

VERARBEITUNG HEIMTEXTILIEN

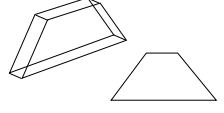
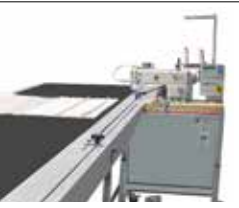


impulsa®



MADE IN GERMANY

 Schrumpfanlage Seite 4	 Kontrolle - MIDICUT Seite 5	 MOTOCUT Seite 8	 Zuführungssysteme Seite 11	 LASERCUT Seite 13
 MULTICUT Seite 14-15	 Zuschneidetische Abrollkorb Endcutter Seite 16	 Schneidemaschinen Seite 17	 Kettenstich Seite 21	 Steppstich Schnellnäher Seite 24
 Schnellnäher mit Puller Seite 27	 Nähwerkzeuge Seite 29	 2-Nadel Bandnähen Seite 33	 Schnellnäher Seite 35	 Kurz- & Langarm bis 1000 mm Seite 37
 Blindstich Seite 38	 Annähen von "Schweizer Gleitern" Seite 40	 Ringe annähen Seite 41	 Hakennähen Seite 42	 Kettenstich Falten legen und nähen Seite 45
 Steppstich Doppelfalten legen und nähen Seite 46	 Faltenlegemaschine Seite 47	 Ergo Stühle/Leuchten Seite 48	 SYNCROMATIC ECO Seite 51	

 SYNCHROMATIC Seite 53	 SYNCHROMATIC Blindstich Seite 60	SAM SEAM AUTOMATIC MOTION  SAM Seam Automatic Motion Seite 68	 Nähanlagen Seite 75	 SYNCHROMATIC QFM Seite 78
 Synchromatic _PLUS_ ATAS Seite 82	 Bügeln Seite 88 / 104	 STUDIO LINE Seite 90	 COMBI LINE / PLUS Seite 92	 MOTOMAT Seite 97
 Dampferzeuger Seite 100	 Deko Mess- und Ablänggeräte Seite 110	 DECOTIP/DECOEXACT Seite 115	 DECOTRONIC Seite 119 DECOTOUGH/DECOMATIC Seite 120	 DECOCUT Seite 124
 Ösen Seite 126	 Stanzen und Prägen Seite 129	 Pneumatische Ösenstanzen Seite 132	 Abdämpfer Seite 134	 Dreifachtransport Langarm Seite 137
 Stippstich ECO/Classic/High End Seite 138	 3-fach Transport Doppel- stippstich Langarm Seite 141	 Nähfüße Seite 142	 Dreifachtransport Seite 145	

SCHRUMPFANLAGE



Schrumpfanlage – für alle textilen Gewebe vor der Verarbeitung

Ein ideales Arbeitsgerät für das Schrumpfen von Textilien, Einzelteilen oder auch Rollenware.

2 Transportrollen und ein dampfdurchlässiges Transportband sorgen für einen optimalen Dampfprozess, Trocknung per Niederhalter und Blaseinrichtung. Geschwindigkeit regelbar, somit individuell auf jedes Gewebe einstellbar. Anschluss: 400 V RC und an Dampferzeuger 5 bar – 165°C Sättigungstemperatur – 20-30 kg Dampf/h.

(Siehe Dampferzeuger ab S. 108) 12-24 kW. Maße: 30x100x110 cm.

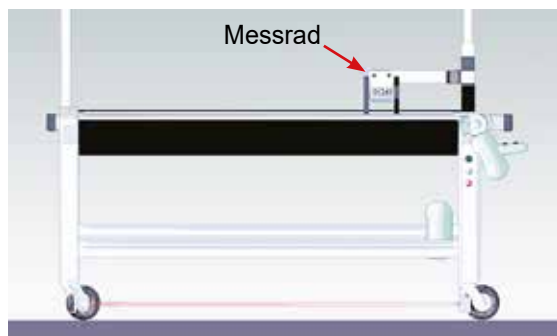
Artikel-Nr.	Ausstattung
30.016 DBSC	Schrumpfanlage, Breite Dampfheld: 160 cm, Platzbedarf: 190x120 cm, Geschwindigkeit regelbar
30.026 DBSC	Schrumpfanlage, Breite Dampfheld: 330 cm, Platzbedarf: 360x120 cm, Geschwindigkeit regelbar
30.026 BD	Bügelplatz Motomat mit Unterdampf im vorderen 1/3 Feld, Dampf und Blaseinrichtung im 2/3 Feld bzw. Vakuum, 1 Transportgeschwindigkeit

Warenkontrolle und/oder Zuschnitt - MIDICUT

Von Rolle zu Rolle messen
und Warenkontrolle



Für Zuschnitte -
Abrollkorb hinten –
Auffangmulde vorn



MIDICUT – zur Fehlerkontrolle – zur Maßkontrolle – zum Schneiden...

- Basisversion mit mechanischer Messeinrichtung (geeicht)
- Beleuchtetes Fehlerdisplay
- Hinten wird die Stoffrolle in den Abrollkorb aufgelegt, leichtes Aufrollen auf Papprolle vorn
- Synchronisierter Walzenantrieb
- Schneideanlage mit Kabelschlepp im Tisch unten eingebaut
- Mit Messerschleifeinrichtung
- 230 V AC
- Sensor über die ganze Frontseite für den Stofftransport
- Verschiedene Größen für alle Stoffbreiten lieferbar!

Sonderausstattungen – Zubehör

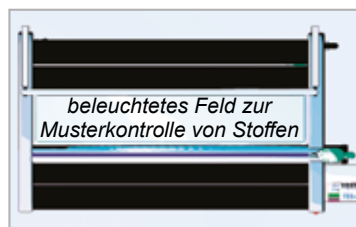
- Elektrisch angetriebener Messerlauf
- 4-Walzen-Antrieb, synchron statt Abrollkorb hinten
- Laserlinie für spezielle Einrichtung des Schnittes
- Elektronische Messeinrichtung statt manuelles Messrad
- Druckeranschluss
- Barcodeeinrichtung



Standardausstattung
Abrollkorb + 2 Walzen
Antrieb vorne



Für Zuschnitte
Abrollkorb + 1 Antriebswalze
mit Auffangmulde vorne



Sonderausstattung
4-Walzen-Synchro
(nur in DECOTOUCH-
Ausführung lieferbar)



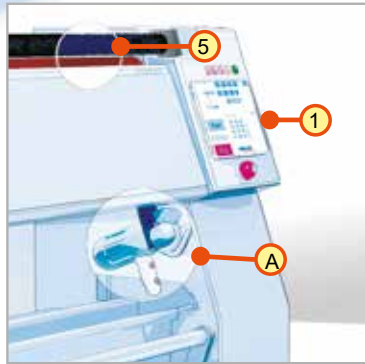
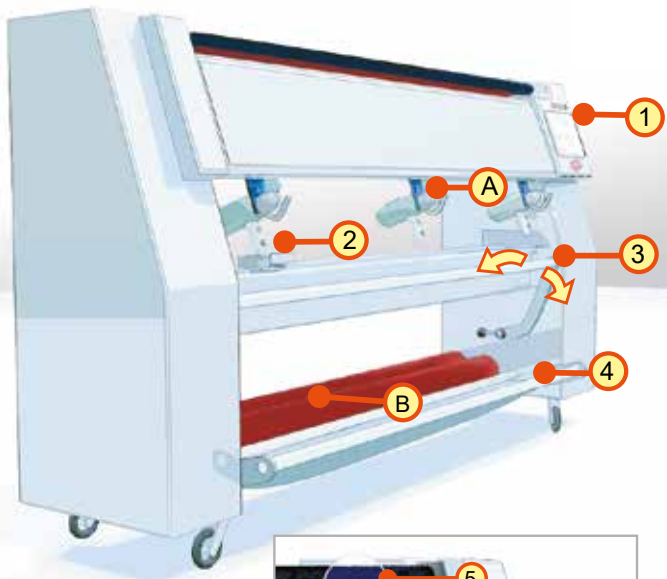
Mit elektronischer
Messeinrichtung über
Touch-Screen TFT-Display

Kontrollieren –
Messen und
auch Zuschneiden



Art. no.:	Equipment
	For fabric widths 200/320 cm, manual deposit station, pull-off dispenser in the back, 2 front rolls, product board.
	8-angle-blade with manual pulling rod, mechanic counter with display
3.520.160-1W	panel cutter - cradle in the back - one roll in front and cloth pouch - 2m
3.520.330-1W	panel cutter - cradle in the back - one roll in front and cloth pouch - 3,3m
3.520.200	MIDICUT 200 for panel widths 200 cm with Display
3.520.330	MIDICUT 330 for panel widths 330 cm with Display
3.520.3	without Control Field – without Display
3.520.2	without Control Field – without Display
3.520.200E	MIDICUT 200E ditto, with electric Decotronic measuring device for panel widths 200 cm
3.520.330E	MIDICUT 330E ditto, with DECOTOUCH measuring device for panel widths 330 cm
	Additional Equipment
3.520.LS	Sensor light barrier below for transportation – instead of a loose pedal
3.520.4	4-barrel-quattro-system, dancing unwinding system on request
3.500.5	Laser Detector above the cutting line - displays the cutting line and allows corrections before cutting
3.500.TC	Touch Screen + PC Technology statt Decotronic Technologie
388.425.MS	Microsoft-Licence Windows 10 or Linux.

MOTOCUT – Zuschnitt



MOTOCUT

Für technische Textilwaren, Bettwäsche, Heimtextilien, uvm.

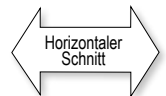
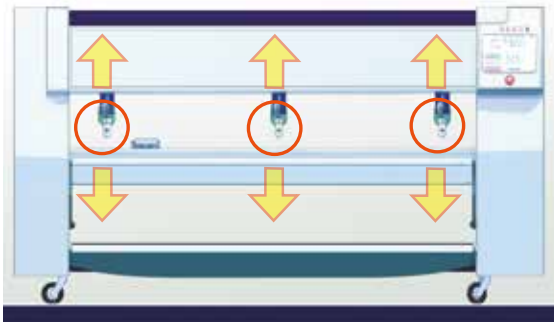
- Stoffkontrolle
- Horizontale Schneideinrichtung
- Verstellbare vertikale Schneidmaschinen
- 2-dimensionales Schneiden auf kleinstem Raum – minimaler Platzbedarf

Ablauf:

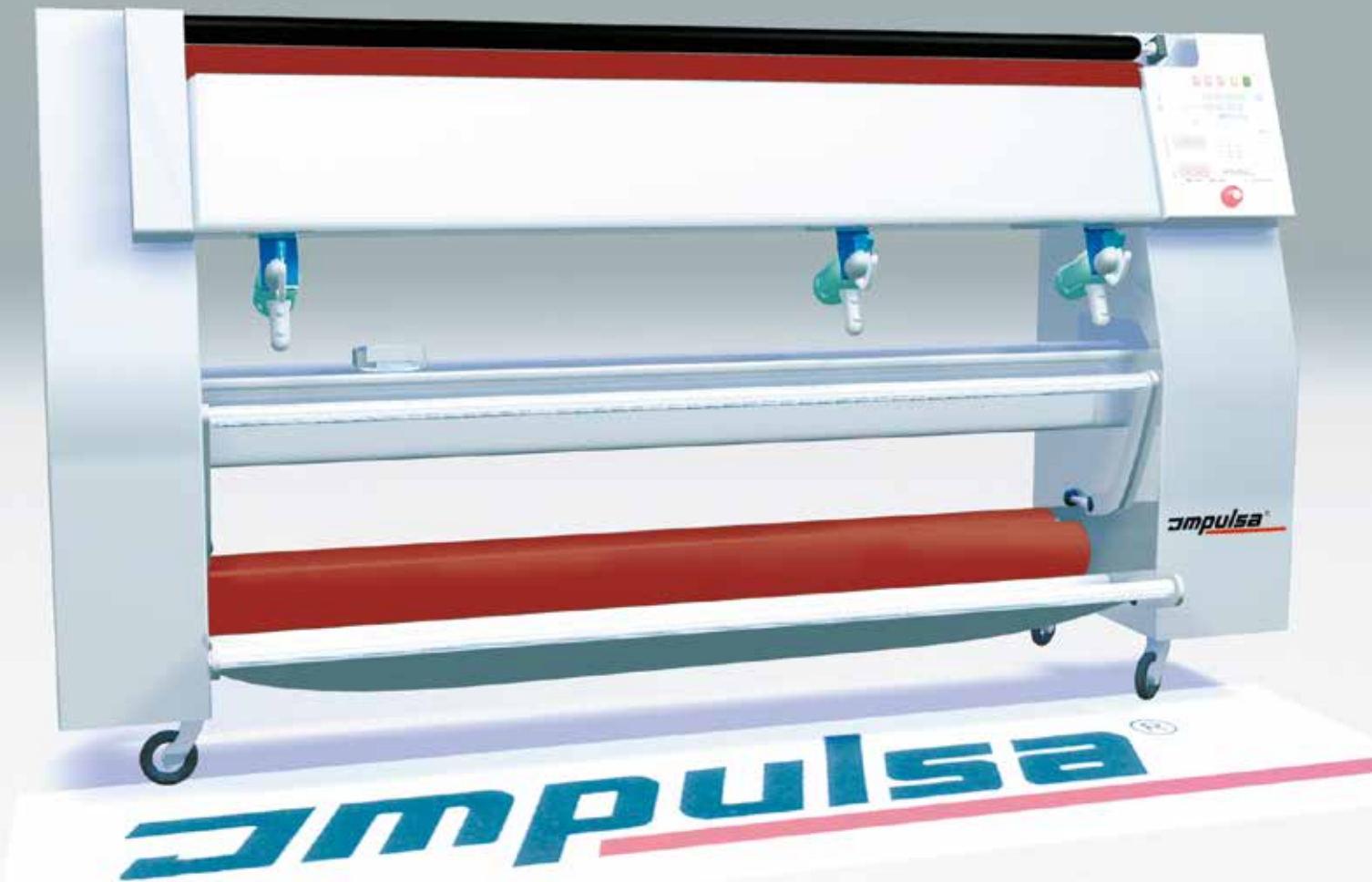
Eingabe auf (1) Touch-Screen TFT-Bildschirm ist sehr einfach – elektronische Längenmessung.
Horizontal Cutter (2) 200 mm, links und rechts schneidend.
Aut. pneum.Klemmbalken (3) sorgt für einen exakten Schnitt.
Stoffauffang. (4)
Transportwalze unten und Mitnehmer-Walze oben.
Softstart – Schnellgang – Softstop.

Auf Wunsch lieferbar:

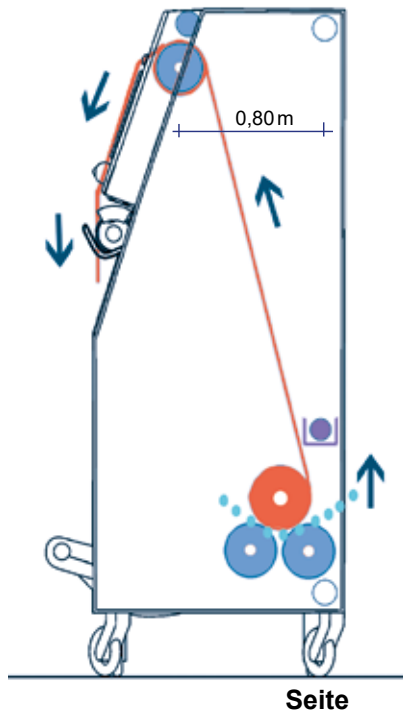
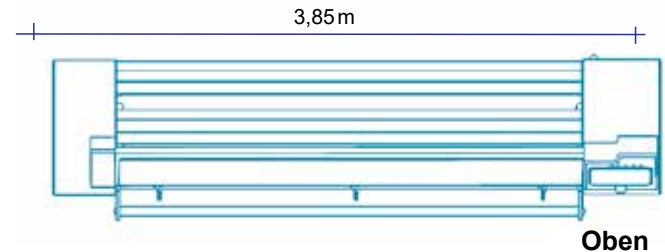
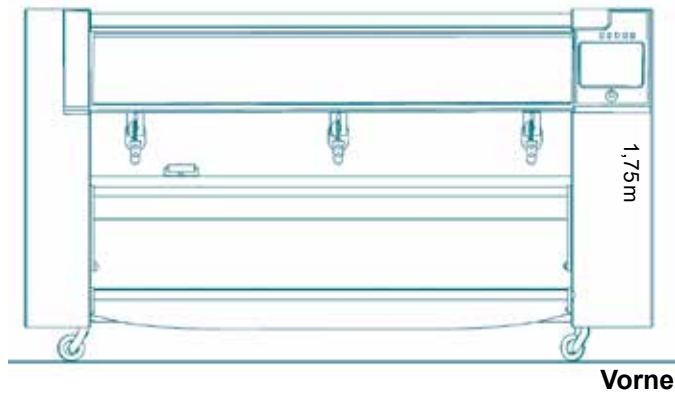
- (A) Senkrechte Schneidemaschinen 1–12 Stück.
- (B) Synchron zur (5) Transportwalze angetriebene Abrollwalzen oder Abrollkorb zusätzlich zur Abrollstange.
- (C) ULTRASCHALL-Schneideinrichtung in X-Richtung – auch wahlweise Rundmesser/Ultraschall wählbar.



MOTOCUT – schnellste 2D-Zuschneidemaschine



MOTOCUT – Zuschnitt



Artikel-Nr.	Ausstattung
3.500.3400	Motorische Abroll-Warenschau-Zuschneidemaschine zum gleichzeitigen Schneiden in 2 Richtungen – auf Rollen, Schnittbreite 320 cm mit Abrollstange für Stoffrolle 230 V AC, Größe: B 385 , T 80, H 175 cm
3.500	dto., Schnittbreite 200 cm
Zubehör:	
3.500.1	1. vertikale Schneidmaschine
3.500.2	Zusätzliche vertikale Schneidmaschine/n
3.500.CHECK	Service-connect via Internet
3.500.4	Stapeltisch für Kleinteile
388.695.1995	Abrollkorb 2 m
388.695.3395	Abrollkorb 3,2 m
3.500.83200	Synchrone Abrolleinrichtung statt Abrollkorb
3.500.5	Lasereinrichtung zum Anzeigen der Schnittlinie
61.304.2	Ersatzmesser horizontal, Ersatzklingen
61.303.22	Ersatzmesser vertikal, ø 100 mm
388.425 MS	Microsoft-Lizenz
61.306.500US	Ultraschall-Schneideanlage in x-Richtung

Stange auf Kugellagersitzen rechts und links

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.620	Bis 2 m
388.611.30	Bis 3 m



Abrollkorb einseitig offen, mit verstellbarem Schild

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.623.20	Bis 2 m
388.623.30	Bis 3 m



Abrolltänzer für Stoffrollen

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.623.20	Bis zu 30 cm Durchmesser und 2 m Breite, kpl. mit Kantensteuerung
388.622.30	dito bis 3 m



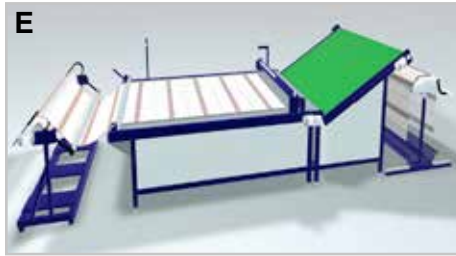
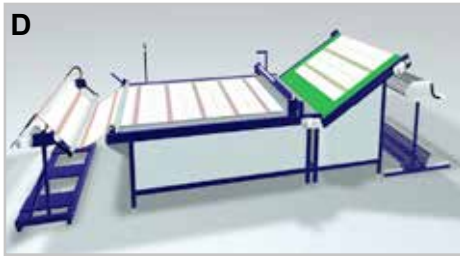
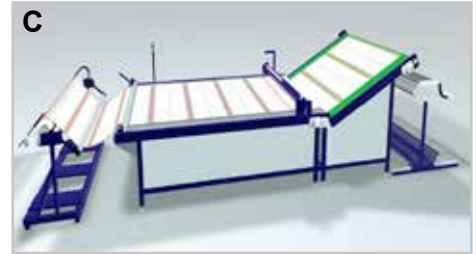
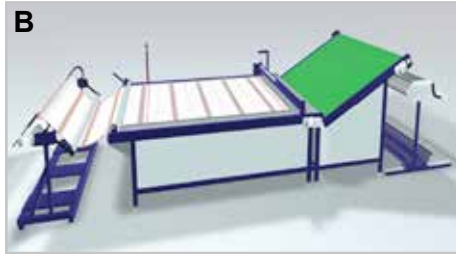
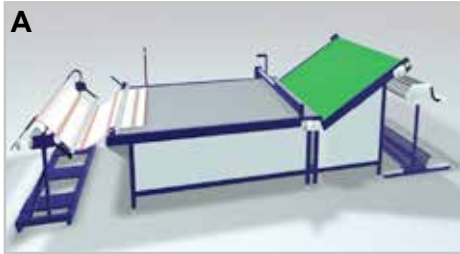
Abrolltänzer für schwere Stoffrollen

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.625.20	Bis 60 cm Durchmesser und 2 m Breite, kpl. mit Kantensteuerung
388.625.30	dto. bis 3 m



CONCUT mit Stapelverarbeitung

FUNKTION DES CONCUT:



- A** Ausrichten des Stoffes mit der 1. Laserlinie
- B** Mit dem Stoff zur 2. Laserlinie fahren um den Rapport zu bestimmen, d.h. dieser Schnitt soll immer an dieser Linie (oder an diesem Muster) erfolgen.
- C** Die Länge des Vorhanges ist einprogrammiert, z.B. 2500 mm – die Maschine fährt autom. auf 2500 mm und schneidet ab.
- D** Nun wird per manuellem Taster das Band bewegt und den Rapport gesucht bzw. solange transportiert bis die Linie wieder unter dem Laser erscheint – dann schneidet sie per Knopfdruck am Touch-Screen das Stück heraus.
- E** Der geschnittene Stoff läuft am Förderband weiter hoch und stapelt sich auf dem Trolley ab. Das A-Band läuft wieder 2500 mm und schneidet den nächsten Vorhang, dies wiederholt sich beliebig.

Uni-Ware ohne Rapport läuft natürlich im vollautomatischen Modus nach Eingabe der Länge und der Stückzahl.

Perfekt Laserschneiden heißt:

- Glatte, saubere Kanten – Weiß bleibt Weiß
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Spitzenpräzision – diagonal 1 mm!
- Optimale Kühlung
- Geringe Folge- bzw. Wartungskosten
- In Größen bis 5 m und mehr lieferbar
- Förderbandausführung oder
- Fester Tisch kombiniert mit Messer oder Fräseinrichtung
- Erfahrung von mehr als 15 Jahren im Bau von Lasern für höchste Ansprüche



Fordern Sie einfach weitere Informationen an.

Schneidanlage mit Ultraschall und /oder Rundmesser

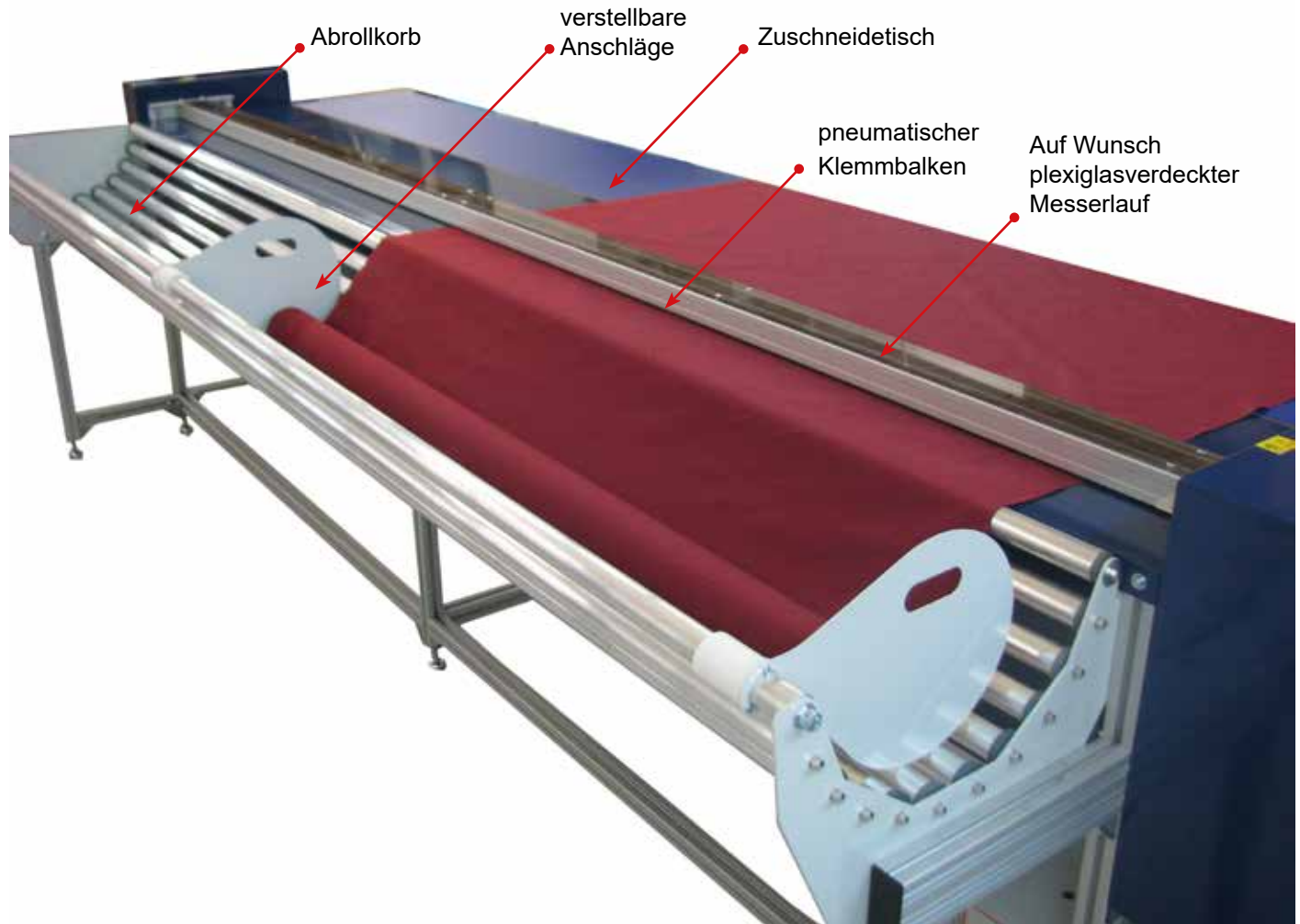
Die Ultraschall-Schneidanlage ist wahlweise mit Rundmesser-Schneideinrichtung oder Ultraschall oder als TWIN-Version mit beiden Schneidsystemen lieferbar.

Auf der einen Seite haben wir einen Abrollkorb. Die Ware wird manuell auf den Tisch gezogen. Die Schneideinrichtung läuft unten und sorgt für einen sauberen Schnitt und größte Sicherheit. Die Klemmung erfolgt bei Ultraschall serienmäßig pneumatisch von oben neben der Schnittlinie. Das fixiert das Gewebe während des Schneidens – bei Ultraschall unbedingt notwendig deshalb Standard. Beim Rundmesser im Zubehör optimal erhältlich. Das spart Zeit.

Diese Modul passt an jeden vorhandenen Tisch.

Passende Zuschneidetische gibt es bei uns in allen Größen. Gerne machen wir Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot!

Artikel-Nr.	Ausstattung
3.530.3	Ultraschall-Schneidanlage 330 cm mit Abrollkorb, pneum. Klemmeinrichtung, lineargeführter, motorisch angetriebener Ultraschallschneidkopf, Softanlauf, Geschwindigkeitsregelung, Schnellrücklauf, 230 V
3.530.3RM	Lineares Schneidsystem mit Rundmesser-Schneideinrichtung dto. Messer und Spezialhalterung, 3,3 m, 230 V AC
3.530.3TWIN	Lineares Schneidesystem: Rundmesser und Ultraschall wahlweise wie oben beschrieben
6.M.FC CC310	Lineares Schneidesystem: Crush-Cut Schneidelänge 310 cm
3.530.5	Lineares Schneidesystem: Crush-Cut Schneidelänge 500 / 520 cm, Ultraschall (s.o.)
3.530.5TWIN	Lineares Schneidesystem: Crush-Cut Schneidelänge 500 / 520 cm, Ultraschall und Rundmesser
3.500.5	Laserlinie zeigt die Schnittlinie an
6M.FCRFE	Sensor für automatische Rückführeinheit, erkennt das Stoffende
6M.FC	Verlängerung der Anlage je 100 mm
601.300	Zuschneidetisch multiverleimt, oben und unten gleich beschichtet, Preis pro qm inkl. Gestell, nach Maß gefertigt – in jeder Größe lieferbar
3.533.DL	Druckluft-Pressbalken (bei Ultraschall Standard)
3.533.DL<6	Air operated pressing bar 3,2 m



ENDCUTTER



Endcutter

Serienmäßig mit Kabelschleppeinrichtung, das Kabel läuft in einer Schleppkette unten in einem Kanal. Alles in eloxiertem Matt-Alu oder RAL 9006 beschichtet. Dieser Endcutter hat keine lästige Kabelschwebereinrichtung über dem Arbeitsplatz, sondern entspricht den neuesten Anforderung der Kabelführung bei Schneideinrichtungen. Schneidet alle textilen Materialien und Kunstfasern von 80 g/qm bis 800 g/qm. Mit eingebauter Schleifeinrichtung schärfen Sie das Messer selbst – der große Durchmesser von 100 mm sorgt für extrem niedrige Schleifzyklen. Passend an vorhandene Zuschneidetische oder mit Zuschneidetisch in jeder Größe z.B. Schnittbreite 3,2 m – geliefert.



Art. Nr.	Ausstattung		
3.533.RM.2M	Automatic Endcutter mit Linearantrieb, Schnittbreite 180 cm		
3.533.RM.3M	Automatic Endcutter mit Linearantrieb, Schnittbreite 320 cm		
3.533.RM.6	Aut. Endscheider mit Linearantrieb, Schnittbr. 570 cm (3.533.RM.ECO)		
	Andere Breiten auf Anfrage lieferbar.		
61.303.22	Ersatzmesser rund	61.303.23	Ersatzmesser 8-Bogen
388.623.20	Abrollkrob bis 2 m	388.623.35	Abrollkrob bis 3,3 m
3.533.DL	Pneumatische Andruckleiste, wahlweise bei Rundmesserschneideanlagen für extrem exakten Zuschnitt, wenn bspw. ein Bild geschnitten werden soll. Bausatz wird an der Kante Ihres Zuschneidetisches befestigt, Bohrung von min. 2 Löchern nötig. 230 V AC 16A – Druckluft 3-4 bar.		

ZUSCHNEIDEMASCHINEN UND ZUBEHÖR



Zuschneidetisch

Stabiles Rohrgestell, Höhe 90-100 cm (bitte bei der Bestellung angeben), stabile Mehrschicht-Platte, in allen Größen lieferbar. Oben und unten hochwertig beschichtet, damit sich der Tisch nicht verzieht.

Artikel-Nr.	Ausstattung
601.300	Standard Hellgrau per qm
601.300 F	Aufpreis fahrbare Ausführung mit Bremsen pro Rolle
601.300.1	Zwischenboden möglich / qm

Abrollkorb

Eine ideale Ausstattung für das Atelier ist der Abrollkorb.

Der Stoffballen wird leicht von einer Person abgezogen und rechtwinklig zur Zuschneidetischkante längsseitig platziert.

Bis zu einem Stoffrollengewicht von 60 kg.

Passt an jeden Zuschneidetisch, Fußteile sind höhenverstellbar.

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.623.20	Breite 2 m
388.623	Breite 2 m, fahrbar
388.623.30	Breite 3 m
388.623.3	Breite 3 m, fahrbar

AKKU-SCHERE mit Ladegerät

Ein nützliches Hilfsmittel für den Zuschnitt, klein und handlich.



Art.-Nr.	Ausstattung
61.296	Akku-Schneider mit Ladegerät
61.296.01	Ersatz-Schneidekopf

ELEKTR. HANDSCHNEIDEMASCHINE

Schneidhöhe 8-50 mm, Mehrbogenmesser, 220-240 V AC, Gewicht: 850 g

Art.-Nr.	Ausstattung
689.301	Schneidemaschine
689.301.2	Fuß „Standschere“
61.301.2	Ersatzmesser



RUNDMESSER-SCHNEIDEMASCHINE

mit Fuß, extra großer Messerdurchmesser, ø 80 mm

Art.-Nr.	Ausstattung
689.303	Schneidemaschine
61.303.2	Ersatzmesser 8 K
61.303.22	Messer rund



STOSSMESSER-MASCHINE

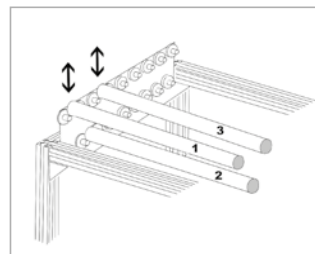
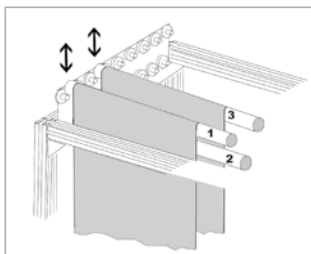
Art.-Nr.	Ausstattung
6.KSV 900.5	für dünne bis schwere Materialien





DEKO TROLLEY

Der Trolley wird mit 15 Leichtmetallstangen geliefert. Diese können leicht herausgenommen und auch wieder eingehängt werden. Der Trolley ist gemacht um die Ware schon nach dem Zuschnitt aufzuhängen, der Trolley wird dann von Näharbeitsplatz zu Näharbeitsplatz gefahren, bis zur Endkontrolle. Mit 4 Leichtlaufrollen mit Bremsen.



