

¿Cuántos ojales se necesita para cada ancho de cortina?

Por cada ancho de cortina se necesita un número de ojales específico. El primer y último anillo debe ser colocado a mínimo 3 cm del borde.

Los de diámetro pequeño son para cuerdas y varillas para cortinas, los de diámetro medio y grande son para varas más grandes.

La medida de los pliegues depende de la distancia entre los anillos. La altura depende de qué tipo de cintas rígidas se escoja. Las cintas rígidas más utilizadas son las de 100 mm de ancho. Otros anchos también se encuentran disponibles.

¿Qué ojales son los más usados?

Los ojales preferidos son los de 15,25 y 40 mm de diámetro de agujero. Estos tamaños están siempre disponibles en stock y se pueden enviar rápidamente.

Art Nro. Ø 10	Art Nro. Ø 12	Art Nro. Ø 15	Art Nro. Ø 25	Art Nro. Ø 40	Color
688.910.13	688.912.13	688.915.13	688.925.13	688.940.13	Latón
688.910.14	688.912.14	688.915.14	688.925.14	688.940.14	Cromo níquel mate
688.910.21	688.910.21	688.915.21	688.925.21	688.940.21	Metal (C)
688.910.20	688.910.20	688.915.20	688.925.20	688.940.20	Negro (D)
1 kg, VE 1000	1,1 kg, VE 1000	1,5 kg, VE 500	1,8 kg, VE 500	2,1 kg, VE 500	
H=8,8 mm	H=8,8 mm	H=11,3 mm	H=11 mm	H=12 mm	
.../10 mm	.../12 mm	30/15 mm	44/25 mm	62/40 mm	

Ojales de metal hechos de material más delgado

Art. nro. Ø 40	Color	VE
692.940.14	Níquel cromado brillante (B)	5.000

– bienes de objeto baratos –

Ojales de metal XXL

Con nuestros nuevos ojales XXL usted también podrá trabajar decoraciones finas.

El troquelado es mucho más fácil gracias a nuestras herramientas mejoradas y a la alta calidad del material.

Art. nro. Ø 40	Art. nro. Ø 50	Art. nro. Ø 70	Color
689.940.14	688.950.14	688.970.14	Níquel cromado brillante (B)

Anillo interno en 4 colores para ojales de 40 mm norma A

Anillos plásticos para usarlos en los ojales de metal de 40 mm, norma A. Disponibles en color claro, negro, latón, plata.



62 mm – exterior (40 mm agujero) 80 mm – exterior (50 mm agujero) 95 mm – exterior (70 mm agujero)

Nuevo: Los ojales se deslizan sin ruido.



Art. nro.:	Equipamiento
6.343.745.40	Transparente
6.343.745.42	Negro

Arandelas de plástico

Art. no.	PU Ø
6.343.742.25	25 mm
6.343.742.40	40 mm



Varias bandas rígidas

Los refuerzos a juego están disponibles en ancho estándar: 100 mm, pero también están disponibles en otros anchos.

Art. nro.	Equipamiento	Anchura	
6.SBT.100TRA	Transparente: para voile, organza, telas transparentes	100 mm	100 m
6.SBD-77.NWA	Banda de „Buckram“: La tradicional banda de refuerzo americana para coser. Para las tiendas, especialmente para las decoraciones más finas y todas las decoraciones.	77 mm	100 m
6.SBS.100	Banda rígida planchada por una cara, autoadhesiva suave	100 mm	100 m

Herramientas manuales para procesar ojetes de plástico y metal

Perforador para ojales de metal según la Norma DIN

Art. nro.	Ø
6.344.710	10 mm
6.344.712	12 mm
6.344.716	16 mm
6.344.725	25 mm
6.344.742	40 mm



Plato de plástico para troquelar

Art. nro.	Equipamiento
6.343.790	L 225 x B 225 x H 50 mm

Sacabocados para ojales de metal según la Norma DIN

Art. nro.	Ø
6.343.810	10 mm
6.343.812	12 mm
6.343.816	16 mm
6.343.825	25 mm
6.343.842	40 mm



Martillo suave

Art. nro.	Ø	Equipamiento
685.555	50 mm	1000 g, a prueba de retroceso

Para perforar y troquelar como un experto

La troqueladora con palanca articulada o la perforadora neumática con distanciador regulable harán que usted pueda trabajar de la forma más eficiente.

Art. nro.	Equipamiento
6.363.9	Perforador con paquete de accesorios. Perforador con entrada para sacabocados, adaptador con sistema de cambio rápido, 2 sacabocados a elección, soporte para el perforador y distanciador con clasificación de la medida para un ajuste rápido de la distancia entre agujeros.
6.363	Perforador con entrada para sacabocados, adaptador con sistema de cambio rápido, 2 sacabocados a elección, sin dispositivo de trabajo



Troqueladora para ojales con palanca articulada

Para todos los tipos de ojales con microajuste. Gran fuerza de presión para perforar y prensar. Para trabajar con todo tipo de ojales hasta 70 mm. Completo con llave para ajustar. Esta perforadora se puede instalar sobre cualquier mesa.

Art. nro.	Equipamiento
590.351	Sobremesa cpl. con captación
6.353.999	Sobremesa cpl. con captación, paquete de accesorios, Manivela para el ajuste fino de la fuerza de compresión





Sacabocados circular

Para perforado de 8 a 70 mm para ojales con norma A y DIN.



Sujetador con sistema de cambio rápido

Art. nro.	DIN	mm
6.343.710	DIN 2	10 mm
6.343.712	DIN 4	12 mm
6.343.716	DIN 8	16 mm
6.343.725	DIN 12	25 mm
6.343.740	DIN 40	40 mm



Almohadilla de perforación

Art. nro.	Equipamiento
6.343.789	Prensa-Yunque de latón
6.343.789.GE	Ditto closed for EY
6.343.789.80	Extra large for EYEEMS <12 mm
6.343.789.80	Extra large for EYEEMS >50 mm
6.343.789.D	Refinishing of used plates



DISPOSITIVO DE TRABAJO

Para troqueladora con palanca articulada, con distanciador (A) y perilla de ajuste, con troquel para configurar la distancia entre agujeros, de esta manera solo será necesario marcar el primer agujero.

Art. nro.	Equipamiento
590.350	Dispositivo de trabajo con distanciador

Herramientas para troquelar

Para procesamiento de ojales con norma DIN, de 8-40 mm.

Art. nro.	DIN	mm
6.343.810	DIN 2	10 mm
6.343.812	DIN 4	12 mm
6.343.816	DIN 8	16 mm
6.343.825	DIN 12	25 mm
6.343.840	DIN 40	40 mm



Herramientas para troquelar

Para procesamiento de ojales con norma A, de 15-70 mm.

Art. nro.	mm
688.815	15 mm
688.825	25 mm
688.840	40 mm
688.850	50 mm
688.870	70 mm



¡Finalmente está disponible!

Máquina para perforar y troquelar sin esfuerzo

Máquina troqueladora neumática para ojales que puede reemplazar a todas las herramientas manuales.