Artikel-Nr.	Ausstattung
388.624	150x150x150 cm



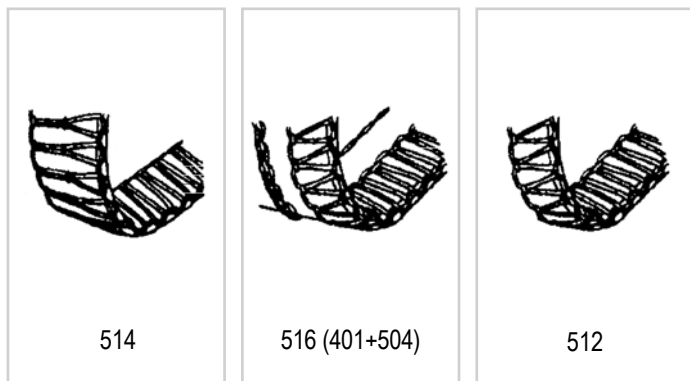
MATERIAL TROLLEY

Der Materialwagen wird mit einer Ablagefläche von 75 x 35 cm geliefert. Dieser ist fahrbar, wahlweise auch mit extra großen Lenkrollen und Feststellbremsen statt 4 Doppelrollen lieferbar. Ideal für Stoffteile an Näharbeitsplätzen.

Artikel-Nr.	Ausstattung
382.624	Materialwagen 75x35 cm
588.240.25LB	Aufpreis pro Lenkrolle mit Bremse.

Nähen





I Bahnen aneinander nähen

Dies macht man mit einer 2-Nadel 5-Faden-Maschine mit zusätzlicher Sicherheitsnaht. **Stichbild 516** oder 2-Nadel 4-Faden für ein elastisches **Stichbild 514**. Mit beiden Universalmaschinen können Sie auch als 1-Nadel 3-Faden-Maschine arbeiten:

II Versäubern - Abketteln

Dies ist mit allen Maschinen auf dieser Seite möglich. Damit haben Sie immer 1 Maschine für die Arbeitsgänge Versäubern wie auch Bahnen aneinander nähen.

Die Maschinen können jederzeit erweitert werden um folgende Arbeitsgänge zu meistern:

III Rollsäumen – Rollsaumteilesatz

Den Näharm in Sekunden mit 1 Schraube wechseln – d.h. kein lästiges Einstellen der Nähfüsse und man hat eine Rollsaummaschine, eine Overlock- und eine Nähmaschine zum Bahnen aneinander nähen mit einem Kauf. Damit umstechen sie bis zu 2 mm kleine Kanten (oder breiter) und treffen damit die Nachfrage für feinste Verarbeitung.



Rollsaum

Artikel-Nr. III Rollsaumteilesatz

6.RSTSPM735 Rollsaum 2x5

6.RSTSPM724 Rollsaum 2x4

IV Bleiband annähen - Bleibandteilesatz

Der Bleibandteilesatz passt auch an beide Maschinentypen. Mitgeliefert wird eine Zuführung von oben und ein Näharm mit Bleibandführung, welcher in Sekunden mit 1 Schraube zu wechseln ist.



Bleiband

Artikel-Nr. IV Bleiband Teilesatz

6.BBT2X4PM7 Bleiband annähen

KETTENSTICH OVERLOCK UNIVERSAL

M-Klasse – mit integriertem Servo-Motor, Gestell und Tisch in vollversenkter Ausführung.

Für uns der idealste Nähkopf – da hochflexibel!

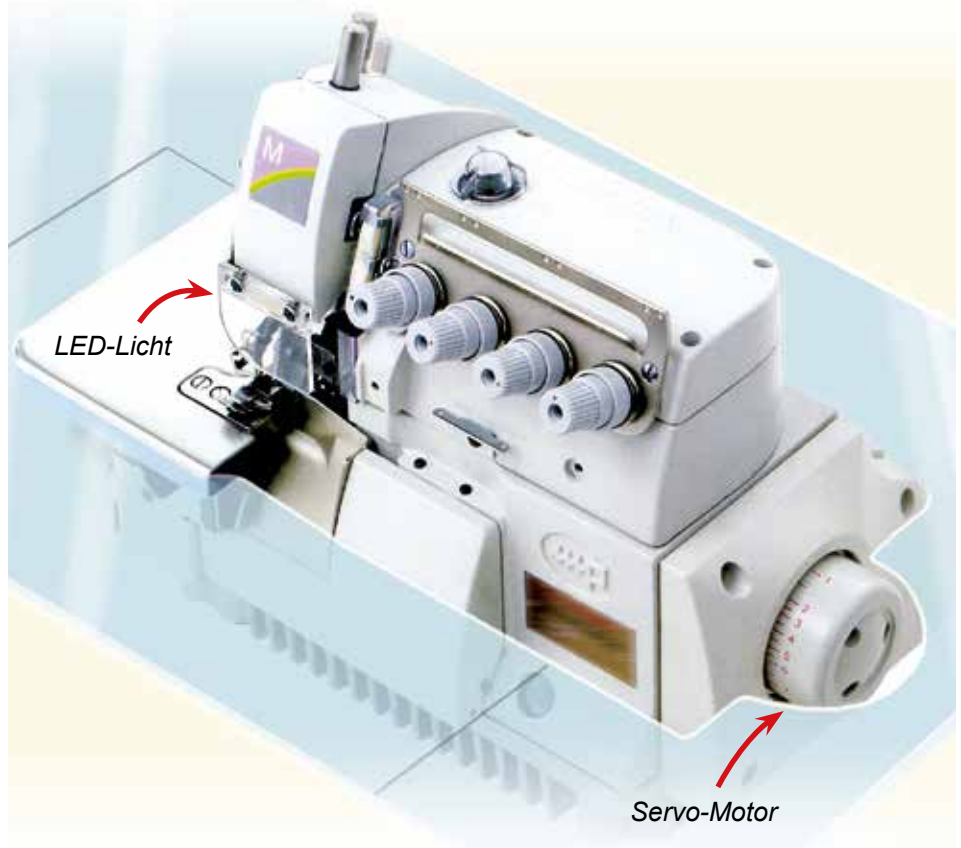
Einzigartige Hoch- und Tiefnadelkühlung

• kühlt nicht nur die Nadel, sondern lässt den Faden nicht erwärmen und sorgt für ein ausgezeichnetes Nahtbild.

Neu und bisher einzigartig:

Integrierter Servo-Motor bringt extreme Laufruhe, kein Riemen sondern leiser Direktantrieb mit 60% Stromersparnis.

- Maximale 7000 Stiche/Min.
- Einfach einfädeln von rechts nach links – sehr gut beschriftet.
- Presserfuß hebt 7 mm ab
- Nähkopf bei uns serienmässig in hochwertiger versenkter Ausführung
- Anti-Vibrations-Untertisch für angenehmes Arbeiten
- Eigens für diesen Typ von uns konstruierte, nach hinten versetzte Rutsche für mehr Beinfreiheit
- Im Wartungsfall kann sogar auf den Kundendienst vor Ort verzichtet werden – einfach Nähkopf aus dem Gestell herausnehmen und per Postpaket zum Service versenden!
- LED-Beleuchtung energiesparend
- 230 Volt AC



Pullerwalzen-Walzenobertransport oder Differential-Obertransport



Das weltweit meistverkaufte Pullersystem sorgt für feinen Stoffabzug, das heißt schnelleres Nähen bei glatten Nähten.

Der Puller hält die Bahnen in Richtung und transportiert nach hinten weg. Der hintere Stoffabzug sorgt für schnelles Nähen auch bei fortlaufendem Nähen und ein verzugfreies Nahtbild.

Für alle vorgenannten Maschinen, wie beispielsweise Seite 22/23 lieferbar



*Verstellbare
Unterdifferential-Einstellschraube*



*Deckplatte mit dem Seitenteil
kombiniert, welche gemeinsam
geöffnet werden können*



*Leicht zu bedienende
Andruckführung mit Hebel*

Artkel-Nr.	Ausstattung
6.1N3F.M9	1-Nadel 3-Faden 2x4, 230 V AC
6.2N4F.M9	2-Nadel 4-Faden 2x4, 230 V AC
6.2N5F.M9	2-Nadel 5-Faden 3x5, 230 V AC
6.1831.B2780	Nadelsystem VE = 10
6.1831.B2790	Nadelsystem VE = 10
6.PK	Puller 2N5F / 2N4F
6.PKM	AW Pullermontage
6.PBB	Bleiband-Aufnahme am Puller
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 L



Abb. EXT 2N4F oder 2N5F

EXT – diese Baureihen sind auch mit zusätzlichem Differential-Obertransportband erhältlich.

Diese Nähköpfe finden bspw. in den Nähanlagen NA 2100+ Verwendung um auch schwerere Stoffe mit hoher Geschwindigkeit sauber und präzise zu nähen.

Bitte nennen Sie uns Ihren speziellen Einsatzbereich.



Bleiband einfassen und annähen

Der Nähkopf mit differenziertem Untertransport für höchste Ansprüche!

Komplett ausgestattet:

- LED-Leuchte
 - Spezialpresserfuß
 - Bleibandführung und Bleibandabrollständer.
- Hier wird der Stoff automatisch beim Nähen um das Bleiband gelegt und abgekettelt.

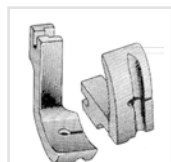
Will man nur Bleiband auffnähen, gibt es hier die optimale Maschinenausstattung:

- Puller-Walzenobertransport
- Seitliches Messer beschneidet seitlich die Stoffkante
- Bleiband-Zuführung von oben
- Bei diesem Modell gibt es ein Einfassen des Stoffes um das Bleiband
- empfohlen wird spezielles Bauschgarn für ein optimales Resultat.

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.2N5FBBEFTS	Kompletter Nährbeitsplatz mit Puller und Bleibandeinfassungseinrichtung, 230 V AC mit fahrbarem Gestell und Tischplatte groß – versenkte Ausführung – vibrationsarm
6.1831.B2780	Nadelsystem VE = 10
6.1831.B2790	Nadelsystem VE = 10

Untertransport und Nadeltransport at it's best

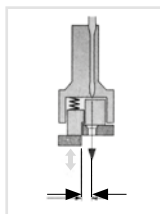
- Besonders laufruhig neuer Servo Direktantrieb
- Fahrbares Gestell mit Feststellbremsen ohne Aufpreis
- Die Alternative mit 2-fach-Transport
- Glatte Säume auch an feinen Stoffen wie Organza aber auch für mittelschwere Gewebe
- Folgende spezielle Nähfüße:



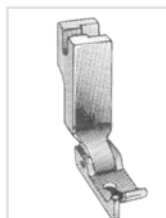
6.BA1174 F



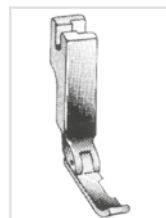
6.BNT-24F



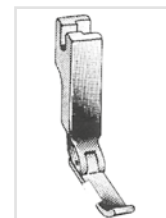
6.SL15NF



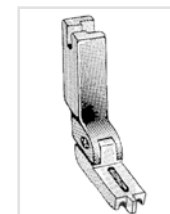
6.1181.0001



6.1181KR



6.1181KL



6.BA1535NF

6.9020 FAX Neuentwicklung mit Untertransport und Nadeltransport, Servo-Motor, vibrationsarm da Direktantrieb, Fadenabschneider, automatische Verriegelung, integriertes Display, mit welchem nicht nur Nahtstrecken, Nadelpositionierung sonder auch die Fadenspannung leicht mit + / - eingestellt werden kann. 2-fach-Transport für feinen Organza bis mittelschwere Gewebe von 500g/qm, integrierte kühle Nähfeldbeleuchtung LED energiesparend. Kleine Ölschmierung geschlossen. 230 V AC

6.9126243705 Spule normal

6.134R Nadelsystem R1738. 70. 80. 90. 100. 110. 120 – VE = 10

6.7901-011 Tischplatte extra groß 120x60 cm

6.9068024.3 Tischplatte Palettenform 125 x 60 cm

6.9009110.R Kantenlineal schwenkbar

6.1181G Nähfuß geschlossen

6.BA1535NF Reißverschlussfuß verdeckte Naht

6.BA1174 F Kederfuß

6.BNT-24F Teflonfuß NT

6.SL15NF Kanten-ausgleichender Nähfuß

6.C 2410.1 Nähmaschinenöl 1 l

**Dieser Doppelsteppstich-Schnellnäher
ist die neueste Entwicklung
für lange Nähte.**



STEPSTICH-SCHNELLNÄHER 274

Doppelsteppstich – Untertransport und Nadeltransport mit Walzenobertransport

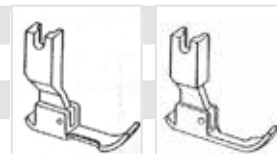
Modernste Generation von Hochleistungs-Schnellnähern

Die Maschine wird mit Untertransport, Nadeltransport und Walzenobertransport (wahlweise zuschaltbar) geliefert. Fadenabschneider, Nadelpositionierung, Presserfußlüftung sowie Verriegelung gehören zur Serienausstattung. Die Maschine ist bei uns serienmäßig in dieser Vollausstattung für das Nähen von Dekorationen auf stabilem Gestell und mit der extra großen Tischplatte (20 cm Platz vor der Nadel) und Softteilesatz ausgerüstet.

- Zwei Stichlängen sind vorwählbar, jeweils für Vor- und Rückwärtslauf
- 4 Funktionstasten
- Leichte Walzenobertransporteinstellung, je nach Gewebe vorn an der Maschine über das Handrad einstellbar
- Bedienfeld

In dieser Vollausstattung erhalten Sie eine extrem laufruhige Maschine, bei feinen und glatten Nahtergebnissen, welche leichten Organsa genauso meistert, wie starke Gewebe bis 700g/qm. Also der ideale und beste Nähplatz für Dekorationen. Wenn Sie besondere Ansprüche an einen Schnellnäher für lange Nähte stellen, sind Sie hier richtig! Auf Wunsch erhalten Sie die Maschine mit Bediendisplay zur Nahtstreckenprogrammierung und Schwimmfußtechnik.

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.274 DABFAX	1-Nadel-Doppelsteppstichmaschine (siehe oben), intermittierend mit zusätzlichen Nadeltransport, Puller, Fadenabschneider, Servo-Motor Fabrikat DA, aut. Nadelposition-Verriegelung, 230 V AC, alle Maschinen mit Tischplatte 106x60 cm.
6.274 FAX	1-Nadel-Doppelsteppstich wie oben, jedoch mit deutschem EFKA Servo-Motor und Steuerung.
6.274 SFST	Schwimmfuß-Technik-Softteilesatz – speziell für glatte lange Nähte
6.0274006875	Kantenfuß für DA 274, rechts offen
6.0274006881	Kantenfuß für DA 274, links offen
6.9126243705	Spule
6.134R...	Nadelsystem: 6.134R-70-80-90-100
6.9850001311	Bediendisplay
4.5990154	Display EFKA 820
4.5990153	Display regular 810
6.9009110.R	Nählineal schwenkbar und verstellbar 0-40 mm
6.274006834	Nivellierfuß ideal für Seitensäume
6.71-2500004	Nähleuchte TWIN, energiesparend 4 W
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 L



6.0274006881 6.0274006875



STEPPSTICH-SCHNELLNÄHER 274

Dieser Doppelsteppstich-Schnellnäher ist intelligent, leistungsstark und die ultimative Maschine am Markt.



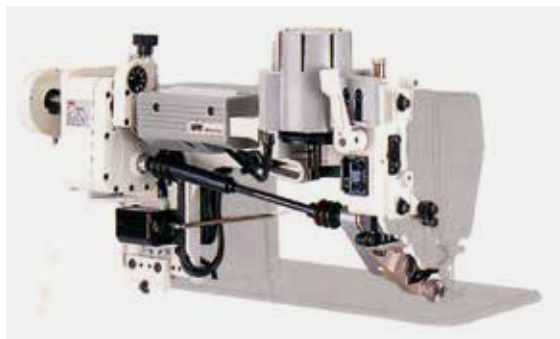
Puller – Gestelle – Tischplatten

Schnellnäher mit Pullersystem

Intermittierend direkt hinter dem Nähfuß, mit einem Handgriff leicht hochstellbar, sorgt für noch schnelleres Nähen.

Passend für alle Schnellnäher.

Für edle, glatte Seitensäume von Gardinen, auch für Bodensäume und andere Näharbeiten geeignet.



Artikel-Nr. Ausstattung

6.PS/6.PL Zusätzlich mit Oberwalzentransport

Gestell fahrbar

Artikel-Nr. 6.GI21-09

Höhenverstellbar,
Rollen mit Feststell-
bremsen



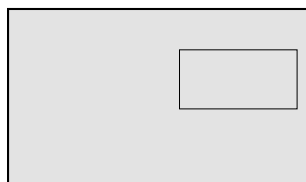
Gestell Standard

Artikel-Nr. 6.GFL20-7125

Höhenverstellbar.

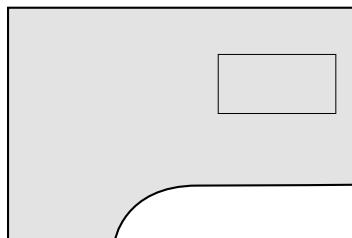


Art. No.: 6.9068024.3



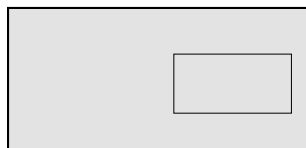
Tischplatte
Standard Impulsa

Maße: 105 x 60 cm
20 cm Platz vor der Nadel!



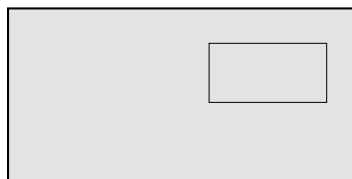
Palettenschplatte
Aufpreis

Maße: 120x100x60 cm
25 cm Platz vor der Nadel!



Tischplatte
Standard am Markt

Maße: 105 x 50 cm



Tischplatte gross
Aufpreis

Maße: 120 x 60 cm
20 cm Platz vor der Nadel

Nähwerkzeuge zu Starter Paket – Synchronomatic ECO

Säumer, doppelt umgelegt!

Säumer für 10, 20, 25, 50 mm Saumbreite, andere Breiten auf Anfrage

Artikel-Nr.	Ausstattung	Abb. 1
588.336.1003	Fahnen-Säumer 10 mm mit Schwenkträger	
588.336.2003	Säumer 20 mm mit Schwenkträger	
588.336.2503	Säumer 25 mm mit Schwenkträger	
588.336.5003	Säumer 50 mm – 2 Zoll	

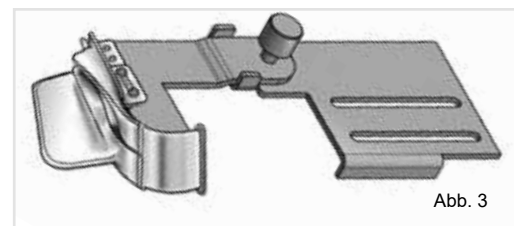
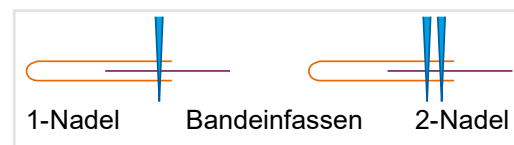
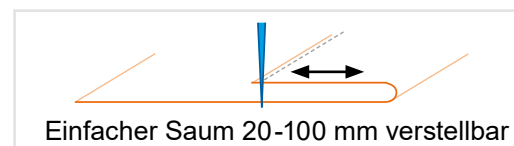
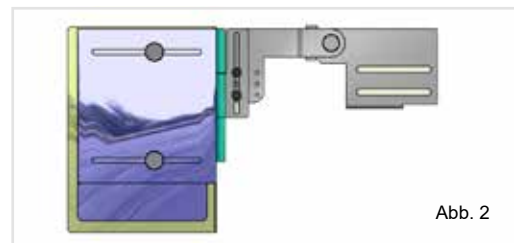
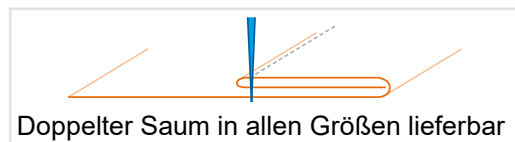
Nähwerkzeug multiflexibel für Säume bis 100 mm verstellbar – das gibt es so nur bei uns!

Artikel-Nr.	Ausstattung	Abb. 2
588.336.120	Umleger für Säume, verstellbar 20-100 mm	
588.336.2-10	Umleger 20-100 mm, schwere Materialien	

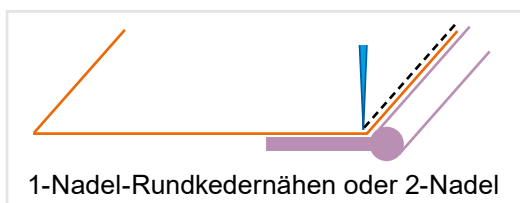
Bandaufnähen an fast jedem Nähkopf zu montieren

Bandeinfasser

Artikel-Nr.	Ausstattung	Abb. 3
	Eingangsbreite ... mm und Endbreite ... mm Anfertigung in allen Größen möglich!	
689.102.BEF	Bandeinfassapparat ... mm nach Kundenwunsch	
6.F50-25X1.8	Einfasser 50 auf 25 mm	
6.F80-40	Einfasser 80x40 mm	
6.F100X50X	Einfassapparat 100 auf 50 mm	
6.F120X60X2	Einfassapparat 120 auf 60 mm	



Nähwerkzeuge zu Starter Paket – Synchronatic ECO



Umleger einfach

Artikel-Nr.	Ausstattung
588.336....	Umleger für Säume ... mm
588.331.25	Umleger 25 mm
588.331.50	Umleger 50 mm
588.331.25P	Umleger 25 mm für PVC alle mit Schwenkhalter

Rundkeder-Fahnenkedernäheinrichtung

Artikel-Nr.	Ausstattung
689.102 RK	Apparat mit Schwenkhalter

Magnetlineal

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.A-1486s	Magnetlineal
Passt auf jedes Bett eines Nähkopfes und stellt eine Kanten-Führung für alle Nahtarbeiten dar. Magnetisch, deshalb leicht verstellbar!	

Schwenklineal verstellbar

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.9009110.R	Kantenlineal
Verstell- und schwenkbar in Sekunden um Stoffkanten zu führen und die 2. Naht parallel zu setzen – ideal wenn man verschieden breite Bänder mit dem gleichen Nähkopf schnell und exakt verarbeiten soll.	

Nähwerkzeuge zum Bandaufnähen

Bandführung verstellbar von oben

Artikel-Nr.	Ausstattung
50.99120	Bandführung von oben verstellbar, schwenkbar für Bänder bis 73 mm Breite.
50.99120.100	ditto für Bänder bis 100 mm

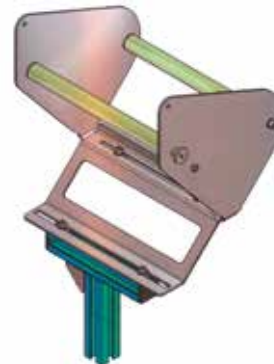


Bandabrolleinrichtung

Artikel-Nr.	Ausstattung
50.99111	Vorrichtung zum Abwickeln des Bandes

Bandabrolleinrichtung

Artikel-Nr.	Ausstattung
50.99112	Passt zu fast allen Bändern auf breiten Rollen
6.TFU15-3	Motorgetriebener Aufwickler



Schwenkhalter – drehbare Steckträger

Artikel-Nr.	Ausstattung
689.102	Schwenkhalter Bausatz ohne Nähwerkzeug



Nähwerkzeuge zum Bandaufnähen



Bandführung

Schwenkhalter, der das Band führt und in Ruhestellung oben oder in eine niedrigere Position vor den Nähfuß bringt, um das Band direkt zuzuführen. Sparen Sie Zeit und nähen Sie 2 Arbeitsgänge in einem – und das bei besserer Qualität.

Diese Investition lohnt sich schon ab zwei Dekorationen pro Tag! Die Verwendung für verschiedenste Materialien im leichten bis mittleren Anwendungsbereich zeichnet diese Maschine aus.

Ideale Arbeitsplatzgestaltung:

- Bandabrolleinrichtung 73 mm
- Oder Bandabrolleinrichtung für breite Rollen bis 100 mm
- Bandführung am Nähfuß
- Bandführung schwenkbar vor dem Nähfuß und verstellbar für Bänder
- Motorgetriebener Abwickler auf Wunsch
- Bandvorspanneinrichtung 6.99BSE
- Umleger 20 mm oder 25 mm oder ...mm
- Umleger verstellbar 20-100 mm

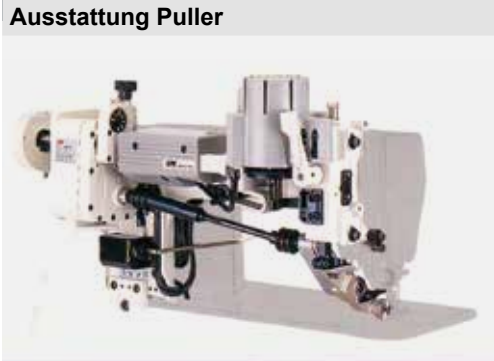


Flexibilität und mehr als 60% Zeitersparnis durch 2-Nadel-Maschinen

- Steppstich mit festen Nadelabständen oder Kettenstich mit austauschbaren Nadeln
- In allen Breiten von 4,8-70 mm lieferbar
- Große Tischplatte 106 x 60 cm, auf Wunsch 120 x 60 cm oder Palettentisch
- EFKA Servo-Motoren Germany
- Nähleuchten kalt und energiesparend
- Mit intermittierendem Pullersystem direkt hinter dem Nähfuß, auch leicht hochstellbar, sorgt für noch schnelleres Nähen

WERKMEISTER 2-Nadel-Bandaufnähen bis 70 mm Breite

Ausstattung Puller



Bandaufnähen – Zeitersparnis mit 2-Nadel-System

Schnellnäher 2-Nadel mit und ohne Walzenobertransport

- Ideale Arbeitsplatzgestaltung zum Bandaufnähen
- Senden Sie uns Ihre Bandmuster ein, nennen Sie Rollendurchmesser und -breite, damit wir die richtige Maschinenzusammenstellung konfigurieren können
- Fahrenbares Gestell, damit reinigen Sie die Fläche unter der Nähmaschine viel leichter

Leistung:

- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Hohe Produktivität
- Fadenabschneider bis Nadelabstand von 25,4 mm
- Automatische Verriegelung

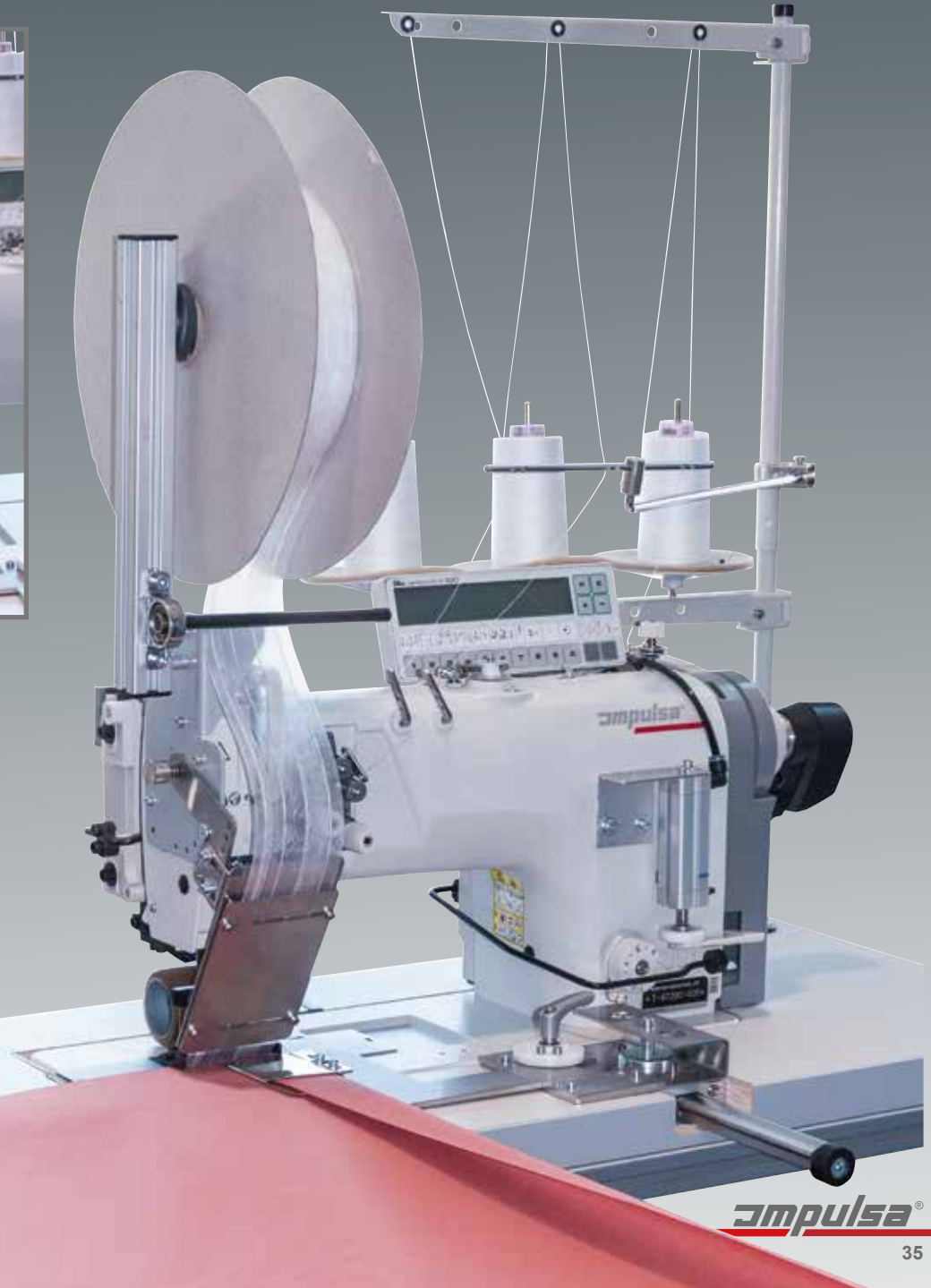
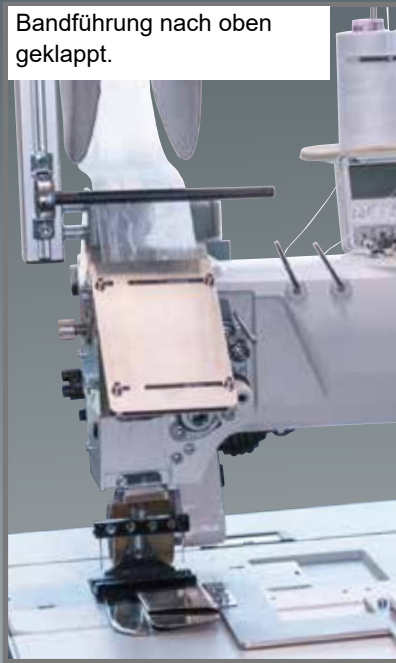
Artikel-Nr.	Ausstattung
6.2N.	Nähstand mit Motor und Tischplatte 60 cm tief, spez. Presserfuß, 230 V
6.2N.8MM.FA	8 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.2N.12 FA	12,7 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.2N.16 FA	16 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.2N.20 FA	20 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.2N.25.4MM	25,4 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
2N45.B842	45 mm für 50 mm Bänder
6.2N68.NB	68 mm für 75 mm Bänder
50.99111	Bandrollenträger
50.99112	Bandrollenträger für breite Rollen
50.99120	Bandführung
6.F175U70	Umleger verstellbar 20-70 mm oder Art.-Nr.: 588.331.2-10 20-100 mm
588.331.30	Umleger 30 mm, andere Größen auf Anfrage
6.S09285051	Spule groß VE = 10
6.134R. ...	Nadelsystem 70 / 80 / 90 / 100 VE = 10

Andere Nadelabstände gegen Aufpreis lieferbar. FA= Fadenabschneider, N= Nadelspositionierung, B= Bediendisplay

6.PL	Intermittierender Walzenobertransport für 6 mm bis 16 mm Nadelabstand
6.PL-50	Puller 50 mm
6.PFL.UT	Umbau aut. Presserfußlüftung
6.9009110.R	Kantenanschlag schwenkbar und verstellbar
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l

Bandaufnähen – Zeitersparnis mit 2-Nadel-System

Bandführung nach oben
geklappt.