1. Un sujetador con sistema de cambio rápido para diferentes sacabocados permite perforar agujeros de 8 a 40 mm sin necesidad configurar nuevamente. Para agujeros de 40-70 mm tenemos un segundo sujetador con sistema de cambio rápido. Con el distanciador solo es necesario ajustar la distancia entre ojales una vez. El primer agujero perforado determinará el siguiente. Solo es necesario marcar el primer agujero.
2. Para troquelar ojales instale la parte inferior de la herramienta y asegure la parte superior con un tornillo. La máquina permanece igual.
3. Para una gran cantidad de piezas, le ofrecemos una máquina con dos cabezales. Se perfora el primer agujero marcado; a continuación, se troquea el primer ojal y simultáneamente se perfora el segundo agujero. (Art. nro.: 5.355 TWIN)
4. Se puede perforar 4 o hasta 8 agujeros fácilmente en una sola operación. Las distancias coinciden exactamente y siempre son las mismas. Ya no habrá errores en los acabados. Solo se necesita doblar la tela una o dos veces. Así podrá perforar 8 agujeros al mismo tiempo. Nuevo borde de seguridad; incluye un mínimo ajuste de separación de 16 cm y máximo 25 cm; pulsador regulable para el borde superior. Se puede perforar agujeros de 8-50 mm con sujetador con sistema de cambio rápido.

Art. nro.	Equipamiento	Art. nro.	Equipamiento
581.500.P	Láser para indicar el punto medio del agujero	5.355	Troqueladora para ojales con 3 tipos de seguridad
6.343.788	Sujetador con cambio rápido 8-40 mm	6.355	Ídem, con un anillo de seguridad
6.343.788XXL	Sujetador con cambio rápido 40-70 mm	5.355 E	Ídem, accionado eléctricamente sin aire
688.808-870	Herramientas para troquelar de 8-70 mm	5.355 TWIN	Ídem, con máquina de dos cabezales ajustable
6.343.708-770	Sujetador con sistema de cambio rápido 8-70 mm	5.355.Q4	Quatro, Máquina troqueladora 4 especialidades



¡Por fin está aquí!





Troqueladora neumática con alimentador de ojales

Alimentador automático de ojales, en la parte superior e inferior.
 Se perforan los agujeros y se unen los ojales en una sola fase de trabajo.
 Suministro rápido y preciso mediante una guía de metal.
 También es posible realizar solo la perforación de los agujeros. Para diferentes tamaños de ojales se necesitan herramientas adecuadas que se puedan intercambiar de manera rápida.
 Se puede trabajar con materiales de diferentes grosores ya que la fuerza de presión se puede regular. Opcionalmente ofrecemos un láser que indica el punto medio para posicionar el ojal. La máquina viene con un sistema para proteger los dedos.



Ojales de metal

Art. nro.	Equipamiento
6.375.J279.M	Máquina neumática con alimentador automático para ojales de metal de 10-15 mm
691.915.....	Öse 15 mm (15,2 mm) rostfrei – andere Größen verfügbar
6.375.J449.M	Ídem, para ojales de metal 40 mm, por favor especificar el tamaño en su pedido
689.I940 ...	Ojal 40 mm inoxidable MS-Ni



Troqueladora neumática para textiles, perfora y une los ojales en una sola fase de trabajo sin alimentación automática.

Art. nro.: 6.375.J21

Por favor tener en cuenta que si se trabaja con materiales muy delicados, podría haber un mínimo de corrugación de la tela alrededor del ojal.

- Ojales de material sintético de 12 a 20 mm
- Ojales de metal de 10-15 mm, también para textiles
- Sensor – anillo de seguridad para el punto medio
- Barras de 50 mm

También se puede instalar en un carro o en una mesa
 El precio incluye una herramienta para perforar y una para troquelar





Mini generadores de vapor – D350

Potente generador de vapor para la industria, móvil, altura 2,50 m, manguera de 2,20 m, con cabezal de aluminio, contenedor de agua inoxidable con indicador de nivel de agua, termostato dual, calentador de larga vida, interruptor de 3 niveles para ahorro de energía, con boquilla de metal extra grande. Peso total 15 kg, 1,5 KW, 230 V AC.

Art. nro.	Equipamiento
60.014	D 350, con boquilla de metal extra grande
29.002	Limpiador y descalcificador

Generador de vapor móvil – D J2

Generador de vapor para la industria, móvil, manguera 1,50 m, botella para agua descalcificada, boquilla de metal extra grande, peso total 12 kg, 1,5 KW, 230 V AC.

Art. nro.	Equipamiento
60.011	D J2, con boquilla de metal extra grande
60.011 K	D J2,

Cepillo de vapor

La salida de vapor se controla mediante un pequeño botón en el mango, completo con cable 2 m, manguera de vapor y enchufe.

Art. nro.	Equipamiento
60.0119	Cepillo de vapor
19.018	Plato de silicona



Mini generador de vapor – D25

El generador de vapor pequeño más vendido, para dar el toque final a las decoraciones.

El mini generador de vapor elimina los brillos y marcas de presión de cualquier tipo de tela, incluso de las más delicadas.




















- Bastante útil
- Calentador con 600 W / 450 W, 230 V AC
- Listo para usar en 3 minutos
- Amplia salida de vapor
- Contenedor de agua fácil de llenar
- Con agua de grifo, sin necesidad de usar sal especial
- Indicador de nivel de agua
- Termostato dual de seguridad

Armazón de plástico especial robusto y aislado, protege del calor, con asa cómoda. Capacidad para 0,25 litros, rinde para 15 minutos de vapor.

Art. nro.	Equipamiento
60.012	D 25, con cable, 600 W, 230 V AC



Pies de soldador para KI. 867 – KI. 767 – KI. 467 – KI. 367

	Número de artículo	pie de rizo izquierdo		Número de artículo	pie de rizo izquierdo		Número de artículo	pie de rizo izquierdo
 4 mm	6.0167 6.220583 6.0367 20773	Pie transp. pie de prensa	 5 mm	6.0167 220603 6.0367 220783	Pie transp. pie de prensa	 6 mm	6.0167 220363 6.0367 220793	Pie transp. pie de prensa
 7 mm	6.0167 220633 6.0367 220803	Pie transp. pie de prensa	 8 mm	6.0167 220653 6.0367 220813	Pie transp. pie de prensa			
 4 mm	6.0067 900245 6.0367 900136	Pie transp. pie de prensa	 5 mm	6.0067 221423 6.0367 220423	Pie transp. pie de prensa	 6 mm	6.0067 221433 6.0367 220433	Transp.
 7 mm	6.0067 221543 6.0367 220443	Pie transp. pie de prensa	 8 mm	6.0067 221553 6.0367 220453	Pie transp. pie de prensa			
 6 mm	6.0067 220863 6.0367 220363	Pie transp. pie de prensa	 8 mm	6.0367 220383 6.0367 220373	Pie transp. pie de prensa			
 5 mm	6.0067 900098 6.0367 900033	Pie transp. pie de prensa	 6 mm	6.0067 900100 6.0367 900034	Pie transp. pie de prensa	 7 mm	6.0067900245 6.0367 900136	Pie transp. pie de prensa
 5 mm	6.0067 220924 6.0367 220653	Pie transp. pie de prensa	 6 mm	6.0067 220934 6.0367 220663	Pie transp. pie de prensa			
	6.0067 220713 6.0367 220293	Pie transp. pie de prensa		6.0067 220703 6.0367 220303	Pie transp. pie de prensa			

Máquina de cama plana de doble puntada cerrada

6.867 CLASSIC und ECO

Versión con 1 aguja

- Cortador de hilo
- Bloqueo automático
- Ajuste rápido automático de la tensión del hilo con costuras de transición altas mediante botón, se pueden preseleccionar 2 longitudes de puntada
- O como una versión ECO con la misma buena apariencia de costura, solo que sin estas excelentes características adicionales.
- Todo ello con el motor SERVO más potente.
- Longitud del brazo: 32 cm o 70 cm

Ambos para uso en aplicaciones semipesadas, con elevador de prensatelas, carrera de 12 mm, largo de puntada hasta 8 mm, con posicionamiento de aguja, altura de paso 125 mm Unidad de mantenimiento, mesa y bastidor, 230 V AC.