Bandaufnähen – Zeitersparnis mit 2-Nadel-System

Schnellnäher-Nähkopf Dürkopp Adler 2-Nadel mit und ohne Walzenobertransport

- Ideale Arbeitsplatzgestaltung zum Bandaufnähen
- Senden Sie uns Ihre Bandmuster ein, nennen Sie Rollendurchmesser und -breite, damit wir die richtige Maschinenzusammenstellung konfigurieren können
- Fährbares Gestell, damit reinigen Sie die Fläche unter der Nähmaschine viel leichter

Leistung:

- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Hohe Produktivität
- Fadenabschneider bis Nadelabstand von 45 mm
- Automatische Verriegelung

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.827-2...	DA-Nähkopf mit Fadenabschneider für Bandbreiten bis 45 mm
6.827-2.8mm	8 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.827-2.16	16 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.827-2.20	20 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.827-2.25	25 mm Nadelabstand, mit Fadenabschneider, Presserfußlüftung
6.827-2.45	45 mm für 50 mm Bänder
6.827-2.68	68 mm für 75 mm Bänder
6.827-2.86	86 mm für 80 mm Bänder – 700-Serie
50.99111	Bandrollenträger
50.99112	Bandrollenträger für breite Rollen
50.99120	Bandführung
6F.175U70	Umleger verstellbar 20-70 mm oder Art. 588.331.2-10 20-100 mm
588.331.25	Umleger 25 mm, andere Größen auf Anfrage
6.0867150140	Spule groß 26 mm VE = 10
6.0667150830	Spule groß 32 mm VE = 10
6.134-35R/ ...	Nadelsystem 70 / 80 / 90 / 100 VE = 10

Andere Nadelabstände gegen Aufpreis lieferbar. FA= Fadenabschneider, N= Nadelpositionierung, B= Bediendisplay

6.PL	Intermittierender Walzenobertransport für 6 mm bis 16 mm Nadelabstand
6.PL-50	Puller 50 mm
6.PE	Puller elektronisch-pneumatisch
6.9009110.R	Kantenanschlag schwenkbar und verstellbar
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l

Bandaufnähen – Zeitersparnis mit 2-Nadel-System

Bandnähplatz 2-Nadel 827

- Zubehör passend erhältlich
- Puller-Walzentransport pneumatisch



- 2 Stichlängen abrufbar
- 2-Nadel für Bandannähen – bis 45 mm lieferbar mit Fadenabschneider
- Hubschnellverstellung siehe Tabelle Seite 38



Rollo-Band-Nähplatz 2-Nadel

Die Lösung für Raffrollobänder!

Durch den langen Arm der Maschine liegt die Ware faltenfrei und glatt, und lässt sich beim Nähen besser kontrollieren um mit Unterstützung von Ultraviolettlicht die Parallelität der Bänder beim Annähen zu erhalten.

- Langarm Nähkopf 1000 mm
- Puller-Walzentransport pneumatisch
- 2 Stichlängen aufrufbar
- Hubschnellverstellung
- 2-Nadel für Bandannähen – hier 16 mm
- Auch andere Nadelabstände lieferbar



Art.-Nr.: 6.1000.2N16

Blindstich auch für feine Gewebe



Jetzt können Sie Organza mit Blindstich nähen.

Blindstich VEB 100

Feinste Gewebe, sogar Organza, welche bisher für Blindstich tabu waren, können jetzt hochwertig blindgenäht verarbeitet werden.

- Großer Durchgang
- Stichlänge von 5 bis 8 mm, leicht einstellbar
- Stichplattenöffnung 7 mm
- Nähintervall mit Tiefenregulierung: 1:2
- Nähgeschwindigkeit: bis 3.000 Stiche/Min.
- Einfach zu bedienende Stichtiefenverstellung per Handrad, mit digitaler Anzeige für einfache Wiederholung
- Kpl. mit Tisch 106 x 60 cm und Motor 230 V AC

Artikel-Nr.	Ausstattung
-------------	-------------

6.BST 813F	Versenkt mit Tisch, fahrbar, 230 V AC
------------	---------------------------------------

6.251EU-70	Nadelsystem
------------	-------------

6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l
------------	--------------------



Blindstich – für den unsichtbaren Saum

Die meistverkaufte – ein Alleskönner für leichte bis mittel-schwere Stoffe. Die Blindstich-Universalmaschine ist ein echtes Arbeitspferd im Gardinenatelier und auch für leichte und schwere Dekos geeignet.

- Großer Durchgang
- Stichlänge von 3 bis 8 mm – leicht einstellbar
- Nähgeschwindigkeit 2500 U/Min
- Fußdurchgang 8 mm
- Stichtiefeinstellung einfach über Handrad

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.BST 101	Versenkte Ausführung, kpl. mit Tisch 106x60 cm und Motor 230 V AC
6.BST 101 A	Nicht versenkte Ausführung, Motor 230 V AC
6.251EU-70	Nadelsystem
6.251EU-80	Nadelsystem
6.251EU-90	Nadelsystem
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 L

Hochleistung-Blindstich Maier

Mit großer Arbeitsbreite von 17 cm, abschwenkbarer Anschiebetisch, Intervalleinrichtung 1:1 / 1:2 umschaltbar. Für dünnes bis mitteldickes Material komplett mit Tisch fahrbar.

- siehe oben

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.241 DS	Deko spezial
6.241-10	Teilesatz für Samt statt Standardteilesatz
6.241 EP	Komplett mit Puller
6.240 FA	Fadenabschneider
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l



Versenkte Ausführung



Normale Ausführung



ANNÄHEN VON „SCHWEIZER GLEITERN“



WERKMEISTER

Näharbeitsplatz für die sichere und schnelle Verarbeitung von sogenannten „Schweizer Gleitern“.

- Elektronischer Doppelsteppstich-Winkelautomat
- Fadenabschneider elektromagnetisch
- Nähfußlüftung elektromagnetisch
- Speziell eingerichtet zum manuellen Annähen von Vorhanggleitern (es gibt diese Maschine auch mit automatischer Vibrationszuführung, siehe Tabelle)
- Mit einem anderen Programm wird die Vorhangfalte mit einem Punktwinkel angeheftet
- Inklusive 1 Gleiterhalter
- Drückerfuß ausschwenkbar zum Heften
- Direktantrieb über Servo-Motor, 230 V
- Bedienfeld
- Resopaltischplatte auf höhenverstellbarem Gestell



Art. No.:	Equipment
6.KE430	Nähmaschine „Swiss Guides“
6.KE430-SA	Dto. Riegelautomat mit automatischer Zuführung
6.KE430.0001	Abstandslineal für Falzungen / Führungen
6.KE430.0002	Lineal für die Falttiefe
6.KE430.0003	Halterung für Führungen
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 L

Ringe annähen – einfach und schnell

Ringmaschine

Art.-Nr.: 6.374-20RING

Ideale Kettenstichmaschine mit einem speziellen LOCKKNOT-Verfahren welches den Faden praktisch verknotet und somit gewährleistet, dass der Faden nicht mehr aufgeht. Der Ring wird eingelegt, Stoffkante an die Führung anlegen, über ein zweites Fußpedal haben Sie die Vorrichtung angehoben, Pedal treten und der Ring wird angenäht, sauber, perfekt, einfach und schnell.

Annähstichzahl einstellbar 8–16–32.

Fadenabschneider, kpl. mit Tisch, Gestell – Motor 230 V AC.



Steppstich Nähautomat zum Annähen von Ringen

Art.-Nr.: 6.3307 RINGA

Automatische Zuführung der Ringe über Vibrations-Sortiertopf. Einstellbare Stiche, pendelnde Nadelstange, Anschlag zur Positionierung der Ware, Klammer und Antrieb über Schrittmotoren, Fadenüberwachung, Fadenabschneider, Fadensicherung, kpl. mit Tisch und Gestell – Motor 230 V AC.





Nähstation mit Unter- und Obertransport 1085



Art. 6.HM FF.19 Standard-Hakensetzmachine

Haken einnähen

Diese Maschine kann mit drei verschiedenen Nähköpfen ausgestattet werden.

Die Obertransportmaschine eignet sich besonders für mittelschwere bis schwere Stoffe mit einem kleinen Budget.

Die Nadeltransportmaschine für leichte bis mittelschwere Stoffe. Die Riegelmaschine zum Aufnähen von Haken von rechts und ist für alle Stoffe geeignet.

Ausgestattet mit Fadenabschneider, Nadelpositionierung, PFL sowie Nahtstreckenprogramm und Display.

Die Zusatzeinrichtung spendet Haken für Haken.

Vorteile:

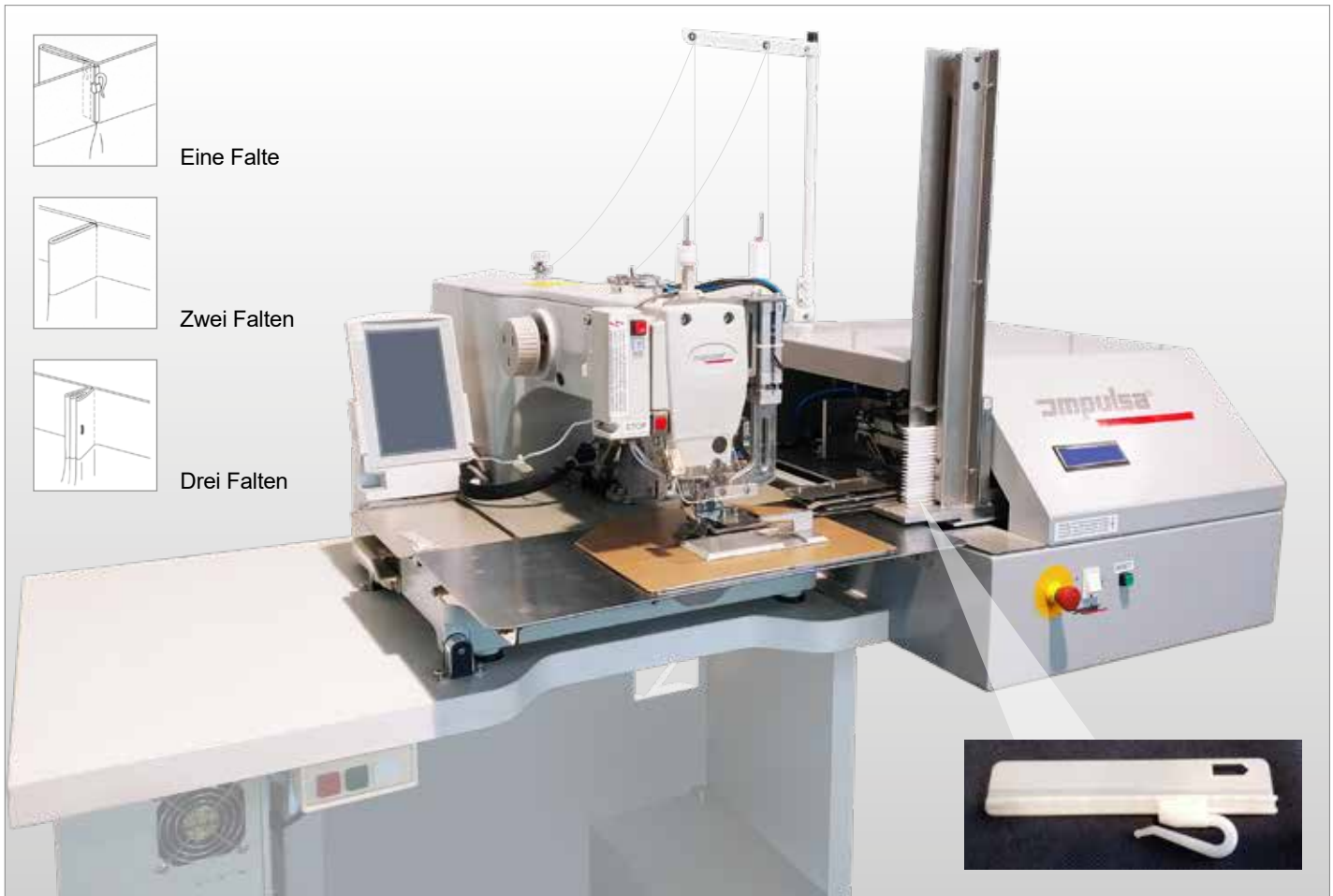
- Mit einer Naht oder zwei Nähten, dem sogenannten L-Tack
- Sie sparen enorm viel Zeit
- Haken für Haken sauber verarbeitet
- Geringer Schulungsaufwand für den Bediener
- Magazin für 100 Haken wird einfach befüllt
- Haken bei uns erhältlich

Die Maschine ist auch für alle Haken geeignet.

Bitte bei der Bestellung angeben.

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.1085 NAFF	2-facher Transport – hoher Durchgang, 230 V AC
6.MF-H.75	Haken 75 mm verstellbar, VPE = 500
6.134R.80	Nadelsystem VPE = 10
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 L
6.HMFF.19 NAFF	Verriegelungsmaschine
6.190R.100	Nadelsystem

Automatisch Falten und Haken einnähen



Artikel-Nr.	Ausstattung
5.HM FF.19	Mit automatischer Faltvorrichtung 1/2/3 Falten komplett mit B-Nähkopf und Lasereinrichtung
6.190.R100	Nadelsystem
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l

Automatisch Falten und Haken einnähen



Dieser Näharbeitsplatz kann wahlweise mit Nähköpfen von Brother, Juki oder anderen Fabrikaten, je nach Wunsch des Kunden geliefert werden.

Alle Hochgeschwindigkeitsköpfe sind mit einem Nähprogramm und Display ausgestattet.

Das ist die rationellste Maschine auf Basis einer Riegelmaschine mit großem Nähfeld.

- Falten werden automatisch gelegt
1-fach, 2-fach oder 3-fach per pneumatischer Einrichtung
- Haken werden automatisch eingefahren.
Die Zusatzkonstruktion liefert Haken auf Haken.
- Das Nähen erfolgt nach Programmabruf!
Es sind Nahtstrecken, L-Abnäher, oder Punktriigel möglich.
- Stichlänge einstellbar von 0,7-2,5 mm
- Nadelkühlung bis 2700 Stiche/min.
- Einfach Stoff einlegen, die Falte wird exakt gebildet, der Haken wird eingeführt und das abgerufene Nahtprogramm näht automatisch
- Es gibt eine einfache, schnelle Abstandseinrichtung per Laser. Diese Abstandseinrichtung ist leicht variierbar, in Abständen von 65 bis 185 mm. Der Haken wird automatisch eingeschoben in 75 mm, wahlweise andere Magazine lieferbar, beispielweise 95 mm.
- Extrem große Zeitersparnis – trotzdem wird jeder Haken sauber verarbeitet bei sehr geringer Einrichtzeit für den Bediener
- Leicht befüllbares Magazin für 100 Haken
- Haken durch uns lieferbar, die Maschine funktioniert auch mit allen anderen Haken, wenn sie dafür präpariert ist. Einfach Muster einsenden



Falten legen und nähen einfach-doppelt – KETTENSTICH

Falten legen – einfach und doppelt

Art.-Nr. 6.DLR-1502PMR

Programmierbare Maschine, welche die Falten legt und mit 2-Nadel-System vernäht – mit Nadelabständen bis zu 32 mm.

Der Näharbeitsplatz besteht aus:

- 2-Nadel-Doppelkettenstichmaschine mit Display
- PLC für leichtes Eingeben der Stichanzahl und damit Faltengröße
- Bandzuführung und Überwachung bei Fehlfunktion mit aut.Stop
- Die Anzahl der Frontfalten und der hinteren Falten bei Doppelfalten sind leicht einzugeben
- Ein pneum. PIN-System hilft um Falten bei diffizileren Geweben ebenfalls zu legen

Lieferung erfolgt kpl. mit Faltenlegeeinrichtung, Gestell, Servo-Motor 230 V AC.



Falten legen

Art.-Nr. 6.B746-5

Falten legen und nähen auf Basis von 4 Excentern mit denen verschiedene Falten eingestellt werden können. Geliefert mit einer 1-Nadel-Maschine mit großem Greifer, Gestell, Motor 230 V AC.

Auf Wunsch mit Flauschbandführung von unten.

Doppelfalten legen und nähen – STEPPSTICH

Neu entwickelte Doppelfaltenlegemaschine

Die Mechanik wurde von einem bewährten System komplett und exakt übernommen.

Sie können die Maschine mit fast jedem Nähkopf erhalten – vorzugsweise Steppstich Brother oder Dürkopp-Adler-Nähköpfe – 2-Nadel- oder Mehrnadelversion von Pegasus.

- Einfach falten
- Doppelfalten
- Sie können Bänder unter den Falten aufnähen
- Sie können direkt den oberen Kopf des Vorhangs umlegen und direkt Falten bilden und auf das Band nähen
- Sie können die Faltentiefe bestimmen – Falten sind doppelt bis 100 mm möglich
- Sanfter Lauf und wenig Vibration

Nähen Sie gewünschte Stiche am Anfang, dann starten Sie das Falten während des Nähens und genauso beenden Sie den Nähvorgang mit Nähen ohne Falte, oder starten Sie direkt mit dem Faltenlegen.

- Bandführung von unten serienmäßig
- Mit Display, großem Tisch, fahrbar, 230 V AC
Oder an Förderband Synchronomatic für schnelleres, besseres Handling durch synchronen Transport.



Artikel-Nr.	Ausstattung
5.2N45BPM	Steppstich Nadelabstand 50 mm
5.2N65BPM	dto. 65 mm
5.2N65DAPM	dto. DA-Nähkopf 65 mm
5.2N45.BPM+C	Steppstich 50 mm plus Förderband
Andere Nadelabstände auf Anfrage	

Falten legen und nähen einfach-doppelt – KETTENSTICH



Artikel-Nr. Ausstattung

5.NA25-45BP SYNCHROMATIC NA 250 – Förderband 2,5 m extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, für leichte 100 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf o.F.A. für 50 mm Bänder

5.NA40-45BP SYNCHROMATIC NA 400 – Förderband 4 m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf o.F.A.

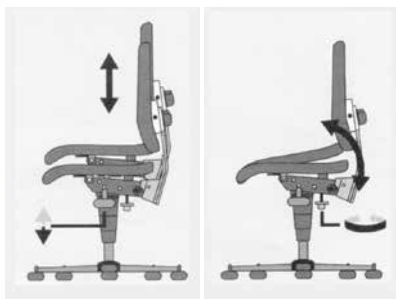
5.NA40-65 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf Dürkopp Adler mit Fadenabschneider für 70 mm Bänder

5.NA50-2N65 SYNCHROMATIC NA 500 – Förderband 5 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – andere Längen oder Nadelabstände auf Anfrage oder auch Kettenstichversionen

6. PL-50 Walzenobertransport-System – PULLER

Andere Größen jederzeit lieferbar – fast jeder Nähkopf kann synchronisiert werden –
dank des offenen Synchronisationssystems.

IMPULSA – die Pioniere



Arbeitsstuhl

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.9714	Gesund sitzen!
6.9429	dito Rollen

Nur wer sehr gut sitzt, kann auch optimales leisten! Dieser gepolsterte Nähstuhl kann in allen Richtungen individuell eingestellt werden.

Große Herstellermengen sorgen für unser preiswertes Angebot.

Nähleuchte – * KALT * NEU *

Energiesparende LED-Leuchte.

Helles, konzentriertes Nählicht.

Schattenfreies Ausleuchten ohne Blenden und Wärmebelastung.

Individuell einstellbarer Montagesatz mit Magnethaltern
Die ideale Nähleuchte für alle Steppstich-Näharbeitsplätze. Nur 5 W – kalt und hell.

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.71-250004	Nähleuchte eckig und magnetisch 5 W



Nähleuchte – energiesparend

1 Watt - diese spezielle LED-Nählampe hat einen sehr geringen Energieverbrauch – Magnethalter passend für jeden Nähkopf und verstellbarer Schwanenhals.

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.71-250002	Nähleuchte verstellbar

Drehtisch

Unterstützt das Drehen der Teile durch sein spezielles Design, da Sie mehrere Seiten nähen müssen.

Art.-Nr.	Beschreibung
681.300	Tisch Multiflex – Metallrahmen, silber, Zapfenelemente, mit M12-Füßen auf unebenen Böden einstellbar je qm
6.NA404X200	Luftkissen-Drehtisch, 4 x 2 m
6.NA278x205	Luftkissenmodul 278 x 205 cm
6.LK1230x278	Luftkissen-Drehtisch 1230 x 278 cm

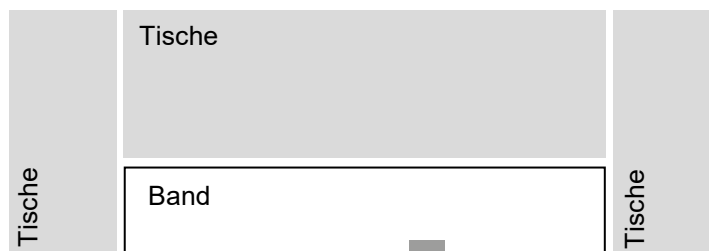
Abrollkorb

Die perfekte Ausrüstung, um den Stoff von einer Person leicht und rechtwinklig zur Schneidekante zu rollen. Einstellbar für Tuchrollen bis 35 cm Ø. Passend zu jedem Tisch.

Art.No.:	Equipment
581.6NA300.1	Auffangwanne
581.6NA3001B	Auffangwanne breit



Art.No.:	Equipment
388.623.30	Breite 3,4 m
388.623.3	3,3 m, fahrbar



Band NA300

Band NA400

Band NA500

Band NA600

Der bestmögliche Platz vor der Nadel.

Zentrale Position des Nähplatzes für schnellste Drehung.

Zentrale Position des Nähplatzes für schnellste Drehung.

Wenn Sie bisher dachten, Nähanlagen sind zu groß oder zu teuer – dann gibt es jetzt die Alternative zum kleinen Preis!

IMPULSA ist der Pionier in der synchronen Nähtechnik. Ganz gleich, ob

- vorbeifahrende Nähköpfe
- oder Twin-Kopfanlagen rechts und links
- oder Förderbänder, welche das Nähgut synchron durch den Nähkopf transportieren von **1 m bis 20 m !!! Länge**
- oder mit der neuen, zum Patent angemeldeten aut. Bandabschneidung während des Nähens!
- oder zwischenzeitlich wurde das „Nähauto“ zum Patent angemeldet

d.h. Sie können fahren und dabei synchron nähen – soviel Sie wollen.

**Fragen Sie uns –
IMPULSA hat die Lösung
schon parat!**

NEU!

Wir haben das preiswerte Segment ausgebaut:

Synchromatic

■ NA 200 - Anlagen mit	2 m Bändern
■ NA 300 - 3010	3 m Bändern
■ NA 400 - 4010	4 m Bändern
■ NA 600 - 6010	6 m Bändern
■ NA 800 - 8010	8 m Bändern
■ NA 1200 - 12010	12 m Bändern

Alle fein synchronisiert

mit 1-/ oder 2-Nadel-Nähköpfen auf Wunsch ausgestattet.

2 verschieden breite Transortbänder lieferbar.

Synchromatic

3-fach-Synchromatic.

Bereits in der Standardversion sorgen 3 synchronisierte Dimensionen für extrem gute Nahtergebnisse.

Auch neue Mitarbeiter/innen sind schnell eingearbeitet.

Auch 2-/3- oder 4-fach-Transport – auf Wunsch ist nahezu jeder Nähkopf zu synchronisieren, manchmal auch der bereits bei Ihnen vorhandene.

SYNCROMATIC NA 300

Wenn Sie bisher dachten, Nähautomaten sind zu groß oder zu teuer – hier ist die Alternative für wenig Geld!

Mit dieser Nähmaschine werden lange Nähte in einem Nähprozess aus der Hand- und ohne Unterbrechung mit sehr gutem Nähergebnis gefertigt.

Die Nähgeschwindigkeit wird mit dem Förderband, welches die Ware zuführt, synchronisiert. Durch die konstante Fadenspannung erhält man perfekte Säume!



SYNCHROMATIC – welches Band ist das Beste?



Förderband
griffig

Glatte Bänder oder griffige Bänder?

Wer keinen Platz oder ein kleines Budget hat, ist sicherlich mit einem kleineren Förderband besser beraten. Kleine Bänder kann man mit Zustelltischen ergänzen um ein besseres Handling zu erhalten und um zu verhindern, dass die Stoffmenge an dem kleinen Band seitlich herunterfällt. Abhilfe kann hier ein **griffigeres Band** schaffen, welches eine bessere Führung ermöglicht – bis hin zum “Freihand”-Nähen – aber den Nachteil hat, dass enorme Zeitverluste beim Wenden der Stoffbahn für die nächste Naht entstehen.

Freihandnähen ist an griffigen Bändern nur dann möglich wenn der Stoff immer faltenfrei nachkommt. Dies ist bei einem weniger griffigen Band ebenfalls eher gegeben.

„Glatte“ Bänder:

Diese Bänder haben ihren besonderen Einsatz in Großformaten, wenn die Möglichkeit besteht, dass die Bandanlagen auch entsprechend groß gekauft werden können. Lange Bänder – besonders in der Nährichtung – erlauben ein schnelleres Nähen, weil hier wenig Blasen- und Faltenbildung entsteht, und sind somit die Alternative am Markt, weil auch das Wenden der Formate auf glatten Bändern viel schneller geht als auf griffigen Bändern.

„Mediumgriffige“ Bänder

Diese Bandart stellt eine Alternative zwischen den beiden anderen Bandarten dar. Hier wird ein Mittelweg gefunden zwischen griffig und akzeptablen Wendezeiten.

Wir empfehlen: Je größer das Förderband, desto glatter sollte das Band sein, da griffige Bänder zwar das Nahtergebnis bei kurzen Bändern verbessern können, aber die Wendezeiten kostspielig werden, weil sie zu langsam sind.

Unser Fachberater findet mit Ihnen die ideale Lösung zwischen Platz und Bandgröße.

Antirutsch Förderband glatt
Art.-Nr. 581.503...



Förderband mediumgriffig
Art.-Nr. 581.502...

SYNCHROMATIC - Lange Nähte glatt verarbeiten

NA 200_300_400_500_600_800

Mit dieser Näh synchronisation werden lange Nähte in einem Nähvorgang von Hand und ohne Unterbrechung mit einem sehr guten Nähergebnis hergestellt. Die Nähgeschwindigkeit ist mit dem Transportband, das die Ware zuführt, synchronisiert. Die konstante Fadenspannung sorgt für perfekte Säume.



SYNCHROMATIC – Steppstich 1-Nadel

Art.No.:	Equipment – table height 100 cm
5.NA200-9020	SYNCHROMATIC - ECO - NA 200 - Transportband 2m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien - 1-Nadel Nähkopf mit 2-Transport.
5.NA2010-274	SYNCHROMATIC - ECO - NA 200 - Transportband 2m extra breit, von der Nadel zum gegenüberliegenden Rand 1m für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien - 1-Nadel-Nähkopf mit 2-Transport.
5.NA400-274D	SYNCHROMATIC NA 400 - Transportband 4m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien - 1-Nadel-Nähkopf mit 2-Transport plus Obertransport und Schwebefußvorrichtung. Top Verkäufer.
5.NA4010-274	SYNCHROMATIC - NA 400 Transportband 4 m, extra breit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, 1-Nadel-Nähkopf DA274, mit 2-Transport plus Obertransport und Schwimmfußeinrichtung.
5.NA500-274	SYNCHROMATIC NA 500 Transportband 5 m, 1-Nadel-Nähkopf mit 2-Transport plus Obertransport und f.
5.NA5010-274	SYNCHROMATIC NA 500 Transportband 5 m, 1-Nadel-Nähkopf mit 2-Transport plus Obertransport und f.
5.NA600-274D	SYNCHROMATIC NA600 Transportband 6 m, 1-Nadel-Nähkopf mit 2-Transport plus Obertransport und f.
5.NA6010-274	SYNCHROMATIC NA 600 Transportband 6 m, extra breit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1m, 1-Nadel-Nähkopf DA274, mit 2-Transport plus Obertransport, Schwimmfußeinrichtung
5.NA800-274	Förderband 8m, andere Längen auf Anfrage
5.NA8010-274	Ditto Apparate siehe Seite 56
	Mausbaugruppen siehe Seite 68
.....	Multiflexeinrichtung zum Austausch mit anderen Nähplätzen innerhalb einer Minute, siehe Seite 68
5.2300.TL	Zusätzlich zu „Ergo - Pedal“ halbautomatisches Handnähen - noch schneller.

Andere Größen jederzeit lieferbar – fast jeder Nähkopf kann synchronisiert werden –
dank des offenen Synchronisationssystems.

IMPULSA – die Pioniere

Synchromatic MULTIFLEX

4-fach-Transport mit E-Puller

Die schönsten und glatten Nähte erzielen Sie mit dieser Steppstich-Nähstation ausgerüstet mit.

- 4-fach-Transport
- Elektronischem Pullersystem
- Schwimmfußtechnik
- 3-fach-Synchronisation zum Förderband, das wir im Rahmen der SYCROMATIC CLASSIC anbieten
- Schnellwechseleinrichtung auf Linearführung



Vergleichen Sie das Ergebnis!

Sie wünschen:

- Kostensenkung
- Flexibilität
- Qualitätsverbesserung im Nähergebnis
- Die Qualität der Naht ist immer optimal, so wie sie sonst nur von Spitzenpersonal verwirklicht werden kann

Wir bieten:

- Bis zu 50 % Zeitersparnis
- Optimale Nahtqualität durch kontinuierlichen Nähprozess
- Einfache Erlernbarkeit
- Sekundenschnelles Wechseln der Nähköpfe/ Nähwerkzeuge



Nähwerkzeuge für SYNCHROMATIC

Artikel-Nr.	Ausstattung
5.23.CD	Maus-Baugruppe Klammer folgend
5.23.CD00100	längs klemmend mit Nadel

Saumwerkzeug – für doppelt umgeschlagene Nähte

Werkzeug für 10, 20, 25, 50 mm Saumbreite, andere Breiten auf Anfrage.

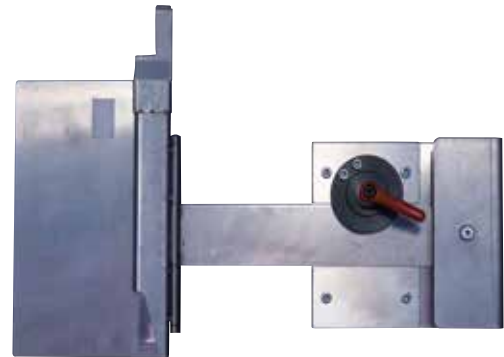
Artikel-Nr.	Ausstattung
588.330.10S	10 mm Säumer für superdünne Ware NA 23, SU 2x1
588.330.10	10 mm Säumer, 3x1,5
588.330.12	12 mm Hemmer, 3x1,5
588.330.15V	15 mm Vollsaum klappbar für mittelstarke Gewebe, 3x1,5
588.330.20	20 mm Säumer feinste Ware, 3x1,5
588.330.20 D	20 mm Säumer für starke Ware, NA 23 4x2
588.330.20S	20 mm Säumer, feine Ware, NA 2200 2x1
588.230.25	25 mm Säumer, NA 23, 3x1,5
588.330.25S	25 mm Säumer, superfein, klappbar, NA 23, NA 23, 25, 2x1
588.330.40	40 mm Säumer klappbar, 3x1,5
588.330.50V	50 mm Säumer klappbar, 3x1,5
588.330.60 S	60 mm Säumer medium, NA 23, NA 23 SA, 3x1,5
588.330.1006	100 mm Vollsaum klappbar, feine Ware, 100 mm, 3x1,5
588.330.100	100 mm Säumer klappbar, starke Ware, 4x2
588230	Apparatehalter 3-tlg., NA 23
588.330.1003	Saumwerkzeug 10 mm „feag type“
588.330.20.4	Saumwerkzeug 20 mm 4x2 mm
588.330.20.6	Saumwerkzeug 20 mm 6x3 mm
588.330.2503	Saumwerkzeug 25 mm 3x1,5 mm
588.330.3003	Saumwerkzeug 30 mm 3x1,5 mm
588.330.3004	Saumwerkzeug 30 mm 4x25 mm
588.330.5003	Saumwerkzeug 50 mm – 2 Zoll
588.330.60	Saumwerkzeug 60 mm
588.330.100S	Saumwerkzeug 100 mm 3x1,5 mm
588.330.100D	Saumwerkzeug 100 mm – 4-6 mm
588.330.1009	Saumwerkzeug 100 mm – 9 mm
588.330.1202	Saumwerkzeug 2x1 mm dünn – 120 mm

Andere Größen bis zu 200 mm oder druckluftbetrieben sind ebenfalls erhältlich.

Säumer – doppelt umgelegt!