O 2 agujas

Máquina plana de pespunte

Ahora nuevo con o sin dispositivo de costura asíncrono.

¡Así que tienes dos máquinas en una! Solo saca la aguja izquierda. También se puede utilizar un pie de ribete sin ningún problema.

¡La máquina es entonces una verdadera máquina de 1 aguja!





DA 867-M Classic

Adicional con elevación automática del pie de costura, cortahilos y sistema de bloqueo automático.

Estas máquinas son el equipo ideal para un uso medio y pesado.

- Accionamiento directo integrado con control DAC
- Máxima velocidad de posicionamiento y máxima precisión de posicionamiento
- Funcionamiento de la máquina con poco ruido y pocas vibraciones
- Transmisión de potencia sin reducciones por engranaje o correa
- Sistema de identificación de la máquina para la gestión de parámetros – equipado con funciones como
- Cortador de hilo
- Sistema de bloqueo automático

- Elevación automática del pie de costura
- Pinza grande de 26 mm u opcionalmente con pinza XXL de 32 mm para aumentar la productividad
- Amplia gama de longitudes de puntada 6 mm–7 mm–9 mm hasta un máximo de 12 mm para costuras estándar y costuras decorativas
- Elevación máxima del pie de costura de hasta 20 mm que facilita la introducción y retirada de material de costura voluminoso
- La altura máxima de elevación del pie prensatelas de hasta 9 mm permite sobrecoser con seguridad las diferencias de posición elevadas
- Tira de botones integrada de 6 vías con botón de favoritos dispuesto ergonómicamente

Art. nro.:	Equipamiento
6.867 FAX	Máquina de coser DA 867-M CLASSIC Mot-Set 8/26 – EFKA Alemania – kit de costura 867 E 11 para longitud de puntada de 9 mm y escalada costuras transversales fuertes para sistemas de agujas 110-140 – otras configuraciones a petición
6.867.FA-2N	Ídem con sistema de 2 agujas 10 mm
6.867 FAXXL	lo mismo con las bobinas hook de 32 mm
6.867 FAXXL2	lo mismo con las bobinas hook de 32 mm
6.71-250004	Luz de costura LED
6.245001660A	Bobina 26 mm
6.667150830	Bobina 32 mm
6.9850001311	Visualizar en grande 820
6.C 2410.1	Óleo para máquinas de coser 1 L
6.134-35.....	Sistema de agujas 110-160 – espesores de hilo hasta un máximo de Nm 10/3

M-TYPE KL 867-190142 CLASSIC

Máquina de pespunte de una aguja con

- alimentación inferior
- alimentación de agujas y
- alimentación superior de pie alterno
- cortador de hilo electromagnético
- retroceso neumático y elevación del pie prensatelas
- con gancho XXL, 26 mm o 32 mm
- con gancho vertical de dos piezas de gran tamaño
- embrague de seguridad
- altura de carrera del pie prensatelas ajustable hasta 9 mm con ajuste automático de la velocidad, altura de elevación del pie prensatelas con aguja arriba hasta 20 mm
- longitud de puntada máx. 7-9 o 12 mm a petición
- velocidad máxima de costura 3.400 puntadas/min.



El equipo de costura E724 con el pie compensador y la guía central de costura integrada garantizan un resultado de costura perfecto, especialmente para las costuras decorativas de colores contrastados.



- El espacio de paso extra grande y el delgado cabezal de costura facilitan el manejo de piezas de material de costura de gran superficie
- El potente sistema de transporte con transporte inferior, de agujas y superior alternativo garantiza un transporte del material de costura sin problemas ni desplazamientos al procesar una gran variedad de grosores y estructuras de material



Equipo de costura asimétrica E751/10 y accesorio de costura N027 para las costuras de corte en las membranas de los toldos / lonas.

Alimentación de 3 pliegues – brazo largo 70 cm

¡Coser materiales pesados en su forma más bella!

Las operaciones de costura de piezas voluminosas y de gran superficie en la producción de tapicería para el hogar y el automóvil, así como de textiles técnicos, requieren el uso de máquinas de brazo largo con gran espacio libre, fuerte avance del material y largas longitudes de puntada. La construcción robusta y de bajo mantenimiento, el excelente resultado de costura y el alto rendimiento de la serie 867-70-M ofrecen las condiciones ideales para aplicaciones de trabajo medio-pesado. Gracias a su gran espacio libre de 700 mm, la 867-70-M permite realizar sin problemas trabajos de pespunteado en piezas de tapicería, montaje o costuras transversales en paneles de toldos o tiendas.

Sus ventajas:

- El gran espacio libre de 700 mm de ancho y 125 mm de alto facilita la manipulación de piezas de gran superficie
- Hay otras longitudes con un espacio libre de 500 o 1.000 mm disponibles bajo petición
- Potente sistema de alimentación con avance inferior, avance de agujas y avance superior de pie alterno
- Potente accionamiento directo integrado en el cabezal de la máquina con excelentes parámetros de rendimiento
- Gancho XXL opcional para aumentar la productividad
- Amplia gama de longitudes de puntada de hasta 12 mm para costuras de remate estándar y decorativas
- Elevación extremadamente alta del pie prensatelas hasta un máximo de 20 mm facilita la inserción y extracción de material de costura voluminoso
- La altura máxima de la carrera del pie prensatelas de hasta 9 mm permite un sobrecosido seguro de grandes diferencias de capa
- Número de hilos hasta un máximo de Nm 10/3
- Bajo nivel de ruido
- Lubricación central por mecha de óleo (sistema de lubricación mínima)
- Completa gama de equipos de costura, implementos y accesorios, es decir, equipamiento óptimo para casi todas las operaciones

867-70-M CLASSIC – equipada con funciones básicas automáticas como: Cortador de hilo, remate automático, elevación automática del pie prensatelas. Mot-Set 8/26 – EFKA Alemania – kit de costura 867 E 11 para longitud de puntada de 9 mm y subida sobre costuras transversales fuertes para sistemas de agujas 110-140 – otras configuraciones a petición.

867-70 FAX CLASSIC High End – equipada con funciones básicas automáticas y funciones adicionales como: segunda longitud de puntada integrada, segunda tensión del hilo integrada, ajuste rápido de la carrera, indicador de aviso de óleo y luz de costura LED integrada

- Accionamiento directo integrado con control DAC classic conectable en red, incluido el panel de control OP1000 – „preparado para la industria 4.0“
- La memoria de identificación de la máquina (machine ID) con toda la información de control específica de la máquina permite una fácil puesta en marcha con el control DAC classic (plug and play)



Art. nro.:	Equipamiento
6.867.70 FAX	Máquina de coser DA 867-M CLASSIC Mot-Set 8/26 – EFKA Alemania – kit de costura 867 E 11 para longitud de puntada de 9 mm y escalada costuras transversales fuertes para sistemas de agujas 110-140 – otras configuraciones a petición
6.867.70FAX2	Ídem con sistema de 2 agujas 10 mm
6.867 70XXL	Ídem con bobinas Hook 32 mm
6.867 70XXL2	Ídem con gancho para bobinas de 32 mm
6.71-250004	Luz de costura LED
6.245001660A	Bobina 26 mm
6.667150830	Bobina 32 mm
6.9850001311	Pantalla grande 820
6.C 2410.1	Óleo para máquinas de coser 1 L
6.134-35.....	Sistema de agujas 110-160 – espesores de hilo hasta un máximo de Nm 10/3



Con pie de lanzadera para coser las fundas de los asientos.



Gancho vertical XXL sobredimensionado (Ø 32 mm) para costura universal.



Dispositivo de costura E724/12 para coser piezas de tapicería grandes y voluminosas.



Equipo de costura E724/12 para costuras decorativas a dos agujas en fundas de tapicería de cuero especialmente grandes.