Standard-Ausstattung:
Jede SYNCHROMATIC wird mit einem Nähwerkzeug ohne Aufpreis geliefert:
(ausgenommen druckluftbetriebene)

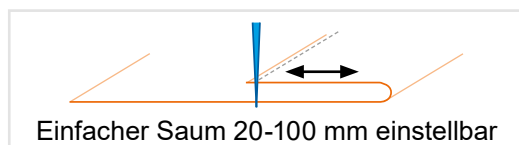
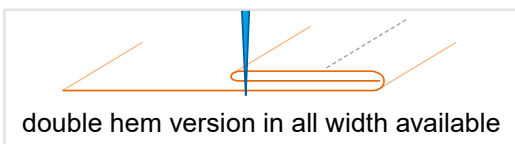
- Nähen von Säumen mit unterschiedlichen Breiten, doppelt siehe Tabelle auf Seite 62.



Das schnellste Werkzeug für breite Säume mit Druckluft

Artikel-Nr.	Ausstattung
588.330.100s	Breite 100 mm, Doppelsaum, mit Blasanlage zum schnellen Einlegen des Gewebes, auf Schnellwechselhalter mit Magnetsystem
588.330.120s	Breite 120 mm dto. andere Breiten bitte anfragen.

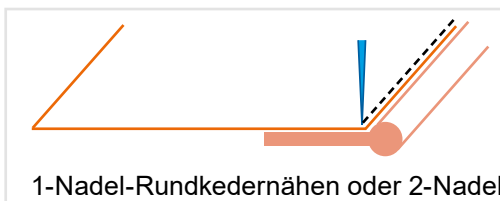




Säumwerkzeug – Umlegen einfach

Werkzeug für 10, 20, 25, 40 mm Falzbreite, and.Breiten auf Anfrage.

Art. Nr.	Ausstattung
588.331..	Falzwerkzeug für Sie hergestellt ... mm
588.331.70	Umleger 70Falzwerkzeug 20 mm
588.331.50	Umleger 50 mm
588.331.40	Umleger 40 mm
588.331.25K8	Umleger 25 mm mit Stangen/Kedereinlage 8 mm
588.331.20.6	Umleger 20 mm mit Stangen/Kedereinlage 6 mm
588.331.20	Umleger 20 mm
588.331.12	Umleger auf Schnellwechselhalter 12 mm
588.331.10	Umleger auf Schnellwechselhalter 10 mm



Rundkedernäheinrichtung

Artikel-Nr.	Ausstattung
588.331.RK	Rundkedernäheinrichtung
588.331.RK15	Rundkedernäh-

PVC Nähwerkzeug

Art. Nr.	Ausstattung
588.331.40P	40 mm einfacher Säumer
588.331.50P	50 mm einfacher Säumer
588.331.25P	25 mm einfacher Säumer

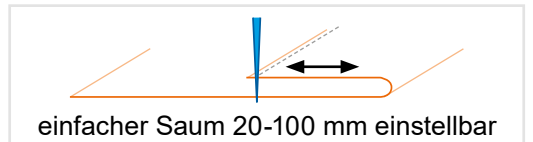
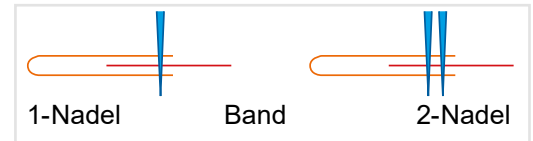
Schnellstes Schnellwechsel- und Einstellsystem am Markt

Artikel-Nr.	Ausstattung
588.230	Schnellwechselhalter mit Magnetsystem Bausatz ohne Nähwerkzeug



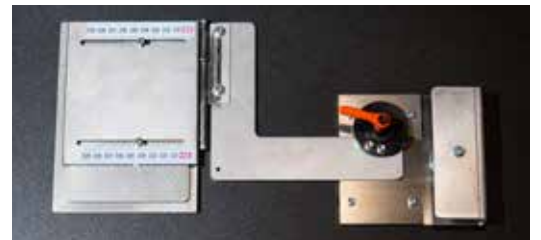
Bandeinfasser – Fahnenverarbeitung

Art. Nr.	Ausstattung
	Eingangsbreite ... mm und Endbreite ... mm Anfertigung in allen Größen möglich!
588.331.BT..	Bandeinfassapparat ... mm nach Kundenwunsch
6.F50-25x1.8	Einfasser 50>25 mm
6.F80-40	Einfasser 80>40 mm
6.F100x50	Einfassapparat 100>50 mm
6.F120>60	Einfassapparat 120>60 mm
6.F134>67	Einfassapparat 134>67 mm



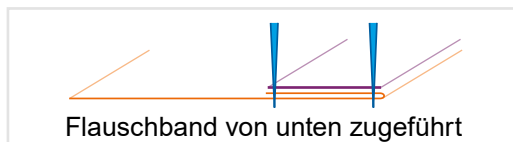
Multiflexibel für Säume bis 100 mm verstellbar – auf Schwenkbügeln – einfach zu füttern – ein besonderes IMPULSA-Design!

Art. Nr.	Ausstattung
588.331.120	Umleger für Säume, verstellbar 20-100 mm
588.331.2-10	Umleger 20-100 mm, schwere Materialien



Flauschbandführung verstellbar von unten

Art.-Nr.	Ausstattung
588.331.FB	Flauschbandapparat auf umgelegtem 1-fach-Saum 25 mm
588.331.FB50	Flauschbandapparat 50 mm auf umgelegtem Stoff



SYNCHROMATIC Blindstich

Artikel-Nr.	Ausstattung
5.NA300-BST	SYNCHROMATIC ECO NA 300 – Förderband 3 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel-Blindstich-Nähkopf
5.NA400-BST	SYNCHROMATIC NA 400 – Transportband 4 m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel-Blindstich-Nähkopf
5.NA400BSTS	SYNCHROMATIC NA 400 – Transportband 4 m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel-Blindstich-Nähkopf MAIER oder STROBEL
5.NA4010BSTS	SYNCHROMATIC NA 400 – Förderband 4 m, extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel Blindstich-Nähkopf
5.NA500-BST	SYNCHROMATIC NA 500 – Förderband 5 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel-Blindstich-Nähkopf
5.NA5010-BST	SYNCHROMATIC NA 500 – Förderband 5 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel-Blindstich-Nähkopf
5.NA600-BST	SYNCHROMATIC NA 600 – Förderband 6 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel-Blindstich-Nähkopf
5.NA6010BST	SYNCHROMATIC NA 600 – Förderband 6 m, extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 1-Nadel-Blindstich-Nähkopf
5.NA800BST	Förderband 8 m, andere Längen auf Anfrage
6.PL-50	Walzenobertransport-System – PULLER
.....	Apparate siehe Seite 58
.....	Mausbaugruppen siehe Seite 68
.....	Multiflexeinrichtung zum Austausch gegen andere Nähstationen innerhalb einer Minute siehe Seite 68
5.2300 TL	Kick-Pedal zus. zum Ergo-Pedal (blau) zum Nähen mit voreingestellter Geschwindigkeit – mit noch besserer Ergonomie

Andere Größen jederzeit lieferbar – fast jeder Nähkopf kann synchronisiert werden –
dank des offenen Synchronisationssystems.

IMPULSA – die Pioniere

Besonders hinweisen möchten wir noch auf minimale Wartungskosten!



Blindstich

Steppstich und Blindstich sind zwei vollkommen verschiedene Stichtypen. Blindstich basiert auf dem Kettenstichprinzip und hat andere Stichlängen und Fadenspannungen. Deshalb müssen auch andere Geschwindigkeiten gefahren werden. Damit erreicht die Synchromatic ein Höchstmaß an Flexibilität und gerade dies ist gefragt!

Bisher entstand der Eindruck, dass viele Verarbeiter und Hersteller den Blindstichbereich meiden, da sie mehr Verarbeitungsprobleme befürchten als im Steppstichverfahren.

Eine blind genähte Naht sieht jedoch hochwertig aus und mit ihr können Sie sich im Wettbewerb abheben. Mit unserer Synchromatic schaffen Sie das sehr leicht und dies bei höherer Nähgeschwindigkeit als im Steppstichverfahren.



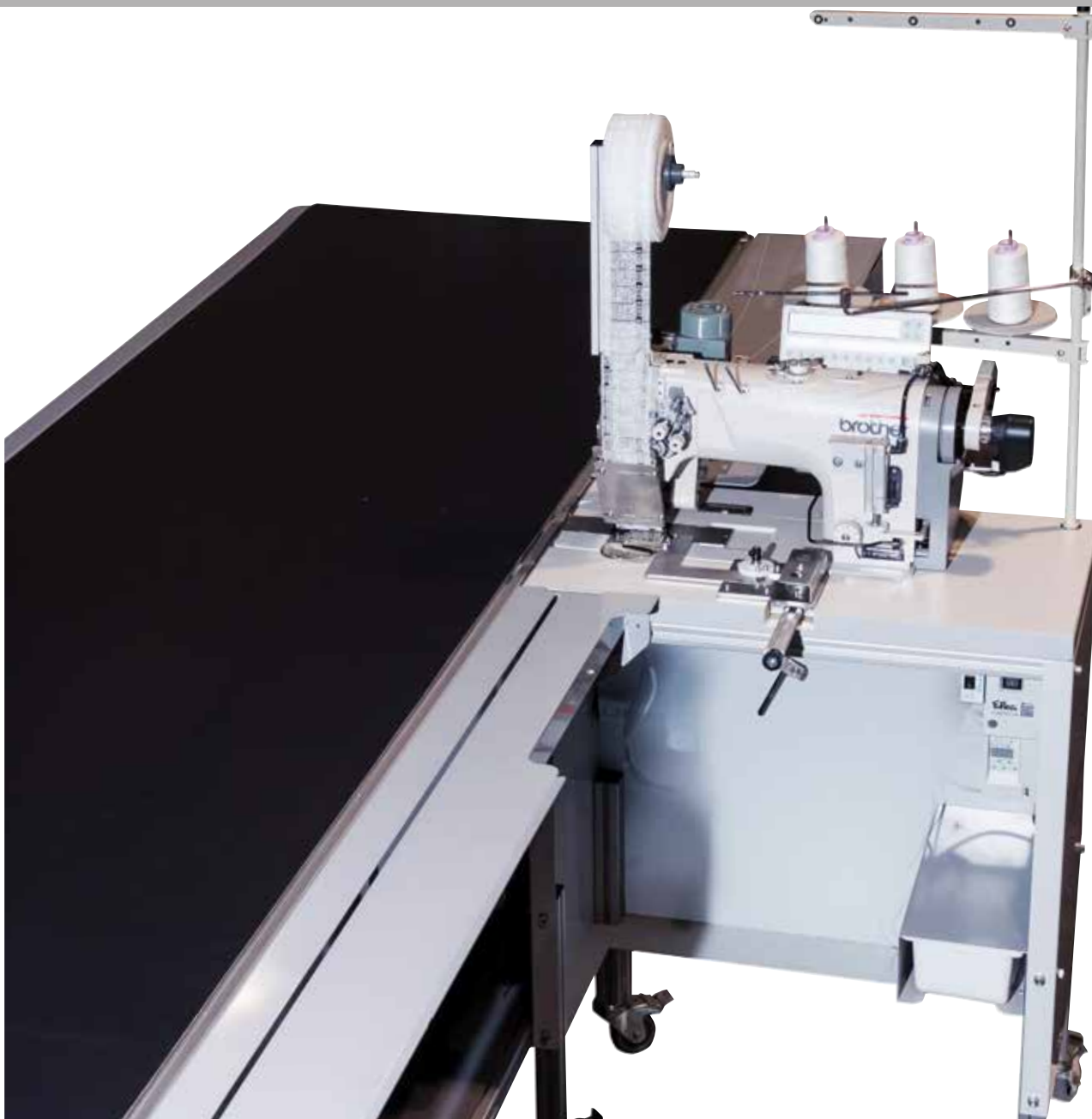
SYNCHROMATIC Bandaufnähen – 2-Nadel

Artikel-Nr.	Ausstattung
5.NA300-2N45	SYNCHROMATIC ECO NA 300 – Förderband 3 m extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, für leichte 100 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf o.F.A. für 50-mm-Bänder
5.NA400-2N45	SYNCHROMATIC NA 400 – Förderband 4 m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf o.F.A.
5.NA400-2N65	SYNCHROMATIC NA 400 – Förderband 4 m, extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, für leichte 100 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf o.F.A. für 70-mm-Bänder
5.NA5010-2N45	SYNCHROMATIC NA 500 – Förderband 5 m, für leichte 100 gr. bis schwere 250 gr. Materialien – 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf o.F.A.
5.NA600.2N45	SYNCHROMATIC NA600 – Förderband 6 m, für leichte 100 gr. bis schwere 550 gr. Materialien – 2-Nadel-Doppelsteppstich-Nähkopf o.F.A.
5.NA800-xxx	Förderband 8 m, andere Längen auf Anfrage
5.NA300-XX	mit angeliefertem Nähkopf ohne Efka / mit Efka
6. PL-50	Walzenobertransport-System – PULLER
50.99111	Bandabrolleinrichtung
50.99120	Bandführung verstellbar bis 73 mm
.....	Mausbaugruppen siehe Seite 68
.....	Multiflexeinrichtung zum Austausch gegen andere Nähstationen innerhalb einer Minute siehe Seite 68
5.2300 TL	Kick-Pedal zus. zum Ergo-Pedal (blau) zum Nähen mit voreingestellter Geschwindigkeit – mit noch besserer Ergonomie

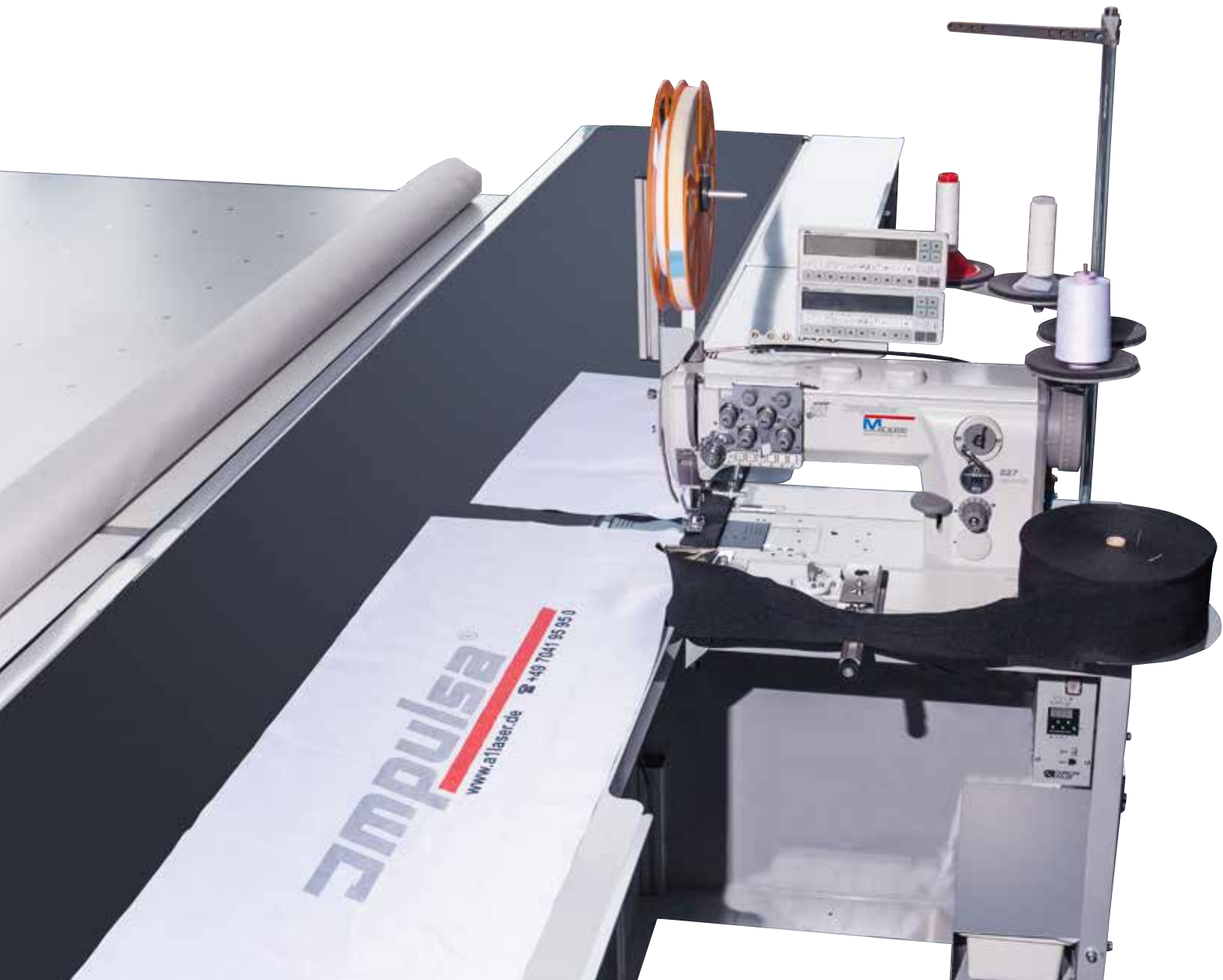
Andere Größen jederzeit lieferbar – fast jeder Nähkopf kann synchronisiert werden –
dank des offenen Synchronisationssystems.

IMPULSA – die Pioniere

Besonders hinweisen möchten wir noch auf minimale Wartungskosten!



AUFNÄHEN VON EINFASSBÄNDERN UND VELCRO



SYNCHROMATIC KETTENSTICH 2-Nadel

Kettenstichstation

Vorzugsweise nimmt man für diesen Arbeitsgang einen 2-Nadel-/4-Faden-Kettenstichnähkopf oder einen 2-Nadel-/5-Faden-Nähkopf, beide mit seitlichem Messer.

- Bahnen werden aneinander genäht
- Steifbänder werden angenäht

Unsere Lösung:

Die Nähstation ist in einer Minute getauscht und los geht's! Auch hier gibt es eine mitfahrende Maus, damit die aufeinander gelegten Stoffbahnen gehalten werden können. Zusätzlich wird im Zubehör eine Laserlinie angeboten, die die Naht vorher anzeigt. Die Geschwindigkeit des Bandes ist auch hier perfekt mit Schrittmotortechnik und Steuerung synchronisiert.

Das gibt es so nur bei uns!

Die SYNCHROMATIC wird mit Nähköpfen der Firma Pegasus geliefert, mit oder ohne Pullersystem oder Kantenführung
Wir bieten Ihnen gerne eine ausführliche Fachberatung an. Fragen Sie uns!

Artikel-Nr.	Ausstattung
5.NA300-2N4F	SYNCHROMATIC ECO NA 300 – Förderband 3 m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Nähkopf mit 2-fach-Transport wahlweise 3-, 4- oder 5-Faden
5.NA300-2N4F+	SYNCHROMATIC ECO NA 300 – Förderband 3 m extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Nähkopf mit 2-fach-Transport wahlweise 3-, 4- oder 5-Faden
5.NA400-2N5F	SYNCHROMATIC NA 400 – Förderband 4 m, für leichte 80 gr. bis schwere 500 gr. Materialien – 2-Nadel-Nähkopf mit 2-fach-Transport wahlweise 3-, 4- oder 5-Faden
5.NA400-2N5F+	SYNCHROMATIC NA 400 – Förderband 4 m, extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, 2-Nadel-Nähkopf mit 2-fach-Transport wahlweise 3-, 4- oder 5-Faden
5.NA600-2N4F	SYNCHROMATIC NA 600 – Förderband 6 m, extrabreit, von der Nadel bis zur gegenüberliegenden Kante 1 m, 2-Nadel-Nähkopf mit 2-fach-Transport wahlweise 3-, 4- oder 5-Faden
5.NA600-2N4F+	mit 2-fachem Transport wahlweise 3-, 4- oder 5-Faden
6.PL-50	verschiedene Walzenobertransport-Systeme – PULLER
.....	Apparate siehe Seite 58
.....	Mausbaugruppen siehe Seite 68
.....	Multiflexeinrichtung zum Austausch gegen andere Nähstationen innerhalb einer Minute siehe Seite 68
5.2300 TL	Kick-Pedal zus. zum Ergo-Pedal (blau) zum Nähen mit voreingestellter Geschwindigkeit – mit noch besserer Ergonomie

SYNCHROMATIC KETTENSTICH 2-Nadel



SYNCHROMATIC MULTIFLEX+

5. Multiflex –

verschiedene Nähstationen an einer Anlage nutzen

Die Nähstationen werden von der Bedienperson in einer Minute gewechselt.

Ob Steppstich gegen Kettenstich oder Bandaufnähen – die Anlage ist intelligent genug um zu erkennen, was eingedockt wurde – einfacher geht es nicht!



Art. Nr.: Ausstattung

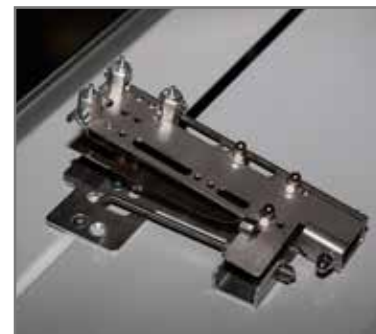
5.MULTIFLEX High-End-Lösung für den Austausch von verschiedenen Nähplätzen innerhalb von 1 Minute!

5.MULTIFLEX2 Systemwechsel von 274 auf 2-Nadel

5.CD

Wir haben eine „MAUS“-Technik (siehe Abb. rechts).

Mit einer Nadelfixiereinrichtung klemmt man den Stoff am linken Nahtende ein – dies ist eine sichere Variante. D.h. rechts annähen mit Flachpedal – nach links gehen und linkes Nahtende mit der Maus klemmen und Nähvorgang wo auch immer von links starten – der Vorgang läuft automatisch ab mit 590.429.4 oder ATAS.17.



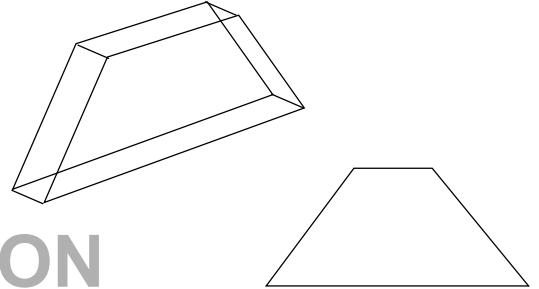
Alle beschriebenen Funktionen sind selbstverständlich einzeln und manuell auswählbar. Falls ein Fehler im Nähprozess auftritt, kann die Bedienperson die Anlage in jeder Nähposition mittels einer seitlich verlaufenden Zugschnur anhalten, korrigieren und weiternähen.

Die Säume sind sehr einfach und schnell bei hoher Nahtqualität herzustellen.

Art. Nr.: 5.23.CD

SAM

SEAM AUTOMATIC MOTION



Entwickelt, um autonomes Nähen zu erreichen.

SAM ist der nächste Schritt.

- Legen Sie einfach das zu nähende Material auf den Förderer
- Einfach in das Nähwerkzeug einführen, z.B. Keder nähen
- Starten Sie das „Trittpedal“ – einzigartig nur bei Impulsa
- SAM landet auf dem Material – beginnt und führt das kontinuierliche Nähen
- Sie können SAM mit oder ohne ATAS verwenden
- Die Maschine erkennt das Materialende und führt alle Operationen bis zum automatischen Fadenabschneiden aus
- SAM hebt ab

2021 stehen wir kurz vor dem autonomen Nähen.

SAM näht freihand auf Synchronomatic

Art. Nr.	Ausstattung
5.TTFEED	SAM
	Komplettset zum Nachrüsten für jede Synchronomatic

SYNCHROMATISCHE VERSION 4.0 (vier-punkt-null)

System geliefert mit PC und XXL 15"-Touchscreen basierend auf Win 10 – Verbindung zu Ihrem WLAN

Ausgestattetes System mit PC und jeder Bediener kann mit einem RFID an das System angeschlossen werden, so dass Produktionsdaten in Echtzeit produziert werden.

Impulsa kann die Parameter an der Maschine lesen und auch zur Unterstützung ändern.

- Bedarfsgerechtes Kundenbenutzer-Dashboard mit allen relevanten Informationen auf einen Blick
- Kundenbenutzer-Dashboard als integriertes Echtzeit-Monitoring und Reporting
- Kundennutzer als integrierte Qualitätskontrolle
- Erhöhte Maschinenleistung durch Echtzeit-Datenanalyse
- Präventive und vorausschauende Wartungsintervalle zur Anpassung und Verwaltung von Maschinenserviceprogrammen
- Automatische Ersatzteilanfragen
- Serviceanrufnachrichten, einfache Verwaltung von Supportanrufen für den Service

- Vollständige Produktionskontrolle aller Maschineneinstellungen, ändern, speichern und abrufen von Standard-Maschineneinstellungen
- Bestmöglicher technischer Support per Fern- und Direktzugriff
- Bestmöglicher technischer Support per Remote und direkt betreuen
- Konfigurieren Sie die optimale Konfiguration der Produktionslinie basierend auf historischen Daten
- Richten Sie einstellbare Stückzähler ein und überprüfen Sie die technische Dokumentation

Art. Nr.	Ausstattung
581.5000004	System 4.0 Primo-System inkl. PC, Touchscreen
581.5000001	System 4.0 Zusatzsystem inklusive PC und 2 zusätzlichen System-Tablets inklusive PC und 2 Tablets
581.5000003	System 4.0 Zusatzsystem inkl. PC und 1 Tablet

SYNCHROMATIC VERSION 4.0



"PATTERN MATCHING" – AT IT'S BEST

**Vorbeifahrende Hochleistungs-
Nähanlagen –
patentierte Vakuumtechnik –
Nähen Muster auf Muster!**



Nähanlage 2100+

Automatische Hochleistungs-Nähanlage zum Zusammennähen von Bahnen.

Die patentierte Vakuum-Technologie beseitigt das Problem des Verschubs. Computergesteuerte Nähanlage für verschubfreies, glattes Zusammennähen verschiedener Stoffbahnen. Die Stoffbahnen die auf dem Nähtisch übereinanderliegen werden durch eine völlig neuartige Vakuum-Technologie absolut fixiert. Der Nähkopf läuft am Stoff entlang – diese Vorgehensweise bringt in diesem Fall bessere Ergebnisse als das Nähen mit Förderband. Die Anlage ist ausgestattet mit ausgereifter Nähkopf-Technologie von Pegasus. Diese sind ausgestattet mit einem speziellen Obertransport hinter der Nadel für ein verzugfreies Nähergebnis auch Muster auf Muster.

Hohe Produktivität durch schnelle Arbeitsweise. Die Nähzeit beträgt für eine Strecke, je nach Stoffqualität für 3 m; mind. 15 sec.; max. 35 sec.

TECHNISCHE DATEN:

230 V AC und Druckluftanschluss erforderlich.

Abmessungen: 405 cm Länge x 190 cm Breite.

Leistung: bis zu 80 Bahnen/Std.

Einfachste Handhabungstechnik:

Durch die sehr einfache Bedienung ist Fachpersonal nicht erforderlich und das Personal kann leicht angelern werden. Das übersichtliche Armaturen Brett ermöglicht es alle Funktionen einfach zu aktivieren.

Art. Nr.:

Ausstattung

5.2100.4 Patternmatching Nahtlänge 320 cm

5.2100.5 Patternmatching Nahtlänge 420 cm

Erforderliche technische Daten: 5 bar – 230/400 V 16 A. Fragen Sie nach anderen Längen.



Display oben für Nähkopf
Funktionsdisplay mit Not-AUS unten



Klammern rechts mit Bremse
Funktionsdisplay Klammer L/R/Bremse



Funktionsdisplay
Klammer L/R/Bremse

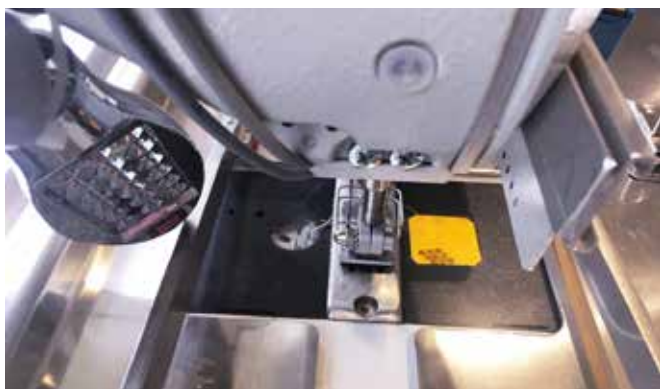


Abb. geschlossenes Feld neben Nähfuß



Abb. geöffnete Felder zum Spulenwechsel

Artikel-Nr.	Ausstattung
5.22.5.767	Nähanlage DA 767 2-Nadel 5 m Nahtlänge
5.22+7.5-827	Nähanlage DA 827 2-Nadel 7,5 m Nahtlänge
5.NA22+9-827	Nähanlage DA 827 2-Nadel 9 m Nahtlänge
5.22.10.827	Nähanlage DA 827 2-Nadel 10 m Nahtlänge
5.22.12.827	Nähanlage DA 827 3-fach-Transport – 12 m Nahtlänge

Minderpreis bei 1*-Nadel-Ausführung – 5 bar – 230/400 V 16A

Fragen Sie nach anderen Längen. Nahtlänge ist 1 m weniger als die Gesamtlänge.

NÄHANLAGE 2200+

Automatische, computergesteuerte Hochleistungs-Nähanlage zum Säumen von Seitennähten und Bahnen aneinandernähen. Konzipiert für Markisenstoffe und andere technische Gewebe.



- High-End-Synchronisation für alle gewünschten Längen
- Erhältlich mit Bedienung von linker oder rechter Seite
- Schnellwechseleinrichtung für Nähapparate
- Made in Germany

Die Nähanlage 2200+ ist mit einem Schnellnähkopf aus dem Hause Dürkopp Adler ausgerüstet mit 2-fach-Transport oder mit 3-fach-Transport.

KOMPAKTE BAUWEISE

Äußerst vorteilhaft sind die Abmessungen der Anlage: Bei einer Nahtlänge von 4 m mit einer Gesamtlänge von nur 485 cm – weiterhin gibt es die Modelle in 5 m, 6 m, 8 m, 12 m bis 20 m.

EINFACHE KOSTENGÜNSTIGSTE WARTUNG

Die Anlage ist robust und läuft sehr gleichmäßig. Es entstehen weniger Wartungskosten als bei einem normalen Nähplatz. Die Anlage arbeitet fast ölfrei.

ZUBEHÖR:

Es wird ein Seitensaumapparat und ein „Union“-Apparat zum Zusammennähen mitgeliefert. Weitere Apparate auf Anfrage. Einfach austauschbar mit einem Handgriff durch Magnethalterung.

NÄHANLAGEN MIT FAHRENDEM NÄHKOPF – bis 20 m

Automatische Nähanlage mit fahrbarem Nähkopf zum Zusammennähen, Säumen und Einnähen von PVC Keder ohne geschultes Nähpersonal.

**Für Acryl- und PVC-beschichtete Stoffe –
Sparen Sie Platz**

- Nutzen Sie die Vorteile eines fahrbaren Nähkopfes.
- Weniger statische Aufladung.
Perfekte Synchronisation garantiert ein Vernähen der Materialien für höchste ästhetische Ansprüche.

Ausstattung:

Effektive Nahtlängen von 4 bis 20 m möglich.
Nähkopf Doppelsteppstich: 1-Nadel oder 2-Nadel.
Die Bedienperson arbeitet von rechts nach links.
Diese Position erlaubt ein übersichtlicheres Arbeiten mit Zeitvorteil vor allem bei der Nähvorbereitung.

SERVO Motoren

- Display zur Eingabe der Parameter
- Perfekte Synchronisation
- Stabile Konstruktion
- Klammern um das Material links zu halten
- Klammern mit Spanneinrichtung rechts, beweglich mit Bremse
- Einrichtung um das Nähen sofort nach dem Klammern zu starten
- Bedienfeld mit Display
- Informationen wie Fadenverbrauch (auch mit akustischer Warnung auf Wunsch)
- Saumeinrichtung in verschiedenen Größen lieferbar, eine gehört zum Lieferumfang
- Union“ Apparat zum Bahnen zusammenfügen
- Schnellwechselsystem der Führungen, pneumatisch



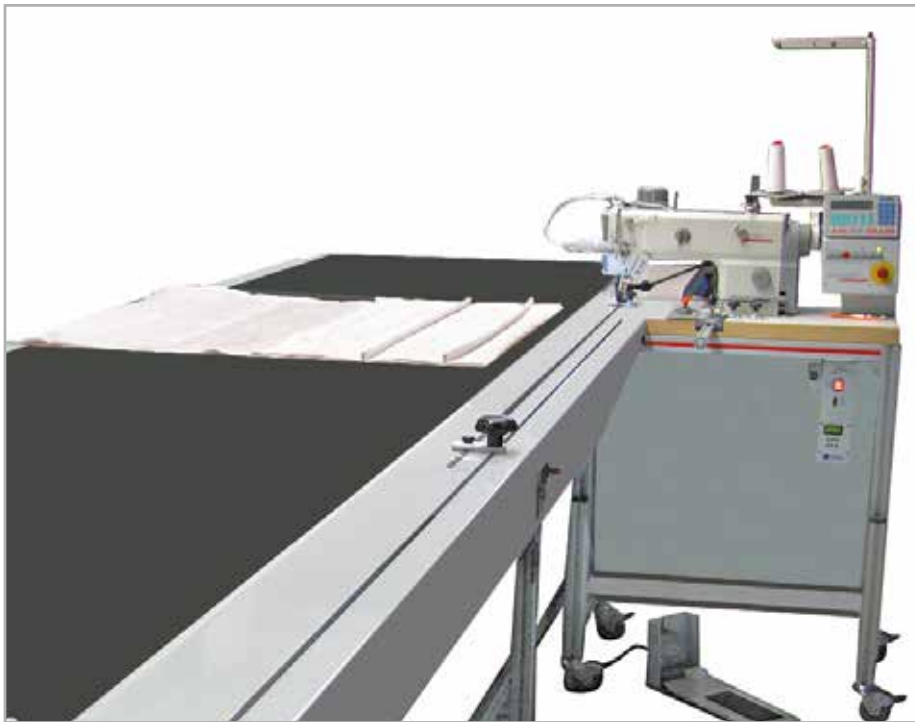
- Stoffendenerkennung mittels Sensor
- Nähkopf-Doppelsteppstich vorzugsweise Kl. 827 oder 867-1767 auf Kundenwunsch aber jedes Fabrikat einsetzbar
- Automatische Schmierung
- Extra großer Greifer – 70% mehr Fassungsvermögen als herkömmliche Greifer
- Automatischer Fadenabschneider, Fußlüftung, Verriegelung
- Nähfeldbeleuchtung mit energiesparenden LEDs
- Auf Wunsch gibt es eine Wickelvorrichtung, diese erlaubt der Bedienperson die Teile für den nächsten Arbeitsgang gerollt anzuliefern. Die Wickelvorrichtung rollt mit 2 synchron angetriebenen Einrichtungen rechts und links und kann auf Wunsch auch positioniert werden über eine Sensortechnik.