Accionamiento opcional del puller –

El arrastrador de accionamiento electrónico (0867 591144) con rodillo superior e inferior garantiza un avance perfecto del material con hasta 15 mm de avance por puntada para el material de costura crítico para el transporte y de gran superficie.



Equipo de costura asimétrico

Permite convertir fácilmente una máquina de 2 agujas en una verdadera máquina de 1 aguja con el prensatelas en la máquina de 1 aguja con el prensatelas en posición centrada, de modo que esta máquina universal

también puede alojar pies tubulares, por ejemplo, a diferencia de una máquina estándar de 2 agujas.



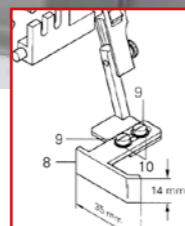
De alta gama:

Volante electrónico: El volante electrónico hace que el trabajo en la máquina de brazo largo sea especialmente ergonómico. En la zona de agarre directo, permite un posicionamiento preciso de las agujas para trabajar con exactitud.





guía de costura giratoria



Transporte triple totalmente equipado

Máquina de coser de transporte triple con puntada doble cerrada de 1 aguja, con alimentación por debajo, por encima y por aguja.

- Para cuero, tejidos artificiales, todo tipo de tejidos
- Con una gran lanzadera y lubricación del gancho, por lo tanto, un 60% más de capacidad del carrete
- Bloqueo automático
- Ventilación del prensatelas
- Cortahilos
- 2 longitudes de puntadas recuperables a través del teclado
- Largo de puntada máx. 8 mm
- Control de pasos de cambio rápido a través del teclado
- Servo motor y panel de control, 230 V
- Cpl. con mesa 106 x 60 cm y marco

Art. nro.:	Equipamiento
6.1767 FAX	Máquina de 1 aguja totalmente equipada, cortahilos, bloqueo automático, ventilación del prensatelas, teclado de 5 funciones, mesa de 106 x 60 cm, servomotor Efka alemán, potente y de bajo consumo, con panel de control
6.1767-2NFAX	Máquina de 2 agujas totalmente equipada, triple alimentación, distancia entre agujas de 10 mm, también disponible en 8 mm
6.134 -35 LR ..	Sistema de agujas 100-140 (= 10 agujas)
6.0167220603 T.F	Pies de soldadura detrás de 5 mm
6.0367220783 D.F	Pie de ribete en la parte delantera 5 mm
6.0167220653 T.F.	Pies de soldadura detrás de 8 mm
6.0367220813 D.F.	Pie de ribete en la parte delantera 8 mm
6.0367220303 T.F.	El pie de la roncha por detrás
6.0067220703 D.F.	Alimentos de soldadura en el frente
6.0245001660A	Carrete
6.870 4913033	Guía de costura giratoria
6.134-35	Sistema de agujas 100-160 – fuerza del hilo hasta un máximo de Nm 10/3

WERKMEISTER manga larga 6.1767-81

¡Coser materiales pesados con un gran paso de material de 70 cm!

¡Ideal para el tapicero y el decorador de interiores! Máquinas de marcha especialmente suave para el procesamiento de materiales semipesados como tapicería, tiendas de campaña, asientos de automóviles, trabajos de fabricación de bolsos, trabajos de tuberías, etc. Elija uno de los dos servoaccionamientos HS 90i o EFKA fabricados en Alemania.

- Con servomotor
- Con servomotor digital

Todas las máquinas están equipadas:

- Con pinza horizontal
- Para todos los tamaños de aguja hasta 140
- Alimentación uniforme del material sin cambio mutuo de capas individuales de material de costura
- Embrague de sobrecarga estándar
- Con mesa grande 105 x 60 cm y marco

Art. nro.:	Equipamiento
6.1767-81	WERKMEISTER 1767, 230 V, Alimentación triple de 1 aguja – cortador de hilo, presserFL, bloqueo automático
6.1767-82	WERKMEISTER 1767, 230 V, Alimentación triple de 2 agujas – cortador de hilo, presserFL, bloqueo automático
6.EFKA	Recargo por servoaccionamiento y pantalla EFKA alemanes
6.245001660A	Bobina 26 mm
6,134-35R....	Sistema de agujas 134-35R / 90 -140
6.870 4913033	Regla de borde, giratoria
6.1C 2410.1	Aceite para máquina de coser 1 l



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Longitud máxima de puntada: 6 - 9 mm
 Trazo de barra de aguja 36 mm
 Pasaje material: 16 mm
 Tamaño del hilo: bis 30/3
 Tipo de aguja: 134-35R / 100-140



Pies de coser para máquinas de triple avance

Pies de soldadura (fijos) y pies de borde. Prensateles para soldar pies de borde fine, hasta 6 mm de longitud de puntada



6.S31 3.2

6.1211.KF3.2



6.S31 4.8

6.1211.KF4.8



6.S31 6.4

6.1211.KF6.4

Art. nro.:	Equipamiento
6.S31 3.2	Pie de ribete 3,2 mm
6.1211.KF3.2	
6.S31 4.8	Pie de ribete 4,8 mm
6.1211.KF4.8	
6.S31 6.4	Pie de ribete 6,5 mm
6.1211.KF6.4	



6. LFT

6.1211.KL



6.RFT

6.1211.KR

Art. nro.:	Equipamiento
6. LFT	Borde pie izquierdo
6.1211.KL	
6.RFT	Borde pie derecho
6.1211.KR	
6.1211.KF 10	Pie de ribete 10 mm 2 piezas
6.1211.KF 8	Pie de ribete 8 mm 2 piezas

Surtido de fabricación de soldadura de cordón sobre placa



adaptador



1 kit de ribeteado pies



aplicación

Art. nro.:	Equipamiento
6. DKF	Para 1211
6.1085.OKE	Para 1085
6.OKE.1767	Para DA serie 67,167,267
6.OKE.1245	Para Pfaff 145, 545, 1245
6.OKE.1525	Para Pfaff 1425, 1525



Puesto de trabajo de costura 1565 – Paso de 65 cm de ancho

Puesto de trabajo de costura 1565 – Paso de 65 cm de ancho. Ideal para coser telas de peso medio a pesado, sintéticos y cuero. Pie de costura idéntico al modelo no. 1211.

- Alimentación de aguja, alimentación superior e inferior
- Gancho de gran tamaño
- Paso 65 cm

- Enrollador en la parte superior
- Autom. lubricación del gancho
- Avance de avance 7 mm, muy alto, permite coser materiales gruesos
- Pneum. levantador de pies
- Paso de material 14 mm
- Longitud de la puntada 8 mm máx.
- Max. 2500 U / min
- Servo motor 230 V CA

Art. nro.:	Equipamiento
6.1565 LE	Puesto de trabajo de costura de brazo largo 65 cm completo – triple alimentación – ahorro de energía super fuerte servo motor, posicionamiento de la aguja – cortador de hilo y elevación del prensateles, 230 V AC
6.1566 LE 2	ditto 2-agujas con galga de 9,5 mm Pies de costura en la pág. 150
6.1245607CN9	Juego para ribeteado, sin manguito de ribeteado, plantillas para manguitos de ribeteado – herramienta de ribeteado
6.1565L2.001	Conducto de centrado de costura
6.1WFA-085	Bobina
6.R134-35...	Sistema de agujas 100/110/120/140/160



**IMPULS APPARATEBAU
Jaeger & Sohn GmbH**

Postfach 1364

75403 Muehlacker, Germany

Phone: +49 (0) 7041 - 95 950

s@impulsa.de

www.impulsa.de

Service Center – Customer service:

Phone: +49 (0) 7041 - 95 9560