Automatische Nähanlage mit fahrbarem Nähkopf für überlappende Säume. Mit patentierter Vakuumtechnik für lange Anwendungen bis 20 m.

- Automatisches Ansaugen des Stoffes während des Nähprozesses, patentierte Konstruktion
- Überprüfung der Fadenlänge an der Spule
- Stoffendenerkennung mittels Sensors
- Schnellwechselsystem der Führungen
- Automatischer Verriegelungsstich am Anfang/Ende
- Einfache Einstellung der Nähgeschwindigkeit
- Standardlänge 6 m (effektiv 5,10 m), 4 bis 20 m lieferbar
- Modulare Bauweise bis zu 20 m möglich
- Nähkopf Kl. 867 – 3-fach-Transport mit großer Armfreiheit, 335 mm oder andere Fabrikate
- Automatische Schmierung, Ölanzeige per LED
- Automatischer Fadenabschneider
- Fußlüftung
- Verriegelung

SYNCHROMATIC QFM



SYNCHROMATIC QFM – Querfalten nähen kann an der Nähanlage realisiert werden.

Funktion:

Als erstes wird die Parallelität des Führungsbleches zur Nadel eingestellt, am mitgelieferten Maßband (1).

Dann wird entsprechend der Länge der Materialbreite die Führungsklemme (2) verstellt.

Das Material wird unter die Führungsstange hindurch gezogen und links und rechts an den Markierungen angelegt.

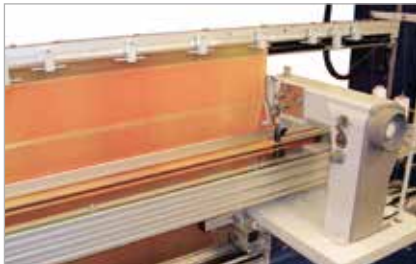
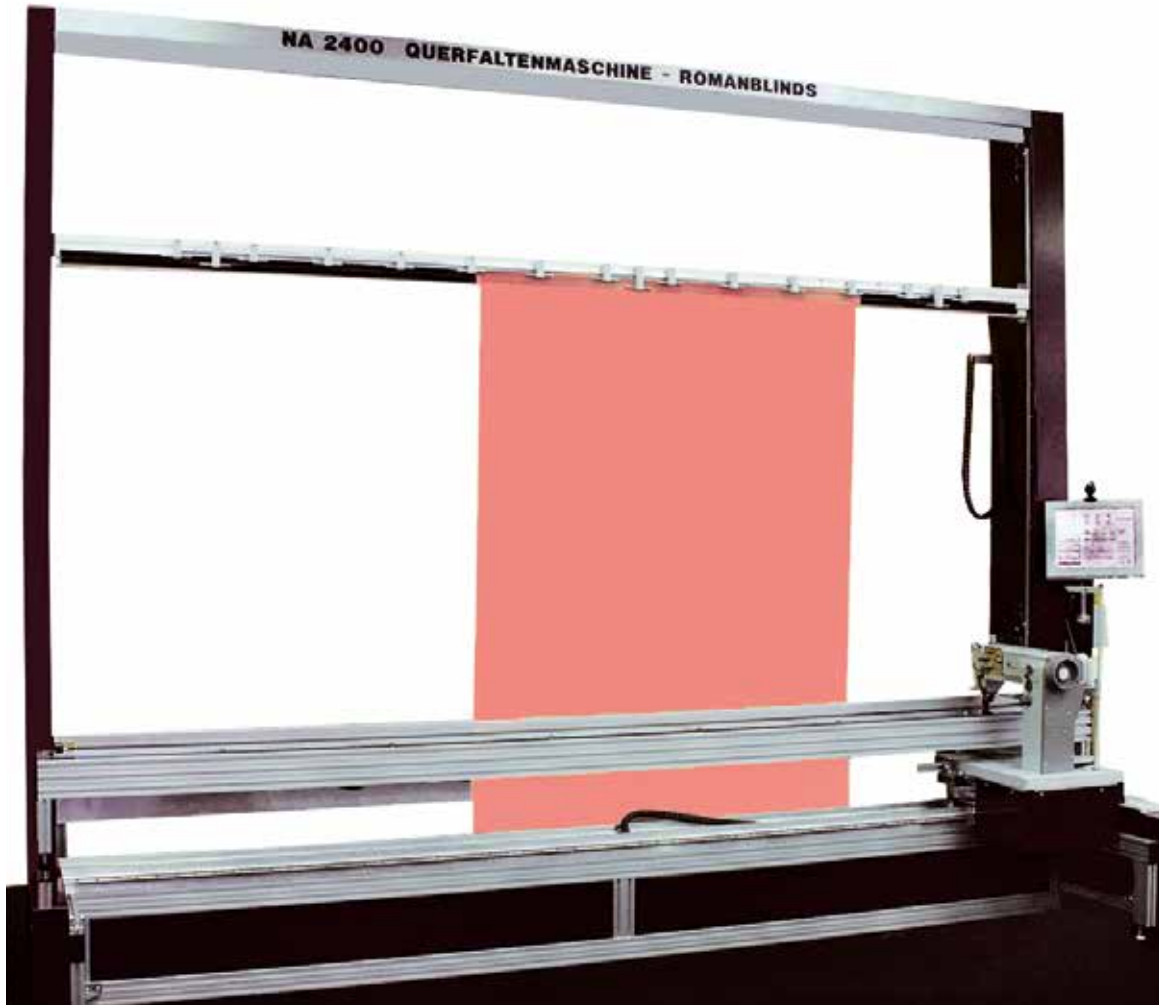
Danach wird der Stoff ausgerichtet und über das Führungsblech gelegt.

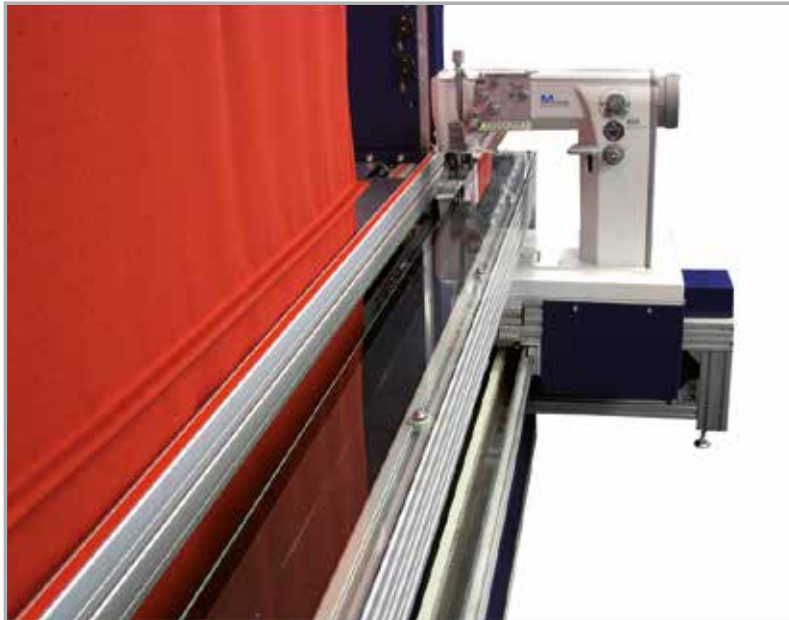
Nun kann man mit dem Nähen der Querfalten beginnen.



Artikel-Nr.	Ausstattung
588.330.QF10	Zusatzaggregat für Querfalten nähen

NÄHANLAGEN für Querfalten





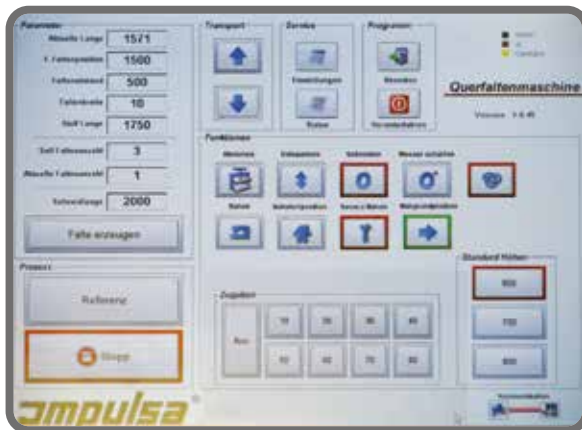
Glasfläche erlaubt Sicht auf die Falte

5.2400 QFM

Nähen von Tunnels in Faltgardinen und Nähen von Querfalten mit 1591:

Der Stoff wird einfach eingespannt oder eingezogen. Der Computer errechnet auf Wunsch die Abstände. Faltentiefe von 10 bis 100 mm.

- Die Abstände können auch manuell und einfach eingegeben werden
- Genäht wird im hängenden Zustand, wobei der Stoff über eine Schiebe- und Klemmeinrichtung betriebs Faltentiefe pneumatisch fixiert wird.
- Der Nähkopf läuft von rechts nach links und läuft wieder von links nach rechts zurück, während der hängende Stoff bereits zur nächsten Position fährt.



Touchscreen

Artikel-Nr.	Ausstattung
5.2400.QFM	Näutomation 2400+
5.2400.QFM01	Markiereinrichtung
3.111 Q	Aufpreis je 50 cm Mehrbreite
3.110.1	Aufpreis Höhe > 4 m
3.600.TC	Touchscreen
388.425.MS	Microsoft-Lizenz
61.303 Q	Schneidemaschine
3.600.CHECK	Fernbedienung mit Webcam

DKNA

Art-Nr. 5.2500.DKNA

Die Maschine ist hier ausgestattet mit zwei Kettenstichköpfen rechts und links laufend. Beide Maschinenköpfe sind nach links bzw. nach rechts mit Schnellverstellungen verschiebbar, d.h. sie sind schnell einstellbar auf vorhandene Stoffbreiten von mind. 400 mm und max. 2000 mm.

Die Nähanlagen können auch mit anderen Nähköpfen, speziell für Ihre Bedürfnisse, ausgerüstet werden.

Die Abwicklung der Stoffrollen ist in verschiedenen Ausführungen lieferbar je nach Stoffbreite, Rollendicke und Gewicht. Entsprechend werden autom. Kantensteuerung und/oder seitliches Beschneiden angeboten.

Lieferbare Saumbreiten sind (jeweils rechts und links als auch nach oben und unten gedreht): 6, 8, 10, 15, 20, 25, 30, etc.

Anwendungsgebiete:
Tischwäsche, Vorhänge etc.





2-Nadel-Doppelsteppstich
oder 1-Nadel

Kettenstich "Serge"

Automatisches Schneiden ohne Stopp beim Nähen

Wie die ATAS arbeitet:

- Platzieren Sie das zu nähende Material auf dem Förderband
- Führen Sie das Material einfach in das Nähwerkzeug ein, z.B. Keder nähen
- Starten Sie den Nähvorgang entweder mit dem regulären Pedal oder dem seitlichen Kickpedal für Freihandnähen und schon nähen Sie kontrolliert und unterbrechungsfrei in jeder Geschwindigkeit – von Anfänger bis Experte (einfach einstellbar über das Display).
Alleinstellungsmerkmal! Zum Patent angemeldet.
- Die Maschine erkennt das Materialende und führt das Vernähen sowie die Fadentrennung automatisch durch. Nicht vergessen:
ATAS schneidet während des Nähprozesses den Keder ohne Stopp!
Keiner verarbeitet schneller!
- Der Keder wird automatisch wieder zur Nadel zugeführt während das Förderband das Material für den nächsten Nähvorgang zurückfährt.
- Kein Schneidwerkzeug vor dem Nähfuß.
Die Maschine hat eine exzellente und schwere Guillotine eingebaut.
- ATAS arbeitet serienmäßig mit Tänzerungen und Schrittmotoren um den Keder zu transportieren. Dies ist am Markt einzigartig.
- Wir nähen schneller und dabei glatt!

Das ist wirklich unschlagbar!

Perfekte Keder-Verarbeitung mit automatischem Schneiden

Leistungsstarkes Tänzersystem für 200-m-Rollen statt der üblichen 100 m.

Vollautomatische Zuführung des Keders zur Nadel nach dem automatischen Schneiden.

■ MADE IN GERMANY



Synchromatic ATAS

Unerreichte Geschwindigkeit bei der Verarbeitung von Silikon-Flach-, PVC- oder TPE-Kedern, automatisches Schneiden während des Nähens ohne Stop:

- Oder wie macht man einen perfekten Keder
- Rahmen werden in einer bestimmten Größe verkauft. Sie benötigen also einen perfekten und präzisen Zuschnitt sowie eine Verarbeitung, die nicht die benötigte Größe verändert.
- Es ist sehr wichtig, dass das Abrollen des Keders den Keder nicht spannt – jegliche Spannung beeinflusst das Nähergebnis
- Zu beachten ist auch, dass bei großvolumigen Rollen das Abziehen des Flachkeders sofort zu Spannungsverhältnissen führt, welche zwischen Abziehen bis zum Nähen nicht so schnell abgebaut werden können – wenn das Band Spannung beim Nähen hat, welche sich erst nach dem Nähen abbaut, hilft weder der beste Nähkopf noch die beste Synchronisation.
- Deshalb gibt es verschiedenste Abrollmechaniken mit und ohne Tänzerungen, welche einmal der Größe der Rolle Rechnung tragen – 50 m oder 100 m oder 200 m – je größer die Rolle, desto mehr Gewicht
- Offene Rollen oder Rollen auf einem Kern bedingen andere Aufnahmen. Manche Keder kleben, andere nicht. Wir haben für jedes System jetzt eine Lösung: **ATAS.**

ATA motorgetriebenes System:

- Tänzer-System zur spannungsfreien Beschickung des Keders

ATAS NEU! Automatisches Schneiden!

Tänzersystem um Bänder stressfrei zu verarbeiten. Erst wird das Band abgezogen in eine Entspannungsschleufe, dann vom Schrittmotor in eine Sensor gesteuerte, zweite Schleufe gebracht, welches „entspanntes, stressfreies“ Band für den Nähprozess und den exakten Zuschnitt bevorratet.

- Die **ATA**-Version ist die Basis für das zum Patent angemeldete System zum automatischen Schneiden beim Nähen **ATAS**. Nur dieses System garantiert einen exakten Schnitt im mm-Bereich, Ecken bleiben frei.

Flexibilität – Neu entwickelte Nähfeder

- Es gibt verschiedene Keder auf dem Markt – jetzt können Sie verschiedene Keder während der Laufzeit der Maschine verwenden
- Legen Sie das Material für den nächsten Arbeitsgang zurück, der Keder läuft zwischenzeitlich automatisch auf die Nadel zu und Sie können nähen
- Programmieren Sie die Größe der freien Ecke nach Kundenwunsch oder nach Elastizität des Keders
- Automatisches Schließen und Gewindeschneiden
- Bis zu 15 m pro Minute Nähgeschwindigkeit
- Sie können jede Art von SEG- oder PVC-Keder verwenden
- Exzellenter Wert fürs Geld
- Hohe Produktivität – die Nadel muss gekühlt werden um zu verhindern, dass der Faden brennt!

HIGH END SYNCHROMATIC ROLLOSAUM



Nach dem Nähen sollte gebügelt werden ...

1936

erstes Patent für ein elektrisches Dampfbügeleisen gehörte dem Pionier Willy Jaeger ...

1945

wurde die Ehrlich & Jaeger Dampfbügeleisenfabrik gegründet ...

1960

entwickelte Siegfried Jaeger die ersten Bügeleisen mit Dauerwasserbeschickung ...

1965

erste Bügeleisen mit Dampfbeschickung ...

... damit begann alles ...

... Heute stellt das Boiler-Bügeleisenprinzip ein weiteres Alleinstellungsmerkmal dar, weil Gardinenbügelpätze lange Schläuche benötigen, in welchem sich insbesondere bei Bügelpausen bis zu 1/8 l Kondensat bilden kann, welches bei allen Marktbegleitern bei niedrigen Temperaturen zu Wasserflecken führen kann.

1. Alleinstellungsmerkmal heute: Der Atomic-Boiler-Bügler hat selbst bei niedrigster Stufe von ca. 145°C und kaltem Schlauchsystem bis zu 6 Meter, garantiert reine Dampfabgabe ohne Wassertropfen.

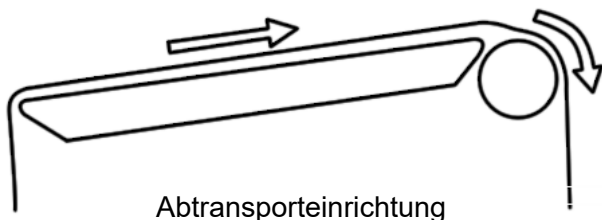
2. Alleinstellungsmerkmal: Dampferzeuger der Vulcan-Serie mit liegenden Dampferzeugern haben die höchste Energieeffizienz am Markt, keiner spart mehr Energie.

3. Alleinstellungsmerkmal: Motomat-Bügeltisch mit Stofftransport:
Die patentierte Konstruktion bringt bis zu 52% Zeitersparnis.

Keiner bietet mehr!

STUDIO LINE

- Superstarke Absaugung
- Geneigte Bügelfläche rostfrei
- Stoff-Auffangmulden vorn und hinten
- Ein 2. Laufrohr, damit der Schlauch und das Kabel nicht vor der Nase der Bedienperson schweben
- S-POR-Padding, blau, Kaltabsaugung
- Wahlweise beheizte Bügelfläche 30° bis 100°C mit Super Padding, kein Molton oder Filz
- Abluftfilter, saubere Abluft und schalldämmend



FUTURA LINE

- Superstarke Absaugung
- Geneigte Bügelfläche rostfrei
- Stoff-Auffangmulden vorn und hinten
- Ein 2. Laufrohr, damit der Schlauch und das Kabel nicht vor der Nase der Bedienperson schweben
- Beheizte Bügelfläche 30° bis 110°C mit Super Padding, kein Molton oder Filz
- Ausführung mit Blaseinrichtung für Samt, aber auch leichteres, verzugsfreies Transportieren des Dekos
- Lichtschränke für Saugen
- Lichtschränke für Blasen
- Abluftfilter, saubere Abluft und schalldämmend

Sonderausstattung

Die Abtransporteinrichtung (nach hinten) ist für alle STUDIO LINE und FUTURA LINE Bügelplätze lieferbar. Im Gegensatz zum Bügelplatz MOTOMAT kann während des Transportes nicht gebügelt werden, weil dieser sonst blockiert wird. Auch ein Rücktransport zum Zusammenlegen ist mit dieser Ausstattung nicht möglich. Trotzdem ist diese Einrichtung rationell beim Bügeln einsetzbar.

Impulsa Bügelplätze – mit über 70 Jahren Erfahrung in der Bügeltechnik!

Führende Meisterschulen, Gardinenwerke, Raumausstatter-
Betriebe und Kaufhäuser entscheiden sich deshalb für uns.

Mit unseren
Standard-Bügelplätzen
haben wir die Nase vorn!

- STUDIO LINE** – mit schräggestellter Bügelfläche
- FUTURA LINE** – mit schräggestellter Bügelfläche
- MOTOMAT** – mit schräggestellter Bügelfläche
- COMBI LINE** – mit gerader Bügelfläche

Weil verschiedenste Betriebsgrößen unterschiedliche
Anforderungen stellen, haben wir die Bügelplätze intensiv
weiterentwickelt und setzen damit neue Maßstäbe für die
Optimierung in allen Betriebsgrößen.



STUDIO LINE

Zum 70-jährigen Jubiläum wurde die STUDIO LINE-Serie überarbeitet.

- Lichtschränke statt Trittleiste
- Absaugeinrichtung zum „Einfrieren“ des Bügelergebnisses
- Leiseläufer-Schwebvorrichtung ergonomisch
- Feinste Arbeitsplatzgestaltung wird Ihren Status des meistverkauftesten Gardinenbügelplatzes erhalten

Das 2. Laufrohr

Das Bügeleisen schwebt im vorderen Laufrohr. Der verstellbare Balancer ist serienmäßig. Durch die Boilerbügler benötigen wir keine aufwendige, wärmeabstrahlende Kondensatbrücke, der Dampfschlauch und das Kabel des Büglers schweben hinten im 2. Laufrohr – keiner läuft leiser und leichter am Markt! Das ist optimale Arbeitsplatzgestaltung.

Wer bietet mehr?

Artikel-Nr.	Ausstattung	Typ
30.2060	Bügelfläche 200 x 65 cm	SL 2060
30.2560	Bügelfläche 250 x 60 cm	SL 2560
30.3060	Bügelfläche 300 x 65 cm	SL 3060
30.4060	Bügelfläche 400 x 65 cm	SL 4060
390.400.1750	Tischflächenheizung für 2 m, 2,5 m, 3 m 3 Jahre Gewährleistung, regelbar 30°-110°C	
38.3060	Abtransport Bausatz GA 3060	
381.541	Halterung für Elektronik nur bei IMPULSTRONIC Digital-Bügeleisen	

FUTURA LINE

- Absaugeinrichtung zum „Einfrieren“ des Bügelergebnisses (Lichtschränke A)
- Zusätzlich mit Luftkissen für Samt und Chenille u.a. druckempfindliche Gewebe (Lichtschränke B)
- Tischheizung stufenlos regelbar, 30° bis 110°C

Lichtschränken

Bequeme ergonomische Betätigung der Absaugung und der Luftkissenblaseinrichtung über jeweils eine Lichtschränke.

Artikel-Nr.	Ausstattung	Typ
30.3060 BH	Bügelfläche 300x60 cm – Absaugung – Luftkissen – Heizung – DUO Leiseläufer-Schwebvorrichtung, Lichtschränke ergonomisch über die gesamte Breite der Auffangmulden. 230 V AC	FL 3060
FUTURA LINE wie Studio Line aber mit Luftkissen oder Blaseinrichtung und Vakuum.		



2. Laufrohr hinten

**Der
meistverkaufte
Gardinenbügel-
platz!**

← Lichtschranke →

Abbildung mit
Dampferzeuger und Bügler

Inklusive
Schwebvorrichtung –
kann auch ohne geliefert
werden

COMBI LINE – Zuschneiden und Bügeln

Art.	Breite	Tiefe	Höhe mit
------	--------	-------	----------

31.2010.20H 200 cm 100 cm Rollen 90 cm/
Füßen 87-94 cm

31.3010.20H 300 cm 100 cm Rollen 90 cm/
Füßen 87-94 cm

Dampfbügeltisch, nicht rostend, S-POR statt Filz, Polytec Bezug,
Stoffauffang vorne + hinten, einfache Selbstmontage

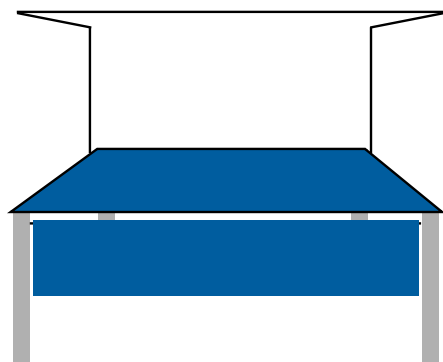


Art.	Breite	Tiefe	Höhe mit
------	--------	-------	----------

31.2010.20HS 200 cm 100 cm Rollen 90 cm/
Füßen 87-94 cm

31.3010.20HS 300 cm 100 cm Rollen 90 cm/
Füßen 87-94 cm

Dampfbügeltisch, nicht rostend, S-POR statt Filz, Polytec Bezug,
Stoffauffang vorne + hinten, einfache Selbstmontage mit
Schwebvorrichtung



Art.-Nr.

31.2010.20V Aufpreis Vakuum-Absaugung

COMBI LINE

Gardinenabsaugbügelpätze wie der STUDIO LINE haben oft das Gegenargument, dass die Platzverhältnisse für einen Zuschneideplatz und einen Gardinenabsaugbügelpatz einfach nicht ausreichen.

Die Problemstellung war und ist, dass auf reinen Zuschneidetischen die Feuchtigkeit, welche durch die Dampfabgabe entsteht, nicht nur zu Stockflecken führt, sondern das erforderliche Bügelergebnis einfach nicht erreicht wird.

Ergebnis: **COMBI LINE mit Tischheizung.**

Ein Baukastenprinzip wurde entwickelt, welches praktisch das Leergehäuse eines Absaugbügelpatzes darstellt, so dass alles für den nachträglichen Einbau einer Absaugung vorbereitet ist.

Dieses Einstiegsmodell ohne Absaugung läuft unter der Bezeichnung Starterpaket und verfügt selbstverständlich, wie alle IMPULSA-Bügelpätze, über eine rostfreie Bügelfläche und eine **eingebaute Tischheizung** im vorderen Bereich, einstellbar von 30° bis 110°C. Diese trocknet in Pausen energiesparend die Bügelfläche. Zu Ihrer Sicherheit erhalten Sie auf die Heizung eine Garantie von 3 Jahren ohne Aufpreis.

Zur Ergänzung gibt es den COMBI LINE mit bis zu 165°C hitzebeständigem **S-POR-Padding statt Filz**, welcher die aufgenommene Feuchtigkeit schwer abgibt.

Noch besser ist der COMBI LINE mit Absauganlage:

Es empfiehlt sich das S-POR-Padding, welches die Feuchtigkeit nicht aufnimmt.

Der COMBI LINE ist selbstverständlich auch mit Abluftfiltern ausgerüstet.

Schwebvorrichtungen

Eine Schwebvorrichtung zum Gleiten des Büglers wurde so konstruiert, dass diese an der Wand oder an der Decke angebracht werden kann, damit bleibt der COMBI LINE Arbeitsplatz von allen Seiten zugänglich.

Die Leiseläuferschwebvorrichtung gibt es wahlweise zur Montage

- an der Wand
- an der Decke mit zwei Laufrohren
- am Tisch und zwei kugelgelagerten Abrollhalterungen für Bänder

SCHWEBENDE KONSTRUKTION

Für das Gleiten des Bügeleisens wurde eine Schwebekonstruktion konstruiert, die an der Wand oder an der Decke befestigt werden kann – so kann der CL-Platz von allen Seiten erreicht werden.

Zur Montage kann die Schwebekonstruktion gewählt werden:

- an der Wand
- an der Decke mit einem Rohr
- an der COMBI LINE mit einem Rohr und zwei kugelgelagerten Haltern



COMBI LINE

- Die Ausstattung ist identisch mit STUDIO LINE auf S. 98.
- Auch mit glatter Bügelfläche in verschiedenen Größen erhältlich. (siehe Tabelle auf S. 98).



COMBI LINE PLUS

Artikel-Nr. Ausstattung COMBI LINE MIT ABSAUGUNG

30.3360 CL 3360, Absaugfläche ca. 330 x 65 cm

30.3010 CL 3010, Absaugfläche ca. 300 x 100 cm

rostfreie Bügelfläche, Baukastensystem mit Absaugung, 230 V AC, Höhe 92 cm
mit hochwertigem S-POR-Padding, statt Filz und Polytecbezug, ausgestattet.

Artikel-Nr. Ausstattung

390.400.1750 Bausatz Heizung 30° bis 110°C ausgerüstet mit einer Tischheizung,

30.800.5 Bausatz Schwebvorrichtung mit Deckenabhängung, 1 Laufrohr, 3 m breit mit Laufwagen für Bügeleisen,
Schlauch und Federlifter – bitte Deckenhöhe angeben

30.807 Bausatz Schwebvorrichtung mit 2 Laufrohren, 2 Federliftern und Laufwagen für 2 Bügeleisen

31.....1 Bausatz Schwebvorrichtung mit Stütze rechts und 2 Rollenhalterungen, Bänder links, komplett mit Laufwagen,
Federlifter, Laufrohr, jeweils in den passenden Breiten (..... bitte 4-stellige Größe eingeben, z.B. 31.3360.1)

31.....2 Stoffauffang-Mulde hinten, jeweils in der passenden Breite (..... bitte 4-stellige Größe eingeben, z.B. 31.3360.2)

388.623 Abrollkorb, bis 2 m

388.623.30 Abrollkorb, bis 3 m

3.533.RM.2M Endcutter (siehe Seite 16)

3.533.RM.ECO ENDSCHNEIDER 3,3M MIT KABELSCHLEPP UND TISCHBEFESTIGUNGSSATZ

601.3020 S Schnelle Einstellung für Schlitzschnitte

688.520.RL Selbstklebendes Maßband von rechts nach links

688.520 LR Selbstklebendes Maßband von links nach rechts

601.300 Zuschneidetisch, q/m

3.500.5 Linienlaser mit Decken- und Wandabhängung, zeigt die Schnittlinie bis 3,3 m an

Laufwagen für Schlauchaufhängung

Artikel-Nr.	Ausstattung
389.6989	8 x kugelgelagert, Leiseläufer

Laufwagen mit Balancer

Wir verwenden nur Nylonseil-Balancer, welcher parallel aufrollt und nicht übereinander. Im Gegensatz zu Stahlseil oder Kunststoffseilgeräten, belasten diese nicht so sehr Handgelenke und Schleimbeutel der Büglerin. Der Balancer ist aus einem Kunststoff statt Stahlgehäuse, damit geringeres Gewicht bewegt werden muss.

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.6989	8 x kugelgelagert, Leiseläufer

Polytecbezug

Artikel-Nr.	Ausstattung
489.550.2	140 cm, Fläche stumpf

Polyfitbezug

Artikel-Nr.	Ausstattung
489.550.3	150 cm, Fläche glatt

Synthetik Nadelfilz

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.551.200	200 cm / lfm

Impulsa S-POR

Artikel-Nr.	Ausstattung
488.561.61	65 cm / lfm
388.561.130	148 cm / lfm



Aufhängebügel

Artikel-Nr.	Ausstattung
19.035	für alle Atomic 2050 Boilerbügler
19.036.1	für alle Atomic 2050 Boilerbügler, mit Gelenk

Federlifter

Artikel-Nr.	Ausstattung
388.658.12	Federlifter
19.035	Halter für Bügler



Wir bieten alle Bezüge fertig genäht mit Klettband an.
Bitte nennen Sie uns nur die Maße bei der Bestellung.

Bügeln mit motorischem Stofftransport

Das ist die Idee, die ein altes Bügelproblem löst und ist von Fachleuten aus den Erfahrungen der Praxis heraus entwickelt worden. Unsere Konstruktion hat ein Patent bekommen.

Der MOTOMAT ist von einer Person einfach zu bedienen und schafft beste Voraussetzungen für schnelleres und rationelleres Bügeln. Ein Verfahren, das Ihnen wirtschaftlichen Nutzen und eine Zeitersparnis von 50% bringt.

Es ist ein unentbehrliches Gerät für jeden Raumausstatter!

Das Problem beim Bügeln von Vorhängen:

Ihre Kunden sind anspruchsvoller und legen Wert auf eine erstklassige Fensterdekoration. Diese ist jedoch nur mit gut gebügelten Vorhängen möglich.

Die Probleme, die damit verbunden sind, kennen Sie:

Wohin mit der Stoffmenge? Wohin mit dem gebügelten Teil, ohne dass es gleich wieder knittert?

Laufend wird eine zweite Person benötigt, um die Stoffbahn auf dem Bügeltisch weiterzuziehen. Alles in allem, ein zeitraubendes Geschäft, an dem Sie nicht vorbeikommen.

Haben Sie sich nicht auch gefragt, ob es denn wirklich nicht eine bessere Lösung gibt?

Unsere technische Lösung ist einfach & einleuchtend:

Eine bewegliche Bügelfläche, die wie ein Transportband über zwei Rollen läuft, kann mit einem Motor bewegt werden. Sie transportiert den Stoff jeweils um eine Bügelbreite weiter. Einfacher geht es wirklich nicht mehr!

Die praktischen Vorteile:

Der Motomat kann platzsparend an die Wand gestellt werden. Zwei Impulsa-Absaugereinheiten sorgen mit der thermostatisch geregelten Tischheizung für den optimalen Bügeleffekt.

Die vordere Stoffmulde:

In die ausklappbare vordere Stoffmulde wird der ungebügelte Stoff eingelegt. Sie hat ein beträchtliches Fassungsvermögen und nimmt große Mengen Stoff auf. Der Stoff ist somit gut untergebracht und kann nicht verschmutzen.

Die hintere Stoffmulde:

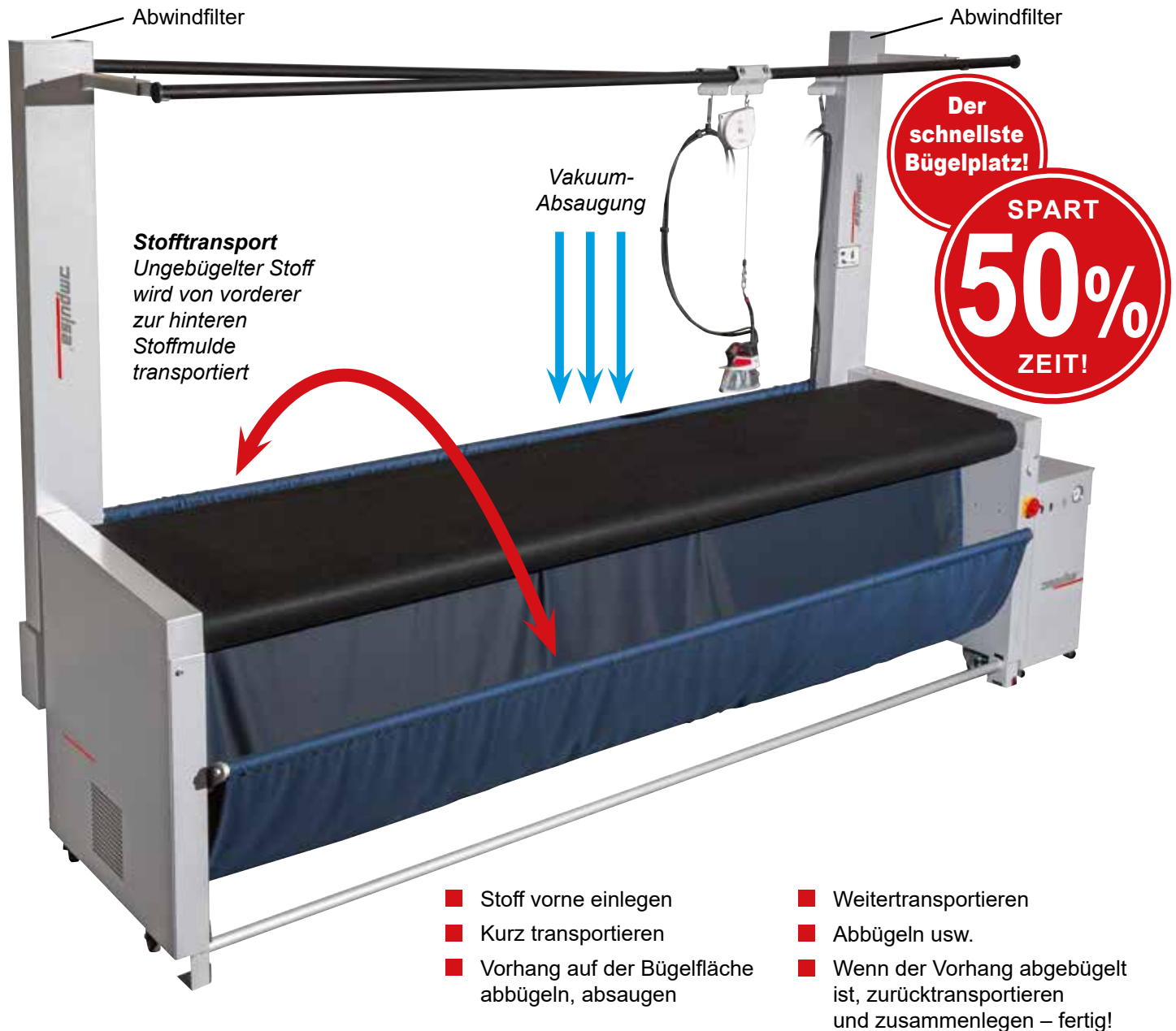
Der Stoff wird über die Bügelfläche transportiert und läuft dann automatisch in die hintere Stoffmulde. Er faltet sich dort sauber zusammen und knittert nicht mehr. Ist er fertig gebügelt, kann er zum Zusammenlegen zurückgeholt werden.

Die Betätigung:

Einfach und bequem regeln Sie den Transport vor- und rückwärts per Lichtschranken, wie auch die Absaugeinrichtung per Fuß.

Und Zeit ist Geld – gerade beim Gardinenbügeln. Sie können Ihre Mitarbeiter gezielter einsetzen, arbeiten rationeller und werden wesentlich konkurrenzfähiger!

Mit der Absaugung und kombiniertem pat. Boilerbügler oder Kaltbügler reduzieren Sie den Schrumpf.



MOTOMAT – spart 50 % Zeit!



Exakte Temperatur am Bügeleisen:

Dies wird durch einen Hochleistungsfühler erzielt, welcher die Temperatur $\pm 1^\circ$ genau regelt. Auf Wunsch gibt es den 2. Regelkreis zur Kontrolle der Temperatur über Digitalanzeige, so dass die Bedienperson immer exakt erkennt, mit welcher Temperatur sie das Gewebe bügelt. Siehe Abbildung links.

Minimaler Schrumpf durch folgende Faktoren:

Absaugung kühlt – wir bügeln schon bei nur 145°C ohne Wasseraustritt, selbst bei langen Schläuchen bis 6 m trocken! Also wenig Hitze-einwirkung und trotzdem sicher gegen Wasserflecken. Dies wird durch die Impulstronic und der patentierten Boilerkonstruktion des Büglers erreicht.

50% Zeitersparnis durch Stofftransport:

Gebügelt wird auf einem luftdurchlässigen Nadelfilztransportband – der Stoff wird einfach von einer Bedienperson vorne angelegt. Über einen Lichtschrankensensor unten über dem Boden kann auf der gesamten Breite der Stofftransport betätigt werden. Dies ist ergonomisch, da die Bedienperson mit beiden Beinen am Boden steht und das Rückgrat nicht einseitig belastet wird, wie bei herkömmlichen Trittleisten.

Doppelt so schnell bügeln bedeutet:

Doppelt so viel Bügelgut am Tag von einer Bedienperson bearbeitet. Dies ist nur möglich, wenn der Motomat mit einem Leistungsstarken Dampferzeuger ausgerüstet wird. Dies ist mit dem Vulcan 2001 schon möglich, also einem energiesparenden Gerät mit nur 2300W bei 230 V AC, 16A. Durch die unerreichte Kesselkonstruktion benötigen wir im Gegensatz zu anderen keinen Dampferzeuger mit Starkstrom und 4 KW Heizleistung.

Der energiesparendste Dampferzeuger am Markt ist ein Muss an diesem Gerät!

Schwebevorrichtung:

Leise-Läufer-Schwebevorrichtung DUO

Wer einmal an einem Gardinenbügelpatz gearbeitet hat, weiß, dass das ständige Hin- und Herfahren der Laufwagen oft laut ist und wenn über ein Laufrohr geführt, die Leistung beeinträchtigt. Deshalb haben wir spezielle Laufrohre entwickelt, welche extrem leise sind, der Schlauch läuft auf 2 kugelgelagerten Laufwägen hinten, damit die Bedienperson nicht beeinträchtigt wird. Das Bügeleisen schwebt am vorderen Laufrohr und ist je nach Größe der Bedienperson ergonomisch perfekt einstellbar.

- Stoffauffangmulden vorn und hinten
- Motorischer Stofftransport vorwärts und rückwärts
- Starke Absaugung, wird wie der Stofftransport über Sensoren betätigt
- Absaugwanne und alle mit Dampf in Berührung kommenden Teile rostfrei
- Abluftfilter serienmäßig, Absaugung wird einfach mit dem Taster am Bügeleisen betätigt, das schafft bessere Arbeitsbedingungen für Ihre Mitarbeiter
- Timer für automatisches Vakuum nach dem Dampfbügeln, spart Zeit und optimiert das Ergebnis, wahlweise auch während oder nach dem Bügeln einstellbar
- Platzbedarf 300 cm Bügelfläche: 3200 x 980 mm,
bei 330 cm Bügelfläche: 3500 x 980 mm



TECHNISCHE DATEN

Gesamtlänge:
3200 mm oder 3500 mm

Gesamttiefe: 980 mm

Tischhöhe mit Rollen: 95 cm

Bügelflächenbreite:
3000 mm oder 3300 mm

Stofflänge: beliebig

Artikel-Nr.	Ausstattung
30.024	MOTOMAT GA 3000 kpl. mit Schwebevorrichtung und motorischem Stofftransport, Bügelfläche 300 cm
30.024 C	MOTOMAT GA 3000 mit Absaugwanne, 2 Absaugeinheiten, schräggestellte Tischfläche, Absaugfläche 300 x 50 cm, Schwebevorrichtung mit Federlifter, Stoffauffangmulden vorne und hinten, Tischheizung, 3 Jahre Gewährleistung, 380-400 V, 2500 W
30.026	MOTOMAT GA 3000 mit Bügelfläche 300 x 50 cm, mit zusätzlicher Blaseinrichtung
30.026 C	MOTOMAT GA 3000 mit Bügelfläche 300 x 50 cm, mit zusätzlicher Blaseinrichtung, mit Abwindkamine
30.033 C	MOTOMAT GA 3033 mit 330 cm Absaugfläche
30.033	MOTOMAT GA 3033 mit 330 cm Absaugfläche, ohne Abwindkamine
30.040 C	MOTOMAT GA 4000 mit 400 cm Absaugfläche, mit Abwindkamine
30.026 BD	MOTOMAT GA 3000 mit 300 cm Absaugfläche, einstellbare Schrumpf- und Geschwindigkeitseinrichtung

IMPULSA DAMPFERZEUGER

Wenn Sie einen vollautomatischen Dampferzeuger suchen, dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse! Solch revolutionisierende Konstruktionen entstehen natürlich nicht an einem Tag.

2019 wurde der durchdachte, langlebige, rostfreie und vollautomatisch arbeitende Dampferzeuger neu überarbeitet.

Elektronisch wird die Wasserbefüllung gesteuert, das geschieht aufwendig über 2 Elektroden. Sicherheit und eine lange Lebensdauer der Heizung.

Modell 2.0

Ausführung mit direktem Anschluss an der Wasserleitung bequem zu bedienen wie eine Waschmaschine.

Morgens einschalten und abends abschalten – fertig!

Modell 2.2

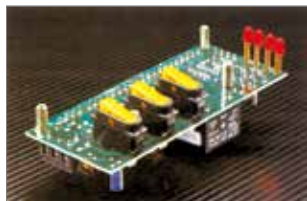
Ausführung mit mitgeliefertem Wasservorratsbehälter.

Dieser wird morgens mit 10 Liter befüllt und hinten eingeschoben – eine eingebaute Pumpe holt sich energiesparend das Wasser in Mengen von Schnapsgläsern.

Nach diesem Prinzip arbeitet das Modell 2.0 ebenso.

TÜV-geprüft und nicht überwachungspflichtig. Neben der Elektronik verfügen alle Geräte über eine Doppelsteuerung: *Pressostat* und *Thermostat*.

Das ist selten, bürgt aber für wartungsarme Funktion.



Die Elektronik ist als *Steckkarte* leicht auswechselbar. Das ist modernste Entwicklung.

Ein Pressostat regelt den Druck mit einer Schalteinstellung +0,2 bar. So haben Sie immer kons-

stanten Druck bei geringstem Energieverbrauch.

Große Einfüllöffnung für die Entkalkung, Ablassventil für die Entschlammung. Befüllgruppe mit Magnetventilen und

Rückschlagventil. Einfache Bedienung – keine Installation. Dampfdruck: 3-7 bar.

Die Verwendung von destilliertem Wasser ist nicht erforderlich. Der Kessel aus rostfreiem Stahl kann bequem entkalkt und eine 3- bis 6-monatliche Entkalkung problemlos über den großen Einfülltrichter über Nacht vorgenommen werden.

Optische Anzeige des Wasserstandes maximal / minimal über LEDs.

Eine Rundumisolierung spart Energie.

Die Anheizzeit beträgt zwischen 8 und 15 Minuten.

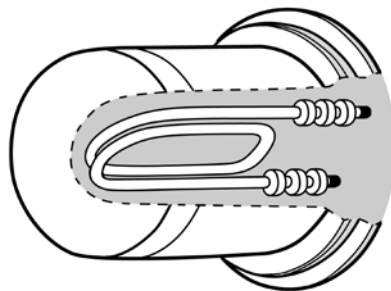
Für die Lebensdauer haben wir ausreichend vorgesorgt:

- Rostfreier Kessel
- Rostfreie Stahlrohrheizkörper
- Rostfreie Sonden für die Wasserstandskontrolle

Aktive Abschlämmeinrichtung:

- deshalb normales Wasser, kein destilliertes Wasser oder Entsalzungsanlage extra

Daher kann es später auch umgestellt werden. Nach den neuesten Sicherheitsvorschriften wurde die Baureihe überarbeitet. So wurden Sicherheitsventil und Einfüllhahn ins Gehäuse versetzt.



Kessel liegend, keiner ist so energiesparend!

VULCAN – AUTOMATISCHE DAMPFERZEUGER AUS ROSTFREIEM STAHL



20.2016

Tischgerät

20.2016 - 22.2016

Standgeräte

DAMPFERZEUGER VULCAN.19

VULCAN	Artikel-Nr.	Ausstattung
2001 E	20.2016	Magnetventilauslass mit Steuerung für 1 Gerät, direkter Anschluss an der Wasserleitung bei Wasserdruck von 4,5 bar min. möglich, ohne Pumpe, Dampfdruck 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V AC, Platzbedarf: B 36 cm, T 40 cm, H 48 cm, Gewicht: 27 kg
2001 E	22.2016	Magnetventilauslass mit Steuerung für 1 Gerät, Befüllung über eingebaute Elektropumpe aus Wasservorratsbehälter unten im Gehäuse – herausnehmbar zum Befüllen mit 10 L Wasser für ca. 10 Stunden Bügelzeit. Dampfdruck 3,5-4 bar, 2,3 kW, 230 V AC, Platzbedarf: B 36 cm, T 40 cm, H 72 cm, Gewicht: 33 kg
4002 E	23.4002	Magnetventilanschluss mit Steuerung, 2 Anschlüsse, ohne Pumpe, direkter Anschluss an die Wasserleitung möglich bei einem Wasserdruck von 4,5 bar, Dampfdruck 4 bar, VULCAN 4002, 2-stufige Energiesparschaltung, 4 kW, Platzbedarf: H 25 cm, B 33 cm, T 37,5 cm, Gewicht: 30kg.
	23.4002MP	dito mit integrierter Motorpumpe - wenn der Wasserdruck zu niedrig ist - direkter Wasserleitungsanschluss an Pumpe, die das Wasser mit niedrigem Druck entnimmt und mit 7 bar an den Kessel weiterleitet. Alles im Sockel des Gerätes eingebaut. H 70 cm, B 36 cm, T 50 cm, Gewicht: 35kg.
	23.402	dito inklusive Befüllung per E-Pumpe aus integriertem 25 l Wasserspeicher und Abflusstank im Boden des VULCAN 4002, H 70 cm, B 36 cm, T 50 cm, Gewicht: 38kg.
	29.002	Entkalker
	289.505.2	Abschlämmbehälter 10 Liter extra
	290.102	Automatisch-elektrische Abschlämmeinrichtung per Knopfdruck



...20.2016.....
Direkter Anschluss an der Wasserleitung ohne Pumpe bei Vordruck > 4,5 bar. Abschlämmbehälter vollautomatische Wasserbefüllung, 1 Dampfventil, Dampfdruck 3-4 bar.



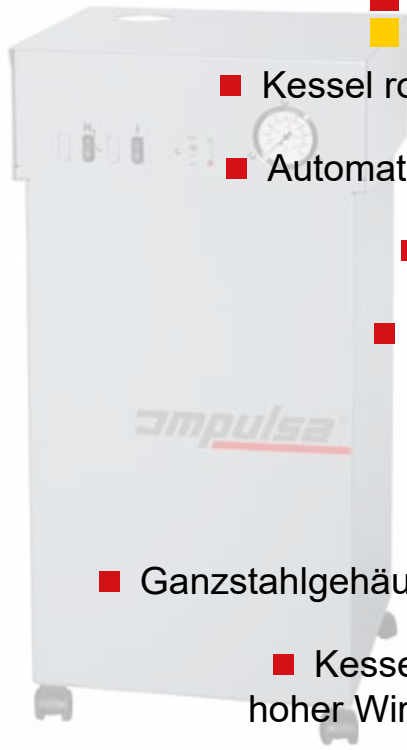
...22.2016.....
Mit Elektropumpe und Wasservorratsbehälter 10 Liter, vollautomatische Wasserbefüllung, 1 Dampfventil, Dampfdruck 3-4 bar.



23.402/4002/4002MP
Mit Motorpumpe und Abschlämmbehälter, vollautomatische Wasserbefüllung, 2 Dampfventile, Dampfdruck 3-4 bar.

Das Elektropumpensystem ist für Dampfzeuger bis 4 bar sinnvoll. Das Motorpumpensystem ist für Dampfzeuger ab 4 bar und bei Betrieb am MOTOMAT sinnvoll. 12 Monate Heizungs-Gewährleistung. 6 Monate Gesamtgewährleistung.

■ MADE IN GERMANY



- Kessel rostfrei – TÜV-geprüft – Made in Germany
- Automatische Befüllung mit 2 Sensoren min/max
- Elektropumpe mit Signalton
- Wasservorratsbehälter 10 Liter
- Einfach zum Befüllen
- Schnelle Aufheizzeit
- Ganzstahlgehäuse, elektrolytisch verzinkt und pulverbeschichtet
- Kessel aus rostfreiem Stahl, liegend, daher hoher Wirkungsgrad und extrem energiesparend



Dieses fortschrittliche Design wurde von vielen in Teilen kopiert, aber nie mit solch hohem Dampfausstoß und **so wenig Energiekosten** erreicht.

Gerade beim Bügeln von großen Flächen, wie in der Deko-Branche, bügelt man nur schnell, wenn man viel Dampf zur Verfügung hat. Andere Bügelprozesse brauchen viel weniger Dampf, deshalb sind andere Dampferzeuger am Markt auch so ausgelegt.

**Bei uns kaufen Sie “Made in Germany“,
wirklich in Deutschland produziert und
alle Teile in Europa hergestellt.**

Niedrigtemperatur-Bügler ATOMIC 2050

Dieser Dampfbügler ist eine Weiterentwicklung des bekannten Boiler-Bügler-Spezialsystems mit 5 m langen Dampfschläuchen. Der Vorteil dieses Boiler-Systems ist, dass es ca. 1/8l Kondenswasser ohne Wasseraustritt aufnehmen kann; dies ist bis heute unerreicht. Kein anderer Industriedampfbügler schafft solch niedrige Temperaturen ohne Kondensataustritt bei langen Schläuchen.

Im Gegensatz zu den Bügeleisen für Bekleidung, welche mit einem Dampfschlauch von ca. 2,2 m ausgerüstet sind, muss ein Bügeleisen für Gardinen ca. 4-5m Dampfschlauch aufnehmen können, um eine ordentliche Arbeitsplatzgestaltung zu gewährleisten – und um eine teure und aufwendige Kondensatbrücke zu vermeiden. Dies ist unserer Ansicht nach, nur mit dem Boiler-System möglich, weshalb IMPULSA neben den Dampfbügler für den Bekleidungsbereich eine spezielle Entwicklung für den DEKO-Bereich anbietet: ATOMIC 2050 HD/E.

Auch der Dampfaustritt ist entsprechend verändert; während bei Büglern für Bekleidung der Dampfaustritt an der Spitze oder mit einer geraden Mittellinie ausgeführt sein sollte, kommt es beim DEKO-Bügeln besonders darauf an, dass eine größere Bügelfläche, mit mehr Dampfverteilung ein effektiveres Bügeln zulässt.

Alle Teile, welche mit Dampf in Berührung kommen, sind aus rostfreien Materialien und selbstverständlich auswechselbar. Der Bügler ist superleicht, verfügt über einen geschäumten Griff mit integriertem Mikroschalter, Handschutz gegen aufsteigenden Dampf und einer Bügelsohle mit Teflonbeschichtung. Außerdem verfügt unser Boiler-Bügler über doppelte Sicherheit durch einen Regelkreis und zusätzlicher Anzeige der tatsächlichen Temperatur an der Sohle.

Artikel-Nr.	Ausstattung
10.530 D	ATOMIC 2050 DIGITAL, mit IMPULSTRONIC DIGITAL Temperaturstuerung, Kabel 5 m, 230 V AC, 1000 W, Gewicht ca. 1,4 kg
10.530	ATOMIC 10.530 ohne Digitalanzeige, hohe Temperaturgenauigkeit, allerdings ohne Temperaturanzeige
Zubehör:	
19.019.5	DUOSITT Dampfschlauch mit Teflonseele, kpl. mit Knickschutz und Klemmen
19.010	Elektron-Sicherheitsstecker
19.055.1	Teflonsohle mit Metallrand
19.040	Handschutz gegen aufsteigenden Dampf, extra groß
19.035	Bügel als Halterung für die Schwebvorrichtung
19.036	Bügel als Halterung für die Schwebvorrichtung, drehbar

Der Kaltbügler ohne Wasserflecken

Kein spuckender Dampfbügler bei langen Schläuchen an Deko-Plätzen!

ATOMIC 2050 – Boiler-Bügler

mit der niedrigsten Kontakttemperatur ohne Wasserflecken!

■ MADE IN GERMANY



Der einzige
in Deutschland
gefertigte
Dampfbügler!



- Keine Wasserflecken bis 6 m Schlauchlänge – das gibt es nur bei uns!
- Leicht zu reinigen
- Geschäumter Griff
- Integrierter Microschalter

- Handschutz
- Guss-Sohle teflonbeschichtet, Teflonsohle nicht unbedingt notwendig
- Mit/ohne Digitalanzeige
- Mit niedrigster Temperatur

Teflonsohle

Verhindert Glanz durch Reduzierung der Kontakttemperatur zwischen der Bügelsohle und dem Bügelgut. Für alle hochempfindlichen Stoffe.

Artikel-Nr.	Ausstattung
19.052.1	für Modell ORKAN 1
19.052.11	für Modell ORKAN 2011
19.055.1	für Modell ATOMIC 2050

Silikon-Abstellplatte

Artikel-Nr.	Ausstattung
19.018	Silikon-Abstellplatte



Halter – Aufhängebügel

Artikel-Nr.	Ausstattung
19.035	Halter



Dampfschlauch

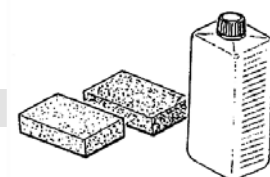
Teflonschläuche gibt es schon lange, sie gelten als die beste Alternative in Dampfschläuchen, doch beim Einsatz an Büglern brechen Sie leicht. Dieses Problem haben wir gelöst. Innere Haut aus Teflon, elastische, hoch hitzebeständige Silikonummantelung, außen stoffumspannt, damit die Hitze innen bleibt. Design geschützt durch Gebrauchsmuster.



Artikel-Nr.	Ausstattung
19.019.5	Teflon-Dampfschlauch

Putz-Set

Artikel-Nr.	Ausstattung
19.021	Putz-Set



Bügelpeitsche

Artikel-Nr.	Ausstattung
19.003.1	Bügelpeitsche, verstärkt



Dampfbügler ORKAN 2011 Antitropfversion

Das preiswerte Modell – elektrisch beheiztes Bügeleisen, mit Korkgriff, thermostatisch regelbar, der Taster für die Dampfbetätigung neben dem Griff, Kabel 2,5 m, Gewicht ca. 1,2 kg, 230-240 V, 800 W.

Artikel-Nr.	Ausstattung
10.2011	Dampfbügler ORKAN 2011
19.010	Elektronstecker
19.012	Silikondampfschlauch 2,5 m
19.003.1	Bügelpeitsche, verstärkt
19.052.11	Teflonsohle mit Metallrand



Dampfbügler ATOMIC 2011 Antitropf

Superleichter Hochdruckbügler mit elektronischer Temperatursteuerung +/- 2° C, Griff, der sich der Hand anpasst, integrierter Taster, kpl. mit Handschutz gegen den aufsteigenden Dampf. Kabel 2,5 m, Gewicht ca. 1,2 kg, 230 V, 900 W.

Artikel-Nr.	Ausstattung
10.2011 E	Elektronikbügler ATOMIC 2011
10.2011 D	Elektronikbügler ATOMIC 2011, digital
19.010	Elektronstecker
19.052.11	Teflonsohle mit Metallrand
19.019	Dampfschlauch doppelt isoliert, DUOSITT 2,5 m
19.019.35	Dampfschlauch doppelt isoliert, DUOSITT 3,5 m
19.037	Bügel für Schwebevorrichtung
23.201	Dampfboy 5 L manuell mit Wasserablass – 230 V
61.201	Dampfboy 5 – manuell – 230 V NEU





**VULCAN –
AUTOMATISCHE
DAMPFERZEUGER
AUS ROSTFREIEM
STAHL**



Ihre Vorteile bei Miete oder Leasing:

- Steuerliche Vorteile
- Erhalten Sie Ihre Liquidität
- Ermöglicht Investition zum jetzigen Zeitpunkt
- Planungssicherheit
- Flexibilität
- Service: exakt kalkulierbare Kosten, da Wartungen inbegriffen sein können

**Der energiesparendste
Dampferzeuger am Markt –
passend für Ihr Bügeleisen.
Auch für Fremdfabrikate!**

**Je nach Dampferzeuger
können Sie leicht
20 € monatlich
sparen!**

Beispiel:

VULCAN – Miete mit Wartung

monatliche Miete

Alle Laufzeiten und Produkte sind möglich.
Preise zzgl. MWSt.

Rufen Sie gleich an!
Tel. 07041 9595 15

Exaktes Ablängen



DECOTIP – DECOEXAKT – DECOTRONIC – DECOTOUCH

Deko-Mess- und Ablänggeräte (DMG): Hängend messen und schneiden in einem Arbeitsgang



Abb. Decoexakt mit Sockel

Zusatzausstattungen:

- „Buckram“ Schwenkeinrichtung
- Schneideinrichtung am Boden möglich, um bei niedrigeren Höhen die kpl. Raumhöhe zu nutzen oder Schneideinrichtung erhöht – dies schafft bei ausreichend Raumhöhe mehr Bedienkomfort oder mit Sockel
- Speedmaster Schnellgang

Unsere IMPULSA Deko-Mess- und Ablänggeräte wurden für das vertikale Messen und exakte Beschneiden von Dekostoffen und Gardinen konzipiert.

Unsere Konstruktionen gehören zu den großen innovativen Entwicklungen und wurden von uns als Marktführer weit mehr als 4000 Mal gebaut. Das bringt Sicherheit und Langlebigkeit und damit großen Fortschritt in jedes Gardinenatelier.

Alle Geräte sind robust und nachweislich nicht wartungsempfindlich.

Nutzen auch Sie den Fortschritt und wählen Sie eines dieser Modelle aus. Die Grundfunktionen, sicherer und genauer Zuschnitt mit einer Bedienperson in weniger als 2 bis max. 3 Minuten, haben alle Geräte gemeinsam.

Vorteile:

- Einfaches Schneiden / Ablängen, Messen und Kontrollieren von Vorhängen und Gardinen
- Gerätebreite von 2 bis 12 m, nach Wunsch lieferbar
- Geräte in jeder Höhe lieferbar – jede Raumhöhe wird ausgenutzt
- Stabilität durch einzigartige Rahmenkonstruktion:
 - Aufbau frei im Raum möglich
 - Gerät kann an der Wand montiert werden
- Nachholbalken bis 1 m Mehrhöhe ohne Klemmung, deshalb keine Markierungen, oder > 2 m Mehrhöhe, per Klemmeinrichtung

Funktion: Nachholbalken

Ein häufig auftretendes Problem der zu geringen Raumhöhe im Atelier wurde bisher vernachlässigt.

Bei der Entwicklung des IMPULSA Deko-Messgerätes wurde diesem Problem jedoch Rechnung getragen, so dass wir auch hier eine optimale Lösung anzubieten haben.

Sollte die Atelierhöhe in Ihrem Unternehmen zu niedrig sein, gibt es im Zubehör einen Nachholbalken, welcher 1 m mehr Mess- oder Ablänghöhe bringt, ohne dass der Stoff dabei geklemmt werden muss – das geht sehr schnell und ist genau. Der Stoff wird durch einfaches Umschwenken hierbei einmal Z-förmig gelegt. Eine magnetische Verriegelung gibt die notwendige Sicherheit für ein exaktes Maß. Keine komplizierten Rechenaufgaben, da immer 1 m mehr Schnitthöhe. Bis 5 m Breite lieferbar.

Nachholbalken S

Die Vorgehensweise ist wie folgt:

Die Dekoration im Klammerbalken DECOEXACT hochfahren, Stoff unten im Nachholklemmbalken einführen und klemmen. Den Klammerbalken nach unten fahren, Nachholbalken andocken und mit beiden auf das gewünschte Maß nach oben fahren.

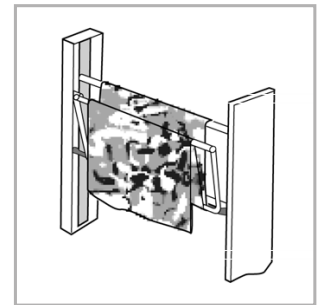
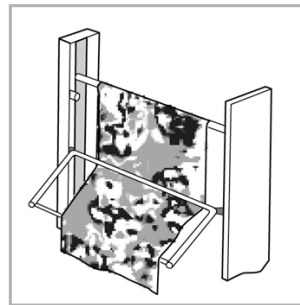
Nachholbalken MS – Zeitersparnis durch separaten motorischen Antrieb

Hier wird der Stoff in den Klammerbalken oder Bleiband-einzug oder Saumbandeinzug gebracht und nach oben gefahren. Jetzt kann die Dekoration durch 2 parallel und waagrecht stehende Elemente aus Spezialprofil, welche diesen Nachholbalken bilden, geführt werden.

Der Stoff wird behutsam geklemmt und separat automatisch hochgefahren.

Einfach das Gesamtmaß am Bedienpult eingeben.

Bei Mehrhöhen von 2 m und mehr, z.B. 3 m Gerätehöhe bringt 2,4 m Mehrhöhe usw.



Schneidaggregate nach Bedarf

Diese sind den Geräten angepasst.

DECOEXACT –

DECOTRONIC – mit manueller Klemmung

DECOTRONIC / DECOMATIC / DECOTOUCH –

mit pneumatischer Klemmung unten,

wahlweise mit / ohne Gegenmesser



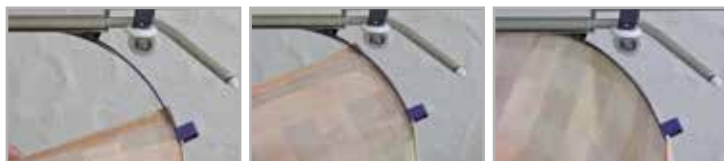
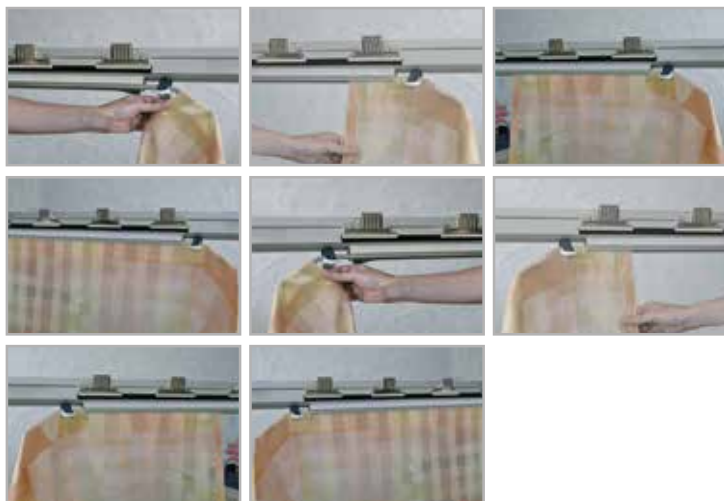
61.303



61.304

Schnelleinzug für seitlich offene Säume

Ähnlich wie beim Bleibandeinzug kann hier der Deko einfach eingeführt werden. Der Saum wird über den spezialbeschichteten Rundstahl gezogen (nur bei seitlich offenem Saum möglich). Wer das Klammern beschleunigen will, kann den Bodensaum seitlich offen lassen und einfach den Saum einziehen. Allerdings ist man auf die Breite begrenzt und für Freunde der verstärkten Ecken, ist es nicht zu benutzen – es ist aber ein Hilfsmittel, wenn es einfach und schnell gehen soll.



Einzug
von links

Artikel-Nr. Ausstattung

30.115.300	Saumeinzug
30.115.320	Saumeinzug
30.115.325	Saumeinzug
30.115.350	Saumeinzug
30.115.400	Saumeinzug
30.115.450	Saumeinzug
30.115.500	Saumeinzug
30.115.600	Saumeinzug
30.115.700	Saumeinzug
30.115.800	Saumeinzug
30.115.900	Saumeinzug
Artikel-Endnummer entspricht Gerätebreite!	

Schnelleinzug für Bleiband – vor allem für Stores konzipiert!

Stellen Sie sich vor, Sie haben eine Gerätebreite von 3m und wollen 8m Stores ablängen. Einfach die Gardine 3-fach zusammenlegen und die Bleibänder von rechts nach links einziehen. Hochfahren auf das Maß und die Schneideinrichtung schneidet Gardinen auf jeden Fall 3-fach. Herausziehen – fertig! (Auf Wunsch gibt es auch eine doppelte Bleibandführung mit Umlauf, oder den Einzug von links)

Artikel-Nr. Ausstattung

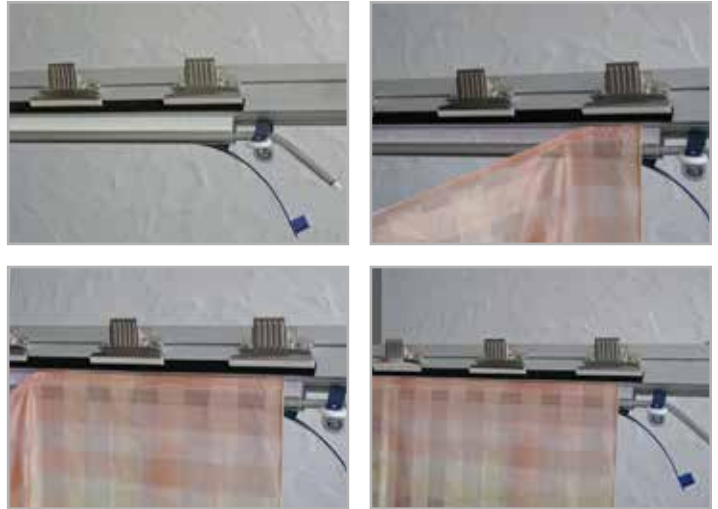
30.116.300	Saumeinzug
30.116.320	Saumeinzug
30.116.325	Saumeinzug
30.116.350	Saumeinzug
30.116.400	Saumeinzug
30.116.450	Saumeinzug
30.116.500	Saumeinzug
30.116.600	Saumeinzug
30.116.700	Saumeinzug
30.116.800	Saumeinzug
30.116.900	Saumeinzug
Artikel-Endnummer entspricht Gerätebreite!	
30.116 L	Bleibandeinzug von links

Klettbandanschlag für Flächenvorhang und Raffrollo

Wahlweise gibt es den neuen Klammerbalken für alle Gerätetypen mit speziellem Klettbandanschlag, um z.B. Flächenvorhänge einfach und schnell zu messen oder zu kontrollieren.

Artikel-Nr.	Ausstattung
30.118.300	Klettbandanschlag
30.118.325	Klettbandanschlag
30.118.350	Klettbandanschlag
30.118.400	Klettbandanschlag
30.118.450	Klettbandanschlag
30.118.500	Klettbandanschlag
30.118.600	Klettbandanschlag
30.118.700	Klettbandanschlag
30.118.800	Klettbandanschlag
30.118.900	Klettbandanschlag

Artikel-Endnummer entspricht Gerätebreite!



Anzeichnungseinrichtung

1. An jeder unteren Klemmeinrichtung gibt es einen kleinen Anschlag zum einfachen Anzeichnen waagrecht per Schneiderkreide, serienmässig.
2. Die altbekannte Pudereinrichtung (Art.-Nr. 30.117) benötigt Druckluft und ist am Messerlaufwagen befestigt. Beim Schneiden fährt das Messer unten, gleichzeitig kann oberhalb bspw. ein Saumeinschlag angezeichnet werden.
3. Anzeichnungseinrichtung mit UV (Art.-Nr. 61.306) Sie können wählen, ob Sie schneiden und anzeichnen, oder ob die Schneidmaschine automatisch zurückfährt und Sie waagrecht Linien anzeichnen. Das funktioniert bei allen Gerätetypen. Bei DECOTRONIC und DECOTOUCH können Sie über das Programm „Abwärtsmessen“ einfach mehrere Streifen hintereinander machen – die Abstände brauchen Sie

nur einmal einzugeben, die Maschine zeichnet Linie nach Linie – das spart enorm Zeit!

Raffrollos können quer eingeklammert werden und schnell und bequem angezeichnet werden.

Der Stoff wird durch die spezielle IMPULSA-TOUCH-Technik geschont, einstellbar für die feinsten Gewebe. Im Gegensatz zur Tinte gibt es immer die gleichen Linienbreiten. Wahlweise können Sie sich entscheiden, ob die Anzeichnung 4 Stunden oder ca. 4 Tage hält. Auf jeden Fall das UV-Licht zum Nähen (Art.-Nr. 6.71-250003) mitbestellen.

Diese Einrichtungen benötigen Druckluft. Falls Sie keine haben, gibt es kleine, fast geräuschlose, Mini-Druckluftherzeuger zur einfachen Speisung.

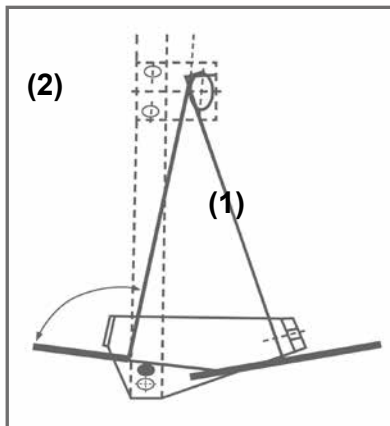
Buckram-Band – 30.118 Verarbeitung für Steifbandlage

Schwenkeinrichtung zur Saumfaltung mit Abrollbügel für das Buckram-Band. Die Magnethalterungen sind leicht wegzuschwenken. Wir empfehlen einen Sockel von 60 cm bei diesem Einsatz, um die richtige Arbeitshöhe zu erhalten.

Speziell für gefütterte Dekos garantieren wir einfachste Verarbeitung. Nach dem Vorschneiden und Zusammennähen der Bahnen, werden die Bodensäume des Futters sowie des Dekos, genäht. Nach dem Abbügeln ist es richtig und effizient, jetzt bereits abzulängen.

Da der Oberstoff etwas länger als das Futter ist, rationalisiert unsere neue Doppel-Saumbandeinzugseinrichtung oder die Doppelklammereinrichtung, das Verfahren. Präziser Schnitt und nur ein Schneidvorgang, weil Oberstoff und Futter zusammen abgelängt werden.

Fragen Sie nach weiteren Informationen durch unsere Fachberater zu dieser Verarbeitung – wie auch für Crash-Stoffe!



*Zum Einlegen des
Buckram-Bandes:*

*Pos. (1)
der Schwenkrichtung
zum Schneiden der
Dekos.*

*Pos. (2)
der Schwenkeinrichtung
zum Auflegen des
Buckram-Bandes*

Dampfbalken

Für das Abdampfen von Legefalten vor dem Schneiden, für die besonders hochwertige Verarbeitung, als Zusatzoption bei uns erhältlich. Mit minimalem Stromverbrauch!

Aufbau und Montage

Alle Anlagen sind auf Maß lieferbar. Die Breite ist im 10-cm-Raster, die Höhe bitte exakt angeben, bis 2 cm unter Deckenhöhe ist das Maximalmaß. Wir bitten Sie um Angaben der Atelierhöhe und der gewünschten Geräte-Nutzbreite.

Das Gerät wird in vormontierten Einheiten zur Selbstmontage nach Aufbauanweisungen oder durch unsere eigenen Servicetechniker überall in Deutschland und im Ausland montiert und eingewiesen.

Momentöffnung

Mit einem Handgriff öffnen sich 5 Klammern auf einmal.

Schnittbreitenverluste

Gerätebreite cm – 25 cm = Innenmaß zwischen den Rahmen.

Bei Klammerbalken:

Gerätebreite cm – 50 cm = Schnittbreite

Bei Bleibandeinzug:

Gerätebreite cm – 60 cm = Schnittbreite Einzug v. links

Gerätebreite cm – 70 cm = Schnittbreite Einzug v. rechts

Bei Saumbandeinzug:

Gerätebreite cm – 60 cm = Schnittbreite Einzug v. links

Gerätebreite cm – 70 cm = Schnittbreite Einzug v. rechts

Höhenverlust (konstruktionsbedingt)

Gerätehöhe cm – 35 cm = Schnitthöhe
zzgl. evtl. Sockel

Die Basismodelle: INSPECTOR & DECOTIP

Das manuelle Maßband läuft mit und zeigt ständig über ein Schauglas gut übersichtlich das Maß an. Die Bedienperson lässt den Taster los, wenn das gewünschte Maß erreicht wird. Die Feinkorrektur erfolgt durch Tippen, wodurch sich der Klammerbalken auf das gewünschte Maß korrigiert.

Die Gerätehöhe bestimmt der Kunde. Die vorhandene Raumhöhe minus 2cm wird genutzt. Der Deko wird mit dem Bodensaum in die Klammern des IMPULSA Deko-Messgerätes genau an dem L-Anschlagwinkel angeklemt.

INSPECTOR

- Ohne Schneideinrichtung
- Messgerät mit Punktlaser zur leichteren Bestimmung des Maßes

DECOTIP

- Mit Akkumesser, serienmäßig mit übersetztem Handkurbelantrieb für bequemes Schneiden
- Ein Mess- und Schneidaggregat
- Ideal für den kleinen Handwerksbetrieb



Abb. DECOTIP ohne Sockel

Artikel-Nr.	Ausstattung
30.101	INSPECTOR, Standardbreite 300 cm (Platzbedarf 325 cm), motorisch auf/ab, 230 V AC, mitlaufendes Maßband am rechten Rahmen, Punktlaser zur einfachen Maßbestimmung, Gerätehöhe bis 300 cm ohne Aufpreis
30.102.300	DECOTIP mit Klemmeinrichtung unten, Markierwinkel, Akkumesser mit Schneideinrichtung, 230 V AC
3.110	Mehrhöhe 300 bis 350 cm Gerätehöhe
3.110.1	Mehrhöhe 351 bis 400 cm Gerätehöhe
30.114	Ständer / Sockel wahlweise bis 25 cm mit Aufpreis
30.116.300	Bleibandeinzug von rechts, zusätzliche Bleibandeinführung
30.116 L	Bleibandeinzug Ausgabe von links
30.118.300	Klettbandanschlag für Flächenvorhänge



DECOEXACT

Mit dem DECOEXACT wurde ohne Elektronik erreicht, dass das Maß exakt angefahren wird, ohne dass getippt werden muss.

- Manuelle Einklammertechnik
- Elektrische Messeinrichtung motorisch auf / ab, und manueller Handkurbel-Messerlauf
- Mit und ohne Nachholbalken

Anlage auf Maß lieferbar. Die Breite ist im 10-cm-Raster, die Höhe bitte exakt angeben. Das Maximalmaß liegt bei 2 cm unter Deckenhöhe. Wir bitten Sie um Angaben der Atelierhöhe und der gewünschten Geräte-Nutzbreite. Das Gerät wird in vormontierten Einheiten zur Selbstmontage nach Aufbauanweisungen oder durch unsere eigenen Servicetechniker überall in Deutschland, und auch im Ausland, montiert und eingewiesen.

Artikel-Nr.	Ausstattung
30.103.300	DECOEXACT, Standardbreite 300 cm (Platzbedarf 325 cm), 230 V AC, mitlaufendes Maßband am rechten Rahmen, Gerätehöhe bis 300 cm ohne Aufpreis, mit Klemmeinrichtung unten, Markierungswinkel, Elektromesser, mit Handkurbelantrieb, Schleifeinrichtung, Kabelschleppereinrichtung, gemessen wird zwischen Klammerbalken mit Anschlag und Messer, stabile Konstruktion. Gerätebreiten in allen Größen lieferbar!
3.110	Mehrhöhe 300 bis 400 cm Gerätehöhe
3.110.1	Mehrhöhe 400 bis 500 cm Gerätehöhe
3.110.2	MEHRHÖHE >600CM DER MASCHINE
3.111	Mehrbreite pro 10 cm / Minderbreite pro 10 cm
30.112.300	Nachholbalken 1M schwenkbar mit Magnethalterung, 30.112.325 / 350 / 400 / 450 / 500
30.112.300S	Nachholbalken mit Klemmeinrichtung, Andocksystem, 30.112.325S / 350S / 400S / 450S / 500S
30.115.300	Saumeinzug
30.116.300	Bleibandeinzug von rechts, zusätzliche Bleibandeinführung
30.116 L	Bleibandeinzug Ausgabe von links
30.118.300	Klettbandanschlag für Flächenvorhänge

DECOTRONIC mit Display

Eine Weiterentwicklung des seit Jahren bewährten Modells DECOEXACT – hier tippt man einfach das Fertigmaß des Dekos in das Eingabegerät ein. Sofort haben Sie das Maß zur Kontrolle auf der gut sichtbaren Digitalanzeige.

Auf Knopfdruck fährt der Deko motorisch auf das gewünschte Maß nach oben. Die Berücksichtigung des Kopfbandes nimmt Ihnen das integrierte Programm ab, also keine lästigen Rechenaufgaben mehr. Das spart Zeit und vermeidet Fehler!

Der Deko wird einfach mit dem unteren Klemmbalken gehalten. Auf Knopfdruck fährt die Schneidemaschine (Art.-Nr. 61.303) mit Vidia-Gegenklingentechnik und Schleifeinrichtung, von links nach rechts, und schneidet den Stoff exakt und schnell. Auch das Entnehmen geht sehr einfach.

Sieben verschiedene Zugaben können vorher programmiert und einfach abgerufen werden. Das Programm „Abwärtsmessung“ für das Streifenschneiden und Markieren von parallelen UV-Linien, z.B. zum leichten und genauen Anfertigen von Raffrollos, ist serienmässig!



Abb. mit Nachholbalken

- Manuelle Einklammertechnik
- Pneumatische Klammern mit automatischer Schließung und Fehlerkorrektur – DECOMATIC
- Elektrische Messeinrichtung und automatischer Messerlauf mit Streifenschneideinrichtung und patentierter Köpfchenzugabe – DECOTRONIC
- Ab 4 m serienmäßig mit pneumatischer Klemmung unten statt Handhebel



Nachholbalken S und MS für eine zusätzliche Nachholhöhe von 2 m und mehr, je nach Gerätehöhe.



Schneidemaschine mit großem Durchmesser von 100 mm



DECOTRONIC-Display



Pneumatische Klemmung
unten und Sockel



Abb. mit Saumeinzug



Abb. mit Bleibandeinzug



Abb. mit Klettband,
Saum- und Bleiband-
einzug

Artikel-Nr.	Ausstattung
30.104.300	DECOTRONIC, Standardbreite 300 cm (Platzbedarf 325 cm), motorisch auf/ab, 230 V AC, Messerlauf, Schleifeinrichtung, Kabelschleppeinrichtung, Köpfchenzugabe, Streifen schneiden, Klammerbalken mit Anschlag Klemmeinrichtung unten über Handhebel und Schneid einrichtung 61.301 motorisch angetrieben, Schleifeinrichtung
30.104.400	DECOTRONIC Breite 400 cm (Platzbedarf 425 cm), dto. 230 V AC
30.105.400	DECOTRONIC Breite 400 cm (Platzbedarf 425 cm), dto aber untere Klemmung pneumatisch
30.105.500	DECOTRONIC Breite 500 cm (Platzbedarf 525 cm), untere Klemmung pneumatisch
3.105.600	DECOTRONIC Breite 600 cm (Platzbedarf 625 cm), untere Klemmung pneumatisch
3.105.700	DECOTRONIC Breite 700 cm (Platzbedarf 725 cm), untere Klemmung pneumatisch
3.110	Mehrhöhe Aufpreis für Anlagen 300 bis 400 cm Gerätehöhe
3.110.1	Mehrhöhe Aufpreis für Anlagen > 400 cm Gerätehöhe
3.110.2	Mehrhöhe Aufpreis für Anlagen > 600 cm Gerätehöhe
3.111	Mehrbreite Aufpreis pro 10 cm / Minderbreite pro 10 cm
3.112.300	Nachholbalken für 1 m mehr Messhöhe ohne Klemmung, 30.112.300 / 350 / 400 / 450 bis 500 cm Breite
3.112.300S	Nachholbalken mit Klemmeinrichtung, Andocksystem, 30.112.300S / 350S / 400S / 450S
3.112.MS	Nachholbalken mit Klemmeinrichtung, Eigenantrieb, 30.112.300MS / 350MS / 400MS / 450MS / 500MS
30.112.600MS	Nachholbalken mit Klemmeinrichtung, Eigenantrieb
30.112.11MS	Nachholbalken mit Klemmeinrichtung, Eigenantrieb
30.114	Ständer / Sockel wahlweise bis 25 cm mit Aufpreis
30.115.....	Saumeinzug Breite bitte eintragen. Siehe S. 120
30.115D	Saumeinzug, doppelt für Futterstoffe
30.116....	Bleibandeinzug von rechts, zusätzliche Bleibandeinführung
30.116 L	Bleibandeinzug Ausgabe von links
30.118.....	Klettbandanschlag für Flächenvorhänge
61.303.2	Ersatzmesser inkl. Mehrbogen
61.303.22	Ersatzmesser rund
5.2500.M0001	Markierstift VE = 10
61.306.1	Markierungseinrichtung pneumatisch UV für 4 Std. bis 4 Tagen sichtbar
61.303	Extra große Schneidemaschine auf Trolley – EXTRA
61.304	Extra große Schneidemaschine mit Motorantrieb - NEW

DECOTOUCH mit Touchscreen

2003 als erstes Gerät am Markt auf PC-Basis und mit 15-Zoll-Touchscreen und Remote Service Control.

Die Vorteile liegen auf der Hand, zum bisherigen Standard haben wir einen hohen Bedienkomfort.

Spätere Weiterentwicklungen kein Problem.

Beim Kunden werden diese auf den PC aufgespielt, dabei darf sich auch das Bedienfeld ändern da Touchscreen-Oberflächen leichter angepasst werden können.

Ein eingebautes Service-Programm lässt den Bediener leicht erkennen, wo evtl. Störung liegen, alle elektrischen Komponenten werden erfasst, ein Diagnose-System wie Sie dies bisher nur von Ihrem Auto kennen.

Natürlich ist dieses Produkt mit ausgereiftester Technik ausgerüstet. Auf Wunsch wird der DECOTOUCH mit Barcode geliefert, somit entstehen keine Eingabefehler.

Die Messwege überprüfen sich ständig selbst im Hintergrund, während Sie arbeiten und garantieren somit höchste Genauigkeit.

Andere Zusatzfunktionen wie Streifen schneiden, automatische Schleiffunktionen, patentierte Köpfchenzugabe sind selbstverständlich inbegriffen.

Diese Anlagen werden nach Kundenerfordernis im 50-cm-Raster quer und im Zentimeter-Bereich hoch gebaut.

Das Unternehmen setzt nach 75 Jahren Pionierarbeit bis zum Marktführer mit über 4000 verkauften Geräten weltweit wieder einen Maßstab!

Pneumatische Klammern finden Sie in der Ausführung DECOMATIC. Fragen Sie uns – wir beraten Sie gerne!

- Grosser 15"-Touchscreen
- Pneum. Klemmung unten
- PC basierend auf Linux
- Multi-Streifeneinrichtung
- Anzeichnungseinrichtung
- Autom. Messerschleifen

Auf Wunsch = aW

- Saumeinzug oder
- Barcode aW
- Pneumatische autom. Einklammerung „DECOMATIC“
- Bleibandeinzug aW
- Fernwartung möglich aW
- Nachholbalken aW
- Speedmaster Antrieb aW
- Saumladevorrichtung aW
- Webcam aW
- Velcroeinrichtung aW

Wer bietet mehr?

Artikel-Nr.	Ausstattung
30.107.450	DECOTOUCH Gerätebreite bspw. 4,5 m
30.107.500	DECOTOUCH Gerätebreite bspw. 5 m
30.107.600	DECOTOUCH Gerätebreite bspw. 6 m
3.111	Aufpreis Mehrbreite pro weitere 10 cm / Abzug bei Minderbreite
30.110.1	Aufpreis Mehrhöhe >4 m
30.110.2	Aufpreis Mehrhöhe >6 m
30.114	Sockel - bitte die Höhe angeben
30.115.600	Saumeinzug für Futterstoffe
30.116.600	Bleibandeinzug
30.116.D	Lead weighted tape double heeling with circulation unit
30.118.600	Klettbandeinrichtung
30.117	Speedmaster – verstärkter Antrieb
3.600.CHECK	Remote Service Control mit Webcam
388.425.MS	Microsoft PC-Lizenz Windows 10 oder Linux PC-Lizenz
61.303	Schneidemaschine 100 mm
61.304	XXL-Schneidemaschine vertikal

**Das fortschrittlichste
Deko-Mess- und
Ablänggerät !**



Abb. mit Nachholbalken-Zusatzausstattung

DECOMATIC mit pneumatischen Klammern



DECOMATIC – Einklammern leichter gemacht

Eine Weiterentwicklung mit wirklich automatisch schließenden Klammern!

- Klammern schließen autom. im Vorbeigehen, ohne dass die Bedienperson immer eine Taste drückt
- Man hat beide Hände frei für das Einklammern
- Der Taster neben der Klammer dient jeweils nur zur Fehlerkorrektur falls notwendig oder für das Legen einer Falte. Nicht wie bei Nachahmungen zur Betätigung jeder einzelnen Klammer
- Das Ausklammern kann wahlweise auf einmal erfolgen oder die Klammern öffnen von rechts nach links im Schnellgang hintereinander
- Die DECOMATIC Sondereinrichtung wird wahlweise für die Baureihen DECOTRONIC wie auch DECOTOUCH geliefert

Artikel-Nr. Ausstattung

390.306.07 DECOMATIC passt für alle Geräte DECOTRONIC und DECOTOUCH, Aufpreis bei Gerätebreite von 500 cm

PERFECT PLEAT – Verpacken



1



2



3



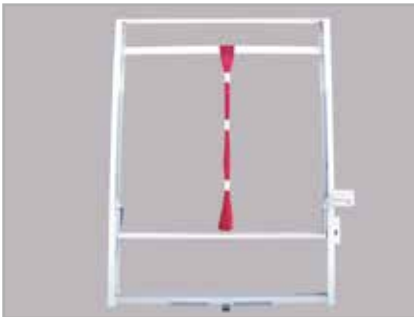
5



6



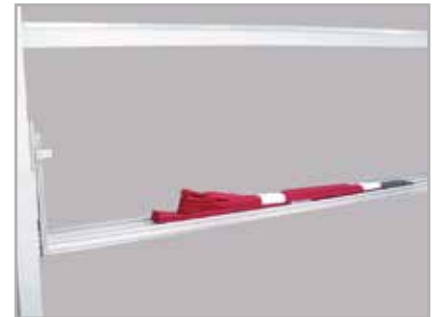
7



9



10



11

Artikel-Nr. Ausstattung

- 3.103.PP Falten- und Verpackungsmaschine 300 cm breit, Standardhöhe 300 cm, Schwenkeinrichtung mit 30 paar Faltenbügel 13 cm lang / 5 cm hoch und Abständen von 5 cm – auch verstellbar
L-Schiene zum einfachen Einhängen der Haken, elektr. Balkenantrieb, Überfußtaster, 230 V AC, Druckluft erforderlich
- 3.110 Aufpreis für Anlage in 300-400 cm Gerätehöhe

Elektromotorische Mess- und Ablängeeinrichtung

Mit dem DECOCUT setzt IMPULSA neue Maßstäbe als optimal konzipierte Schneidanlage für Großateliers.



Arbeitsweise:

Nachdem die Bahnen des Dekos aneinander genäht, seitlich gesäumt und mit dem Bodensaum versehen sind, setzt man den Stoff, von links nach rechts laufend, an der DECOCUT-Anlage an. Statt manuellem bzw. pneumatisch unterstütztem Einklemmen wird die auf der linken Ablage liegende Dekoration einfach mit dem Bodensaum eingeführt.

2 Endlos-Transportbänder, softbeschichtet, greifen die Dekoration und transportieren sie nach oben.

Während des Durchlaufs des hängenden Stoffes schneiden die stufenlos höhenverstellbaren Messer den Saum automatisch auf das genaue Ablängmaß. Die Messersteuerung ist der bewährte Baustein DECOTRONIC Digital-Microprozessor.

Auf der rechten Seite läuft der Deko ohne zeitaufwendiges Handling direkt zum Nähplatz, an dem das Einnähen des Kopfbandes vorgenommen wird, während die nächste Dekoration bereits links wieder beschickt wird.

Die Zeitersparnis ist enorm, da die Maschine ebensowenig Zeitaufwand benötigt, wie das sofort anschließende Nähen der Bänder.



Artikel-Nr.	Ausstattung
3.600 ..	DECOCUT, Elektromotorische Mess-Ablängeinrichtung und Schneidanlage für die industrielle Bearbeitung von Dekos von beliebiger Breite und Höhe bis cm, Platzbedarf: B >= 850 x T 50 x H cm, 230 V AC Automatischer Transport des Dekos durch 2 Endlostransportbänder von der linken Arbeitsplatte aus, das Ablängen erfolgt während der Deko hängend durch die Anlage läuft – stufenlos einstellbares Schneidmesser, elektronische Messersteuerung durch Digitalangabe per Display.
61.303.2	Ersatzmesser
388.425.MS	Microsoft PC-Lizenz



62 mm – außen
(40-mm-Loch)



44 mm – außen
(25-mm-Loch)



29 mm – außen
(15-mm-Loch)

Neuentwicklung: Metall-Ösen in A-Norm

Unsere A-Norm-Ösen sind aus Messing in Speziallegierung gefertigt und somit besser formbar. Durch die transparente Beschichtung, wird das Anlaufen verhindert.

- Leichter zu Prägen aufgrund der Speziallegierung
- Besser zu Verarbeiten durch kürzeren Schaft
- Transparent beschichtet und sehr gut verarbeitet



A-NORM

Metall-Ösen

Dekorative Ösen sind in verschiedenen Materialien, Größen und Farben erhältlich.

Metallösen gibt es in Messing und Chromvernickelt, Gun, Kupfer und Schwarz, in allen Größen von 10-40 mm Innendurchmesser.

Wer es etwas farbiger haben möchte, kann entweder Kunststoffösen nehmen, oder bei Stückzahlen von mindestens 1.000 Stück bieten wir auch farbige beschichtete Ösen an.

Wie viele Ösen nehme ich pro Dekobreite?

Pro Dekobreite wird eine gerade Anzahl von Ösen benötigt. Der erste und letzte Ring sollte vom Seitenrand mindestens 3 cm platziert werden.

Kleine Ringdurchmesser für Seil und Vitragenstangen, mittlere und große Durchmesser für Stilstangen.

Die Tiefe der Falten hängt von den Ringabständen ab.

Berücksichtigen Sie bitte am oberen Rand der Dekobreite den Umschlag innen. Die Höhe hängt von der Wahl des Steifbandes ab. Die beliebtesten Steifbänder sind 100 mm breit, andere Breiten sind auf Bestellung selbstverständlich erhältlich.

Die Zugabe am oberen Rand errechnet sich wie folgt:

2 x Steifbandbreite = Zugabe

z.B. 2 x 100 = 200 mm

Dies gilt für Transparent- und aufbügelbare Steifbänder.

Wie werden Ösen gemessen?

Um Missverständnisse zu vermeiden, steht bei der mm-Angabe immer in Klammern der Durchmesser des Stanzloches und der Innendurchmesser der Öse, so dass Sie fehlerfrei und leicht den Durchmesser der Stange oder des Seiles festlegen können.

Art.Nr. Ø 10	Art.-Nr. Ø 12	Art.Nr. Ø 15	Art.Nr. Ø 25	Art.Nr. Ø 40	Farbe
688.910.13	688.912.13	688.915.13	688.925.13	688.940.13	Messing
688.910.14	688.912.14	688.915.14	688.925.14	688.940.14	Chromnickel mattglanz
688.910.20	688.910.20	688.915.20	688.925.20	688.940.20	Schwarz (D)
1 kg, VE 1000	1,1 kg, VE 1000	1,5 kg, VE 500	1,8 kg, VE 500	2,1 kg, VE 500	
H=8,8 mm	H=8,8 mm	H=11,3 mm	H=11 mm	H=12 mm	
.../10 mm	.../12 mm	30/15 mm	44/25 mm	62/40 mm	

Metall-Ösen Superleicht aus dünnerem Material gefertigt

Artikel-Nr. Ø 40	Farbe	VE
692.940.14	Chromnickel glanz (B)	5.000
– Preiswerte Objektware –		

Metall-Ösen in XXL

Mit unseren XXL-Ösen können Sie auch Stilgarnituren verarbeiten.

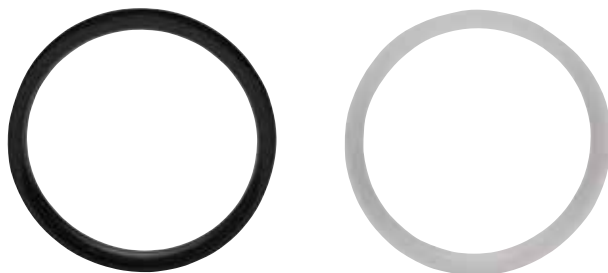
Wir erleichtern das Prägen durch verbessertes Werkzeug und Top-Qualität des Materials.



Artikel-Nr. Ø 40	Artikel-Nr. Ø 50	Artikel-Nr. Ø 70	Farbe
689.940.14	688.950.14	688.970.14	Chromnickel glanz (B)

Innenringe in 4 Farben für 40-mm-Ösen A-Norm

Kunststoffringe für den Einsatz in Metall-Ösen 40 mm, A-Norm.
Erhältlich in Klar, Schwarz, Messingfarben, Silber.



NEU !!! - ÖSEN GLEITEN LAUTLOS.....



Kunststoffunterlegscheiben

Artikel-Nr.	VE	Ø / di
6.343.742.25		25 mm
6.343.742.40		40 mm



Handwerkzeug zur Verarbeitung von Kunststoff- und Metall-Ösen

Locheisen für Metall-Ösen in DIN-Norm

Artikel-Nr.	Ø
6.344.710	10 mm
6.344.712	12 mm
6.344.716	16 mm
6.344.725	25 mm
6.344.742	40 mm



Stanzplatte aus Kunststoff

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.343.790	L 225 x B 225 x H 50 mm

Einschlagstempel für Metall-Ösen in DIN-Norm

Artikel-Nr.	Ø
6.343.806	6 mm
6.343.808	8 mm
6.343.810	10 mm
6.343.812	12 mm
6.343.816	16 mm
6.343.825	25 mm
6.343.842/681.840.1	40 mm



Schonhammer

Artikel-Nr.	Ø	Ausstattung
685.555	50 mm	1000 g, rückschlagfrei

Stanzen und Prägen wie ein Profi

Selbstverständlich ist der Einsatz einer Kniehebelstanze oder einer pneumatisch arbeitenden Stanze, mit verstellbarer Abstandshalterung, die rationellste Arbeitsweise.

Artikel-Nr. Ausstattung

- | | |
|---------|--|
| 6.363.9 | Stanze mit Zubehörpaket
Stanze mit Locheisenaufnahme, Schnellwechseladapter,
2 Locheisen nach Wahl, Stanzunterlage und Abstand-
halter mit Maßeinteilung zum schnellen Verstellen von
Loch zu Loch |
| 6.363 | Stanze mit Locheisenaufnahme, Schnellwechseladapter,
2 Locheisen nach Wahl, ohne Arbeitsvorrichtung |



Kniehebel-Ösenstanze

Für alle Ösen mit leichter Feineinstellung. Große Druckkraft zum Stanzen und Pressen und zur Verarbeitung von allen gängigen Ösen bis 70 mm. Kpl. mit Schlüssel zum Einstellen.
Die Stanze lässt sich leicht auf jeden Tisch montieren.

Artikel-Nr. Ausstattung

- | | |
|---------|-----------------------------------|
| 590.351 | Tischplatte kpl. mit Stoffauffang |
|---------|-----------------------------------|



Werkzeuge zum Stanzen und Prägen



Rundlocheisen

Zum Stoffstanzen von 8 bis 70 mm für A-Norm und DIN-Norm-Ösen

Schnellwechselhalter

Artikel-Nr.	DIN	mm
6.343.706		6 mm
6.343.708		8 mm
6.343.710	DIN 2	10 mm
6.343.712	DIN 4	12 mm
6.343.716	DIN 8	16 mm
6.343.725	DIN 12	25 mm
6.343.740	DIN 40	40 mm
6.343.742	DIN 42	42 mm

Stanzunterlage

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.343.789	Pressen-Amboss aus Messing mit Mittelspitze
6.343.789 GE	Pressen-Amboss aus Messing geschlossen für 8-12 mm Ösen
6.343.789.80	Extra große Stanzunterlage <12 mm
6.343.789.D	Erneuern gebrauchte Unterlage



Arbeitsvorrichtung

Für Kniehebelstanze, mit Abstandhalter (A) oben und verstellbaren Einstellknopf, mit Matrize für die Einstellung des Abstandes von Loch zu Loch, so dass nur noch das erste Loch angezeichnet werden muss.

Artikel-Nr.	Ausstattung
590.350	Arbeitsvorrichtung mit Abstandhalter

Prägewerkzeuge

Zur Bearbeitung für A-Norm-Ösen, von 8 bis 70 mm.

Artikel-Nr.	Norm	mm
688.808	A-Norm	8 mm
688.810	A-Norm	10 mm
688.812	A-Norm	12 mm
688.815	A-Norm	15 mm
688.825	A-Norm	25 mm
689.840.17	A-Norm	40 mm
688.850		50 mm
688.870		70 mm



TWIN – pneumatisch – Stanzen und Prägen

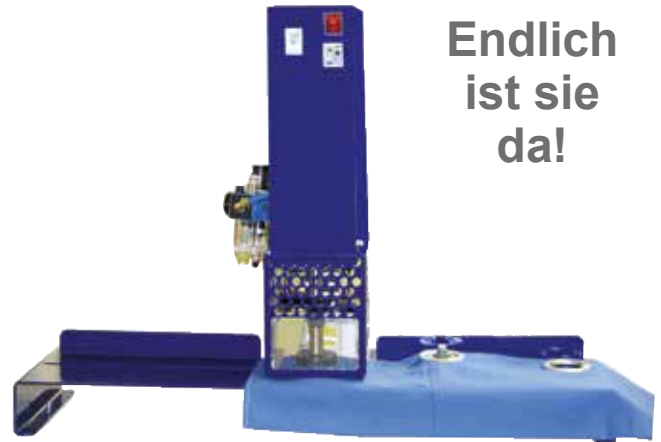
Mühelos Stanzen und Prägen!

Eine preiswerte pneum. Ösenstanzmaschine, welche alle manuellen ersetzen sollte!

1. Das Stanzen der Löcher von 8-40 mm geht über einen Schnellwechselhalter für versch. Locheisen der das Wechseln leicht und einfach macht, es bedarf keiner Neueinstellung.
Für 40-70 mm gibt es einen 2. Schnellwechselhalter. Abstandsassistent – hier stellen Sie einmal den Abstand ein, von Öse zu Öse, das jeweils vorher gestanzte Loch bestimmt so das nachfolgende. Man zeichnet nur das 1. Loch an.
2. Für das Prägen der Ösen bitte das Werkzeugunterteil einsetzen und das Oberteil mit einer Schraube befestigen
Die Maschine kann die gleiche bleiben
3. Für große Mengen gibt es die Zwillingskopfmaschine. Im ersten Arbeitsgang wird das 1. angezeichnete Loch gestanzt, ab dem 2. Arbeitsgang wird beim Prägen der Ösen jeweils das nächste Loch gleich mitgestanzt. (Art.-Nr.: 5.355 TWIN)
4. Stanzen Sie einfach 4 oder 8 Löcher auf einmal – die Abstände passen perfekt – Sie haben immer den gleichen Abstand. Fehler in der Fertigung sind ausgeschlossen!

Stoff einfach oder doppelt anlegen. 1 Arbeitsgang für 8 Löcher!
Neuer Sicherheitsrahmen, inkl. einer min. Justierung der Abstände von 16 cm und max. 25 cm, für die obere Kante ein verstellbarer Anschlag. Jede Lochgrösse von 8-50 mm möglich mit Schnellwechselhalter.

Endlich
ist sie
da!



Artikel-Nr.	Ausstattung
581.500.P	Laserpunktstrahler für Lochmitte
6.343.788	Schnellwechselhalter 8-40 mm
6.343.788XXL	Schnellwechselhalter 40-70 mm
688.808-870	Prägewerkzeuge von 8-70 mm
6.343.708-770	Locheinsätze von 8-70 mm

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.355	Ösenstanze mit 3-fach-Sicherheitsschirm
5.355	Ösenstanze mit 3-fach-Sicherheitsschirm
5.355 E	dto., elektrisch angetrieben, keine Luft
5.355 TWIN	dto., verstellbare Doppelkopfmachine
5.355.Q4	Quattro Stanzmaschine, 4-fach

Pneumatische Ösenstanze mit Ösenzuführung

Automatische Zuführung von Ösen-Unter und Oberteilen.
Das Ausstanzen der Löcher und das Verpressen der Ösen ist ein Arbeitsgang.
Schnelles und sauberes Zuführen durch präzise Metallführung.
Es ist auch möglich nur Löcher zu stanzen. Für verschiedene Größen von Ösen benötigt man die entsprechenden Werkzeuge, die schnell auswechselbar sind.
Verschiedene Materialstärken sind verarbeitbar, da der Druck bei der Verpressung einstellbar ist.
Zur Mittelpositionierung der Öse ist optional ein Laser verfügbar. Die Maschine ist mit Fingerschutzvorrichtung ausgestattet.



Metallösen

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.375.J239	pneum. Maschine mit aut. Zuführung für Kunststoff-Ösen
6.375.J279.M	pneum. Maschine mit aut. Zuführung für Metallösen 10-15 mm
691.910.14	Öse 10 mm rostfrei – andere Größen verfügbar
691.912.14	Öse 12 mm rostfrei – andere Größen verfügbar
691.915.14	Öse 15 mm rostfrei – andere Größen verfügbar
689.940.14	Öse 40 mm rostfrei MS-Ni
6.375.J449.M	dto. für Metallösen 40 mm – bitte spez. die Ösengröße beim Auftrag angeben

Pneumatische Ösenstanze –

für textile Materialien stanzt und verbindet sie Ösenteile in einem Arbeitsgang ohne aut. Zufuhr

Art.Nr.: 6.375.J21

Wir bitten allerdings zu beachten, dass bei feinen Stoffen eine minimale Wellung des Stoffes an der Ösenkante entstehen kann.

- Ösen aus Kunststoff von 12 bis 20 mm
- Ösen in Metall von 10 bis 15 mm, auch für textile Materialien
- Sicherheitsring/-sensor für den Mittelpunkt
- Booms 50 mm

Auch auf einem Wagen oder einem Tisch installiert erhältlich. Preis versteht sich mit einem Stanz- und einem Prägewerkzeug.





Zu dieser Dampfbürste benötigen Sie einen Dampferzeuger.

Damit haben Sie dann das leistungstärkste Produkt zum hängend Dämpfen am Markt.

Die Dampferzeuger finden Sie auf Seite 100 ff.



Fahrbarer Abdämpfer – D 350

Sehr leistungsstarker Industrie-Abdämpfer, fahrbares Untergestell, Höhe 2,50 m, Schlauch 2,20 m, mit Alu-Dampfabgabekopf, rostfreier Wasserbehälter mit Wasserstandsanzeiger, Dual-Thermostate, langlebiges Heizelement, 3-Stufen-Energiespar-Kontrollschalter, mit extra breiter Metalldüse.

Gesamtgewicht 15 kg, 1,5 KW, 230 V AC

Artikel-Nr.	Ausstattung
60.014	D 350, mit breiter Alumetall-Düse
29.002	Reinigungs- und Entkalkungsmittel

Fahrbarer Abdämpfer – D J2

Industrie-Abdämpfer, fahrbares Untergestell, Schlauch 1,50 m, hier wird eine Flasche mit kalkfreiem Wasser einfach über Kopf auf das Gerät gesetzt, mit extra breiter Metalldüse, Gesamtgewicht 12 kg, 1,5 KW, 230 V AC

Artikel-Nr.	Ausstattung
60.011	D J2, mit breiter Alumetall-Düse
60.011 K	D J2,

Dampfbürste

Der Dampfaustritt erfolgt über einen Microtaster im Griff, beheizt, komplett mit 2-m-Kabel, Dampfschlauch und Stecker.

Artikel-Nr.	Ausstattung
60.0119	Dampfbürste
19.018	Silikon-Abstellplatte

Mini Abdämpfer – D 25

Der meistverkaufte Abdämpfer für Dekorateure zur Endabnahme beim Kunden.

Der Mini-Abdämpfer entfernt Glanz- und Druckstellen sowie Kniffe von allen, auch hochempfindlichen, Stoffen.

- Sehr handlich
- Heizung mit 600 W / 450 W, 230 V AC
- In 3 Minuten betriebsbereit
- Breite Dampfabgabe
- Leicht befüllbarer Wasserbehälter
- Mit Leitungswasser, ohne Speziessalz
- Wasserstandsanzeiger
- Dual-Sicherheitsthermostate

Speziell isoliertes robustes Plastik-Außengehäuse als Hitzeschutz, mit bequemem und handlichem Griff. Der Wasserinhalt von 0,25 Liter reicht für 15 Minuten Dämpfen.



Artikel-Nr.	Ausstattung
60.012	D 25, mit Kabel, 600 W, 230 V AC

Zubehör für schwere Maschinen: Kederfüße

Kederfüße für Kl. 867 – Kl. 767 – Kl. 467 – Kl. 367

	Teilenummer	Keder links		Teilenummer	Keder links		Teilenummer	Keder links
 4 mm	6.0167 6.220583 6.0367 20773	Transp. Fuß Drück. Fuß	 5 mm	6.0167 220603 6.0367 220783	Transp. Fuß Drück. Fuß	 6 mm	6.0167 220363 6.0367 220793	Transp. Fuß Drück. Fuß
 7 mm	6.0167 220633 6.0367 220803	Transp. Fuß Drück. Fuß	 8 mm	6.0167 220653 6.0367 220813	Transp. Fuß Drück. Fuß			
 4 mm	6.0067 900245 6.0367 900136	Transp. Fuß Drück. Fuß	 5 mm	6.0067 221423 6.0367 220423	Transp. Fuß Drück. Fuß	 6 mm	6.0067 221433 6.0367 220433	Transp.
 7 mm	6.0067 221543 6.0367 220443	Transp. Fuß Drück. Fuß	 8 mm	6.0067 221553 6.0367 220453	Transp. Fuß Drück. Fuß			
 6 mm	6.0067 220863 6.0367 220363	Transp. Fuß Drück. Fuß	 8 mm	6.0367 220383 6.0367 220373	Transp. Fuß Drück. Fuß			
 5 mm	6.0067 900098 6.0367 900033	Transp. Fuß Drück. Fuß	 6 mm	6.0067 900100 6.0367 900034	Transp. Fuß Drück. Fuß	 7 mm	6.0067 900245 6.0367 900136	Transp. Fuß Drück. Fuß
 5 mm	6.0067 220924 6.0367 220653	Transp. Fuß Drück. Fuß	 6 mm	6.0067 220934 6.0367 220663	Transp. Fuß Drück. Fuß			
 5 mm	6.0067 220713 6.0367 220293	Transp. Fuß Drück. Fuß	 5 mm	6.0067 220703 6.0367 220303	Transp. Fuß Drück. Fuß			



DA 867-M Classic

Wie ECO zus. mit automatischer Nähfußlüftung, Fadenabschneider und Verriegelungsautomatik. Diese Maschinen sind ein ideales Betriebsmittel für den mittelschweren Einsatzbereich.

Ihre Vorteile

- Im Oberteil integrierter DA-Direktantrieb
- Maximale Positioniergeschwindigkeit und höchste Positioniergenauigkeit
- Geräusch- und vibrationsarmer Maschinenlauf
- Wartungsfreundliche Maschinen- und Antriebskonzeption
- Kraftübertragung ohne Getriebe- bzw. Riemenuntersetzungen
- Maschinenidentifikationssystem zur Verwaltung maschinenspezifischer Parameter ausgestattet

mit aut. Grundfunktionen wie: Fadenabschneider, Verriegelungsautomatik, aut. Nähfußlüftung

- Greifer 26 mm oder wahlweise mit XXL-Greifer 32 mm für gesteigerte Produktivität
- Großer Stichlängenbereich bis max. 12 mm für Standardnähte und dekorative Steppnähte
- Maximale Nähfußlüftung bis 20 mm erleichtert das Einlegen und Entnehmen von volumigem Nähgut
- Maximale Nähfußhubhöhe bis 9 mm ermöglicht das sichere Übernähen von hohen Lagenunterschieden
- Integrierte 6-fach-Tasterleiste mit ergonomisch angeordnetem Favoritentaster

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.867 FAX	Nähmaschine DA 867-M Classic Mot-Set 8/26 – EFKA Germany – Nähgarnitur 867 E 11 für 9 mm Stichlänge, Näheinrichtung zum Überklettern starker Quernähte 110–140 – andere Konfigurationen auf Anfrage.
6.867.FA-2N	dto. mit 2-Nadelsystem 10 mm
6.867 FAXXL	dto. mit Greifer 32 mm Spule
6.867 FAXXL2	dto. mit Greifer 32 mm Spule
6.71-250004	Nählicht LED
6.245001660A	Spule 26 mm
6.667150830	Spule 32 mm
6.9850001311	Display groß 820
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 L
6.134-35.....	Nadelsystem 100–160 – Gewindestärken bis zu einem Maximum von Nm 10/3

Steppstich CLASSIC

M-TYPE KL 867-190142 CLASSIC

Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit

- Untertransport
- Nadeltransport und
- alternierendem Fuß-Obertransport
- Elektromagnetischem Fadenabschneider
- Pneumatische Verriegelung und Nähfußlüftung
- Mit XXL-Greifer, 26 mm oder 32 mm
- Mit übergroßem, zweiteiligem Vertikalgreifer
- Sicherheitskupplung
- Einstellbare Nähfußhubhöhe bis 9 mm mit aut. Geschwindigkeitsanpassung, Nähfußhubhöhe bei Nadelhochstellung bis 20 mm,
- Stichlänge max. 7-9 oder 12 mm auf Anfrage
- Max. Nähgeschwindigkeit 3.400 Stiche/min.
- Der extra große Durchgangsraum und der schlanke Nähkopf erleichtern die Handhabung großflächiger Nähgutteile



Näheinrichtung E724 mit Ausgleichsfuß und integrierter Nahtmittenföhrung garantieren ein perfektes Nähergebnis besonders bei kontrastfarbigen Ziernähten.



- Durchzugskräftiges Transportsystem mit Unter-, Nadel- und alternierendem Obertransport, garantiert störungs- und verschiebungsfreien Nähguttransport bei der Verarbeitung unterschiedlichster Materialstärken und -strukturen.



Asymmetrische Näheinrichtung E751/10 und Nähapparat N027 für Kappnähte an Markisenbahnen / Zeltbahnen.

3-fach-Transport Doppelsteppstich Langarm

3-fach-Transport – Langarm 70 cm

Nähen von schweren Materialien in seiner schönsten Form!

Näharbeiten an großflächigen, volumigen Nähgutteilen bei der Fertigung von Wohn- und Autopolstern sowie technischen Textilien erfordern den Einsatz von Langarmmaschinen mit großem Durchgangsraum, starkem Nähguttransport und großen Stichlängen. Die robuste, wartungsarme Konstruktion, das exzellente Nähergebnis und die hohe Leistung der Baureihe 867-70-M bieten ideale Voraussetzungen für den mittelschweren Einsatzbereich. Die 867-70-M ermöglicht aufgrund ihres großen Durchgangsraumes von 700 mm die ungehinderte Ausführung von Stepparbeiten an Polsterteilen, Montage- oder Kappnähten an Markisen- oder Zeltbahnen.



Ihre Vorteile:

- Großer Durchgangsraum von 700 mm in der Breite und 125 mm in der Höhe erleichtert die Handhabung großflächiger Nähgutteile
- Weitere Baulängen mit einem Durchgangsraum von 500 oder 1.000 mm sind auf Anfrage verfügbar
- Durchzugskräftiges Transportsystem mit Unter-, Nadel- und alternierendem Fuß-Obertransport
- Kraftvoller, im Oberteil integrierter Direktantrieb mit herausragenden Leistungsparametern
- Wahlweise mit XXL-Greifer für gesteigerte Produktivität
- Großer Stichlängenbereich bis 12 mm für Standardnähte und dekorative Steppnähte
- Extrem hohe Nähfußlüftung bis max. 20 mm erleichtert das Einlegen und Entnehmen von volumigem Nähgut
- Maximale Nähfußhubhöhe bis 9 mm ermöglicht das sichere Übernähen von hohen Lagenunterschieden
- Fadenstärken bis max. Nm 10/3
- Geringes Geräuschniveau
- Zentrale Öldochtschmierung (Minimal-Schmiersystem)
- Lückenloses Angebot von Näheinrichtungen, Apparaten und Zusatzausstattungen, d.h. optimale Ausstattung für nahezu alle Arbeitsgänge

867-70-M CLASSIC High End – ausgestattet mit automatischen Grundfunktionen und weiteren Funktionen wie integrierte zweite Stichlänge, integrierte zweite Fadenspannung, Hubschnellverstellung, Ölwarnanzeige und integrierte LED-Nähleuchte.

- Integrierter Direktantrieb mit vernetzbarer DAC-Classic-Steuerung inkl. Bedienfeld OP1000 – „Industrie 4.0-ready“
- Maschinen-Identifikationspeicher (Maschinen-ID) mit allen maschinenspezifischen Steuerungsinformationen ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme mit der DAC-Classic-Steuerung (Plug and Play)

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.867.70 FAX	1-Nadel – 700 mm, Langarm CLASSIC, Dreifachtransport 867-Serie mit EFKA Servo stärkste Version – Nadelpositionierung – Verriegelung – Display, Fadenabschneider, aut. Verriegelung Presserfußlüftung – komplett mit Gestell und Tisch – 230 V AC, 5 bar Druckluft erforderlich
6.867.70 ECO	1-Nadel – 700 mm, Langarm ECO wie FAX ohne Fadenabschneider, PFL, Display
6.867.70FAX.2N	2-Nadel – 700 mm, Langarm Classic
6.867.ASYN	Asynchrone Näheinrichtung, ermöglicht die oben genannten Nähplätze multiflexibel zu nutzen: als 2-Nadel-Maschine, als 1-Nadel-Maschine und auch als 1-Nadel-Maschine mit Kederfußkompatibilität.
6.167220603	Kederfuß hinten – 5 mm
6.0367220653	Kederfuß vorne
6.0367220813 D.F	Kederfuß vorne – 8 mm
6.0367220653	Kederfuß, N6
6.867-KF-DF5	Kederfuß, verstellbar, DF 5 mm
6.0067220924	Kederfuß, verstellbar, TF
6.867-KF-TF5	Kederfuß, TF 5 mm, verstellbar, Bandzuführung von unten
6.245001660A	Spule groß 26 mm
6.9101848005	Spule groß 26 mm
6.667150830	XXL-Spule 32 mm
6.N8000075006	Kantenlineal, schwenkbar
6.efka.....	Anstelle von DAB Servo – EFKA Servo
6.134-35.....	Nadelsystem 100-160 – Gewindestärken bis zu einem Maximum von Nm 10/3

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.867.70 FAX	Nähmaschine DA 867-M Classic Mot-Set 8/26 – EFKA Germany – Nähgarnitur 867 E 11 für 9 mm Stichlänge, Näheinrichtung zum Überklettern starker Quernähte 110-140 – andere Konfigurationen auf Anfrage.
6.867.70FAX2	dto. mit 2-Nadelsystem 10 mm
6.867 70XXL	dto. mit Greifer 32 mm Spule
6.867 70XXL2	dto. mit Greifer 32 mm Spule
6.71-250004	Nählicht-LED
6.245001660A	Spule 26 mm
6.667150830	Spule 32 mm
6.9850001311	Display groß 820
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l

3-fach-Transport Doppelsteppstich Langarm

Optionaler Puller-Antrieb

Elektronisch angetriebener Puller (0867 591144) mit oberer und unterer Walze sorgt für einen einwandfreien Materialtransport mit bis zu 15 mm Vorschub pro Stich bei transportkritischem und großflächigem



Asymmetrische Näheinrichtungen

Ermöglichen den leichten Umbau einer 2-Nadel-Maschine auf eine echte 1-Nadel-Maschine mit Nähfuß in zentrierter Stellung so dass diese Universalmaschine bspw. auch Kederfüße aufnehmen



kann, im Gegensatz zu einer Standard 2-Nadel-Maschine.

High End:

Elektronisches Handrad:

Besonders ergonomisch gestaltet sich das Arbeiten an der Langarmmaschine durch das elektronische Handrad. Im direkten Griffbereich ermöglicht es die genaue Nadelpositionierung zum präzisen Arbeiten.



Nähfüße für 3-fach-Transport-Maschinen

Kederfüße (starr) und Kantenfüße. Kederfuß fein, bis 6 mm Stichlänge



6.S31 3.2

6.1211.KF3.2



6.S31 4.8

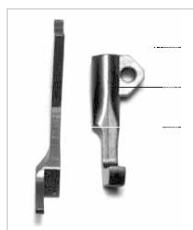
6.1211.KF4.8



6.S31 6.4

6.1211.KF6.4

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.S31 3.2	Kederfuß 3,2 mm
6.1211.KF3.2	
6.S31 4.8	Kederfuß 4,8 mm
6.1211.KF4.8	
6.S31 6.4	Kederfuß 6,5 mm
6.1211.KF6.4	



6. LFT

6.1211.KL



6.RFT

6.1211.KR

Artikel-Nr.	Ausstattung
6. LFT	Kantenfuß links
6.1211.KL	
6.RFT	Kantenfuß rechts
6.1211.KR	
6.1211.KF 10	Kederfuß 10 mm, 2-tlg.
6.1211.KF 8	Kederfuß 8 mm, 2-tlg.

Blindnaht-Verarbeitungs-Sortiment



Vorsatzstück



1 Satz Kederfüße



Anwendung

Artikel-Nr.	Ausstattung
6. DKF	für 1211
6.1085.OKE	für 1085
6.OKE.1767	für DA Serie 67,167,267
6.OKE.1245	für Pfaff 145, 545, 1245
6.OKE.1525	für Pfaff 1425, 1525

3-fach-Transport Doppelsteppstich 1211

Näharbeitsplatz 6.1211

Ideal für den Polsterer und Raumausstatter!
Besonders laufruhige Maschinen zum Verarbeiten von mittelschweren Materialien, wie z.B. Polster, Zelte, Autositze, Täschnerarbeiten, Kederarbeiten etc. Wählen Sie eine von den 3 Maschinen mit dem besten Preis-/Leistungsverhältnis am Markt!

Diesen Näharbeitsplatz gibt es in 3 Ausführungen:

- Mit Servo-Motor
- Mit digitalem Servo-Motor

Alle Maschinen sind ausgestattet:

- Mit Horizontalgreifer
- Für alle Nadelstärken bis 140
- Gleichmäßiger Vorschub des Materials ohne gegenseitiges Verschieben der einzelnen Nähgutlagen
- Serienmäßige Überlastkupplung
- Mit großem Tisch 105x60 cm und Gestell



Artikel-Nr.	Ausstattung
6.1211	WERKMEISTER 1211, 230 V, Sicherheitskupplung für das Greifersystem, mit 3-fach-Transport
6.1211 E	Nähplatz mit energiesparendem Servo-Motor, 230 V, mit Nadelpositionierung
6.1211 S	Nähplatz mit digitalem deutschem EFKA Servo-Motor, Nadelpositionierung, Softanlauf und Nähen Stich um Stich
6.1211-50E	mit 50 cm Durchgang
6.1211-50 S	dto. mit EFKA Servo-Motor - WERKMEISTER
6.9117563000	Spule
6.134-35R ...	Nadelsystem 134-35R / 90-140

3-fach-Transport Doppelsteppstich Langarm

WERKMEISTER Langarm 6.1767-81

Nähen von schweren Materialien mit großem Materialdurchgang

70 cm ! Ideal für den Polsterer und Raumausstatter! Besonders laufruhige Maschinen zum Verarbeiten von mittelschweren Materialien, wie z.B. Polster, Zelte, Autositze, Täschnerarbeiten, Kederarbeiten etc. Wählen Sie einen der beiden Servo Antriebe HS 90i oder EFKA made in Germany.

- Mit Servo-Motor HS 90i
- Mit digitalem Servo-Motor EFKA

Alle Maschinen sind ausgestattet:

- Mit Horizontalgreifer
- Für alle Nadelstärken bis 140
- Gleichmäßiger Vorschub des Materials ohne gegenseitiges Verschieben der einzelnen Nähgutlagen
- Serienmäßige Überlastkupplung
- Mit großem Tisch und Gestell



Bild: Sonderausstattung mit Walzenobertransport

TECHNISCHE DATEN

Stichlänge max:	6-9 mm
Nadelstangenhub:	36 mm
Materialdurchgang:	16 mm
Fadenstärke:	bis 30/3
Nadeltyp:	134-35R / 100-140

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.1767-81FAX	WERKMEISTER 1767 230 V, 1-Nadel 3-fach Transport - Fadenabschneider, PresserFL, aut. Verriegelung
6.1767-82FAX	WERKMEISTER 1767 230 V, 2-Nadel 3-fach Transport - Fadenabschneider, PresserFL, aut. Verriegelung
6.EFKA	Aufpreis für deutschen EFKA Servoantrieb und Display
6.245001660A	Spule 26 mm
6.134-35R ...	Nadelsystem 134-35R / 90-140
6.870 4913033	Kantenlineal, schwenkbar
6.C 2410.1	Nähmaschinenöl 1 l
6.PL-50	PULLER VERLÄNGERTES RAD 50MM

3-fach-Transport in Volllausstattung

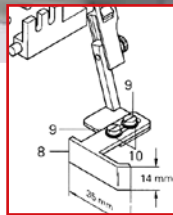
3-fach-Transport-Maschine in Volllausstattung

1-Nadel-Doppelsteppstich 3-fach-Transport-Nähmaschine, mit Unter-, Ober- und Nadeltransport.

- Für Leder, Kunststoffe, Stoffe aller Art
- Mit großem Greifer und Greiferschmierung, dadurch 60% mehr Fassungsvermögen der Spule
- Automatische Verriegelung
- Presserfußlüftung
- Fadenabschneider
- 2 Stichlängen über Tastatur abrufbar
- Stichlänge max. 8 mm
- Hubschnellverstellung über Tastatur
- Servo-Motor und Bedienfeld, 230 V
- Kpl. mit Tisch 106x60 cm und Gestell



Kantenlineal schwenkbar



Artikel-Nr.	Ausstattung
6.1767 FAX	1-Nadel-Maschine in Volllausstattung, Fadenabschneider, aut. Verriegelung Presserfußlüftung, 5 Funktionstasten, Tisch 106x60 cm, deutscher EFKA Servo-Motor, stark und energiesparend, mit Bedienfeld
6.1767-2NFAX	2-Nadel-Maschine in Volllausstattung, 3-fach-Transport, Nadel-Abstand 10 mm, auch in 8 mm lieferbar
6.134 -35 LR ..	Nadelsystem 100-140 (= 10 Nadeln)
6.0167220603 T.F	Kederfuß hinten 5 mm
6.0367220783 D.F	Kederfuß vorn 5 mm
6.0167220653 T.F.	Kederfuß hinten 8 mm
6.0367220813 D.F.	Kederfuß vorn 8 mm
6.0367220303 T.F.	Kantenfuß hinten
6.0067220703 D.F.	Kantenfuß vorn
6.0245001660A	Spule
6.870 4913033	Kantenlineal, schwenkbar
6.134-35.....	Nadelsystem 100-160 – Gewindestärken bis zu einem Maximum von Nm 10/3

WERKMEISTER Näharbeitsplatz 3-fach-Transport



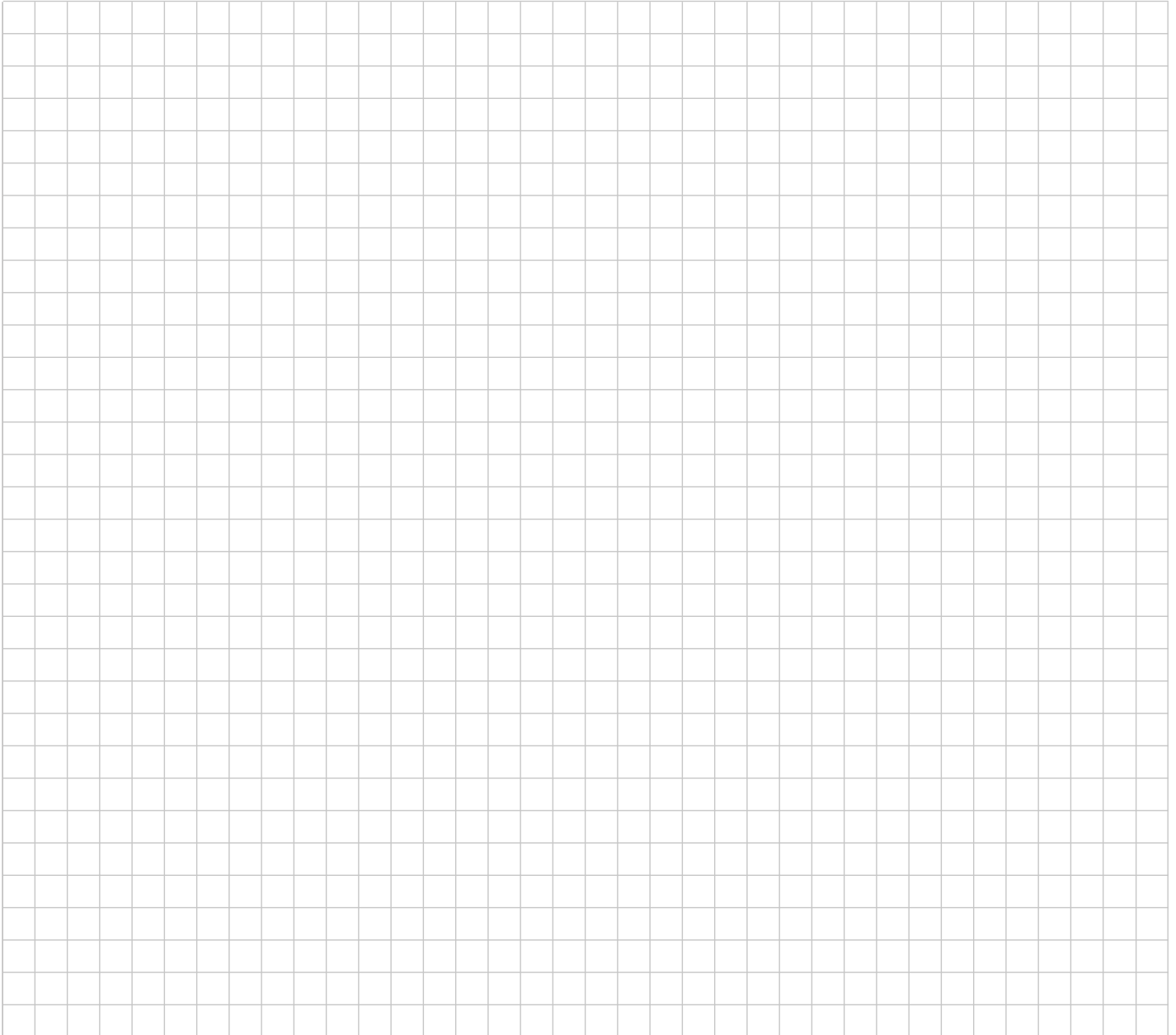
Nähstation 1565 – 65 cm breiter Durchgang

Ideal zum Nähen von mittleren und schweren Stoffen, Kunststoffen und Leder. Die Keder- und Kantenfüße sind baugleich mit der 1211.

- Nadeltransport, Unter- und Obertransport
- Großer Greifer
- Durchgangsraum 65 cm
- Spuler oben
- Automatische Greiferdochtschmierung

- Obertransporthub mit 7 mm, sehr hoch, erlaubt das Nähen von extrem dickem Material
- Pneumatischer Fußlifter
- Materialdurchgang 14 mm
- Stichlänge 8 mm max.
- Max. 2500 U/min
- Servo-Motor 230 V AC

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.1565 LE	Langarm 65 cm Näharbeitsplatz komplett – 3-fach-Transport – energiesparender SERVO-Motor, Nadelpositionierung, Fadenabschneider und Presserfußlüftung, 230 V AC
6.1566 LE 2	dto. 2-Nadel 9,5 mm Kederfüße siehe S.144
6.1245607CN9	Teilesatz für Einfassarbeiten, ohne Einfasshülse, Einfasshülse nach Mustervorlagen
6.1565L2.001	Nahtmittenföhrung
6.1WFA-085	Spule
6.R134-35...	Nadelsystem 100 / 110 / 120 / 140 / 160





**IMPULS APPARATEBAU
Jaeger & Sohn GmbH**

Postfach 1364
D-75403 Mühlacker

Tel: +49 (0) 7041 - 95 95 0

vertrieb@impulsa.de
www.impulsa.de

Service Center – Kundendienst:

Tel: +49 (0) 7041 - 95 95 0